



Martin Ruegg, responsable de producción,
y Richard Steulet, Director.

STEULET MICROTECHNIQUE SA: *¡un equipo motivado para el alto rendimiento!*

En 2014, poco después de que la empresa Steulet Microtechnique SA se instalara en Delémont, en la región suiza del Jura, la presentamos en nuestra publicación decomagazine. Su director, Richard Steulet, nos comentó que habían confiado la producción de componentes para relojes de gama destinados a los principales fabricantes de relojes a máquinas EvoDeco 10 de Tornos.



Steulet Microtechnique
Rue St-Maurice 7G
2800 Delémont, Suiza
Teléfono +41 32 423 43 43
Fax +41 32 423 43 44
info@steulet-microtechnique.ch
www.steulet-microtechnique.ch

Dos años y medio más tarde, les visitamos de nuevo para preguntar por la evolución de la empresa y para comprobar si la elección de esta máquina salió a cuenta.

Tabajo en equipo

Desde su creación, Steulet Microtechnique SA ha crecido de forma exponencial: desde sus inicios, la empresa se ha posicionado de forma muy clara. Esta empresa, con una extraordinaria capacidad de reacción y muy competente, ha obtenido rápidamente un gran reconocimiento por la calidad de su trabajo. En base a este desarrollo positivo, la empresa trabaja actualmente con más de 10 máquinas EvoDeco 10 instaladas en su taller de Delémont, el cual ha doblado su espacio y da empleo a 8 personas. Según el director Richard Steulet, este éxito es principalmente el éxito de un equipo joven extremadamente dinámico y motivado. «Esta es la clave de nuestro éxito», subraya el director. La empresa emplea únicamente a





personas altamente cualificadas y difíciles de encontrar en el mercado, además de invertir en formación. En la actualidad, un aprendiz está realizando su tercer año de formación en la empresa de Delémont. El director precisa: «Me considero afortunado por tener la oportunidad de trabajar con un equipo como este. Gracias a ellos podemos responder rápidamente a cualquier demanda de nuestros clientes cumpliendo fechas de entrega difícilmente equiparables».

Sólidos conocimientos técnicos

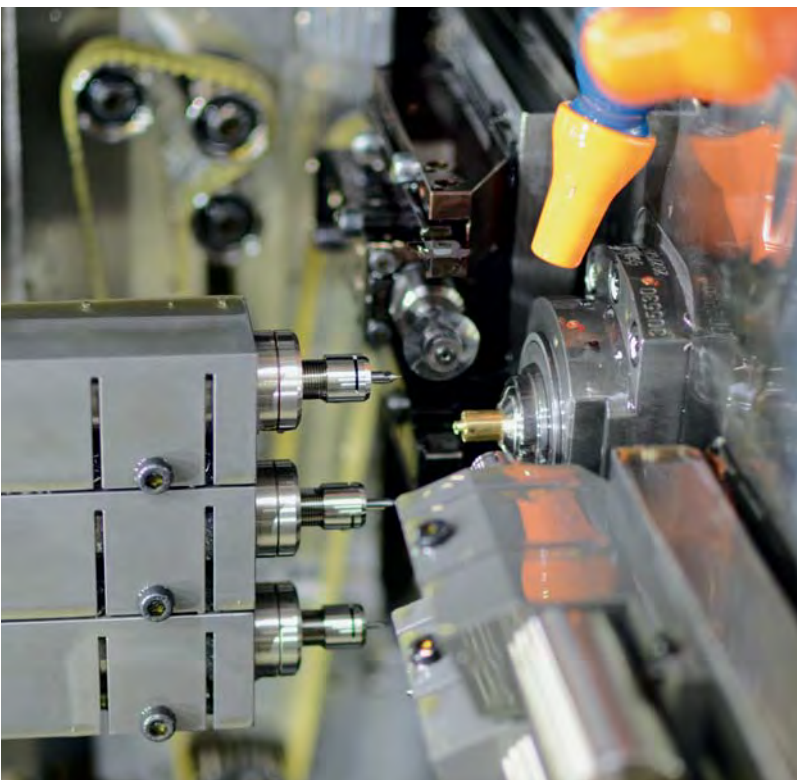
Richard Steulet explica: «Desde el inicio de nuestra actividad realizamos piezas complejas. Nuestro credo es simple: queremos y debemos acabar la pieza en la misma máquina, si bien para ello debemos aprovechar el rendimiento de la máquina hasta el límite. Una de nuestras máquinas está equipada con 5 husillos de alta frecuencia, y la totalidad de nuestro parque de maquinarias cuenta con 18 husillos de alta frecuencia adicionales. Nos esforzamos por encontrar soluciones para cada desafío que nos plantea cada cliente. A veces, nuestras máquinas no realizan operaciones de torneado. De hecho, las EvoDeco 10 pueden convertirse en verdaderos centros de fresado que

pueden usarse para mecanizar las piezas más complejas, lo cual es asombroso. Para nosotros, el tallado de engranajes en uno o varios dispositivos para el tallado de engranajes es una operación estándar. También realizamos procesos de decoración, como el cepillado con efecto de rayos de sol, el acaracolado, el perlado o incluso el bruñido (pulido de la superficie de metales ferrosos), todo ello en nuestras máquinas. El desafío consiste en extraer la pieza sin dañarla.»

Una plataforma de mecanizado ultramodular

Steulet Microtechnique posee 4 máquinas EvoDeco 10 de 10 ejes cada una y 7 máquinas EvoDeco 10 de 8 ejes cada una. Según la empresa de Delémont, la máquina ofrece numerosas ventajas, siendo la primera de ellas su modularidad. Es posible montar distintos tipos de portaherramientas en los portaherramientas múltiples dependiendo de los requisitos de la pieza a mecanizar. El PC integrado en la máquina, el filtro de limpieza automática y la gran zona de mecanizado de fácil acceso proveen a la máquina de una gran ergonomía. Además, la máquina requiere muy poco mantenimiento. «Para nosotros, la gran ventaja de la EvoDeco es su gran flexibilidad. Nos ofrece

Un equipo joven y dinámico al servicio de la producción más exigente.



numerosas posibilidades que realmente necesitamos dada la amplia gama de piezas que realizamos en nuestros talleres», explica el responsable de producción, Ruegg.

«Trabajamos de formaregular con unastolerancias de +/- 2 milésimas»

Asistencia del fabricante

Continúa: «Tornos nos ofrece una asistencia muy bien recibida, son profesionales que conocen muy bien su trabajo. El servicio ofrecido en todo el mundo es muy bueno y de gran capacidad de reacción. En caso de surgir algún problema de programación, la línea de asistencia de software presta un servicio muy rápido y útil.»

Una gama de piezas extremadamente amplia

Steulet Microtechnique SA realiza todo tipo de piezas de movimiento para relojes a partir de cualquier material (acero, acero inoxidable, CuBe 380HV, latón, etc.). Los componentes tallados, decorados o calados del engranaje y el oscilador, como el balancín, el gancho del cilindro o el portapistón con resorte de equilibrio, no son nada nuevo para la joven empresa, sino que para ellos son piezas «normales». Steulet explica: «Las tolerancias solicitadas por nuestros clientes son extremadamente ajustadas: estamos acostumbrados a trabajar con tolerancias de +/-2 micrones o inferiores. La mayor parte de las piezas que fabricamos están previstas para los relojes de lujo, por lo cual el aspecto visual es un criterio fundamental. Por ejemplo, con el fin de garantizar una calidad perfecta, adquirimos un sistema Quick Control. De este modo podemos garantizar la repetibilidad de nuestros procesos en base a los protocolos de control».



Una gestión rigurosa

Aparte de un sistema de control de primera calidad, la empresa instaló un sistema de gestión ERP que le permite gestionar la actividad empresarial de forma totalmente centralizada. Así, las existencias de materiales y herramientas se identifican mediante códigos de barras. Con el fin de garantizar una trazabilidad ascendente completa también se registra la producción. ERP incluye también la gestión del parque de maquinaria a tiempo real: se han equipado pantallas en el taller, la carga de trabajo es clara y fácil de analizar para todos, cada empleado tiene claramente asignadas sus tareas. La planificación se actualiza a tiempo real, lo cual permite saber en todo momento si es posible intercalar una serie urgente o incluso confirmar el plazo de entrega al cliente. «Somos capaces de trazar al 100% las actividades de cada máquina, cada lote, cada material, etc. Este sistema nos permite gestionar nuestras capacidades de forma precisa y garantizar un rigor de ejecución de nuestras tareas. Vendemos nuestras piezas con un alto valor añadido: simplemente no nos podemos permitir ningún error. Nuestros clientes requieren plazos de entrega muy cortos para sus piezas, las cuales deben estar en perfecto estado y suministrarse a su debido tiempo. Queremos ser socio responsable que cumple sus compromisos», concluye Steulet.

No dude en visitar el sitio web de Steulet Microtechnique para descubrir algunas piezas realizadas por la empresa o ver el video de la empresa con las máquinas EvoDeco 10 de Tornos en acción.

steulet-microtechnique.ch