



Martin Ruegg, responsabile della produzione,
e Richard Steulet, amministratore delegato.

STEULET MICROTECHNIQUE SA:

una squadra motivata per ottenere
il massimo!

Nel 2014, abbiamo presentato l'azienda Steulet Microtechnique SA nel nostro decomagazine poco dopo la sua costituzione a Delémont nella Giura svizzera. L'amministratore delegato dell'azienda, Richard Steulet ci raccontò che da subito avevano accordato la loro fiducia alle macchine EvoDeco 10 della Tornos per la produzione di componenti per orologi di lusso destinati ai principali produttori di orologi.



Steulet Microtechnique
 Rue St-Maurice 7G
 CH-2800 Delémont
 Telefono +41 32 423 43 43
 Fax +41 32 423 43 44
 info@steulet-microtechnique.ch
 www.steulet-microtechnique.ch

Due anni e mezzo più tardi, abbiamo visitato di nuovo quest'azienda per vedere la sua evoluzione e per verificare se la scelta di questa macchina ne è valsa la pena.

Un lavoro di squadra

Dal momento della sua fondazione, Steulet Microtechnique SA è cresciuta in modo esponenziale: fin dall'inizio l'azienda si è posizionata in maniera molto chiara. Questa azienda, che ha una straordinaria capacità di reazione e una grande competenza, ha guadagnato rapidamente il riconoscimento della qualità del suo lavoro. Sulla base di questo sviluppo positivo, l'azienda lavora attualmente con non meno di 10 EvoDeco 10, installate nell'officina a Delémont, che ha anche raddoppiato il suo spazio e dà lavoro a 8 persone. Secondo l'amministratore delegato Richard Steulet, questo successo è prima di tutto il successo di una squadra giovane, estremamente dinamica e motivata. «Questo è la chiave del nostro successo,»





sottolinea il manager. L'azienda occupa solamente personale altamente qualificato, difficile da trovare sul mercato del lavoro, per tale motivo la direzione ha deciso di puntare sulla formazione professionale: attualmente, un apprendista sta frequentando il terzo anno di formazione nell'azienda a Delémont. L'amministratore delegato precisa: «Mi considero fortunato ad avere la possibilità di lavorare con una squadra come questa. Grazie ad essa siamo in grado di rispondere rapidamente a qualsiasi richiesta dei nostri clienti nei termini previsti, praticamente impossibili da soddisfare per altre aziende.»

Solide competenze tecniche

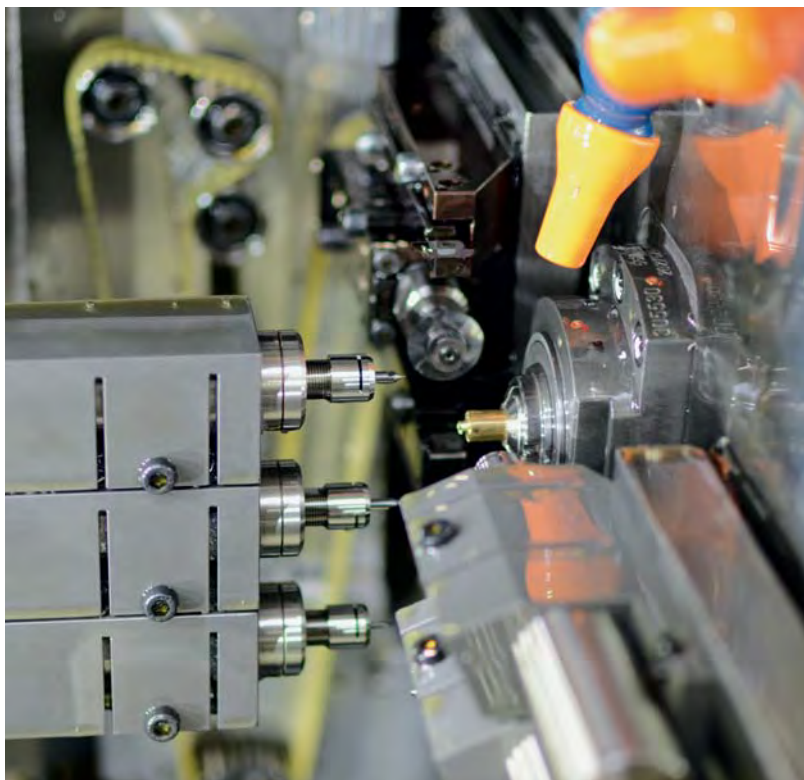
Richard Steulet spiega: «Fin dall'inizio della nostra attività, realizziamo pezzi molto complessi che solo poche aziende sono in grado di produrre. Il nostro credo è semplice: vogliamo e dobbiamo finire il pezzo nella stessa macchina, anche se, per ottenere ciò, dobbiamo spingere la macchina ai suoi limiti. Una delle nostre macchine è dotata di 5 mandrini ad alta frequenza e il nostro parco macchine, nel suo complesso, conta 18 mandrini ad alta frequenza addizionali. Ci sforziamo di trovare soluzioni per ogni sfida che i nostri clienti ci pongono. A volte, le nostre

macchine non realizzano operazioni di tornitura. In effetti, le EvoDeco 10 possono essere convertite in centri di fresatura veri e propri per realizzare pezzi particolarmente complessi e questo è semplicemente fantastico. Per noi, il taglio di ingranaggi con uno o più dispositivi per la dentatura a creatore è un'operazione standard. Possiamo anche realizzare processi di decorazione come il soleillage, il colimaçonage, il cerclage, o la brunitura (lucidatura della superficie di metalli ferrosi) su tutte le nostre macchine. La vera sfida consiste nell'estrarre il pezzo senza danneggiarlo.»

Una piattaforma di lavorazione ultra-modulare

Steulet Microtechnique possiede 4 macchine EvoDeco 10, a 10 assi e 7 macchine EvoDeco 10 a 8 assi. Secondo l'azienda di Delémont, la macchina offre numerosi vantaggi, il primo fra tutti è la sua modularità. In effetti, è possibile installare diversi tipi di portautensili nei portautensili multipli, in funzione dei requisiti dei pezzi da lavorare. Il PC integrato nella macchina, il filtro autopulente e l'ampia area di lavorazione facilmente accessibile rendono la macchina molto ergonomica. In aggiunta, la macchina necessita di una manutenzione minima. «Per noi, il maggior

Una squadra giovane e dinamica al servizio delle produzioni più esigenti.



vantaggio della EvoDeco è la sua grande flessibilità. Ci offre molteplici possibilità che sono necessarie, data l'ampia gamma di pezzi che realizziamo nella nostra officina,» spiega il responsabile della produzione, Ruegg.

«Siamo abituati a lavorare con tolleranze di +/- 2 micron o inferiori»

Assistenza da parte del produttore

Continua: «Tornos ci offre un'assistenza più che gradita, siamo di fronte a dei professionisti che conoscono molto bene il loro mestiere. Il servizio offerto in tutto il mondo è molto buono e in grado di intervenire in maniera rapida. Nel caso di problemi di programmazione, la hotline software fornisce un servizio molto rapido e utile.»

Una gamma molto ampia di pezzi

Steulet Microtechnique SA produce tutti i tipi di pezzi di movimento per orologi partendo da qualsiasi materiale (acciaio, acciaio inossidabile, CuBe 380HV, ottone, ecc.). I componenti del treno d'ingranaggi e dell'oscillatore tagliati, decorati o forati come il bilanciere, il gancio del bariletto o il portapitone non sono niente di nuovo per la giovane impresa, ma sono pezzi «normali». Steulet spiega: «Le tolleranze richieste dai nostri clienti sono estremamente ridotte: siamo abituati a lavorare con tolleranze di +/-2 micron o inferiori. La maggior parte dei pezzi che fabbrichiamo è destinata agli orologi di lusso, per i quali l'aspetto visivo è un criterio fondamentale. Per esempio, per garantire una qualità perfetta, abbiamo acquistato un sistema Quick Control. Possiamo così garantire la ripetibilità del nostro processo in base ai protocolli di controllo.»



Gestione rigorosa

Oltre ad un sistema di controllo di prima classe, l'azienda ha installato un sistema di gestione ERP che permette di gestire in modo completamente centralizzato i processi aziendali. In questo modo, le scorte di materiali e di utensili sono identificate mediante codici a barre. Per garantire la tracciabilità a monte completa, è registrata anche la produzione. ERP comprende anche la gestione del parco macchine in tempo reale: nelle officine sono stati installati dei schermi, il carico di lavoro è chiaro e facile da analizzare per tutti, ciascun operatore ha i suoi compiti chiaramente assegnati. La pianificazione è aggiornata in tempo reale, ciò permette di conoscere in ogni momento quando è possibile inserire una serie urgente o confermare il termine di consegna al cliente. «Siamo in grado di monitorare al 100% le attività connesse a ciascuna macchina, a ciascun lotto, a ogni materiale, ecc. Questo sistema di permette di gestire in maniera precisa le nostre capacità e di garantire un maggior rigore nell'esecuzione dei nostri compiti. Noi vendiamo pezzi di alto valore aggiunto: semplicemente non ci possiamo permettere errori. I nostri clienti hanno bisogno di termini di consegna molto brevi per i loro pezzi che devono essere consegnati in perfetto stato e nei tempi richiesti. Vogliamo essere un partner responsabile che rispetta gli impegni assunti,» conclude Steulet.

Non esitate a visitare il sito web di Steulet Microtechnique per scoprire alcuni dei pezzi realizzati dall'azienda o per vedere il video dell'azienda con le macchine EvoDeco 10 della Tornos in azione.

steulet-microtechnique.ch