



I giovani

Il cammino percorso da
un fornitore per diventare un partner del
sistema nell'industria del medicale.

«indomiti» *sono cresciuti*

Meinolf Skudlarek ha avuto nel tempo una visione quando ha creato la sua propria azienda, con un amico dell'università, all'età di 23 anni. Essi hanno voluto che la loro azienda si distinguesse da tutte le altre e si sono concentrati sui particolari torniti per l'industria del medicale sin dall'inizio, e precisamente sui particolari che nessun altro aveva il coraggio di produrre. Questa passione per le sfide tecnologiche si fa tutt'oggi sentire, anche dopo un po' meno di 30 anni; eppure, ultimamente, TEBIT si è imposta sempre di più quale partner competente di sistema. Sin dall'inizio, Tornos è stata veramente complice e un pilastro affidabile in questo concetto.



TEBIT GmbH & Co. KG
Thomas Becker
Zum Schnüffel 6
58540 Meinerzhagen, Allemagne
Tél.: 02354 / 92 95-0
Fax: 02354 / 92 95-97
info@tebit.de
www.tebit.de

Le origini dell'azienda TEBIT risalgono al 1988. Con il suo amico dell'università Christoph Rennefeld, Meinolf Skudlar ha acquistato l'equipaggiamento di base di un'azienda: un ufficio, un computer, un telefono e una fotocopiatrice. Essi hanno creato ciò che si chiama la «Technische Beratungs (consigli tecnici) e innovazioni-Team» o più brevemente, TEBIT. All'inizio la loro attività principale è stata indirizzata sul commercio dei particolari torniti per l'industria delle fotocopiatrici e pneumatiche.

Skudlarek era stato ispirato in tal senso da suo padre che negoziava in pezzi torniti e che aveva sempre sognato di avere il suo proprio atelier di produzione. TEBIT ha avuto subito una crescita folgorante. Mentre Rennefeld si è ritirata dagli affari un anno dopo per fare una carriera accademica Skudlarek



ha continuato nella creazione della sua azienda con coraggio e determinazione e, nel 1990, decise di realizzare il sogno di suo padre. Nel 1991, la sede è stata costruita a Meinerzhagen, in Germania, basandosi sulle idee per una costruzione industriale moderna. Parallelamente al cantiere, l'attività commerciale ha continuato a prosperare. E' durante questa fase che Meinolf Skudlarek ha preso i suoi primi contatti con alcuni fabbricanti di macchine-utensili allo scopo di preparare la sua produzione in modo ottimale. La sua scelta è stata a favore di Tornos induando le sue macchine erano al vertice della tecnologia e che il capo-progetto responsabile in Tornos, Achim Günther, offrì la migliore soluzione per la gamma di pezzi pianificata. In un primo tempo, tre macchine in due versioni personalizzate, sono state acquistate e regolate. Circa 40 macchine CNC Tornos sono attualmente utilizzate. In tutto, l'azienda ha oltre 60 macchine CNC sulle quali un centinaio di impiegati torniscono e fresano dei particolari di alta precisione principalmente per l'industria del medicale. Nel 2013, sono state create due succursali del gruppo commerciale: la TEBIT Medizintechnik GmbH che è specializzata nella tecnologia medicale e la TEBIT Präzisionstechnik GmbH che è specializzata nella

tecnologia di alta precisione. Al tempo stesso il Signor Thomas Becker ha raggiunto la TEBIT in qualità di gerente.

«Per noi la precisione è indispensabile»

Questa dichiarazione di Thomas Becker mostra il modo in cui l'azienda viene vista. Presso TEBIT, la precisione è in cima all'ordine del giorno. In primo luogo queste caratteristiche sono sinonimi di precisione della fabbricazione, di riproducibilità del processo e del rispetto rigoroso delle tolleranze specificate. Ciò si applica anche ai prodotti chirurgici o medicali impiantabili e ai prodotti meccanici e ai componenti elettromeccanici per la fabbricazione di dispositivi e di equipaggiamenti medicali. In questo contesto è altresì interessante esaminare la motivazione che spinge la giovane squadra ad agire. La motivazione primaria degli impiegati è non soltanto il guadagno ma anche la coscienza di essere implicati nella fabbricazione di prodotti che aiutano le persone e che sono loro utili. La motivazione principale degli impiegati non è soltanto il guadagno ma anche la coscienza di essere implicati nella fabbricazione di prodotti che aiutano le persone e che sono loro utili. E' perciò che TEBIT investe unicamente in macchine e un equipaggiamento che rispondono alle esigenze di qualità estreme. I torni Tornos sono sempre stati testati nei minimi dettagli da TEBIT e sono ancora in servizio oggi e, secondo la gestione della produzione, essi costituiscono la miglior soluzione per la gamma di pezzi pretesi dall'impresa. Un altro vantaggio è la stretta collaborazione con gli speciali tecnici del fabbricante svizzero di macchine che raggiunge dei risultati che sottolineano la rivendicazione di TEBIT d'essere molto semplicemente il migliore.

«Noi tormentiamo sovente i nostri clienti»

Quale azienda può veramente permettersi una tale dichiarazione? Thomas Becker, sorride e spiega che ciò che si nasconde dietro la sua affermazione, «Noi non siamo molto interessarti da clienti che vogliono qualche pezzo tornito il più rapidamente possibile; noi stimiamo che il nostro ruolo è quello di essere un partner di sistema che deve essere implicato al meglio nel processo di ingegneria o almeno nell'analisi del processo di fabbricazione. Da molti anni, la gamma dei prodotti di TEBIT comprende differenti componenti per il materiale medicale, ad esempio per le dialisi, la separazione delle cellule, l'endoscopia e la chirurgia e per i prodotti medicali nei settori dell'implantologia e del trattamento dei traumatismi. Ogni richiesta è una riflessione individuale. TEBIT ha

«Per noi la precisione è indispensabile»

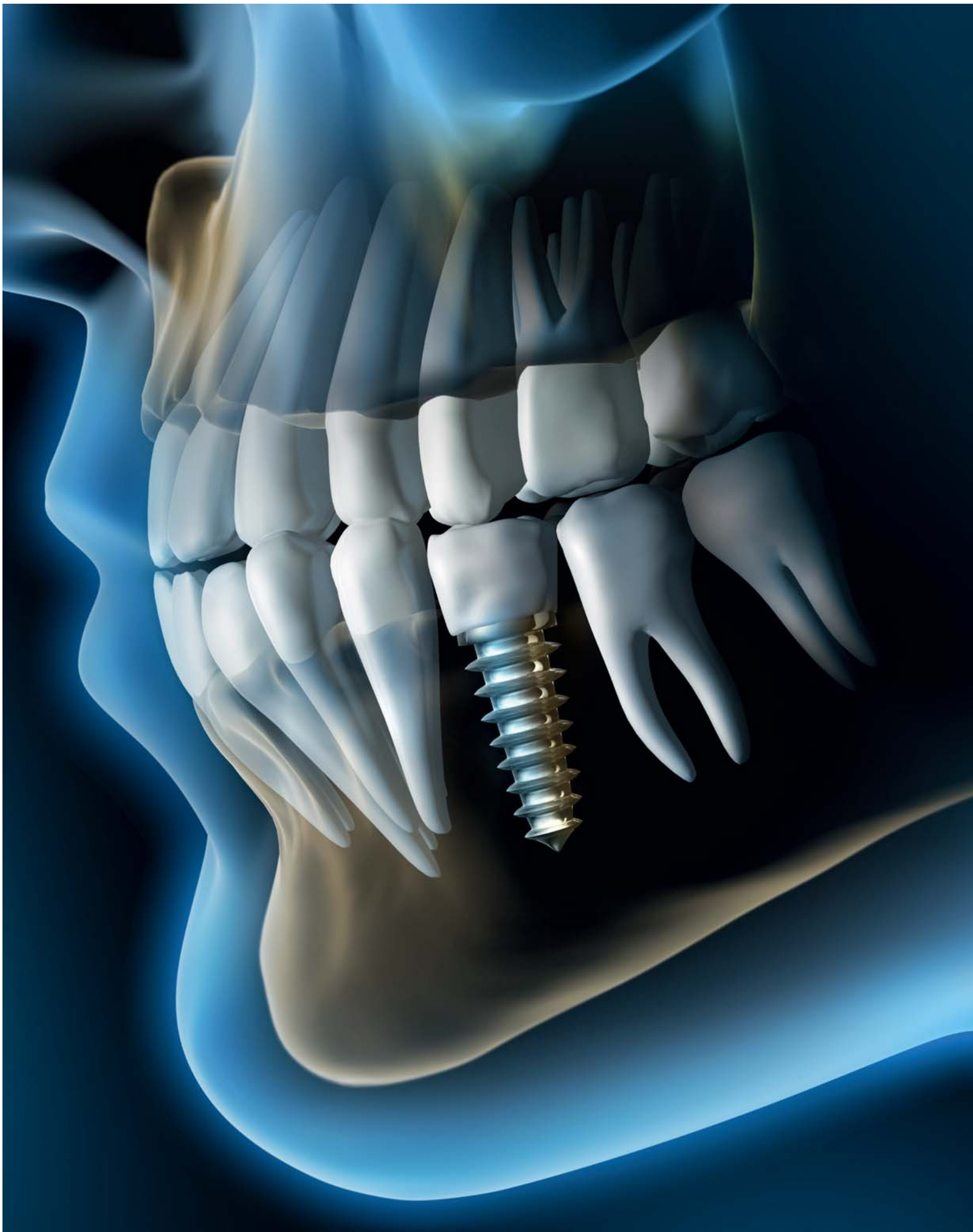
imparato ad ascoltare i clienti e a concentrarsi sulle loro necessità particolari. Ed è perché ogni richiesta è seguita da una soluzione TEBIT speciale ben adattata che riposa sull'esperienza! Presso TEBIT voi «non acquistate del «prêt à porter». Più le esigenze della produzione sono elevate in termini di taglia dei pezzi minimali, di precisione e di materiale, più la sfida della squadra di sviluppo è grande. A questo stadio TEBIT collabora strettamente con i clienti. Indipendentemente dalla fase di progetto – che sia al momento dello schizzo del progetto o durante la pianificazione o la realizzazione – TEBIT è sempre un partner affidabile basato sulle soluzioni.

Una tale analisi meticolosa durante il periodo preparatorio può richiedere troppo tempo ma, a lungo termine, essa permette di economizzare del tempo, ed essa accresce la qualità che, in fin dei conti, è ancora più redditizia. Ed è qui che l'esperienza di Tornos entra in gioco. Gli studi di fattibilità e dei tempi sono realizzati, le caratteristiche essenziali sono determinate, le strategie di misura sono definite e le suggestioni di miglioramento sono formulate in stretta collaborazione.

Totalmente in rete e numerico

TEBIT produce più di 1.000 particolari torniti di alta precisione, differenti nelle taglie dei lotti compresi tra 5.000 e 10.000 pezzi. La pianificazione della produzione deve affrontare delle grandi sfide. «In ragione della nostra strategia «zero difetti» per le piccole gamme e dell'estrema precisione che si esige che rispetti anche le tolleranze più severe, noi abbiamo





bisogno di macchine di alta precisione stabili e di processi di pianificazione strettamente coordinati. Per diventare un partner del sistema, l'azienda ha realizzato una messa in rete, una numerazione e un'automatizzazione totali.

Nel frattempo, noi siamo in grado di anticipare la richiesta dei nostri clienti per certi componenti e di prepararci idealmente. Le nostre macchine possono comunicare tra di loro e noi abbiamo standardizzato e automatizzato i nostri processi al massimo, afferma Thomas Becker. Con TISIS, come strumento chiave dell'Industry 4.0, Tornos è molto in avanti sui suoi concorrenti. Con l'éditeur di codice ISO TISIS sofisticato, l'utilizzatore è ben preparato per Industry 4.0. Grazie alla programmazione senza sforzo e alla supervisione dei processi in tempo reale, TISIS gli permette di raggiungere delle velocità di produzione incredibili. TISIS conosce le macchine installate e aiuta l'utilizzatore a decidere quale macchina deve essere utilizzata per un particolare specifico. Nello stesso momento, l'utilizzatore può valutare le opzioni di ogni macchina e ridurre il rischio di interferenze e gli arresti di produzione, egli può eliminare le fonti potenziali d'errore e aumentare la produttività, l'efficacia e la qualità. In oltre, le informazioni sui particolari finiti, gli schedari PDF e le foto possono essere memorizzate tramite un pack di connettività. L'utilizzatore può quindi creare una base di dati, chiaramente strutturata e alla quale può facilmente accedere e che può facilmente percorrere.

Non è il cliente tradizionale dei torni CNC multimandrini

Con la sua gamma di prodotti e le sue taglie di lotti sino a 10.000 pezzi attuali, TEBIT non è l'utilizzatore tradizionale del tornio CNC automatico multimandrini. Conseguentemente ci si può chiedere ciò che ha motivato l'azienda ad investire oltre un mezzo milione di euro in una MultiSwiss Tornos! Thomas Becker non deve riflettere a lungo. «La nostra, è un'azienda dinamica e noi guardiamo avanti. Il concetto di MultiSwiss ci ha convinto sin da subito.» Questa macchina contraddice il concetto abituale di un tornio multimandrini tradizionale ed essa unisce i concetti dei torni multimandrini e monomandrini. Grazie alla sua specifica tecnologia, la MultiSwiss raggiunge dei tempi di ciclo che, normalmente, non possono essere ottenuti se non con dei torni automatici multimandrini a camme.

La sua grande area di lavorazione e il buon accesso non sono eguagliati sul mercato da altre macchine di questa classe. La macchina ha in qualche modo una concezione ergonomica, ciò che significa che l'operatore può cambiare il porta-utensile senza dover chinarsi in avanti nella macchina. L'area di lavorazione è la più ampia del mercato e l'accesso eccezionale alla macchina offre un enorme potenziale di economia di soldi alla produzione in serie che richiede numerosi compiti di regolazione. Come tutti gli impiegati TEBIT essi sono responsabili e dei veri esperti del funzionamento delle «loro» macchine Tornos; per loro è stato piuttosto facile passare a un tornio CNC multimandrini. Senza alcun problema di avviamento degno di essere segnalato, essi hanno dominato la macchina MultiSwiss. Grazie a dei tempi di regolazione e a una programmazione comodo, TEBIT può fabbricare differenti pezzi in piccole taglie del lotto sulla macchina e ha quindi acquisito una flessibilità supplementare.

Un altro vantaggio della macchina risiede nel suo concetto tutto in uno. La perfetta integrazione di tutte le periferiche necessarie è estremamente ben concepita. Esse sono integrate al centro sul retro della macchina in un container. In standard, MultiSwiss include un caricatore, una gestione dei trucioli e dell'olio con una doppia filtrazione utilizzando un sistema di filtro in carta (filtraggio a 50 μ) e un filtro ultra-fine (5 μ) Le opzioni quali l'aspiratore della nebbia d'olio, il convogliatore dei trucioli, il sistema anti-incendio e la pompa alta pressione si integrano armoniosamente nella macchina. Questa integrazione definita sin dalla concezione, induce uno spazio al suolo ridotto e permette a MultiSwiss di trovare il suo posto rapidamente all'interno di ogni atelier. La macchina è estremamente compatta grazie a questa gestione intelligente delle periferiche.

Secondo Thomas Becker, le dimensioni e l'aspetto di MultiSwiss non sono stati decisivi, forse hanno avuto un ruolo incoscientemente. Qualunque persona che produca in condizioni di sala bianca, come lo fa TEBIT, dà dell'importanza a una concezione attraente et a un ambiente di produzione pulito. In questo contesto, Tornos ha certamente vinto il gran premio con la MultiSwiss.

tebit.de