

JOSEPH MARTIN:

*uma forte parceria com a*

# MultiSwiss

A empresa Joseph Martin é cliente regular da decomagazine e da Tornos. Desde 1969, ano em que a Joseph Martin obteve a primeira máquina de vários eixos da Tornos, as oficinas se encheram de máquinas de todas as gerações da fabricante suíça.



**Joseph Martin**  
491, rue des Fontaines  
74130 Vougy  
Tel: +33 (0)4 50 34 59 55  
Fax: +33 (0)4 50 34 02 51  
info@martin-joseph.com  
www.martin-joseph.com

*A empresa que desempenhou um papel importante no desenvolvimento da máquina MultiSwiss 6x14 e de sua sucessora, a MultiSwiss 6x16, logo mostrou interesse em uma máquina do tipo MultiSwiss que fosse capaz de usinar materiais de maior diâmetro. Vários meses depois, ela recebeu a primeira MultiSwiss 8x26.*

### **Uma empresa especializada em tecnologias automotivas e de regulação de fluidos**

*A Joseph Martin foi fundada em 1946 e se especializou em torneamento de barras e subconjuntos de alta precisão. A empresa familiar está situada em dois locais, em Vougy e Bonneville, no vale do Arve. A empresa produz principalmente para a indústria automotiva e se especializou na área de tecnologia de regulação de fluidos para pressões entre 10 mbar e 3000 bar; de modo particular, as peças são utilizadas em sistemas de injeção de combustível ou diesel, módulos de transmissão, sistemas de controle de emissões (EGR, SCR) ou sistemas de suspensão. A empresa tem 200 funcionários e, em 2016, obteve um faturamento superior a 26 milhões de euros.*

*Ela produz tecnologia de ponta e é uma das empresas líderes no mercado. Para defender sua posição de liderança, a Joseph Martin investiu em maquinário avançado, de alto desempenho, que inclui desde máquinas*

de um único eixo até máquinas de vários eixos do tipo came e CNC. Hoje, a empresa Joseph Martin possui as seguintes máquinas:

- 40 máquinas de vários eixos do tipo came dos tipos AS14, SAS 16.6 e BS 20.8
- 25 máquinas de vários eixos CNC, quatro delas do tipo MultiSwiss 6x14 e uma MultiSwiss 8x26
- 16 tornos de eixo único CNC

## “A máquina MultiSwiss 6x14 se tornou uma parte essencial da nossa oficina”

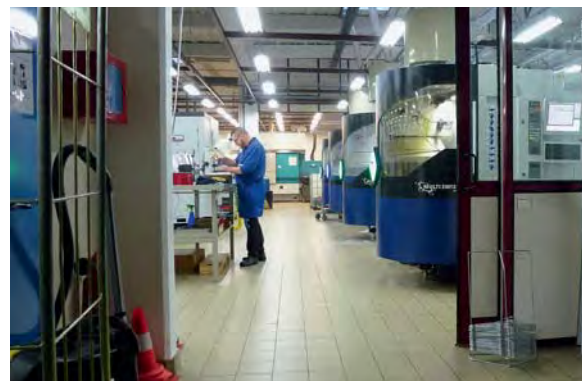
Por ser capaz de usinar qualquer tipo de material, inclusive os aços inoxidáveis mais resistentes (304L, 316L, aços termorresistentes, etc.), aço para rolamentos (100Cr6), titânio, FeNi, FeSi, etc., a Joseph Martin exporta produtos para todo o mundo (Europa Ocidental, República Tcheca, Polônia, Romênia, Turquia, China ou até mesmo a Coreia do Sul e a Índia) para fornecer componentes aos vários prestadores de serviço da indústria automotiva.

### Soluções feitas sob medida...

Graças ao departamento de métodos, a empresa consegue oferecer aos clientes orientação especializada para garantir a plena satisfação do cliente no momento de lançamento de novos projetos. Com isso, os clientes podem otimizar a produção das peças. O Departamento de Pesquisa e Desenvolvimento da Joseph Martin projeta acessórios específicos para que suas máquinas respondam aos desafios mais complexos. Esses dispositivos específicos também são usinados em centros de usinagem de cinco eixos. Duas máquinas MultiSwiss 6x14, por exemplo, foram equipadas com um sistema de carregamento de tarugos que utiliza um alimentador vibratório - uma solução que recebeu o nome de “chucker”.

### ... para garantir a perfeita produção

Por atribuir grande importância à alta flexibilidade e à autonomia de produção, a empresa comprou apenas máquinas que fossem capazes de usinar as ferramentas de que a empresa necessita para seus próprios fins. A Joseph Martin assegura o grau de limpeza exigido pelos clientes, adotando meticulosos processos de usinagem de peças e procedimentos próprios para a rebarba de peças e lavagem em várias etapas. A empresa oferece soluções para monitoramento e controle total por meio de câmeras ou outros equipamentos que foram especificamente projetados para os requisitos atuais das peças. Além dos recursos de usinagem, a empresa fornece para os clientes serviços de montagem e



submontagem, bem como processos de soldagem e perfuração a laser. Em outras palavras, a Joseph Martin é uma empresa inovadora e direcionada ao cliente que executa projetos de controle de fluidos em estreita colaboração com os clientes, garantindo o máximo de eficiência em termos de custo.

### MultiSwiss 8x26: uma adição muito bem-vinda à linha MultiSwiss

“A máquina MultiSwiss 6x14 nos inspirou desde o início; ela se tornou uma parte essencial da nossa oficina. Com um design inteligente e de boa acessibilidade, bem como facilidade de operação e alto desempenho, é uma excelente solução de usinagem

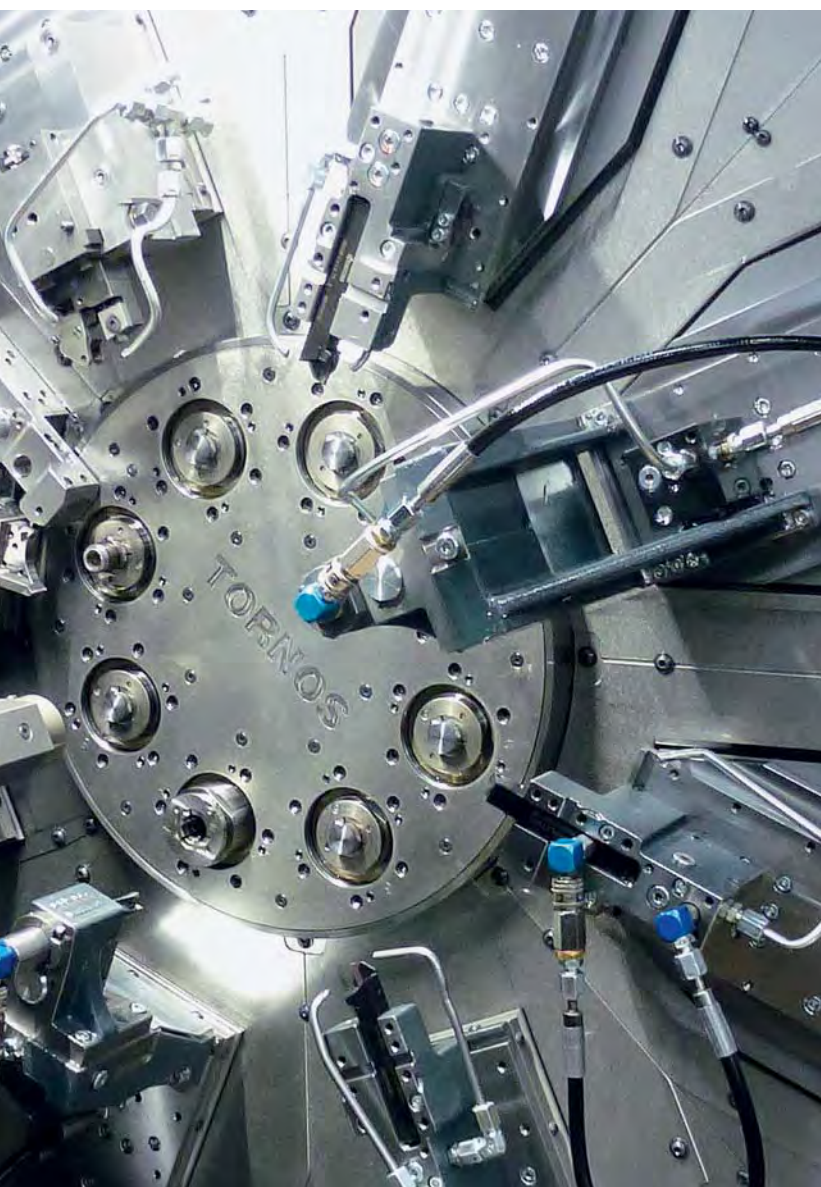
que atende perfeitamente às nossas necessidades. No entanto, estávamos à procura de uma máquina que pudesse fazer ainda mais. Quando nos foi apresentado o projeto da MultiSwiss XL, que consiste nos dois tipos de máquinas 6x32 e 8x26, ficamos imediatamente interessados, especialmente na MultiSwiss 8x26 com seus dois eixos suplementares e capacidade de usinagem que se aproximava mais dos requisitos dos nossos produtos do que a versão da máquina com 32 mm. Para nós, a escolha foi bastante óbvia. A tecnologia de rolamentos hidrostáticos proporciona benefícios inegáveis no que diz respeito à fixação de ferramentas e à qualidade da superfície. Com a MultiSwiss, conseguimos atingir níveis de acabamento superficial bastante atraentes. Para nós, a perspectiva de usufruir desta vantagem em uma máquina concebida para grandes diâmetros era também muito interessante. Nos tornos de vários eixos, o software TB-Deco realmente funciona muito bem. Com este sistema, é extremamente fácil programar as operações neste novo torno,” explica o CEO Laurent Martin.

### Seleção de barras de 3 metros

Para a máquina pequena, a Tornos optou pelo uso de barras com comprimento de um metro e meio para minimizar o efeito das vibrações e reduzir as sobras. Quanto ao modelo maior, a empresa decidiu em favor da opção de alimentação de barras de 3 m, já que esta também era uma exigência dos clientes que se tornaram verdadeiros fãs da MultiSwiss. Por isso, a máquina foi equipada com um carregador de barras de 3 m, “o que faz sentido em termos de custo-benefício”, explica Laurent Martin, e acrescenta: “Mesmo que, normalmente, seja mais caro cortar barras de 3 m com diâmetros grandes, esta opção de máquina é uma solução muito inteligente”. Por outro lado, as barras curtas da MultiSwiss 6x14 oferecem vantagens reais, como a grande facilidade de carregamento ou a redução do espaço ocupado pela máquina, sem prejudicar a autonomia da máquina. O tempo de carregamento permanece duas vezes mais rápido que no sistema clássico. Graças às sobras bastante curtas, evita-se a perda de material, ao contrário do que alguns clientes poderiam temer.

### Uma máquina bem projetada!

Enquanto isso, a máquina já funciona há três meses sem interrupção, e o desempenho definitivamente atende às expectativas da Joseph Martin; até à data, tudo tem funcionado muito bem: “Não tivemos







P. Armeni, presidente da Tornos France, com L. Martín, CEO e Tony, operador de usinagem.



*nenhuma surpresa desagradável”, explica o CEO da empresa, e acrescenta: “A máquina é robusta e potente. Exatamente como na MultiSwiss 6x14, a acessibilidade é simplesmente formidável! É muito melhor do que em outras máquinas, sejam elas de outros fabricantes ou máquinas MultiSigma ou MultiAlpha. O operador pode literalmente entrar na máquina. Optamos por um sistema de troca rápida de ferramentas para acelerar ainda mais o processo de troca que já era bastante rápido devido ao uso de porta-ferramentas convencionais”. As ferramentas acionadas são operadas por um motor integrado aos porta-ferramentas. Não há necessidade de correias nem de engrenagens. Um soquete simples permite carregar as ferramentas com total segurança. Com os blocos que podem ser equipados com até quatro ferramentas, sendo duas delas ferramentas acionadas, a máquina oferece excelentes recursos de usinagem traseira.*

#### **Uma solução compacta para uso imediato**

*A máquina tem 9 metros de comprimento, mas graças ao conceito de alojamento dos periféricos em um recipiente na parte traseira da máquina, ela cabe perfeitamente em qualquer oficina. Ao contrário de outras máquinas, tudo - tanque de óleo, transportador de cavacos, refrigerador de água, carregador de barras, empilhador, unidades de alta pressão, unidades de filtragem, etc. - fica contido dentro do espaço básico. No final, a máquina é menos volumosa do que as concorrentes. Além disso, cada unidade periférica*

*foi definida especificamente para a máquina, o que significa que a máquina é uma solução real de usinagem para uso imediato.*

#### **Um futuro “chucker” para trabalhar com tarugos**

*A máquina foi definitivamente elaborada tendo o operador em mente. Mas, ela também oferece vantagens inegáveis para a empresa como um todo, graças ao excelente acesso à área de usinagem e à grande facilidade de manutenção. No mercado, a demanda por usinagem secundária em várias peças é cada vez mais importante. Devido ao livre acesso à área de usinagem, a máquina, sem dúvida, facilita a instalação de um futuro módulo de carregamento. Enquanto aguarda por este novo desafio, a empresa Joseph Martin pretende aproveitar plenamente os benefícios oferecidos pela sua nova MultiSwiss 8x26.*

*E se a Tornos oferecer uma solução provisória para aumentar a capacidade de produção nos próximos meses, não há dúvida de que a empresa Joseph Martin adquirirá uma solução de usinagem complementar baseada na tecnologia MultiSwiss.*

[martin-joseph.com](http://martin-joseph.com)