

JOSEPH MARTIN:

una sólida asociación con

MultiSwiss

La empresa Joseph Martin es habitual tanto en la decomagazine como en Tornos. Desde 1969, año en el cual Joseph Martin adquirió su primera máquina multihusillo de Tornos, sus talleres se han llenado de máquinas de todas las generaciones del fabricante suizo.



Joseph Martin
491, rue des Fontaines
74130 Vougy - FRANCIA
Teléfono: +33 (0)4 50 34 59 55
Fax: +33 (0)4 50 34 02 51
info@martin-joseph.com
www.martin-joseph.com

Esta empresa, la cual contribuyó en gran medida al desarrollo de la máquina MultiSwiss 6x14 y de su sucesora MultiSwiss 6x16, pronto mostró interés por una máquina MultiSwiss que fuese capaz de mecanizar materiales de mayores diámetros. Unos meses más tarde recibió la primera MultiSwiss 8x26.

Especialista en el sector del automóvil y en tecnologías de regulación de fluidos

Joseph Martin se fundó en 1946 como empresa especializada en el decoletaje y en unidades de gran precisión. Esta empresa familiar cuenta con 2 emplazamientos en las poblaciones francesas de Vougy y Bonneville, en el valle del Arve. Su producción está destinada principalmente a la industria del automóvil, y se ha especializado en el sector de la tecnología de regulación de fluidos para presiones entre 10 mbar y 3000 bar, especialmente para sistemas de inyección de gasolina o diesel, módulos de transmisión, sistemas de control de emisiones (EGR, SCR) y sistemas de suspensión. La empresa da empleo a 200 personas y, en 2016, generó un volumen de ventas superior a 26 millones de Euros.

Sus productos son de tecnología punta y es una de las empresas líderes en su sector. Para mantenerse en esta posición de liderazgo, Joseph Martin

se ha dotado de un parque de maquinaria moderna y de gran rendimiento que incluye desde máquinas monohusillo hasta máquinas tipo leva y máquinas multihusillo por CNC. Hoy en día, la empresa Joseph Martin cuenta con las máquinas siguientes:

- 40 máquinas multihusillo tipo leva modelos AS14, SAS 16.6 y BS 20.8
- 25 máquinas multihusillo por CNC, 4 de ellas MultiSwiss 6x14 y una MultiSwiss 8x26
- 16 tornos monohusillo por CNC

«La MultiSwiss 6x14 se ha convertido en una parte esencial de nuestra empresa»

Al tener la capacidad de mecanizar todo tipo de materiales, incluyendo los aceros inoxidable más duros (304L, 316L, termorresistentes, etc.), acero para rodamientos (100Cr6), titanio, FeNi, FeSi, etc., Joseph Martin exporta sus productos a todo el mundo (Europa Occidental, República Checa, Polonia, Rumania, Turquía, China o incluso Corea del Sur y la India) con el fin de suministrar componentes a distintos proveedores de la industria del automóvil.

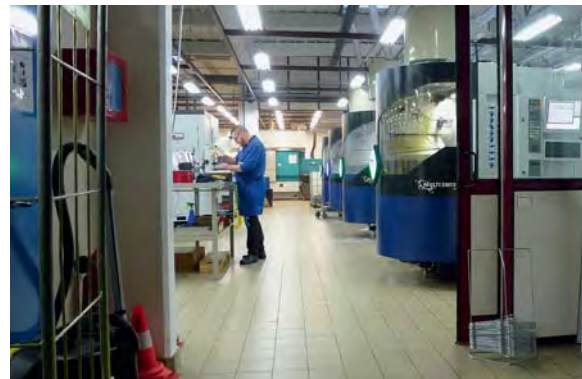
Soluciones a medida...

Para garantizar la satisfacción óptima de sus clientes durante el lanzamiento de nuevos proyectos, la empresa puede ofrecerles asesoramiento experto a través de su departamento de metodología, contribuyendo así a optimizar la producción de sus piezas. El departamento de investigación y desarrollo de Joseph Martin diseña accesorios específicos para sus máquinas para dar respuesta a los desafíos más exigentes. Dichos accesorios específicos también se mecanizan en centros de mecanizado de 5 ejes. Por ejemplo, dos máquinas MultiSwiss 6x14 se han equipado con un sistema cargador de lingotes mediante un alimentador vibratorio, solución denominada «chucker».

... para garantizar la producción

Dado que la empresa cuenta con una gran flexibilidad e independencia en su producción, solo ha adquirido máquinas capaces de mecanizar las propias herramientas. Joseph Martin se asegura de garantizar los niveles de limpieza exigidos por sus clientes adoptando meticulosos procesos de mecanizado de piezas, un desbarbado adaptado a cada pieza y un proceso de lavado de varias etapas. Asimismo ofrece soluciones para un monitorizado completo mediante cámaras u otro equipamiento específico desarrollado en base a las necesidades de cada pieza.

Aparte de sus capacidades de mecanizado, la empresa pone a disposición de sus clientes servicios de montaje de unidades, así como procesos de soldadura y



perforado. En otras palabras, Joseph Martin es una empresa innovadora y orientada a sus clientes que trabaja en estrecha colaboración con los mismos con el objetivo de materializar sus proyectos de control de fluidos garantizando al mismo tiempo su rentabilidad.

MultiSwiss 8x26: una ampliación bienvenida de la gama MultiSwiss

«La MultiSwiss 6x14 nos sedujo desde el principio y se ha convertido en un componente esencial de nuestro taller. Gracias a su diseño inteligente y a su simple acceso, así como a su facilidad de operación y gran rendimiento, es una solución de mecanizado

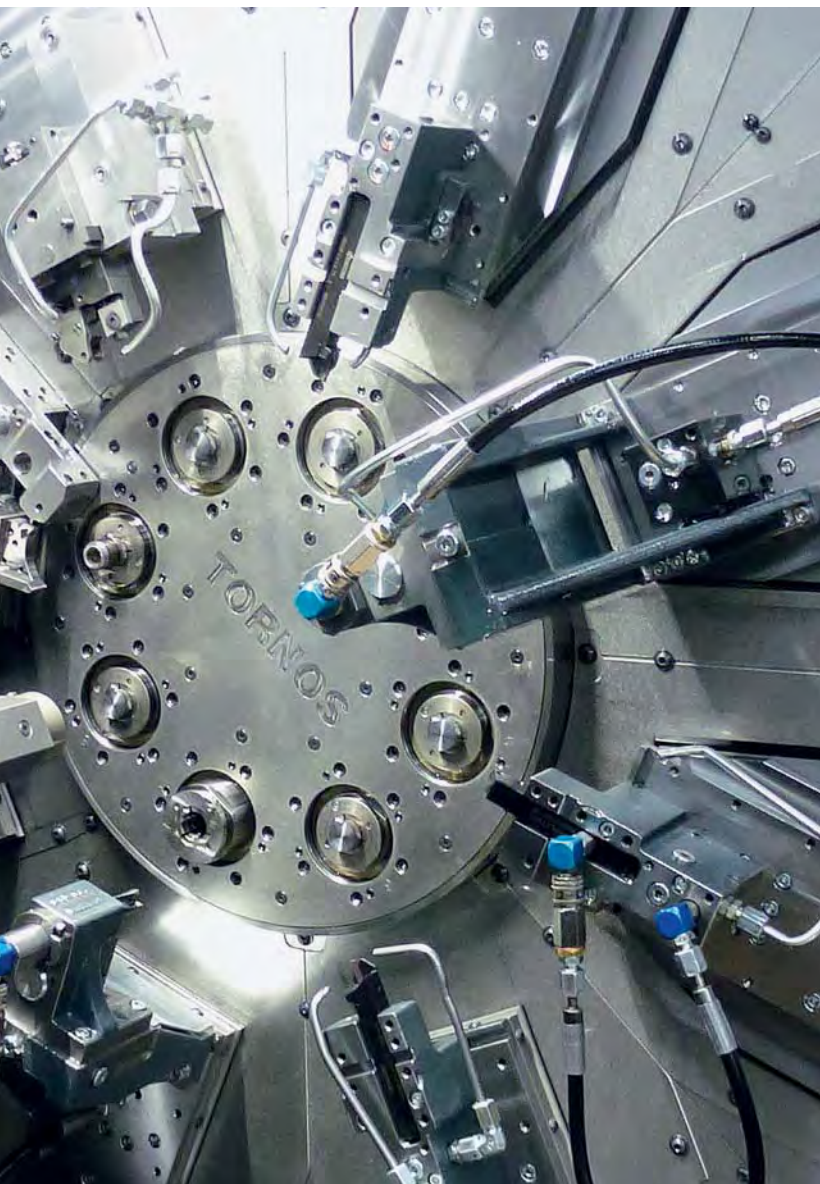
excelente que da respuesta perfectamente a nuestras necesidades. No obstante, estamos buscando una máquina con mayores capacidades. Cuando se nos presentó el proyecto MultiSwiss XL con sus dos máquinas 6x32 y 8x26, al principio nos sedujo especialmente la MultiSwiss 8x26, con sus 2 husillos complementarios y una capacidad de mecanizado que se acercaba más a nuestros requisitos de producción que la de 32 mm. Para nosotros, la elección era evidente. La tecnología del cojinete hidrostático nos proporciona unas ventajas innegables en cuanto a la sujeción de las herramientas y a la calidad de la superficie. Con la MultiSwiss somos capaces de alcanzar unos niveles de acabado de la superficie muy atractivos. Además, la perspectiva de podernos beneficiar de esta ventaja en una máquina diseñada para diámetros grandes nos pareció muy interesante. En los tornos multihusillo, el software TB-Deco logra maravillas. Con este sistema resulta extremadamente fácil programar las operaciones de este nuevo torno», explica el director Laurent Martin.

Selección de barras de 3 metros

En la máquina pequeña, Tornos ha optado por utilizar barras de un metro y medio de longitud con el fin de reducir las vibraciones y la longitud de material restante. En el modelo más grande, la empresa se ha decidido por la alimentación de barras de 3 metros, un poco debido a la demanda de sus clientes, los cuales se han convertido en admiradores de las MultiSwiss. Por ello, la máquina se ha equipado con un cargador de barras de 3 metros, «lo cual tiene sentido desde el punto de vista económico», comenta Laurent Martin, quien añade: «Aunque normalmente resulte más costoso mecanizar barras de 3 metros con diámetros grandes, se trata de una propuesta inteligente». Por otro lado, las barras cortas en la MultiSwiss 6x14 aportan ventajas reales, como la gran facilidad de carga o los reducidos requisitos de espacio, todo ello sin comprometer la autonomía de la máquina. El tiempo de carga sigue siendo 2 veces más rápido que en un sistema clásico, y las longitudes extremadamente cortas del material restante evitan la pérdida de material que temen los clientes.

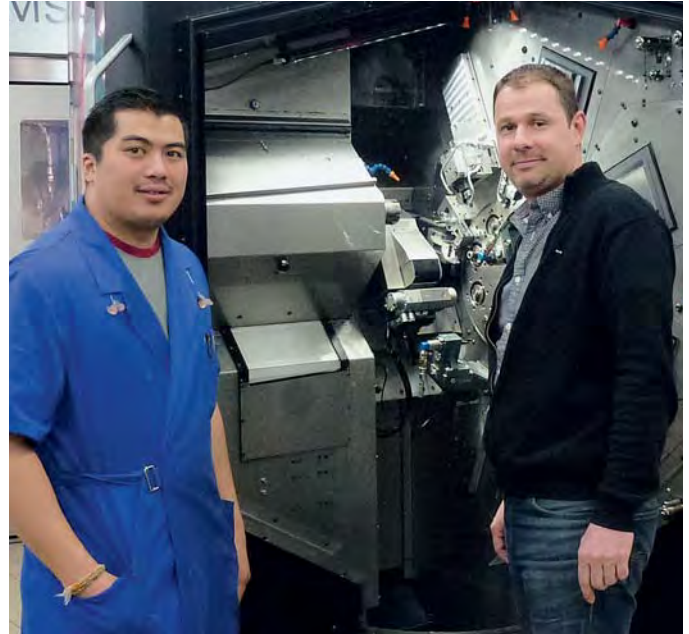
¡Una máquina bien concebida!

La máquina ha estado en funcionamiento durante 3 meses sin interrupción y su rendimiento cumple claramente las expectativas de Joseph Martin; hasta ahora, todo ha salido muy bien: «No nos hemos llevado ninguna sorpresa desagradable», explica el





P. Armeni, Director de Tornos France, con L. Martin, CEO, y Tony, operador de mecanizado.



director, quien continúa: «La máquina es estable y potente. ¡Al igual que en la MultiSwiss 6x14, su accesibilidad es simplemente excelente! Es mejor que en las otras máquinas, bien sean de otros fabricantes o bien máquinas MultiSigma o MultiAlpha. El operador puede entrar en la zona de mecanizado. Optamos por un sistema de herramientas de cambio rápido para acelerar aún más los procesos de cambio, los cuales eran ya muy rápidos en los portaherramientas estándar». Las herramientas giratorias están accionadas por un motor integrado en el portaherramientas, lo cual no requiere el uso de correas ni engranajes, y la herramienta se carga mediante un simple enchufe. La máquina dispone de excelentes capacidades de mecanizado en contraoperación gracias a bloques de herramientas que permiten montar hasta 4 herramientas, dos de ellas pudiendo ser giratorias.

Una solución compacta llave en mano

La máquina tiene 9 metros de longitud, pero gracias a su concepto de integración de las unidades periféricas en un contenedor situado en la parte trasera de la máquina, puede incorporarse fácilmente en cualquier taller. Al contrario que en otras máquinas, todo está integrado en la huella de la base: el depósito de aceite, el transportador de virutas, el refrigerador de agua, el cargador de barras, la apiladora, las unidades de alta presión, los dispositivos de filtrado, etc. Al final,

la máquina es más compacta que sus competidoras. Además, cada unidad periférica se ha definido para la máquina, por lo cual se trata realmente de una solución de mecanizado llave en mano.

Un futuro «chucker» para trabajar con lingotes
La máquina se ha concebido claramente teniendo en mente al operador, pero en lo referente a su zona de mecanizado y a su facilidad de mantenimiento, ofrece al mismo tiempo una ventaja innegable para toda la empresa. En el mercado, la demanda para el mecanizado secundario de varias piezas está creciendo en importancia. Gracias al libre acceso a la zona de mecanizado, la máquina permitirá sin duda adaptar fácilmente un módulo de carga y, a la espera de este nuevo desafío, la empresa Joseph Martin cuenta con aprovechar al máximo las ventajas que ofrece su nueva MultiSwiss 8x26.

Y si en los próximos meses Tornos propone alguna oferta para capacidades de producción intermedias, sin duda la empresa Joseph Martin adquirirá una solución de mecanizado complementaria basada en la tecnología MultiSwiss.

martin-joseph.com