

JOSEPH MARTIN:

una forte cooperazione con

MultiSwiss

L'azienda Joseph Martin è un frequentatore abituale di decomagazine e di Tornos. Dal 1969, anno in cui Joseph Martin acquistò la sua prima macchina multi-mandrino di Tornos, le sue officine sono attualmente piene di macchine di tutte le generazioni del produttore svizzero.



Joseph Martin
491, rue des Fontaines
74130 Vougy - FRANCIA
Telefono: +33 (0)4 50 34 59 55
Fax: +33 (0)4 50 34 02 51
info@martin-joseph.com
www.martin-joseph.com

L'azienda, che ha contribuito fortemente allo sviluppo della macchina MultiSwiss 6x14 e della MultiSwiss 6x16 che le è succeduta, ha mostrato da subito interesse per una macchina MultiSwiss in grado di lavorare materiali di diametro più grande. Qualche mese più tardi, ha ricevuto la prima MultiSwiss 8x26.

Un'azienda specializzata nel settore automobilistico e nella tecnologia di regolazione dei fluidi

La Joseph Martin è stata fondata nel 1946 come azienda specializzata nella microtornitura e nelle sottounità di grande precisione. Questa azienda familiare ha due siti, uno a Vougy e uno a Bonneville nella valle dell'Arve in Francia. Essa produce principalmente per il settore automobilistico ed è specializzata nel campo della regolazione di fluidi per pressioni comprese fra 10 mbar e 3000 bar, in particolare per sistemi di iniezione di benzina o diesel, moduli di trasmissione, sistemi di controllo delle emissioni (EGR, SCR) e sistemi di sospensione. L'azienda occupa 200 dipendenti e, nel 2016, ha fatturato un volume di affari di più di 26 milioni di euro.

Joseph Martin è all'avanguardia in questi campi tecnologici ed è una delle aziende leader nel suo settore.

Per mantenere questa posizione, ha investito in un parco macchine moderno e di grande rendimento che va dalle macchine mono-mandrino fino alle macchine di tipo a camme e macchine multi-mandrino di tipo a CNC. Al giorno d'oggi, l'azienda dispone delle seguenti macchine:

- 40 macchine multi-mandrino di tipo a camme, modello AS14, SAS 16.6 e BS 20.8
- 25 macchine multi-mandrino di tipo a CNC, 4 delle quali MultiSwiss 6x14 e una MultiSwiss 8x26
- 16 torni mono-mandrino a CNC

«La MultiSwiss 6x14 è diventata una componente essenziale della nostra officina»

Possedendo la capacità di lavorare qualsiasi tipo di materiale, compreso l'acciaio inossidabile particolarmente duro (304L, 316L, acciaio termoresistente, ecc.), l'acciaio per cuscinetti (100Cr6), titanio, FeNi, FeSi, ecc., la Joseph Martin esporta i suoi prodotti in tutto il mondo (Europa occidentale, Repubblica Ceca, Polonia, Romania, Turchia, Cina e anche in Corea del Sud ed India) per fornire componenti ai diversi subappaltatori del settore automobilistico.

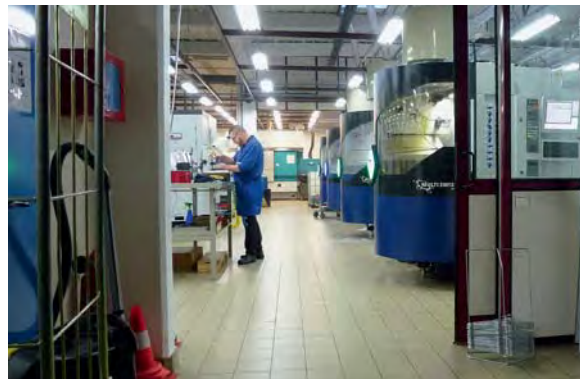
Soluzioni su misura...

Per garantire la soddisfazione ottimale dei suoi clienti al momento del lancio di nuovi progetti, l'azienda è in grado di offrire la consulenza di esperti attraverso il suo dipartimento dei processi contribuendo in questo modo ad ottimizzare la produzione dei suoi clienti. Il dipartimento di ricerca e sviluppo della Joseph Martin progetta accessori specifici per le sue macchine per rispondere alle sfide più complesse. Tali accessori specifici sono a loro volta prodotti su centri di lavorazione a 5 assi. Per esempio, due macchine MultiSwiss 6x14 sono dotate di un sistema di carico di spezzoni mediante un alimentatore a vibrazioni, soluzione denominata «Chucker».

... per garantire una produzione agevole

Poiché l'azienda può contare su una grande flessibilità e autonomia nella sua produzione, ha acquistato solo macchine in grado di produrre i propri utensili. La Joseph Martin garantisce i livelli di pulizia richiesti dai suoi clienti adottando meticolosi processi di lavorazione dei pezzi, sbavature adatte a ogni tipo di pezzi e un processo di lavaggio in più fasi. L'azienda propone anche soluzioni per il monitoraggio completo mediante telecamere o altre apparecchiature specifiche, sviluppate in base ai requisiti di ciascun pezzo.

Oltre alle capacità di lavorazione, l'azienda mette a disposizione dei suoi clienti anche servizi di montaggio di sottounità, insieme ai processi laser



di saldatura e foratura. In altre parole, la Joseph Martin è un'azienda innovativa al servizio dei suoi clienti che lavora in stretta collaborazione con loro per realizzarne i progetti di controllo dei fluidi, garantendo contemporaneamente la massima efficienza in termine di costi.

MultiSwiss 8x26: l'ampliamento benvenuto della gamma MultiSwiss

«La MultiSwiss 6x14 ci ha sedotto fin dal principio ed è diventata una componente essenziale della nostra officina. Grazie al suo design intelligente, alla facilità di accesso, alla semplicità d'uso e alle eccezionali prestazioni, è la soluzione ideale per la lavorazione

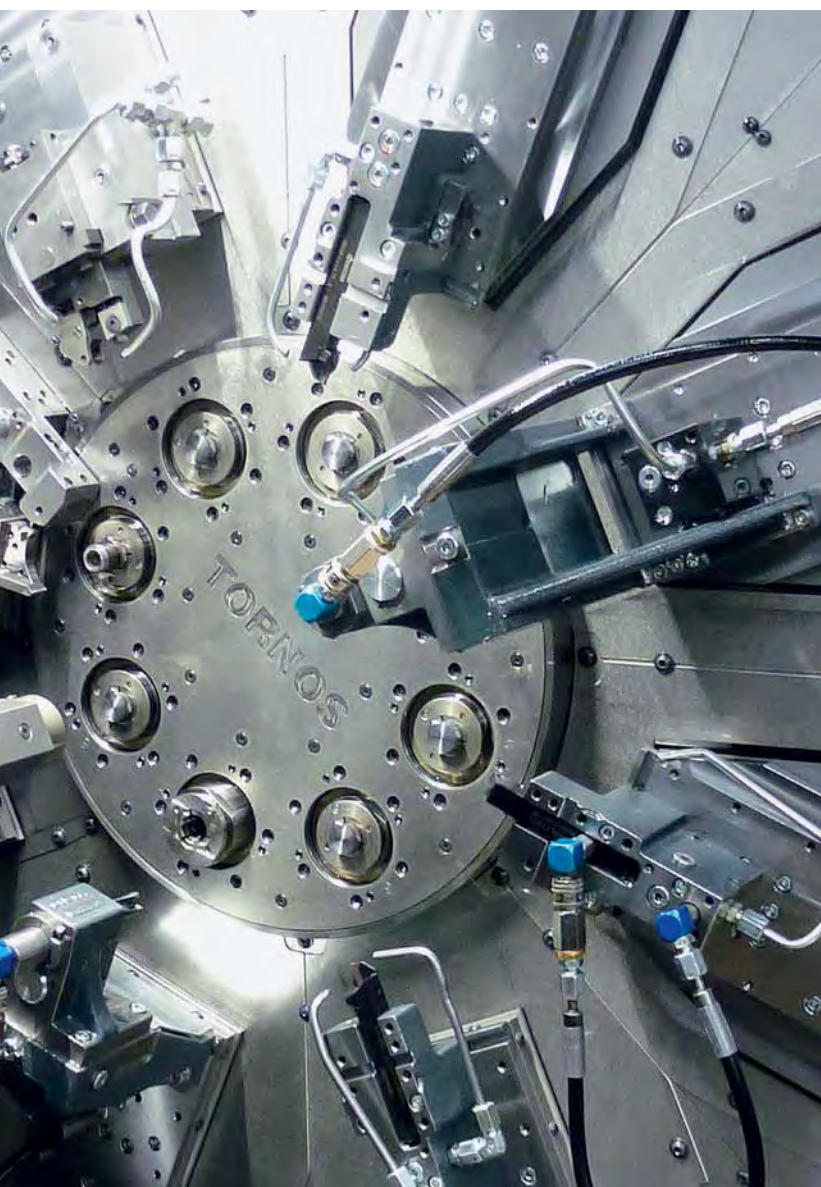
che risponde perfettamente alle nostre necessità. Tuttavia, cercavamo una macchina con maggiori capacità. Quando ci è stato presentato il progetto MultiSwiss XL con due macchine 6x32 e 8x26, inizialmente siamo stati sedotti in modo particolare dalla MultiSwiss 8x26, che con i suoi due mandrini complementari e la capacità di lavorazione si adattava di più ai nostri requisiti di produzione della versione da 32 mm. Per noi la scelta è stata chiara. La tecnologia dei cuscinetti idrostatici ci porta dei vantaggi innegabili in materia di durata degli utensili e di qualità della superficie. Con MultiSwiss siamo in grado di ottenere livelli di finitura superficiale molto interessanti. Per noi, è stata anche molto interessante la prospettiva di poter beneficiare di questi vantaggi su una macchina progettata per grandi diametri. Su torni multi-mandrino, il software TB-Deco funziona a meraviglia. Con questo sistema, è estremamente facile programmare le operazioni di questo nuovo tornio», spiega l'amministratore delegato Laurent Martin.

Selezione di barre di tre metri

Per la macchina piccola, Tornos ha optato per l'utilizzo di barre di un metro e mezzo di lunghezza per diminuire le vibrazioni e ridurre la lunghezza del materiale rimanente. Per il modello più grande, l'azienda ha deciso di alimentare barre di 3 metri, anche per soddisfare le richieste dei suoi clienti che sono diventati dei veri e propri fans di MultiSwiss. La macchina è stata quindi dotata di un caricatore di barre di 3 m, «cosa che ha senso dal punto di vista economico», commenta Laurent Martin che aggiunge: «Anche se, normalmente, risulta più costoso lavorare barre di 3 metri con grandi diametri, si tratta di una proposta intelligente.» D'altra parte, le barre corte su MultiSwiss 6x14 portano vantaggi reali, come la maggiore facilità di caricamento o il minore ingombro al suolo della macchina, il tutto senza compromettere l'autonomia della macchina. I tempi di caricamento continuano ad essere 2 volte più rapidi rispetto ad un sistema classico e le lunghezze estremamente corte dei pezzi residui evitano la perdita di materiale temuta da alcuni clienti.

Una macchina ben progettata!

La macchina è rimasta in funzione per 3 mesi, senza interruzioni, e il suo rendimento ha soddisfatto pienamente le aspettative di Joseph Martin; fino ad oggi, tutto ha funzionato molto bene: «Non abbiamo avuto nessuna sorpresa negativa», spiega





P. Armeni, direttore di Tornos France, con L. Martin, amministratore delegato e Tony, operatore adetto alla lavorazione.



l'amministratore delegato dell'azienda che continua: «La macchina è molto stabile e potente. Come la MultiSwiss 6x14, l'accessibilità è semplicemente eccellente! È migliore rispetto ad altre macchine, siano esse di altri produttori o le macchine MultiSigma o MultiAlpha. L'operatore può entrare nell'area di lavorazione. Abbiamo scelto un sistema di utensili a cambio rapido per accelerare ancora di più i processi di cambio, che erano già molto rapidi con portautensili standard.» Gli utensili motorizzati sono azionati da un motore integrato nel portautensili che non richiede l'uso di cinghie o di ingranaggi e una semplice presa permette di caricare gli utensili. La macchina dispone di eccellenti capacità di lavorazione sul lato secondario grazie a dei blocchi che permettono di montare fino a 4 utensili, due dei quali possono essere motorizzati.

Una soluzione compatta chiavi in mano

La macchina ha una lunghezza di 9 metri, tuttavia, grazie al concetto di integrazione dei dispositivi periferici in un contenitore situato nella parte posteriore della macchina, essa può essere incorporata perfettamente in ogni officina. Al contrario di altre macchine, tutto è integrato nello spazio dell'ingombro al suolo: il serbatoio dell'olio, il trasportatore di trucioli, il refrigeratore per l'acqua, il caricatore di barre, l'elevatore, le unità di alta pressione, i dispositivi filtranti, ecc. Alla

fine, la macchina è più compatta di quella dei suoi concorrenti. Inoltre, ogni dispositivo periferico è stato definito per la macchina, per cui si tratta veramente di una soluzione «chiavi in mano» vera e propria.

Un futuro «chucker» per lavorare con spezzoni

La macchina è stata chiaramente progettata tenendo presente l'operatore, ma, per quanto riguarda la sua zona di lavorazione e la sua facilità di manutenzione, offre anche vantaggi innegabili per tutta l'azienda. Sul mercato, la richiesta di lavorazione sul lato secondario di pezzi diversi sta crescendo d'importanza. Grazie all'accesso libero alla zona di lavorazione, la macchina consentirà senza dubbio di adattare facilmente un modulo di caricamento e, in attesa di affrontare questa nuova sfida, l'azienda Joseph Martin conta di approfittare pienamente dei vantaggi che offre la sua nuova MultiSwiss 8x26.

E, nel caso in cui Tornos proponga nel corso dei prossimi mesi un'offerta per capacità di produzione intermedia, non vi è dubbio che l'azienda Joseph Martin acquisterà una soluzione di lavorazione complementare, basata sulla tecnologia MultiSwiss.

martin-joseph.com