

MGB:

60 años de éxito

Todo comenzó en 1956, cuando Marcel y Gustave Burnier fundaron la empresa MGB en Marnaz, región francesa conocida por ser uno de los crisoles de la industria de decoletaje en Europa.



MGB SA
105 Rue du Bargy
Marnaz - BP 16
74314 Cluses Cedex
Tél. +33 (0) 450 98 35 70
Fax. +33 (0) 450 96 09 60
mgb@mgb.fr
www.mgb.fr

Desde entonces, esta empresa familiar ha experimentado un desarrollo exponencial. En la actualidad, MGB cuenta con más de 100 empleados en 3 plantas (Francia/EE. UU./China). Durante muchos años, la empresa ha apostado por Tornos para su desarrollo. He aquí el relato de sus 60 años de éxito.

Los inicios en el campo de la relojería

Gustave Burnier inició sus actividades en el negocio del decoletaje con la producción de piñones destinados principalmente a la industria relojera suiza. Al principio, la producción se realizaba en máquinas de levas con función de realimentación. A lo largo de estos 60 años, MGB ha recorrido un largo trecho. MGB, que celebró su 60º aniversario el 16 de diciembre de 2016, es una empresa que cuenta con un crecimiento anual de casi un 15% y que alcanzó un volumen de ventas de 13 millones de Euros en 2016. Poco a poco, MGB ha ido diversificando sus actividades más allá de su mercado inicial, dejándolo finalmente atrás. Hoy en día, MGB se centra en tres sectores de

«Los paliers hydrostáticos de la máquina permiten obtener unos excelentes estados superficiales»

actividad: el sector aeroespacial y militar representa el 60% del volumen de ventas de la empresa, el sector de las conexiones un 30%, y el sector médico un 10%. La empresa cuenta con la capacidad de ofrecer a sus clientes cualquier tipo de pieza de cualquier tipo de material: cobre, acero inoxidable, aluminio, titanio, PEEK, ULTEM o Teflon.

Competencias exclusivas...

Las competencias de MGB no se limitan simplemente a la producción de piezas; la empresa se beneficia de las tecnologías de acabado así como de control y monitorizado más avanzadas. En especial, MGB es capaz de ofrecer a sus clientes unas competencias exclusivas y de suministrarles un servicio completo, desde el diseño hasta el montaje. En base a su amplia

Valérie Burnier, Directora Financiera, Yves Roda, Director Técnico, y Véronique Roda, CEO.



experiencia, MGB puede ofrecer a sus clientes consejos orientados a sus objetivos por lo que se refiere a la fabricación de sus piezas. La empresa trabaja codo con codo con sus clientes con el fin de crear conjuntamente subconjuntos funcionales y económicamente rentables. Al principio, este trabajo de creación conjunta se implementó para el sector de las telecomunicaciones, y más tarde se extendió a otros productos del mercado aeroespacial, especialmente para el Airbus A350.

A partir de esta experiencia en la industria aeroespacial, MGB tiene la intención de triplicar sus capacidades de producción en Estados Unidos. Dentro de poco, 12 máquinas Deco producirán piezas en EE. UU. La empresa, presente en el mercado norteamericano desde el año 2008, ha logrado posicionarse en grandes proyectos, como el del nuevo Boeing 787, gracias a sus competencias exclusivas.

... muy cerca de la demanda

MGB tiene la firme voluntad de fabricar sus piezas cerca de los mercados y de que la fabricación satisfaga la demanda. Así, después de abrir oficinas comerciales en Alemania y Gran Bretaña, en el año 2005 MGB estableció una filial de producción en China con el objetivo de proveer el mercado de las telecomunicaciones. A ella le siguió el mercado norteamericano, con la planta de Boston. Estas dos plantas de producción se reúnen en un holding plenamente en propiedad de la familia. La empresa ha experimentado un desarrollo impresionante. Hoy en





día, MGB cuenta con más de 100 tornos de decoletaje CNC, 75 de ellos instalados en la planta francesa de Marnaz, cerca de Cluses.

MGB ha obtenido las certificaciones EN/AS 9100, ISO 9001, ISO 13485 e ISO 14001. Recientemente, la empresa familiar se ha introducido también en el campo de la impresión 3D con la empresa Additech, fundada el pasado año por MGB junto con las empresas Lathuille Hudry y Pezet.

Un parque de máquinas de gama alta para unas competencias exclusivas

Como socio que ha participado en el desarrollo de la gama Deco desde sus inicios (MGB fue la primera empresa en Francia que adquirió esta máquina), esta empresa ha sido fiel a la cinemática exclusiva de este producto. Hoy en día, el taller de la empresa está distribuido en dos plantas: la de arriba con máquinas para el mecanizado de diámetros pequeños y la de abajo con máquinas para el mecanizado de diámetros grandes. Así, las Deco 7, Deco 10 y EvoDeco 10 están instaladas de forma agrupada. Cada máquina cuenta con su equipamiento específico para garantizar una autonomía completa.

En la planta baja del taller se encuentran las máquinas Deco 13, EvoDeco 16, Gamma 20, Deco 20, EvoDeco 32 y MultiSwiss. El concepto modular de las Deco y las EvoDeco permite a la empresa dar respuesta a todos los requisitos, incluso los más complejos. La última

máquina adquirida, una MultiSwiss 6x14, supone el inicio de una nueva era para MGB: la era de la tecnología multihusillo prevista para piezas relativamente exigentes. El director Roda explica: «Los rodamientos hidrostáticos de la máquina nos permiten obtener unos resultados de superficie excelentes. Es más, la máquina es extremadamente flexible: permite reaccionar con rapidez a demandas cambiantes, lo cual supone una gran reserva de capacidad.»

MGB da gran importancia a ofrecer un servicio completo a sus clientes. Sus plantas de producción están perfectamente equipadas con sistemas de control y monitorizado, y la empresa cuenta con la capacidad de realizar todo tipo de operaciones complementarias, como el desbastado, tratamientos térmicos e incluso montaje.

Tornos está orgullosa de haber acompañado a MGB a lo largo de más de 60 años y le desea mucho éxito para los próximos 60 años.

mgb.fr