

mais flexibilidade ainda!

SWISS DT 13:

Recentemente, o modelo Swiss DT 13 juntou-se à família Tornos: esta máquina pequena e compacta, de 5 eixos, extremamente fácil de usar, provou ser uma parceira confiável para uma grande quantidade de usuários de tornos tipo Swiss em todo o mundo.

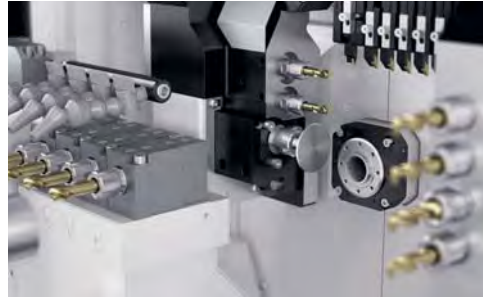
TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suíça
Tel. +41 (0)32 494 44 44
www.tornos.com

Veloz e eficiente, a máquina se destaca no ramo de conexões, bem como em qualquer tipo de aplicação nos setores de micromecânica e relojoaria. Para aumentar ainda mais a capacidade da máquina, a Tornos decidiu adicionar outra posição modular a esta plataforma. A partir de agora, a máquina Swiss DT 13 será equipada com uma posição de usinagem modular que permite a instalação de unidades de ferramentas especiais.

Indústria de eletrônicos: excepcional tempo de ciclo!

Com reduzido tempo de ciclo, preço acessível e extrema velocidade, a Swiss DT 13 inspirou os clientes da indústria de eletrônicos, sobretudo aqueles que a utilizam para a produção de conectores pequenos. Cada ferramenta fica localizada próximo do material, e o sistema cinemático da máquina, do tipo L, garante a redução do tempo de troca das ferramentas. Este aspecto é fundamental para este tipo de mercado, pois no setor de eletrônicos, a pressão sobre o preço unitário é realmente muito alta. Para compensar a queda constante dos preços, uma máquina como a Swiss DT 13 é a parceira preferida: graças à sua alta confiabilidade, rigidez e desempenho, ela produz peças de excelente qualidade, além de garantir um tempo de ciclo atrativo, a um custo de investimento razoável. Para complementar ainda mais os recursos da máquina para o mercado de eletrônicos, a nova posição modular opcional da Swiss DT 13



pode ser equipada com uma unidade de fresamento de rosca que pode ser usada como fresa poligonal. Esta unidade se desloca até uma posição abaixo dos dois eixos-árvore para ferramentas acionadas, onde normalmente fica o eixo para rasgos.

Relojoaria e micromecânica: novos mercados para a Swiss DT 13

Os mercados de micromecânica - em especial, o de relojoaria - estão também constantemente à procura de soluções de usinagem de alto desempenho. Devido à sua alta flexibilidade, a Swiss DT 13 é uma solução muito interessante para esses mercados. Mediante solicitação, a máquina pode agora ser equipada com uma placa opcional do porta-ferramentas que pode acomodar até 12 ferramentas de torneamento com seção de 8x8. Quanto às outras máquinas da Tornos, esta opção se adapta perfeitamente ao conceito modular: a placa opcional do porta-ferramentas pode ser revertida na placa convencional para ferramentas de torneamento de 12x12, a qualquer momento. A nova posição modular pode ser equipada com a unidade de fresamento de rosca, por exemplo, para a produção de parafusos. Na usinagem traseira, é possível instalar uma unidade para rasgos que pode ser inclinada a um ângulo entre 0° e 90°, se necessário.

Swiss DT 13: inúmeras possibilidades...

A máquina também pode ser equipada com eixos-árvore de alta frequência, que podem ser instalados na placa de fixação inclinada para permitir a usinagem principal e traseira, ou até mesmo no bloco do eixo, para operações de usinagem traseira. Além disso, pode-se instalar uma unidade para fresamento de engrenagens na posição modular. Há muito tempo, esta unidade, que também pode ser utilizada nas máquinas SwissNano e EvoDeco (exceto a versão para relojoaria), provou seus méritos no setor e tem desempenhado seu papel no sucesso das máquinas da Tornos, nos últimos anos, na indústria relojoeira. A unidade para fresamento de engrenagens se localiza na bucha-guia e, assim, permite o corte das

engrenagens na operação principal. A unidade de lubrificação de óleo/ar fica na zona do eixo-árvore, o que significa que as várias unidades estão agora perfeitamente integradas à máquina.

... sempre com grande flexibilidade

Graças a essas características, a máquina pode ser adaptada aos requisitos específicos das peças e, por isso, possui uma flexibilidade exclusiva desta linha de máquinas. Na sua classe, a Swiss DT 13 tem enfrentado muitos concorrentes - nenhuma delas, porém, é capaz de oferecer este nível de potência e flexibilidade. A Swiss DT 13 é uma das poucas máquinas que oferecem uma posição modular opcional, bem como a capacidade de ser convertida para operação sem bucha-guia. A conversão pode ser feita em tempo recorde. O sistema de operação sem bucha-guia da Swiss DT 13 se baseia no mesmo princípio das máquinas dos tipos Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26 ou até mesmo Swiss GT 32. Atualmente, este é o único sistema que permite a conversão da máquina sem desconectar a bucha-guia: Cada uma dessas máquinas tem uma posição especial de "parada" para a bucha-guia. Graças à interface TMI (Tornos Machine Interface) na unidade Fanuc CNC, é muito fácil passar para a operação sem bucha-guia. Basta marcar uma caixa de seleção, e a máquina muda para a configuração sem bucha-guia e o eixo-árvore se desloca até a posição correta. A conversão demora menos de 15 minutos, como pode ser visto neste vídeo:



A equipe da Tornos terá todo o prazer em fornecer mais informações sobre a Swiss DT 13.

tornos.com