

# ahora con mayor flexibilidad

SWISS DT 13:

Recientemente, la Swiss DT 13 se ha incorporado a la gama de Tornos: esta máquina compacta y pequeña de 5 ejes es fácil de usar y ha demostrado ser un socio fiable para un gran número de usuarios de máquinas de decoletaje en todo el mundo.

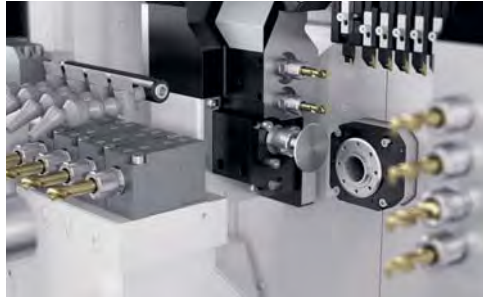
## TORNOS

**Tornos SA**  
Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Suiza  
Teléfono +41 (0)32 494 44 44  
www.tornos.com

*Esta máquina, rápida y eficiente, destaca tanto en el sector de las conexiones como en cualquier tipo de aplicación en la industria de la micromecánica y la relojería. Con el fin de aumentar las capacidades de la máquina, Tornos decidió añadir otra posición modular a esta plataforma. A partir de ahora, la Swiss DT 13 se equipará con una posición de mecanizado modular que le permitirá instalar unidades para herramientas especiales.*

### **Industria de la electrónica: ¡tiempos de ciclo excepcionales!**

*La extremadamente rápida Swiss DT 13 ha seducido a los clientes de la industria de la electrónica, especialmente para la fabricación de conectores pequeños, por sus tiempos de ciclo extremadamente cortos y su precio asequible. Cada herramienta está muy cerca del material, y la cinemática en L de la máquina garantiza tiempos de cambio de herramientas extremadamente cortos. Este aspecto es vital para este tipo de mercado: el precio por pieza está sometido a grandes presiones en el mercado de la electrónica. Para compensar estos precios en constante descenso, una máquina como la Swiss DT 13 es el socio de elección: gracias a su gran fiabilidad, rigidez y rendimiento, permite obtener piezas de excelente calidad garantizando tiempos de ciclo atractivos con unos gastos de inversión razonables. Con el fin de perfeccionar las capacidades de la máquina en el mercado de la electrónica, la nueva posición modular de la Swiss DT 13, disponible como opción, puede equiparse con*



una unidad de torbellinado que puede usarse para el poligonado. Esta unidad se posiciona debajo de los dos husillos para herramientas giratorias en el lugar donde suele encontrarse el husillo para el ranurado.

### Relojería y micromecánica: nuevos mercados para la Swiss DT 13

La micromecánica, y especialmente el sector de la relojería, son mercados que están en constante búsqueda de soluciones de mecanizado de gran rendimiento. Debido a su gran flexibilidad, la Swiss DT 13 representa una solución muy interesante para estos mercados. Previa solicitud, esta máquina puede equiparse desde ahora con una placa portaherramientas opcional capaz de alojar hasta 12 herramientas de torneado con una sección de 8x8. Al igual que las demás máquinas de Tornos, esta opción se ajusta perfectamente al concepto modular: la placa portaherramientas opcional puede transformarse en la placa estándar para herramientas de torneado de 12x12 en todo momento. La nueva posición modular puede equiparse con una unidad de fileteado, p. ej. para la producción de tornillos. Para el mecanizado en contraoperación, permite montar una unidad de ranurado inclinable a ángulos entre 0° y 90° según sea necesario.

### Swiss DT 13: numerosas posibilidades...

La máquina también puede equiparse con husillos de alta frecuencia que pueden montarse en el portaherramientas angular, permitiendo el mecanizado en operación principal y en contraoperación o incluso en el bloque del husillo para el mecanizado en contraoperación. Asimismo, en la posición modular puede instalarse una unidad de tallado por fresa madre. Durante muchos años, esta unidad, aplicable tanto en máquinas SwissNano como en máquinas EvoDeco (excepto para la versión de engranajes), ha demostrado su valía sobre el terreno y ha contribuido al éxito que han tenido las máquinas Tornos en los últimos años en el campo de la relojería. La unidad de tallado por fresa madre se posiciona en el cañón de guía y permite así mecanizar engranajes en

operación principal. El dispositivo de lubricación por aceite-aire está situado en la zona del husillo, con lo cual todas las unidades se integran perfectamente en la máquina.

### ... gran flexibilidad en todo momento

Gracias a estas prestaciones, la máquina se adapta a las especificaciones concretas de la pieza, con lo cual aporta una flexibilidad incomparable en esta gama de máquinas. La Swiss DT 13 se enfrenta a numerosos competidores en su segmento, pero ninguno de ellos es capaz de ofrecer este nivel de potencia y flexibilidad. Además, la Swiss DT 13 es una de las pocas máquinas que ofrecen una posición modular opcional así como la posibilidad de conversión para el mecanizado sin cañón de guía. Esta conversión puede realizarse en un tiempo récord. El sistema para la operación sin cañón de guía de la Swiss DT 13 se basa en el mismo principio que en las máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26 o incluso la Swiss GT 32. En la actualidad, se trata del único sistema que permite la conversión de la máquina sin desacoplar el cañón de guía: cada una de estas máquinas cuenta con una posición especial para "aparcar" el cañón de guía. En la unidad CNC de Fanuc, la interfaz TMI (Tornos Machine Interface) permite conmutar fácilmente al modo de operación sin cañón de guía. Simplemente marcando una casilla de selección, la máquina conmuta a la configuración sin cañón de guía y el husillo se sitúa en la posición correcta. La conversión requiere menos de 15 minutos, como puede verse en el vídeo siguiente:



Su equipo de Tornos está a su disposición para proporcionarle más información sobre la Swiss DT 13.