

SWISS DT 13:

una flessibilità ancora più grande

Recentemente, è stato aggiunto il modello Swiss DT 13 alla gamma di Tornos: questa macchina piccola e compatta a 5 assi e di facile utilizzo ha dimostrato di essere un partner affidabile per un gran numero di operatori di torni a fantina mobile in tutto il mondo.

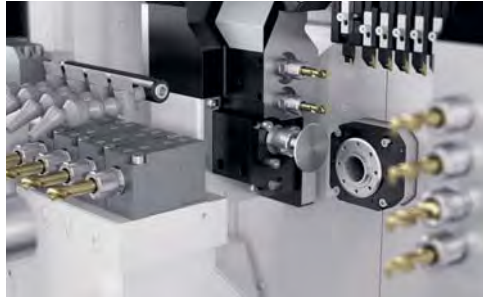
TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Svizzera
Telefono +41 (0)32 494 44 44
www.tornos.com

Rapida ed efficiente, questa macchina eccelle sia nel settore dei connettori sia in qualsiasi altro tipo di applicazione nel campo della micromeccanica e dell'orologeria. Per aumentare le capacità della macchina, Tornos ha deciso di aggiungere un'altra posizione modulare a questa piattaforma. D'ora in avanti, la macchina Swiss DT 13 sarà dotata di una posizione di lavorazione modulare che permetterà l'installazione di unità per utensili speciali.

Industria elettronica: durate dei cicli eccezionali!

Estremamente rapida, Swiss DT 13 ha sedotto i clienti attivi nell'industria elettronica, soprattutto per la produzione di connettori di piccole dimensioni, per la durata particolarmente breve dei suoi cicli ad un prezzo abbordabile. Ogni utensile è molto vicino al materiale da lavorare e la cinematica di tipo L della macchina garantisce tempi di cambio utensile estremamente brevi. Questo aspetto è di vitale importanza in questo tipo di mercato perché il prezzo per pezzo è sottoposto a una grande pressione nel mercato dell'elettronica. Per compensare questa diminuzione costante dei prezzi, una macchina come la Swiss DT 13 è il partner migliore: grazie alla sua grande affidabilità, rigidità e rendimento, permette di ottenere pezzi di eccellente qualità con cicli di durata interessante, a costi d'investimento ragionevoli. Al fine di potenziare ulteriormente le capacità della macchina per il mercato dell'elettronica, la nuova posizione modulare di Swiss DT 13, disponibile su richiesta, può essere dotata di un'unità di filettatura utilizzabile



come fresa a poligonare. Quest'unità è posizionata sotto i due mandrini per gli utensili motorizzati, nella posizione in cui è generalmente installato il mandrino per scanalare.

sul lato principale. Il gruppo di lubrificazione olio / aria è collocato nell'area del mandrino, per cui tutte le diverse unità sono integrate perfettamente nella macchina.

Orologeria e micromeccanica: nuovi mercati per Swiss DT 13

La micromeccanica, e in particolar modo il settore dell'orologeria, sono mercati che sono costantemente alla ricerca di soluzioni per lavorazioni di alto rendimento. Grazie alla sua particolare flessibilità, Swiss DT 13 è una delle soluzioni più interessanti per questi mercati. Su richiesta, la macchina può essere ora dotata di una piastra portautensili optional capace di alloggiare fino ad un massimo di 12 utensili di tornitura con sezione di 8x8. Come per le altre macchine Tornos, quest'opzione si inserisce perfettamente nel concetto modulare: la piastra portautensili optional può essere trasformata in qualsiasi momento nella piastra standard per utensili di tornitura 12x12. La nuova posizione modulare può essere dotata di un'unità di filettatura, per es. per la produzione di viti. Per la lavorazione del lato secondario, è possibile installare un'unità per scanalare inclinabile ad angoli compresi fra 0° and 90°, secondo le necessità.

Swiss DT 13: numerose possibilità...

La macchina può essere anche dotata di un mandrino a frequenza elevata installabile nel portautensili angolare permettendo la lavorazione sia sul lato principale che sul lato secondario oppure anche nel blocco mandrino per le lavorazioni sul lato secondario. Inoltre, nella posizione modulare può essere installato un dispositivo per la dentatura a creatore. Per molti anni, questo dispositivo, utilizzabile nelle macchine SwissNano e nelle EvoDeco (ad eccezione della versione per l'orologeria), ha dimostrato il proprio valore sul campo e ha contribuito al successo che hanno avuto le macchine Tornos negli ultimi anni, nel settore dell'orologeria. Il dispositivo per la dentatura a creatore è posizionato nella bussola di guida permettendo così la lavorazione di ingranaggi

... grande flessibilità in ogni momento

Grazie a queste caratteristiche, la macchina può essere adattata alle diverse specifiche dei pezzi, fornendo in questo modo una flessibilità unica in questa gamma di macchine. La Swiss DT 13 si confronta con numerosi concorrenti nel suo segmento, tuttavia nessuno di essi è in grado di offrire questo livello di potenza e di flessibilità. Inoltre, Swiss DT 13 è una delle poche macchine che offre una posizione modulare optional insieme alla capacità di conversione per la lavorazione senza bussola di guida. Questa conversione avviene in un tempo record. Il sistema per il funzionamento senza bussola di guida della Swiss DT 13 si basa sullo stesso principio delle macchine Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26 o anche Swiss GT 32. Attualmente, questo è l'unico sistema che permette la conversione della macchina senza dover staccare la bussola di guida: ognuna di queste macchine ha una posizione speciale per "parcheggiare" la bussola di guida. Nell'unità CNC della Fanuc, l'interfaccia TMI (Tornos Machine Interface), permette di passare facilmente al modo di funzionamento senza bussola di guida. Inserendo semplicemente un segno di spunta nel riquadro di selezione, la macchina passa alla configurazione senza bussola di guida e il mandrino si sposta nella posizione corretta. La conversione dura meno di 15 minuti, come si può vedere nel seguente video:



La vostra squadra Tornos è a vostra disposizione per fornire ulteriori informazioni sulla Swiss DT 13.

tornos.com