



# DPRM: Hightech und Know-how

Die schönsten Teile für die schönsten Uhren der Branche:  
Wir möchten Ihnen an dieser Stelle das Unternehmen DPRM vorstellen, das im Örtchen Arch, ganz in der Nähe von Grenchen – der Wiege des Schweizer Uhrmacherhandwerks – ansässig ist.



**DPRM SA**  
Unterdorfstrasse 14  
3296 Arch  
Tel. +41 32 679 51 51  
Fax +41 32 679 51 52  
info@dprm.ch  
www.dprm.ch

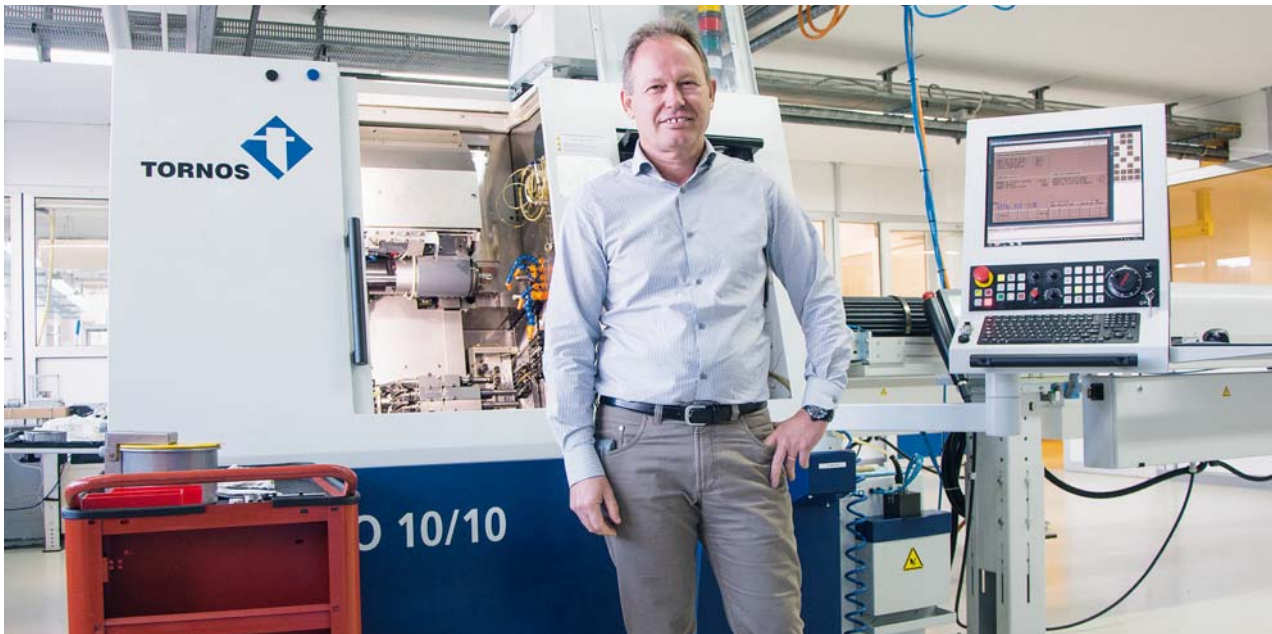
DPRM präsentiert sich als Hersteller von Kleinstteilen, der neben dem reinen Automatendrehen auch ergänzende Arbeiten wie zusätzliche Fertigungsprozesse, Qualitätslenkung oder auch Montagearbeiten übernimmt. Um auch auf lange Sicht erfolgreich sein zu können, setzt DPRM für das Automatendrehen auf Tornos und seine Maschinen EvoDeco 10 und SwissNano.

## Ein renommiertes Unternehmen

1947 noch unter dem Namen „ASKA“ gegründet, hat sich DPRM über die Jahre basierend auf dem fundierten Fachwissen seiner Mitarbeiter immer weiterentwickelt. Das Unternehmen ist in der Lage, alle Arten von Kleinstteilen zu entwickeln und unter Einsatz von Automatendreh- und Verzahnungsprozessen in Übereinstimmung mit den strengen Anforderungen des Präzisionsuhrenmarktes zu fertigen. Heute gehört DPRM zur Gesellschaft Dubois Dépraz, einem bekannten Hersteller von Ausnahme-Uhrenteilen und -Komplikationen.

## Extreme Spezialisierung

Angesichts der Tatsache, dass Verzahnungsarbeiten die große Spezialität des Unternehmens sind, hat sich DPRM mehr und mehr auf die Herstellung von Wellen, Trieben, Rädern und Drehteilen für Uhren des Spitzensegments verlegt. Da man sich ganz dem



Laurent Forster, Geschäftsführer.

Luxusuhrensegment verschrieben hat, stellt sich das Unternehmen immer wieder aufs Neue den schwierigsten Herausforderungen. „Alle Teile, die in irgendeiner Weise aus Stangenmaterial zu fertigen sind, bekommen wir hin, selbst dann, wenn gar keine Dreharbeiten involviert sind“, unterstreicht DPRM-Geschäftsführer Laurent Forster. „Unsere Mitarbeiter sind es gewohnt, selbst komplexeste Vorstellungen erfolgreich umzusetzen: Falls wir

einmal auf Probleme stoßen, arbeiten wir eng mit dem Kunden zusammen, um eine geeignete Lösung zu finden. Unser Know-how wird von unseren Kunden geschätzt, und wir bieten immer wieder gern unsere Mithilfe an, wenn es darum geht, die industrialisierte Fertigung weiterzuentwickeln“, fügt Laurent Forster hinzu.

## Tornos bei DPRM

Insgesamt sind 44 Maschinen installiert, darunter sieben EvoDeco, vier Delta 12 und eine SwissNano

### Technologie

- Kurven- und CNC-gesteuertes Automatendrehen
- Ausstanzen
- Verzahnungsarbeiten
- Rollieren
- Montage
- Verzierungsarbeiten
- Standardisierter Qualitätsservice
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung

### Gestiegene Anforderungen

„Toleranzen zwischen 4 und 6 Mikrometer? Solche Toleranzen sind für uns keine Besonderheit. Fast alle der von uns gefertigten Teile entsprechen nicht nur diesen Genauigkeitsvorgaben, sondern auch höchsten Ansprüchen an Ästhetik und Oberflächengüte. So können wir beispielsweise Bohrungen mit  $\varnothing 0,3$  mm über eine Länge von 7 mm einbringen – eine Länge, die dem 23-Fachen des Durchmessers entspricht! Auf unseren Maschinen des Typs EvoDeco 10 können wir prismatische Teile ohne jede Drehbearbeitung fertigen“, erläutert Laurent Forster. Zusätzlich zur rein spanenden Bearbeitung bieten wir auch komplexe Montagearbeiten z.B. für Minutenrohre (mit Einstellung der Friktionsfeder), Kleinbodenräder, Zählräder, Umkehrräder, Sekundenräder usw. an.“

### Zuverlässige Reaktionsschnelligkeit

Der Schlüssel zum Erfolg liegt heutzutage in der Reaktionsschnelligkeit. DPRM hat die Zwänge des Marktes verstanden: Mit einer Fertigungszelle für die Prototypfertigung will man schnell und wirkungsvoll den Anforderungen der Kunden gerecht werden. „Diese Einheit ist ein echter Erfolgsgarant.

# „Die Maschine ist hochgenau und wirkt wahre Wunder bei der Fertigung von Kleinteilen mit engen Toleranzen“

Ganz bewusst haben wir sie getrennt von unserem eigentlichen Produktionsbereich installiert, um einen eigenen Maschinenpark für solche Aufgaben einzurichten. Die Wahl der Maschinen für diese Fertigungszelle fiel uns nicht schwer: zwei Maschinen des Typs EvoDeco 10. Diese Maschinen zeichnen sich durch eine deutlich größere Flexibilität aus als vergleichbare Konkurrenzprodukte“, fügt Laurent Forster hinzu. Mit seinen EvoDeco 10-Maschinen kann DPRM sowohl einfache als auch hoch komplexe Teile herstellen. Dank ihres vollkommen modularen Bearbeitungsbereichs lässt sich die Maschine im Nu in ein Fräszentrum verwandeln. Darüber hinaus können diese Maschinen problemlos mit einer ganzen

Reihe von Hochfrequenzspindeln nachgerüstet werden. Nicht zuletzt eignen sie sich für Verzahnungsarbeiten in Haupt- und Gegenbearbeitung.

## EvoDeco: Ein Partner ersten Ranges

„Die EvoDeco ist der Partner unserer Wahl für die Fertigung unserer Teile. Mit ihr ist es ein Leichtes, den stetig steigenden Anforderungen im Hinblick auf die Komplexität der Teile nachzukommen. Wenn bei Großserien Verzahnungsarbeiten im zweiten Arbeitsgang anstehen, können durch maschinelles Verzahn Positionierfehler ausgeschlossen werden – und das bei gleichzeitiger Senkung der Werkzeugkosten“, erläutert der Abteilungsleiter für Automattendrehen/CNC, und er fährt fort: „TB-Deco erleichtert die Maschinenprogrammierung, selbst bei komplexen Bearbeitungsaufgaben, enorm. Auch die Maschineneinrichtung ist ein Klacks; das Voreinstellgerät ermöglicht drastische Zeiteinsparungen bei Rüstvorgängen – die erforderlichen Schritte können allesamt hauptzeitparallel ausgeführt werden. Die Maschine erreicht schnell ihre Arbeitstemperatur und weist dann im Laufe des Produktionsprozesses eine extreme thermische Stabilität auf. Dank ihres Vorwärmersystems ist sie zum gewünschten Zeitpunkt bereit für die Produktion. Die Selbstreinigung des Filters bringt deutliche Zeitersparnis und der Öltank ist groß bemessen. Mit seinem Fassungsvermögen ist zudem der Spänebehälter der Konkurrenz weit



überlegen. Insgesamt zeichnen sich die EvoDeco-Maschinen auch durch ihre große Wartungsfreundlichkeit aus. Es ist sofort zu erkennen, dass sie intelligent und ganz auf den Bediener ausgerichtet konzipiert wurden.

### SwissNano: Schnelligkeit und Präzision

Auch die SwissNano, die als letztes von DPRM erworbene Maschine, hat auf Anhieb mit ihrer günstigen Ergonomie und ihrer einfachen Programmierung überzeugt. „Man kommt superschnell mit der Maschine klar“, betont der CNC-Abteilungsleiter und fügt noch hinzu: „Die Maschine ist hochgenau und wirkt wahre Wunder bei der Fertigung von Klein-teilen mit engen Toleranzen. Mit ihrer Eignung für die Realisierung allgemein weniger komplexer Teile, als sie mit einer EvoDeco-Maschine gefertigt werden können, ist sie für uns die ideale Maschine; sie ermöglicht uns die schnelle Umstellung auf immer wieder

neue Anforderungen. Mit der SwissNano können wir frontale Verzahnungs- und Polygonfräsarbeiten zu unserer vollsten Zufriedenheit ausführen.“

### Qualitätsservice

„Tornos bietet für seine Produkte exzellenten Service und zeichnet sich dabei durch Reaktionsschnelligkeit und Professionalität aus. Wir wissen, dass wir immer auf schnelle und fachkundige Hilfe bei etwaigen Problemen bauen können, ganz gleich, ob es um die Mechanik, die Software oder auch einfach nur um Programmierfragen geht. Unsere Ansprechpartner sind äußerst kompetent. Obendrein wird eine ausgezeichnete Verfügbarkeit der Ersatzteile gewährleistet. Alles in allem sind wir mit dem von Tornos angebotenen Produkt-Service sehr zufrieden“, beschließt der Geschäftsführer seine Ausführungen.

dprm.ch

Minutenrohr



Stundenrechen



Minutenradtrieb



Datumkorrektortrieb