



G. & Y. Leuenberger:
uma equipe jovem e dinâmica!

G. & Y. LEUENBERGER SA: entrando em uma nova dimensão com a MultiSwiss

Em 1964 nascia a empresa G. & Y. Leuenberger SA, em Eschert. Em outubro de 2014, Boris Leuenberger, um jovem engenheiro entusiasta, assumiu a empresa familiar em uma fase economicamente conturbada para empresas suíças.



G. et Y. Leuenberger SA
Torneamento de barras
Parafusos
La Fin-Dessous 87
CH - 2743 Eschert
Tel: +41 32 494 14 00
Fax: +41 32 494 14 09
info@leuenberger-sa.ch
www.leuenbergersa.com

Embora, ainda hoje, a pressão continue alta, vale destacar que a empresa conseguiu reagir à situação com um investimento significativo em uma nova máquina MultiSwiss 8x26 da Tornos.

Uma empresa familiar

A G. & Y. Leuenberger SA se descreve como uma empresa familiar. No entanto, deve-se admitir que a empresa já percorreu um longo caminho. Para se manter competitiva, a Leuenberger dispõe hoje de um inventário de máquinas extremamente diversificado. Graças à sua estrutura extremamente flexível, a empresa é capaz de atender a pedidos que variam desde 500 peças a vários milhões de peças com diâmetros entre 1 mm e 65 mm. Materiais como latão, aço, aço inoxidável, titânio e até mesmo plásticos podem ser igualmente usinados. Isso mostra a aptidão dos administradores da empresa em adaptar a produção aos mais recentes desenvolvimentos de produtos, e até mesmo às últimas tendências.

A G. & Y. Leuenberger SA produz peças meticulosamente projetadas que são utilizadas na fabricação de produtos de marcas de luxo.

A empresa se concentra em quatro áreas de negócio: indústria de produtos de luxo, indústria de equipamentos, indústria de conectores e relojoaria. E abastece principalmente empresas na Suíça e na Europa, mas também nos Estados Unidos.

“Agora, conseguimos obter acabamentos de superfície que nunca pensamos ser possível com um torno de vários eixos.”

Peças e muito mais

A G. & Y. Leuenberger SA também produz lupas personalizadas para relojoeiros. “Este é o nosso único produto acabado”, enfatiza Boris Leuenberger. O corpo e o aro deste produto, que foi inventado em 1995 pelo ex-diretor gerente Yves Leuenberger, são feitos de alumínio, o que torna a lupa extremamente leve e agradável de usar. As lupas podem ser feitas de acordo com o gosto do cliente. A variedade de cores e versões é praticamente infinita, com a possibilidade, por exemplo, de produzir modelos anodizados e gravados. Eles são um instrumento indispensável e podem mostrar-se um brinde sofisticado para qualquer empresa ativa na área de engenharia de alta precisão.

Expansão atual com o ingresso na área médica

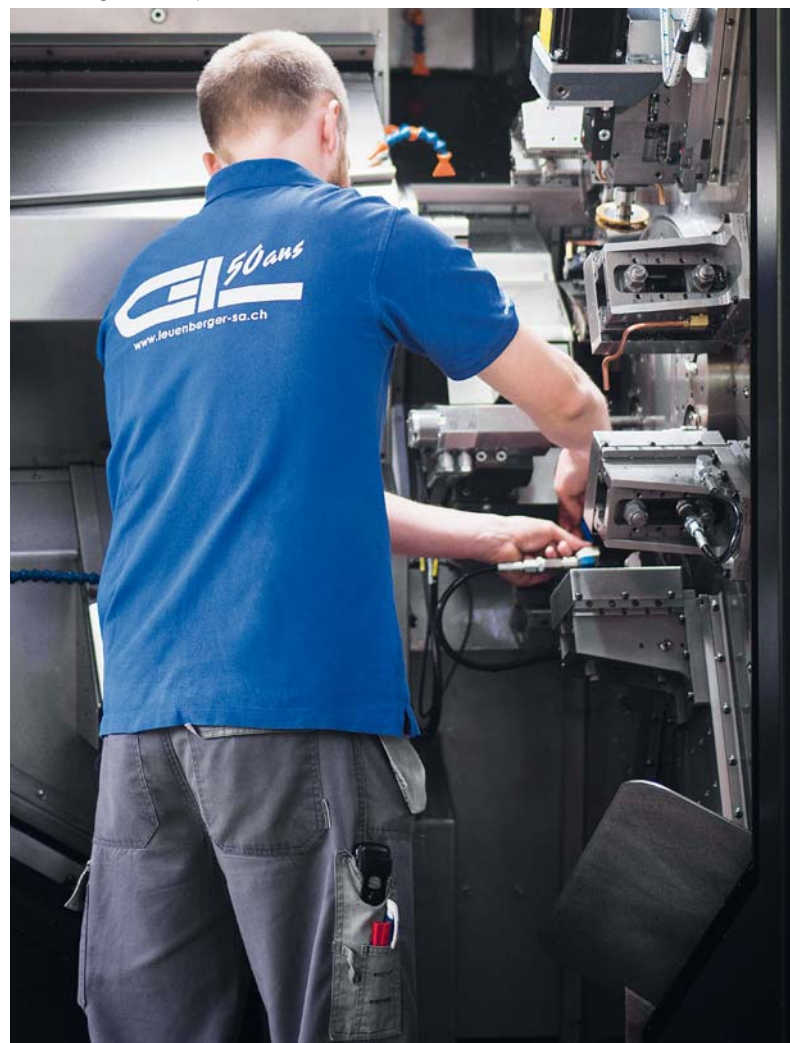
Este ano, a empresa decidiu candidatar-se à certificação ISO 13485, a fim de ampliar sua gama de atividades e disponibilizar sua experiência para outros segmentos de mercado. A certificação está

em andamento. Boris Leuenberger está convencido de que a experiência da G. & Y. Leuenberger SA em produção e sua capacidade de trabalhar lado a lado com os clientes serão pontos de destaque neste segmento de mercado. “Somos especializados em resolver problemas e superar os limites de usinagem de nossos clientes. Além disso, eu gostaria de convidar a nos contatar as empresas que apresentam problemas de usinagem. Somos receptivos a novos desafios”, continua o diretor gerente.

Apresentada pela primeira vez na EPHJ - EPMT - SMT

Uma vez que a G. & Y. Leuenberger SA tem grande interesse na indústria relojoeira e no setor médico, não é de surpreender que a empresa tenha decidido participar da feira EPHJ - EPMT - SMT, em Genebra,

A MultiSwiss é uma máquina que oferece excelente ergonomia ao operador.



Frota de máquinas

- 1 MultiSwiss 8x26 da Tornos
- 23 Decos e EvoDecos da Tornos (10 mm a 32 mm)
- 1 SAS 16 da Tornos
- 15 tornos com cabeçotes deslizantes movidos por came
- 5 máquinas de fresamento, sendo uma delas uma fresa de cinco eixos
- 10 máquinas com cabeçote fixo
- Oficina de retoques para diâmetros de até 200 mm

em 2017. Estes mercados exigem conhecimentos técnicos aprofundados, em todos os níveis, desde administração até rastreabilidade e técnicas. A G. & Y. Leuenberger SA entendeu perfeitamente os requisitos e é capaz de atender às várias exigências.

Uma equipe forte e serviços abrangentes

Com 45 funcionários altamente motivados, a empresa oferece serviços abrangentes que incluem, por exemplo, montagem, polimento superficial de rolos, polimento comum e anodização, bem como decoração de relógios. “Nossa força está em poder eliminar a necessidade dos nossos clientes de subcontratar serviços. De modo particular, oferecemos todos os tipos de soluções de logística. A pedido, podemos implementar métodos de gerenciamento de estoque Kanban, por consignaço e com entrega mediante pedido, etc.”,

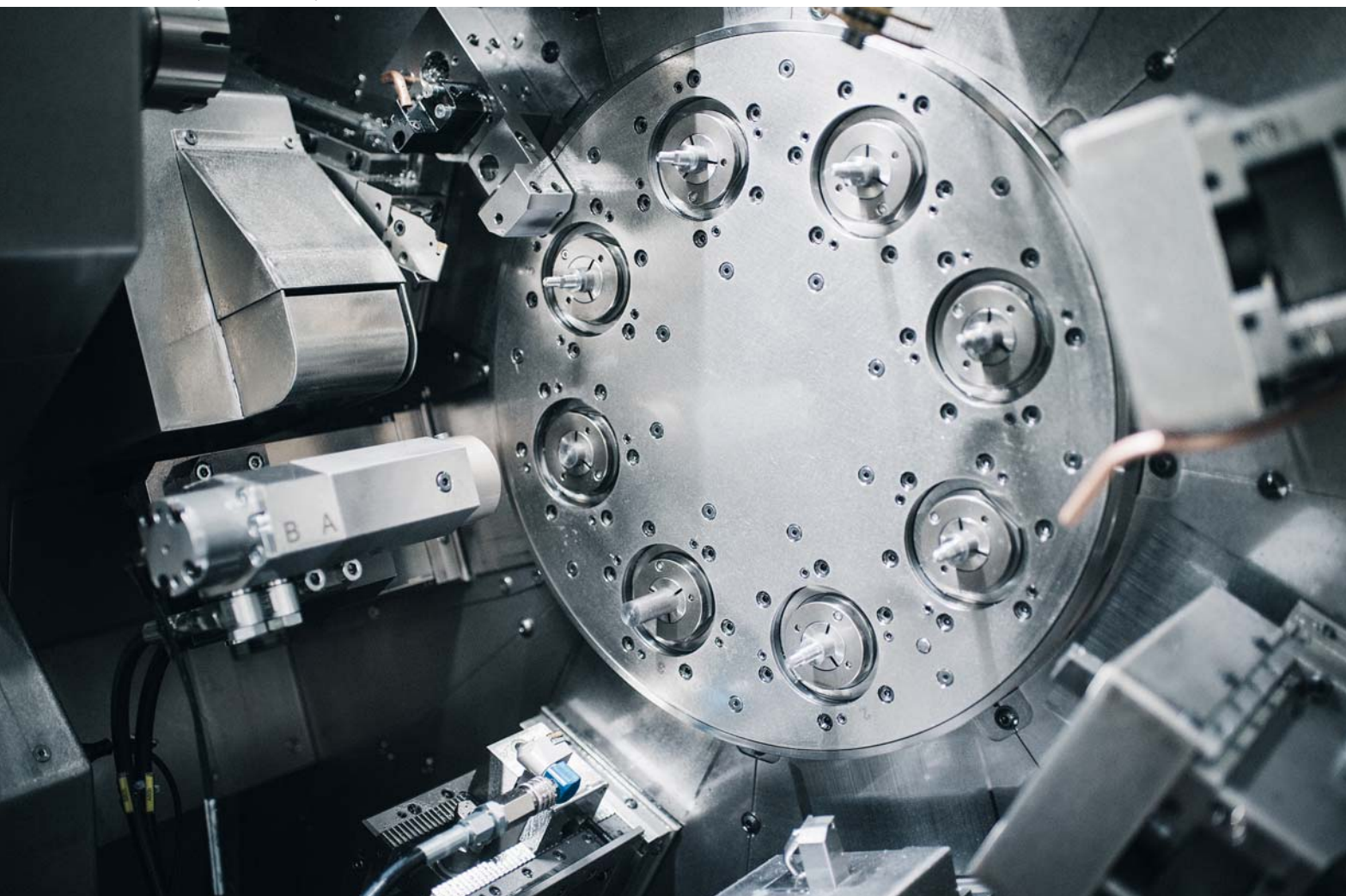
explica Leuenberger. Até mesmo a embalagem das peças é realizada de acordo com as necessidades e o desejo dos clientes.

Com o objetivo de satisfazer os clientes, a G. & Y. Leuenberger SA procura atender a qualquer tipo de pedido. Em geral, os projetos são realizados em estreita colaboração com o cliente. “Este é o nosso procedimento preferido”, enfatiza Boris Leuenberger. “Desta forma, podemos ter uma ideia das restrições do cliente e, com base em mais de 50 anos de experiência, podemos então oferecer peças funcionais, a um preço razoável”.

A restrição de reduzir os prazos de entrega

Como a MultiSwiss passou a fazer parte da Leuenberger? O diretor-gerente explica: “Como empresa suíça, o ambiente econômico em que atuamos

A MultiSwiss possui uma área de usinagem que otimiza a remoção de cavacos.





TORNOS
MultiSwiss 8x26

314.0000 314.0000
2.0000 2.0000
0.0000

QWERTY keyboard

é bastante complexo. Competimos com empresas localizadas na zona do euro, que têm uma estrutura de custos bem diferente. Com a abolição da taxa mínima em 2015, nossos preços subiram 15% da noite para o dia. Tivemos de enfrentar a crise e nos reinventar. Não podemos nos dar ao luxo de cometer erros, e precisamos oferecer uma qualidade impecável, em prazos cada vez menores. Todas essas restrições nos levaram a repensar completamente nossa estratégia: buscávamos um meio que nos permitisse atender rapidamente aos picos de demanda, acelerar a produção e ser competitivos”.

“E foi assim que nos deparamos com a máquina MultiSwiss 8x26. Até então, nosso inventário de máquinas consistia apenas em máquinas com eixo-árvore único, exceto por uma máquina SAS 16. Obviamente, podíamos enfrentar os picos de demanda usando várias máquinas Deco ou EvoDeco, mas isso muitas vezes prejudicaria o cronograma de produção. Além disso, com seus oito eixos e, por conseguinte, oito estações de usinagem e várias funções de usinagem traseira, a MultiSwiss 8x26 combina a produtividade de cinco a oito máquinas, com o mínimo de espaço, além de produzir peças elaboradas”.

Uma máquina que oferece boa acessibilidade

Boris Leuenberger continua: “A máquina é extremamente fácil de usar. A programação é feita com o software TB-Deco com o qual já estamos familiarizados há muitos anos. A regulagem pode ser feita com extrema rapidez e, portanto, não é apenas rentável para grandes séries, mas também ideal para atender a demandas urgentes que incluam vários milhares de peças. A MultiSwiss 8x26 é a nossa “máquina curinga”, pois nos permite aliviar facilmente nossas máquinas Deco em caso de necessidade”. Embora a máquina pareça ser relativamente grande, o diretor gerente acabou por reconhecer que ela é muito mais compacta do que suas concorrentes e não precisa de muito mais espaço do que uma máquina de eixo único projetada para Ø 20 mm, com o respectivo alimentador de barras. E acrescenta: “A máquina é extremamente ergonômica: Ao entrar na área de usinagem, não há necessidade de o operador se preocupar com o gotejamento de óleo sobre a cabeça. Além disso, os porta-ferramentas são fáceis de instalar, e tudo fica ao alcance. A MultiSwiss 8x26 é simplesmente perfeita”.

“A máquina pode ser regulada com a mesma rapidez de um torno de eixo único. Só a substituição das nove pinças é que demora um pouco mais. No entanto, o ajuste pela parte da frente torna a substituição comparativamente fácil e rápida”.

Outra liga

O fato de a MultiSwiss 8x26 disponibilizar o mundo da tecnologia de vários eixos para os operadores de tornos de eixo único, certamente, impõe alguns desafios, pois isso significa, no final das contas, que o operador entra em uma nova dimensão. O desgaste das pastilhas é proporcional à produção, e o controle de cavacos é cada vez mais importante. No entanto, a MultiSwiss 8x26 surpreendeu os especialistas neste ponto também. A tecnologia hidrostática com a qual ela é equipada possibilita uma redução considerável no desgaste das pastilhas. Leuenberger acrescenta: “Além disso, agora conseguimos obter acabamentos de superfície que nunca pensamos ser possível com um torno de vários eixos”. Quanto ao controle de cavacos, a máquina possui uma área de usinagem de livre acesso e vem equipada com um excelente transportador de cavacos que pode descarregar eficientemente cavacos longos e curtos. O diretor gerente resume: “Com bombas de baixa, média e alta pressão que proporcionam grande vazão e um volumoso reservatório de óleo de corte, com 2000 litros, todas elas estabilizadas termicamente, a máquina oferece a capacidade de arrefecimento necessária para enfrentar praticamente todos os desafios de usinagem. Em suma, o acesso à máquina é extremamente fácil graças à tecnologia utilizada pela Tornos”.

Atendimento de alta qualidade

O diretor gerente explica que sua empresa está localizada perto da sede da Tornos, o que certamente facilita o atendimento. E conclui: “Vale ressaltar que o atendimento da Tornos é simplesmente excelente, sobretudo quando se trata da MultiSwiss 8x26. O teste de operação da máquina foi relativamente fácil, e pudemos perceber que os técnicos são bastante receptivos e estão prontos para nos ajudar. Eles prestam um excelente serviço. E atendem prontamente, se necessário”.

leuenbergersa.com