



G. & Y. Leuenberger:  
a young and dynamic team!

G. &amp; Y. LEUENBERGER SA:

# 凭借MultiSwiss

## 机床进入新的发展维度

1964年，G. & Y. Leuenberger SA公司在Eschert成立。2014年10月，热情的年轻工程师Boris Leuenberger接管了这家处于经济困境中的瑞士家族企业。



G. et Y. Leuenberger SA  
Décolletage  
Pièces à façon  
La Fin-Dessous 87  
2743 Eschert  
电话 +41 32 494 14 00  
传真 +41 32 494 14 09  
info@leuenberger-sa.ch  
www.leuenbergersa.com

虽然公司仍然承受着很大的压力，但值得注意的是，为了改变这一现状，该公司进行了重大投资，购买了新的Tornos MultiSwiss 8x26机床。

### 家族式企业

G. & Y. Leuenberger SA自称是家族企业，为了具有更强的竞争力，Leuenberger拥有极其多样化的设备。由于公司结构非常灵活，所以能够轻松应对从500件至数百万件的、直径在1至65毫米之间的零件订单。加工材料可涵盖黄铜、钢、不锈钢、钛合金，甚至塑料等。这表明了公司的发展意愿，就是要适应最新的产品发展，甚至适应最新的发展趋势。G. & Y. Leuenberger SA生产精心设计的零件，用于奢侈品牌产品的制造。

公司主要专注于四个业务领域：奢侈品行业、装备行业、连接件行业和制表业。公司产品主要供应瑞士和欧洲市场，以及美国市场。

“我们现在实现的表面光洁度是使用其它多轴车床时无法企及的。”

#### 零件加工及其他业务

G. & Y. Leuenberger SA还为钟表制造者生产定制化放大镜。“这是我们唯一的成品。” Boris Leuenberger强调说。该产品的主体和圆环部分是前任总经理Yves Leuenberger于1995年发明的，由铝材制成，因此放大镜佩戴起来即轻便又舒服。颜色和型号的选择几乎没有限制；可以生产经过阳极氧化处理的带雕刻的型号。这些放大镜是钟表制造者不可或缺的工具，也可用作活跃在高精密工程领域的公司的高端赠品。

#### 公司扩张，进入医疗行业

今年，公司决定申请ISO: 13485认证，以扩大自己的业务范围，并将自己的专业知识提供给其他细分市场。Boris Leuenberger坚信，G. & Y. Leuenberger SA的生产经验、以及与客户携手合作的能力将吸引这个细分市场。“我们是解决问题的专家，致力于推动我们客

## 机床组

- 1台Tornos MultiSwiss 8x26
- 23台Tornos Deco和EvoDeco机床 (10至32 mm)
- 1台Tornos SAS 16
- 5台铣床，其中一台为5轴铣床
- 10台固定式主轴箱机床
- 精加工车间，加工直径高达200 mm

MultiSwiss is a machine that boasts excellent operator ergonomics.



户的加工极限不断向前发展。此外，我诚邀遇到加工问题的公司联系我们。我们勇于接受新的挑战，”总经理继续说道。

### 首次在EPHJ - EPMT - SMT展会展出

G. & Y. Leuenberger SA公司强烈希望进军医疗和制表业，因此公司决定参加2017年在日内瓦举办的EPHJ-EPMT-SMT展会就不足为奇了。这些市场要求各个层面都要有深厚的专业技术知识。

### 强大的团队和全面的服务

公司拥有45名工作积极的员工，为客户提供全面的服务，从组装到滚压，到抛光和阳极氧化以及手表装饰等。“让我们的客户不再需要进行分包是我们的优势所在。”特别值得一提的是，我们还提供各种物流解决方案。

案。我们可以根据要求，进行Kanban库存、寄售库存和电话通知放货库存等，”

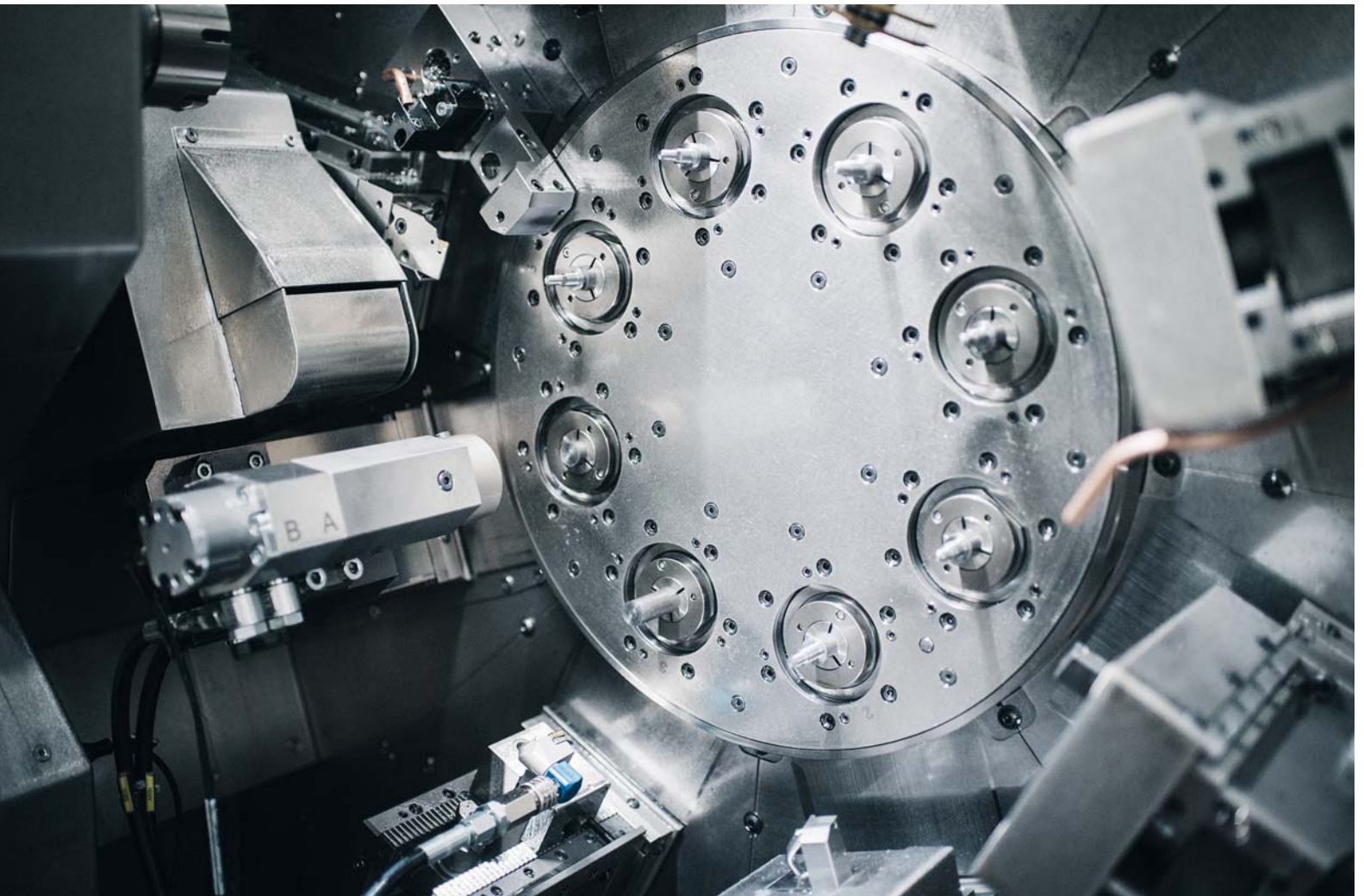
Leuenberger先生解释说。即使零件的包装也可以完全按照客户的要求和愿望进行。

为了令客户满意，G. & Y. Leuenberger SA极尽全力来响应客户的任何需求。总的来说，项目是通过与客户的密切合作实现的。“这是我们首选的工作方法，”Boris Leuenberger强调说。“通过这种方式，我们可以了解客户的局限，以合理的价格为客户的良好运作做出引导。”

### 缩短交货时间的要求

MultiSwiss是通过什么方法进入Leuenberger的呢？总理解释说：“作为一家瑞士公司，我们现在的经营经济环境相当复杂。我们要与欧元区的企业竞争，而且

MultiSwiss benefits from a machining area that allows optimum chip removal.





TORNOS  
MultiSwiss 8x26

214.0000 214.0000  
2.0000 2.0000  
2.0000 2.0000

TORNOS

QWERTY keyboard

我们的成本结构也和他们不同。由于2015年取消了汇率下限，我们的价格一夜之间上涨了15%。我们必须想办法应对这一危机，并且重振旗鼓。我们经受不起任何错误，我们必须在较短的期限内为客户提供质量无可挑剔的产品。所有这些制约因素让我们对自己的战略进行了彻底的重新思考：我们要寻找能够快速响应需求高峰的方法，能够提高生产效率的方法，以及能使我们具有竞争力的方法。”

“这就是我们购置MultiSwiss 8x26机床的原因。在那之前，除了一台SAS机床，我们的机床全是单轴机床。当然，我们可以使用多台Deco或EvoDeco机床来应对需求高峰，但这往往是以高紧密的生产计划为代价的。此外，MultiSwiss 8x26拥有8个主轴，8个加工工位和多种背轴加工功能，其占地面积最小，生产效率却可达5至8台单轴机床，并能加工极其精致的零件。

### 具有良好可介入性的机床

Boris Leuenberger继续说道：“这款机床的设计非常人性化。可以使用多年来我们一直熟悉的TB-Deco软件来完成编程工作。该机的设置非常快速，它不仅是多系列工件加工的盈利武器，还是应对数千个零件的紧急加工需求的理想选择。MultiSwiss 8x26是我们的“百搭机床”：它能使我们在需要的时候有效释放Deco机床的产能。”

虽然机床看起来似乎相当庞大，但这位总经理最后还是认识到，该机床比其它竞争产品要紧凑得多，而且并不比20 mm加工直径的配有棒料机的单轴机床需要更多空间。他补充道：“该机采用了前所未有的人体工程学设计：操作人员进入加工区域时，无需担心油会滴在头上。此外，刀座的安装非常方便，所有东西都随手可及。对我们来说，MultiSwiss 8x26机床是再合适不过了。”

“除了更换9个夹头需要多一点的时间外，这台机床的设置和单轴车床一样快速。而且，机床的前端介入方式让夹头更换和调整也相当容易和快速。”

### 新的高度

MultiSwiss 8x26机床让单轴车床的操作人员也能使用多轴技术，这一改变带来了一些挑战，也意味着操作人员进入了新的高度。刀片的磨损与生产量成正比，切屑管理也变得越来越重要。而MultiSwiss 8x26在这些方面的出彩表现也让专业人士感到惊讶。该机的液态静压技术显著降低了刀片磨损。

Leuenberger先生补充说：“此外，我们现在实现的表面光洁度，是使用其他多轴车床时无法企及的。”就切屑管理而言，该机具有可轻松介入的加工区域，并配有出色的排屑器，可以有效地排出长、短切屑。这位总经理总结说：“机床配置有高流量的低压、中压和高压泵，还有热稳定性良好的2000升的大容量切削油槽，因此具有解决几乎所有加工难题所需的冷却能力。总之，Tornos采用的技术让该机使用非常方便。”

### 优质的服务

总理解释说，他的公司距离Tornos总部非常近，这肯定为解决服务问题提供了极大的便利。他总结说：“应该指出的是，Tornos的服务非常好，特别是对MultiSwiss 8x26机床而言。Tornos机床的调试非常容易，Tornos的技术人员也随时准备着为我们提供各种支持。他们的工作非常出色，并且在客户需要时，他们的响应极为快速。”

[leuenbergersa.com](http://leuenbergersa.com)