



G. & Y. Leuenberger:  
Ein junges, dynamisches Team!

G. &amp; Y. LEUENBERGER SA:

# Vorstöß in neue Dimensionen mit der MultiSwiss

1964 wurde das Unternehmen G. & Y. Leuenberger SA in Eschert gegründet. Im Oktober 2014 übernahm mit großem Enthusiasmus der junge Ingenieur Boris Leuenberger das Familienunternehmen, allerdings in einer für Schweizer Unternehmen wirtschaftlich schwierigen Zeit.



**G. et Y. Leuenberger SA**  
 Automattendrehen  
 Fassondrehteile  
 La Fin-Dessous 87  
 2743 Eschert  
 Tel. +41 32 494 14 00  
 Fax +41 32 494 14 09  
 info@leuenberger-sa.ch  
 www.leuenbergersa.com

*Und auch wenn nach wie vor ein großer Druck auf dem Unternehmen lastet, so muss doch erwähnt werden, dass Leuenberger es heute geschafft hat, sich an die neuen Verhältnisse anzupassen – mit der nicht unbeträchtlichen Investition in eine vollkommen neue Tornos-Maschine, eine MultiSwiss 8x26.*

## Ein Familienunternehmen

Zwar sieht G. & Y. Leuenberger SA sich selbst als Familienunternehmen, aber man sollte ruhig auch einmal sehen, wie weit es das Unternehmen gebracht hat. Um sich im Wettbewerb zu behaupten, setzt das Unternehmen heute auf einen extrem breit gefächerten Maschinenpark. Dank der besonders flexiblen Unternehmensstruktur kann Leuenberger seine Produktion vielfältig gestalten und Aufträge annehmen, die von 500 bis zu mehreren Millionen Stück reichen und Teile mit einem Durchmesser zwischen 1 und 65 Millimeter umfassen können. Die bearbeitbaren Werkstoffe reichen von Messing über Stahl, Edelstahl und Titan bis zu Kunststoff. Das sagt einiges aus über die Fähigkeit der Unternehmensleitung, die Produktion immer wieder an die neuesten Produktentwicklungen und sogar die neuesten Trends anzupassen. G. & Y. Leuenberger SA fertigt ausgeklügelte Teile, die in der Herstellung von Luxusmarken-Produkten Anwendung finden.

Das Unternehmen legt seinen Schwerpunkt auf 4 Geschäftsfelder: Luxusprodukte, Gerätetechnik,



# „Wir erreichen jetzt Oberflächengüten, wie wir sie mit einer Mehrspindeldrehmaschine nicht für möglich gehalten hätten.“

Verbindungstechnik und Uhrenherstellung. Es beliefert in erster Linie Firmen in der Schweiz und in Europa, aber auch in den Vereinigten Staaten.

## Teile – und mehr

G. & Y. Leuenberger SA stellt auch Uhrmacherlupen nach persönlichen Vorstellungen der Kunden her. „Dies ist unser einziges Fertigprodukt“, betont Boris Leuenberger. Die 1995 vom früheren Geschäftsführer Yves Leuenberger entwickelte Lupe weist als Besonderheit ein Gehäuse und einen Ring aus Aluminium auf, wodurch sie besonders leicht und angenehm zu tragen ist. Die Lupen können ganz nach Kundenwunsch gefertigt werden. Die Farbpalette und die sonstigen Ausführungsmöglichkeiten – ganz gleich ob es sich um galvanische Metallfärbung oder Gravuren handelt – sind nahezu unbegrenzt. Sie sind für jeden Fachmann ein unerlässliches Hilfsmittel und eignen sich für jedes in der Präzisionsmechanik tätige Unternehmen als wertvolles und hilfreiches Werbegeschenk.

## Maschinenpark

- 1 Tornos MultiSwiss 8x26
- 23 Tornos Deco und EvoDeco (10 bis 32 mm)
- 1 Tornos SAS 16
- 15 kurvengesteuerte Langdrehautomaten
- 5 Fräsmaschinen, darunter eine 5-Achsen-Fräsmaschine
- 10 Kurzdrehautomaten
- Nachbearbeitungswerkstatt für Durchmesser bis 200 mm

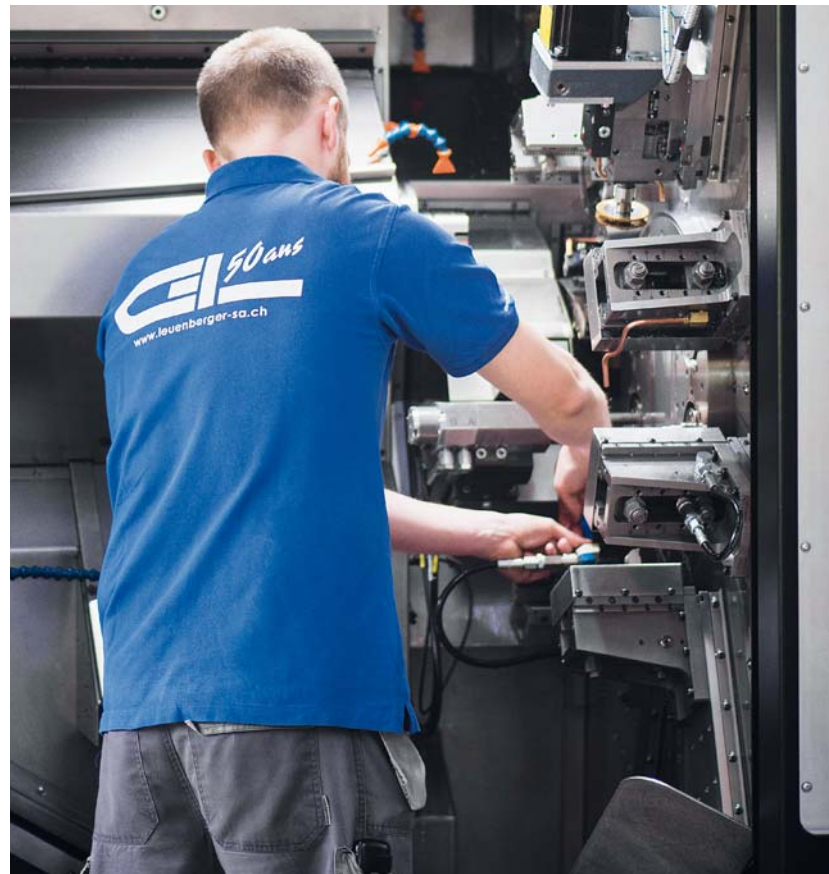
## Derzeitiger Ausbau des Medizintechniksektors

Um seine Tätigkeitsfelder noch auszuweiten und das Know-how auch anderen Marktsegmenten zugänglich zu machen, hat sich das Unternehmen dieses Jahr entschlossen, sich nach ISO 13485 zertifizieren zu lassen, ein Vorgang, der derzeit noch läuft. Boris Leuenberger ist überzeugt, dass die Erfahrung seines Unternehmens in der Fertigung und die Fähigkeit, Hand in Hand mit den Kunden zu arbeiten auch für dieses Marktsegment von Interesse sein werden. „Wir sind darauf spezialisiert, Probleme zu lösen und die Grenzen der Bearbeitung für unsere Kunden weiter hinauszuschieben. In diesem Zusammenhang möchte ich alle Unternehmen, die auf Bearbeitungsprobleme stoßen, bitten: Sprechen Sie uns an, wir sind für alle Herausforderungen offen“, fährt der Geschäftsführer fort.

## Erstmalig vertreten auf der Messe EPHJ – EPMT – SMT

Da G. & Y. Leuenberger SA sich stark in Medizintechnik und Uhrenherstellung engagiert, verwundert es natürlich nicht, dass das Unternehmen sich

MultiSwiss besticht durch herausragende Ergonomie.



entschlossen hat, 2017 auf der Messe EPHJ - EPMT - SMT in Genf auszustellen. Diese Märkte setzen eingehende technische Fachkenntnis in allen Ebenen voraus – von Verwaltung über Rückverfolgbarkeit bis zu technischen Verfahren. G. & Y. Leuenberger SA weiß genau, wo die Anforderungen liegen und ist in der Lage, diese zu erfüllen.

### Ein starkes Team und Komplettservice

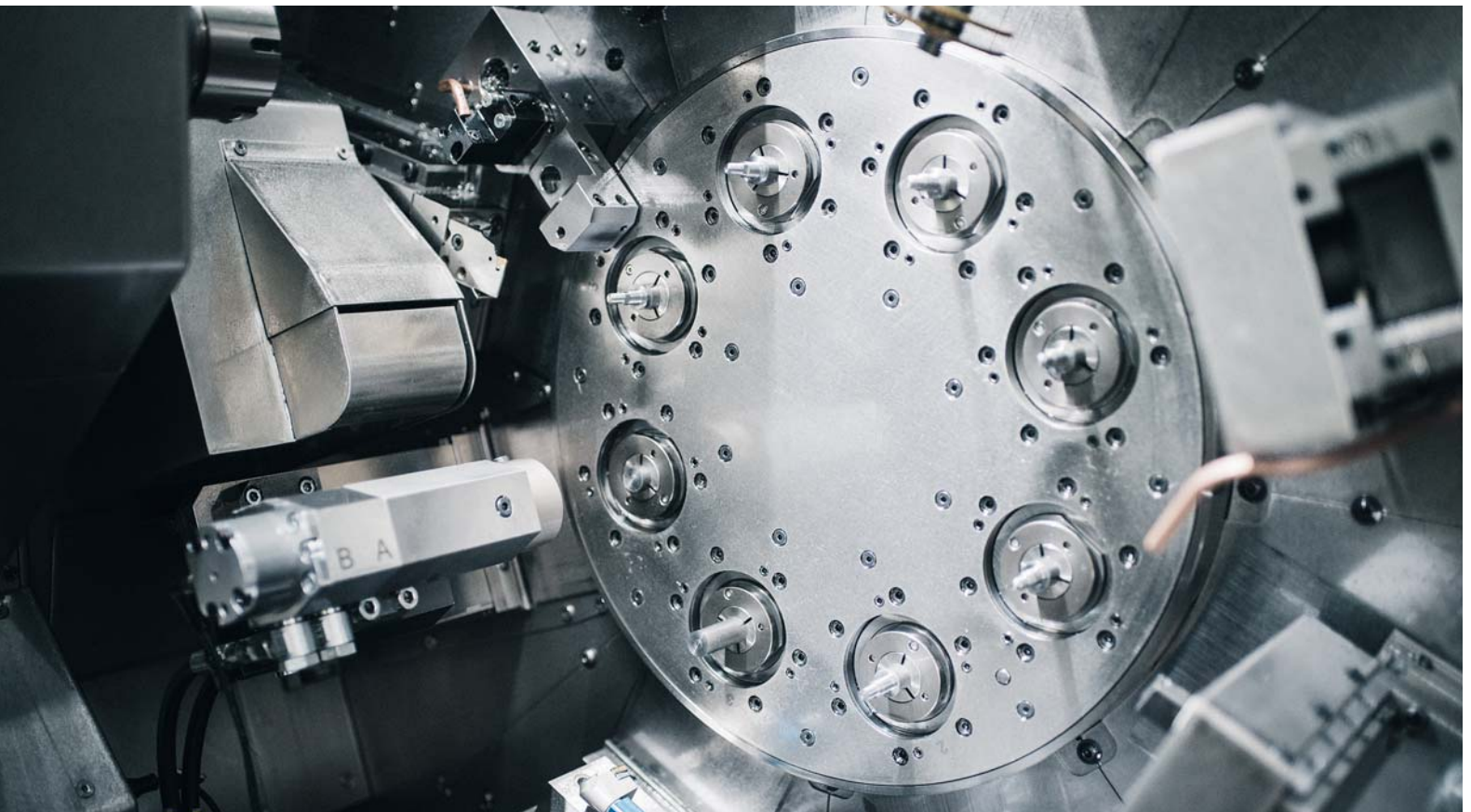
Das 45 Mitarbeiter zählende Unternehmen bietet echten Komplettservice mit einer umfassenden Reihe an Serviceleistungen, von der Montage über das Rollieren und Polieren, die galvanische Metallfärbung bis hin zur Uhrenverzierung, um nur einige zu nennen. „Unsere Stärke liegt darin, dass wir unseren Kunden die Last der Fremdvergabe von Arbeiten ersparen. Vor allem bieten wir logistische Lösungen jeder Art an. Auf Wunsch können wir auch Kanban-Lagerhaltung, Konsignationslagerhaltung, Lagerung für Lieferung auf Abruf o.ä. umsetzen“, erläutert Boris Leuenberger. Auch die Teileverpackung kann ganz nach den Wünschen des Kunden übernommen werden.

MultiSwiss zeichnet sich durch einen Bearbeitungsbereich aus, der optimale Spanabfuhr ermöglicht.

In dem Wunsch, seine Kunden zufriedenzustellen, hat es sich G. & Y. Leuenberger SA zur Aufgabe gemacht, Forderungen und Wünschen jeder Art gerecht zu werden. Anstehende Projekte werden in der Regel in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden realisiert. „Genauso lieben wir es, zu arbeiten“, unterstreicht Boris Leuenberger. „Auf diese Weise bekommen wir eine Vorstellung von den Zwängen des Kunden, und mit unserer Erfahrung aus mehr als 50 Jahren können wir ihm den Weg zu einem funktionierenden Teil zu einem angemessenen Preis aufzeigen.“

### Der Zwang, die Durchlaufzeiten zu verkürzen

Wie kam die MultiSwiss zu Leuenberger? Der Geschäftsführer erzählt: „Als Schweizer Unternehmen arbeiten wir in einer schwierigen Umgebung. Wir stehen im Wettbewerb zu Unternehmen aus der Eurozone, die ein ganz anderes Kostengefüge haben. Mit der Aufgabe des Mindestkurses sind unsere Preise 2015 von einem Tag auf den anderen um 15% gestiegen. Wir mussten uns der Krise stellen und uns quasi neu erfinden. Wir können uns keine Fehler leisten und müssen tadellose Qualität liefern, und das







TORNOS  
MultiSwiss 8x26

314.0000 314.0000  
2.0000 2.0000  
0.0000

QWERTY keyboard

innerhalb immer kürzerer Fristen. Vor diesem Hintergrund sahen wir uns gezwungen, unsere Strategie von Grund auf zu überdenken: Wir suchten also nach einer Maschine, mit der wir schnell auf Nachfragespitzen reagieren können und die unsere Produktion beschleunigen und uns wettbewerbsfähiger machen kann.

„Und so stießen wir auf die MultiSwiss 8x26. Bis zu diesem Zeitpunkt bestand unser Maschinenpark, abgesehen von einer SAS 16, ausschließlich aus Einspindeldrehmaschinen. Natürlich konnten wir einer verstärkten Nachfrage durch den Einsatz mehrerer Deco- und EvoDeco-Maschinen begegnen, aber dies ging dann auf Kosten des Fertigungsplans. Darüber hinaus vereint die MultiSwiss 8x26 mit ihren 8 Spindeln und damit 8 Bearbeitungsstationen und ihren reichhaltigen Möglichkeiten der Gegenbearbeitung in sich die Produktivität von 5 bis 8 Maschinen auf engstem Raum und eignet sich zur Fertigung fein gearbeiteter Teile.“

### Einfachster Zugang zur Maschine

Boris Leuenberger fährt fort: „Die Maschine ist unglaublich anwenderfreundlich. Die Programmierung erfolgt über die TB-Deco-Software, mit der wir bereits seit Jahren vertraut sind. Sie lässt sich im Nu einrichten und ist somit nicht nur für die Fertigung von riesigen Serien wirtschaftlich einsetzbar, sondern kann auch schnell auf dringende Aufträge mit einer Stückzahl von einigen Tausend Teilen umgerüstet werden. Unsere MultiSwiss 8x26 ist unser „Joker“: Mit ihr können wir unseren Deco-Maschinenpark im Bedarfsfall wirkungsvoll entlasten.“

Auch wenn die Maschine anfänglich reichlich groß schien, erkannte der Geschäftsführer doch, dass sie um einiges kompakter ist als die Vergleichsmodelle der Konkurrenz und dass sie kaum mehr Platz benötigt als ein auf 20 mm ausgelegter Einspindler mit dazugehörigem Stangenlader. Laut Boris Leuenberger ist das aber nicht alles: „Die MultiSwiss 8x26 besticht durch unvergleichliche Ergonomie. Beim Betreten des Bearbeitungsraums braucht sich der Bediener keine Sorge um Tropföl zu machen. Außerdem sind die Werkzeughalter einfach zu montieren und alles ist nah beieinander. Kurz und gut: die Maschine ist einfach perfekt.“

Die Maschine lässt sich genauso schnell umrüsten wie ein Einspindler, lediglich die Auswechslung der 9 Spannzangen benötigt etwas Zeit. Aber auch dies wird durch die Einstellung von vorn enorm vereinfacht und beschleunigt.“

### Eine andere Liga

Die Tatsache, dass die MultiSwiss 8x26 den Bedienern von Einspindeldrehmaschinen den Zutritt zur Welt der Mehrspindler ermöglicht, birgt natürlich auch das ein oder andere Problem, stoßen diese damit doch sozusagen in neue Dimensionen vor. Die Wendschneidplatten nutzen proportional zur Produktion ab, und der Späneentsorgung kommt eine größere Bedeutung zu. Aber auch hier hat die MultiSwiss 8x26 die Fachleute überrascht. Die hydrostatische Lagerung ermöglicht einen deutlich geringeren Verschleiß der Wendschneidplatten. Boris Leuenberger ergänzt seine Ausführungen: „Darüber hinaus erreichen wir jetzt Oberflächengüten, wie wir sie mit einer Mehrspindeldrehmaschine nicht für möglich gehalten hätten.“ Was die Späneentsorgung betrifft, so verfügt die Maschine über einen frei zugänglichen Bearbeitungsbereich und ist zudem mit einem ausgezeichneten Späneförderer ausgestattet, der sowohl lange als auch kurze Späne erfolgreich abführt. Hierzu erwähnt der Geschäftsführer abschließend: „Mit ihren auf niedrige, mittlere und hohe Drücke ausgelegten durchsatzstarken Kühlmittelpumpen und dem großen wärmestabilisierten Schneidöltank mit 2000 Liter Fassungsvermögen verfügt die Maschine über die erforderliche Kühlleistung, um es mit praktisch jeder Bearbeitungsaufgabe aufnehmen zu können. Fassen wir kurz zusammen: Dank der von Tornos eingesetzten Technologie ist die Maschine ein tolles Gesamtpaket zu erschwinglichem Preis.“

### Qualitätsservice

Der Geschäftsführer hebt die Tatsache hervor, dass die räumliche Nähe von wenigen Kilometern zwischen seinem Unternehmen und dem Tornos-Hauptsitz die Dinge enorm vereinfacht. Er zieht folgendes Fazit: „Erwähnt werden sollte in jedem Fall der ausgezeichnete Service, insbesondere im Hinblick auf die MultiSwiss 8x26. Die Inbetriebnahme der Maschine ging schnell vonstatten und wir wissen, dass die Techniker hilfsbereit sind und uns jederzeit unterstützen. Sie leisten wirklich hervorragende Arbeit. Im Falle eines Falles sind sie schnell zur Stelle.“

[leuenbergersa.com](http://leuenbergersa.com)