



G. & Y. Leuenberger:
¡un equipo joven y dinámico!

G. & Y. LEUENBERGER SA:

una nueva dimensión

con MultiSwiss

En 1964, la empresa G. & Y. Leuenberger SA se fundó en Eschert.

En octubre de 2014, el joven ingeniero Boris Leuenberger se hizo cargo con entusiasmo de la empresa familiar en una fase económicamente difícil para las empresas suizas.



G. et Y. Leuenberger SA
 Decoletaje
 Productos de torneado
 La Fin-Dessous 87
 CH - 2743 Eschert
 Teléfono +41 32 494 14 00
 Fax +41 32 494 14 09
 info@leuenberger-sa.ch
 www.leuenbergersa.com

Aunque hoy en día siga sintiéndose una gran presión, debe constatarse que la empresa ha conseguido adaptarse a la situación al realizar una importante inversión en una máquina MultiSwiss 8x26 de Tornos completamente nueva.

Una empresa familiar

Si bien G. & Y. Leuenberger SA se describe a sí misma como empresa familiar, hay que admitir que ha recorrido un largo camino. Para ser competitiva, Leuenberger cuenta en la actualidad con un parque de maquinaria extremadamente diversificado. Su estructura extremadamente flexible permite a la empresa dar respuesta a pedidos del orden de 500 a varios millones de piezas con diámetros entre 1 y 65 milímetros. Puede mecanizar materiales como latón, acero, acero inoxidable, titanio e incluso plástico. Ello demuestra la capacidad de los directores de la empresa de adaptar su producción a los últimos desarrollos, e incluso a las últimas modas. G. & Y. Leuenberger SA realiza piezas meticulosamente diseñadas usadas para la fabricación de productos de marcas de lujo.

La empresa se centra en 4 sectores de actividad: la industria de productos de lujo, la industria de equipamientos, la industria de conectores y la industria relojera. Suministra principalmente a empresas en Suiza y Europa, pero también en Estados Unidos.

«Podemos realizar acabados de superficie que nunca consideramos posibles con un torno multihusillo».

No solo piezas

G. & Y. Leuenberger SA también produce lupas personalizables para fabricantes de relojes. «Este es nuestro único producto acabado», destaca Boris Leuenberger. El cuerpo y el anillo de este producto, inventado en 1995 por el antiguo director Yves Leuenberger, son de aluminio, con lo cual la lupa es suficientemente ligera y muy agradable de llevar. Las lupas son completamente personalizables. La gama de colores y versiones es prácticamente infinita y se pueden fabricar modelos anodizados o grabados, por ejemplo. Constituyen un instrumento indispensable y pueden convertirse en objeto de promoción de gama alta para cualquier empresa activa en el campo de la ingeniería de gran precisión.

Expansión en curso en el sector médico

Este año, la empresa ha decidido solicitar la certificación ISO 13485 con el fin de ampliar su campo de actividad y poner sus competencias a disposición de otros segmentos del mercado. Esta certificación está siendo tramitada. Boris Leuenberger está convencido de que la experiencia de G. & Y. Leuenberger SA en

cuanto a producción y su capacidad de trabajar codo con codo con sus clientes despertarán el interés de este segmento del mercado. «Somos especialistas en resolver problemas y en llevar más lejos los límites de nuestros clientes. Quiero invitar a las empresas que tengan problemas de mecanizado a que se pongan en contacto con nosotros. Estamos abiertos a nuevos desafíos», prosigue el director.

Presentado por primera vez en la EPHJ - EPMT - SMT

Dado que G. & Y. Leuenberger SA tiene un gran interés en las industrias médica y relojera, no es de extrañar que la empresa haya decidido participar en la feria EPHJ - EPMT - SMT de Ginebra en 2017. Estos mercados requieren competencias técnicas de vanguardia a todos los niveles: de administración a trazabilidad y tecnología. G. & Y. Leuenberger SA ha

MultiSwiss es una máquina extremadamente ergonómica para el operador.



Parque de maquinaria

- 1 MultiSwiss 8x26 de Tornos
- 23 Decos y EvoDecos (de 10 a 32 mm) de Tornos
- 1 SAS 16 de Tornos
- 15 tornos con cabezal móvil accionado por levas
- 5 fresadoras, una de ellas de 5 ejes
- 10 máquinas de cabezal fijo
- Taller de mecanizado posterior para diámetros de hasta 200 mm.

comprendido claramente los requisitos y sabe adaptarse a esta diversidad de exigencias.

Un equipo sólido y un servicio completo

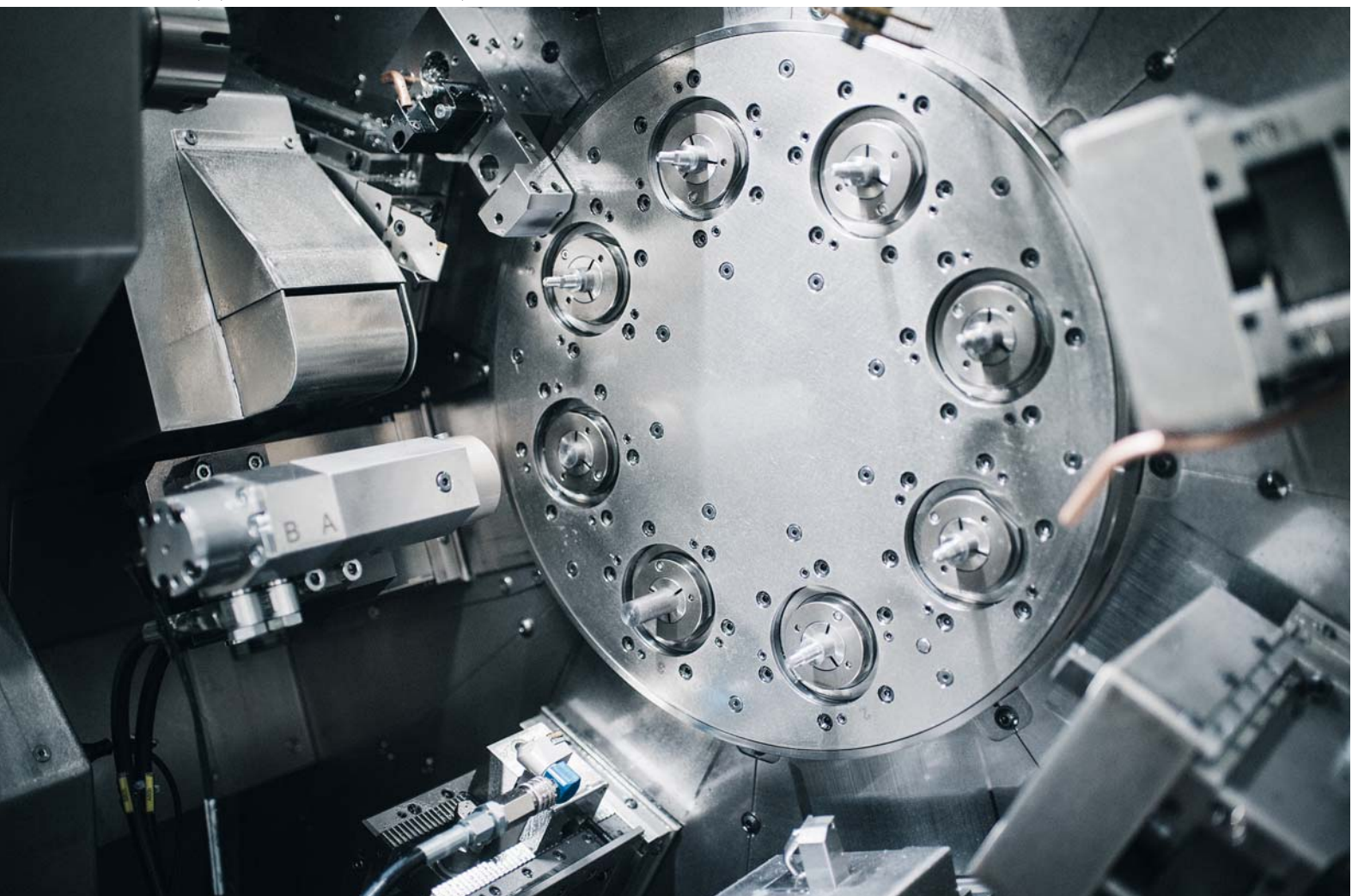
La empresa cuenta con 45 empleados motivados y ofrece una amplia gama de servicios, como son el montaje, el bruñido de acabado mediante rodillos, el pulido y la anodización, así como operaciones de decoración de relojes. «Nuestro punto fuerte es poder eliminar la necesidad de subcontratas de nuestros clientes. En especial ofrecemos soluciones logísticas de todo tipo. Bajo petición podemos implementar un almacén de existencias Kanban, un almacén de existencias en consignación, un almacén de existencias con suministro sobre pedido, etc.», explica Leuenberger. Incluso el embalaje de las piezas se realiza conforme a las necesidades y los deseos de los clientes.

La MultiSwiss se beneficia de una zona de mecanizado que permite eliminar las virutas de forma óptima.

Con el objetivo de satisfacer a sus clientes, G. & Y. Leuenberger SA se esfuerza por dar respuesta a todo tipo de demandas. En general, los proyectos se realizan en estrecha colaboración con el cliente. «Es lo que preferimos», subraya Boris Leuenberger. «Así podemos hacernos una idea de los requisitos del cliente y, en base a nuestra experiencia de más de 50 años, podemos guiarle hacia una pieza funcional a un precio razonable».

La problemática de reducción de los plazos

¿Cómo entró MultiSwiss en Leuenberger? El Director explica: «Como empresa suiza, el entorno económico en el cual nos movemos es bastante complejo. Competimos con empresas situadas en la zona euro, con una estructura de costes distinta. En 2015, con la eliminación del tipo mínimo, nuestros precios aumentaron en un 15% de la noche a la mañana.





TORNOS
MultiSwiss 8x26

314.0000 314.0000
2.0000 2.0000
0.0000

QWERTY keyboard

Tuvimos que hacer frente a esa crisis y reinventarnos. No nos podemos permitir cometer errores y debemos suministrar una calidad impecable con unos plazos cada vez más cortos. Todo ello nos llevó a replantearnos completamente nuestra estrategia: buscamos los medios que nos permitieran dar una respuesta rápida a picos de demanda, medios para acelerar nuestra producción y medios que nos permitieran seguir siendo competitivos».

«Así descubrimos la MultiSwiss 8x26. Hasta entonces, nuestro parque de maquinaria estaba formado solo por máquinas monohusillo, aparte de una máquina SAS. Si bien es cierto que podíamos dar respuesta a picos de demanda utilizando varias máquinas Deco o EvoDeco, ello suponía un retraso en el calendario de producción. Además, gracias a sus 8 husillos y, por tanto, 8 estaciones de mecanizado y a su diversidad de operaciones de mecanizado en contraoperación, la MultiSwiss 8x26 unifica la productividad de 5 a 8 máquinas sobre una superficie reducida mientras que realiza piezas muy elaboradas».

Una máquina de fácil acceso

Boris Leuenberger continúa: «La máquina es muy fácil de usar. La programación se realiza con el software TB-Deco que conocemos desde hace muchos años. Puede ponerse en funcionamiento muy rápidamente, por lo cual no es solo rentable para series de gran volumen sino que también es ideal para dar respuesta a pedidos urgentes de varios miles de piezas. La MultiSwiss 8x26 es nuestra «máquina joker»: nos permite aliviar de forma eficiente nuestras máquinas Deco en caso de necesidad».

Aunque la máquina parecía ser bastante grande, el director reconoció que resulta ser mucho más compacta que las de la competencia y que no necesita más espacio que una máquina monohusillo diseñada para diámetros de 20 mm con su alimentador de barras. Además añade: «La máquina ofrece una ergonomía sin precedentes: Cuando el operador entra en la zona de mecanizado, no debe preocuparse por si le gotea aceite encima. Además, los portaherramientas son fáciles de instalar y todo está a mano. La MultiSwiss 8x26 es simplemente perfecta».

«La máquina puede ponerse en funcionamiento tan rápidamente como un torno monohusillo y solo el cambio de las 9 pinzas requiere algo más de tiempo. No obstante, los ajustes realizados delante hacen el trabajo comparativamente rápido y fácil».

Otra liga

El hecho de que la MultiSwiss 8x26 haga la tecnología multihusillo accesible a operadores de tornos monohusillo comporta ciertos desafíos, ya que al fin y al cabo significa que el operador entra en una nueva dimensión. El desgaste de las plaquetas es proporcional a la producción, y la gestión de virutas cobra otro significado. No obstante, la MultiSwiss 8x26 también ha sorprendido a estos especialistas. La tecnología hidrostática con la que está equipada permite reducir considerablemente el desgaste de las plaquetas.

Leuenberger añade: «Además podemos realizar acabados de superficie que nunca consideramos posibles con un torno multihusillo». En cuanto a la gestión de virutas, la máquina posee una zona de mecanizado accesible y está equipada con un excelente transportador de virutas capaz de descargar eficientemente tanto virutas largas como cortas. El Director resume: «Gracias a sus bombas de presión baja, media y alta con caudal elevado y su gran depósito de aceite para el corte de 2000 litros, todo ello termoestabilizado, la máquina dispone de la capacidad de refrigeración necesaria para afrontar todo tipo de desafíos de mecanizado. En resumen, la máquina es muy accesible gracias a la tecnología utilizada por Tornos».

Servicio de gran calidad

El director explica que su empresa esta situada cerca de la sede principal de Tornos, lo cual facilita mucho cualquier servicio. Por último concluye: «Debe destacarse que el servicio de Tornos es simplemente excelente, especialmente en lo que se refiere a la MultiSwiss 8x26. La puesta en servicio de la máquina fue muy fácil y tenemos la sensación de que los técnicos están en todo momento disponibles y dispuestos a ayudarnos. Hacen un trabajo excelente. Tienen una gran capacidad de reacción en caso de necesidad».

leuenbergersa.com