

# Almac desvela una primicia mundial en un ambiente cordial

El 27 de abril de 2017, el fabricante suizo de fresadoras organizó un evento «Afterwork» en el cual presentó sus últimas novedades a los visitantes en un ambiente relajado.



**Almac SA**  
39, Bd des Eplatures  
CH-2300 La Chaux-de-Fonds  
Teléfono: +41 32 925 35 50  
Fax: +41 32 925 35 60  
www.almac.ch  
info@almac.ch

*El acontecimiento tuvo lugar a última hora de la tarde y atrajo a un gran número de interesados, entusiasmados por la idea de descubrir el taller de montaje, ver las últimas novedades, intercambiar ideas con los ingenieros de Almac y pasar un momento agradable.*

*En esta ocasión, Almac expuso su gama completa de centros de mecanizado y fresadoras de barras, así como uno de los tornos tipo suizo Swiss DT 13 de Tornos, equipado con una unidad opcional de tallado de engranajes.*

*Se presentaron varias máquinas durante el proceso de montaje para que los visitantes pudieran reconocer las distintas fases de montaje y tomar conciencia de las competencias incomparables de la empresa. Evidentemente, decomagazine asistió a este acontecimiento para conocer mejor dichas innovaciones.*

## **Novedad mundial: Almac CU 2007 para 16 herramientas**

*Una máquina de gama básica en Almac, esto no es nada común. La empresa se ha especializado en todo momento en aplicaciones de gama alta. ¿Significa esto que ha cambiado de estrategia? «En absoluto», responde Mathieu Jorda, Jefe de Producto en Almac, y añade: «Seguimos siendo activos en el campo de las aplicaciones complejas. No obstante, con nuestra nueva CU 2007 con cambiador para 16 herramientas disponemos de una nueva plataforma extremadamente competitiva para afrontar este nuevo*

segmento del mercado. Nos permitirá desarrollar aplicaciones complejas para una relación precio/rendimiento incomparable en el mercado». De este modo, Almac amplía su capacidad de suministrar a sus clientes soluciones completas. «Podemos competir con las fresadoras más avanzadas del mercado. Al mismo tiempo tenemos la capacidad de personalizar nuestras máquinas según la demanda y las necesidades concretas del cliente», explica el especialista. Con su nueva CU 2007 equipada con un cambiador

para 16 herramientas, Almac ofrece un centro de mecanizado robusto a un precio muy asequible: una solución dinámica y versátil para el cliente.

**Almac CU 2007 Pick and Place – un sistema automatizado con una relación precio/rendimiento sin igual**

Este producto estrella de Almac dispone de un sistema de automatización integrado. Este sistema



cuenta con un almacén de piezas integrado en el área de mecanizado y protegido contra virutas, así como un sistema de sujeción acoplado al bloque del husillo. Su huella se ha limitado al máximo. El sistema Pick and Place es de diseño compacto y está situado en el corazón de la zona de mecanizado. Cuando se completa la primera pieza, el brazo del manipulador la recoge mientras el almacén se abre. La pieza se deposita en una posición vacía y el brazo recoge la siguiente pieza a mecanizar y la carga en la fijación. La pieza se sujeta y el almacén se cierra. Las piezas en el almacén están bien protegidas y los tiempos de carga y descarga son mínimos.

#### **Almac CU 2007 Robot – para el mecanizado las 24 horas del día**

Esta es una solución única que demuestra las amplias competencias de Almac y proporciona una célula robot integrada para una productividad aún mayor y una mejor autonomía de los medios de



## Un canal de YouTube con las últimas novedades

El Sr. Jorda concluye: «La Almac BA 1008 HP tiene un nivel de productividad impresionante. Para convencerse de ello, le invitamos a descubrir el canal YouTube de Almac, en el cual se muestran ejemplos de producción impresionantes. En él podrá descubrir también el modelo CU 2007 Pick and Place y la máquina CU 2007 con portaherramientas para 16 herramientas».



<https://goo.gl/oL2hmc>

producción. El robot de seis ejes permite cargar y descargar las piezas y regresarlas. Se utiliza un sistema de sujeción adicional para manejar las paletas de piezas. La integración de este robot confiere a la CU 2007 un nivel muy elevado de autonomía de movimientos: la carga, la descarga, la paletización, el regreso y la recarga de la unidad de mecanizado se realizan con una precisión inigualable. Esta unidad puede incluso realizar un almacenamiento intermedio y regresar la pieza a su posición previa. Este nivel de automatización permite ahorrar un tiempo muy valioso y aumentar la repetibilidad y la precisión de las piezas fabricadas al eliminar las operaciones manuales y, con ello, las posibles fuentes de error.

### Almac BA 1008 HP

Con la BA 1008 HP, Almac ofrece un medio de producción compacto equipado con una unidad centralizada de alta presión de 120 bar minuciosamente

integrada en la máquina, así como un sofisticado sistema para la recuperación de metales preciosos. Del mismo modo que el centro de mecanizado BA 1008, la BA 1008 HP se alimenta con barras y está dotada de 4 husillos frontales, 3 husillos laterales y 2 husillos para el mecanizado de contraoperación.

La BA 1008 HP integra un módulo completo de refrigeración a través del husillo para una mecanizado aún más preciso y rápido. Específicamente diseñada para procesos de perforación profunda, esta máquina es ideal para mecanizar eslabones de brazaletes y otras piezas de materiales duros. Uno de los modelos de máquina presentados se ha equipado exclusivamente con la nueva unidad de tronzado, con lo cual se aumenta más si cabe la productividad.

[almac.ch](http://almac.ch)

