

Almac svela la sua première mondiale in un'atmosfera conviviale

Il 27 aprile 2017, il produttore svizzero di fresatrici ha organizzato un evento «After-work» durante il quale ha presentato le sue ultime novità ai visitatori in un'atmosfera rilassata.



Almac SA
39, Bd des Eplatures
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Telefono: +41 32 925 35 50
Fax: +41 32 925 35 60
www.almac.ch
info@almac.ch

La dimostrazione ha avuto luogo nel tardo pomeriggio e ha attirato un grande numero di interessati, entusiasti dell'idea di scoprire l'officina di montaggio, di vedere le novità più recenti, di scambiare idee con gli ingegneri di Almac e di trascorrere un momento gradevole.

In questa occasione, Almac ha esposto la sua gamma completa di centri di lavoro e di fresatrici da barra, nonché uno dei torni a fantina mobile del tipo Tornos Swiss DT 13 con gruppo di taglio ingranaggi facoltativo. Sono state presentate diverse macchine durante la fase di montaggio in modo che i visitatori potessero riconoscere i diversi processi di montaggio e venire a conoscenza delle competenze senza pari dell'azienda. Naturalmente, anche decomagazine era presente all'evento per conoscere meglio queste innovazioni.

Anteprima mondiale: Almac CU 2007 con 16 utensili

Una macchina di livello base della Almac, non è una cosa comune! L'azienda è stata sempre specializzata in applicazioni di alto livello. Indica forse un cambio di strategia? «Per niente,» risponde Mathieu Jorda, product manager presso Almac e aggiunge: «Continuiamo ad essere attivi nel campo delle applicazioni complesse. Ciò nonostante, con la nostra nuova CU 2007 con sistema di cambio per 16 utensili, disponiamo di una nuova piattaforma estremamente competitiva per affrontare questo nuovo segmento

del mercato. Ci permetterà di sviluppare applicazioni complesse per un rapporto prezzo/prestazioni senza eguali sul mercato.» In questo modo Almac, espande il suo portafoglio prodotti per essere in grado di offrire ai clienti soluzioni complete. «Possiamo competere con le fresatrici più avanzate del mercato. Al contempo, abbiamo la capacità di personalizzare le nostre macchine secondo le esigenze specifiche dei nostri clienti,» spiega l'esperto.

Con la sua nuova CU 2007, dotata di sistema di cambio per 16 utensili, Almac offre un centro di lavoro efficiente e robusto ad un prezzo molto conveniente: una soluzione dinamica e versatile per ogni cliente.

Almac CU 2007 Pick and Place – un sistema automatizzato ad un rapporto prezzo/prestazioni senza eguali

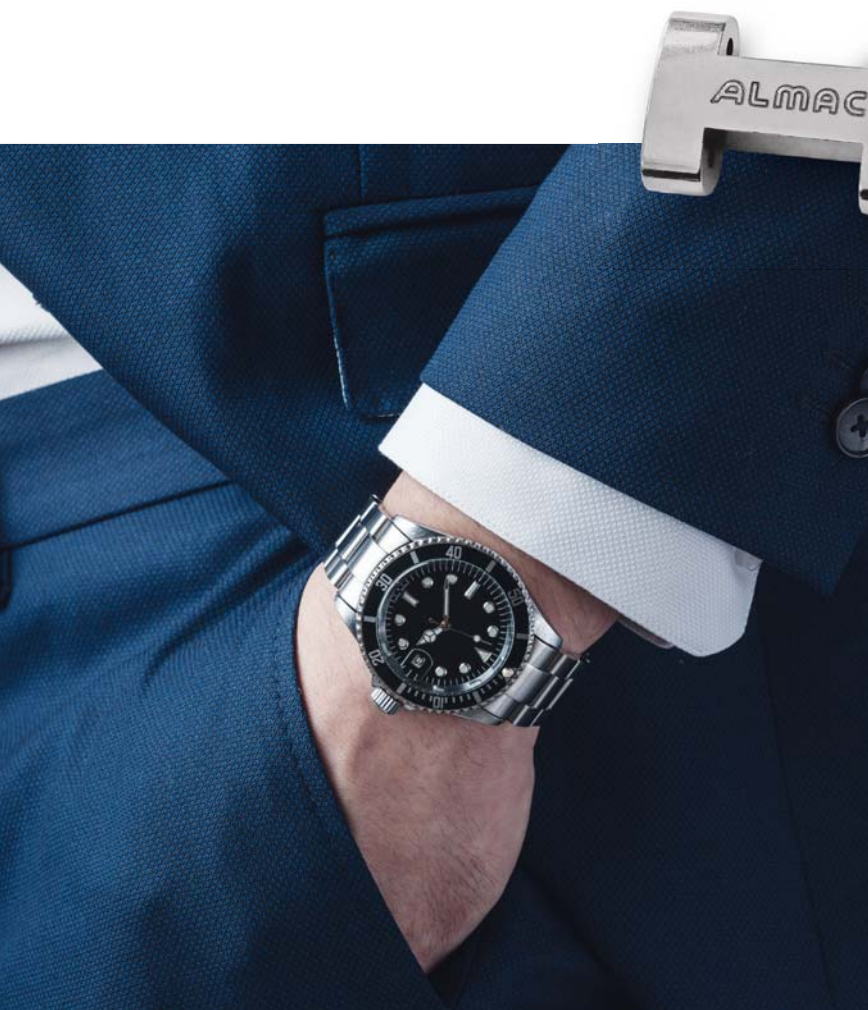
Questo prodotto di punta di Almac è dotato di un sistema automatizzato integrato. Questo sistema comprende un magazzino pezzi integrato nell'area di lavorazione e protetto contro i trucioli ed un sistema di serraggio integrato nel blocco mandrino. L'ingombro al suolo della macchina è stato ridotto il più possibile. Il sistema Pick and Place ha un design molto compatto ed è situato nel cuore dell'area di lavorazione. Quando è stato completato il primo pezzo, il braccio di manipolazione lo preleva mentre



si apre il magazzino. Il pezzo è depositato in una posizione vuota e il braccio preleva il pezzo da lavorare successivamente e lo carica nel dispositivo di fissaggio. Il pezzo viene serrato e il magazzino si chiude. I pezzi nel magazzino sono ben protetti e i tempi di carico e scarico sono minimi.

Almac CU 2007 Robot – per la lavorazione 24 ore al giorno

Questa è una soluzione unica che si avvale di tutto il know-how di Almac e mette a disposizione una cella robot integrata per una produttività ancora maggiore e una migliore autonomia dei mezzi di produzione. Il robot a sei assi permette di caricare e scaricare i pezzi e di ribaltarli. Un sistema di serraggio addizionale è usato per maneggiare i pallet dei pezzi. L'integrazione di questo robot conferisce a CU 2007 un livello molto elevato di autonomia di movimento: il carico, lo scarico, la pallettizzazione, il ribaltamento e il ricarico dell'unità di lavorazione sono realizzate



Un canale di YouTube con le ultime novità

Mathieu Jorda conclude: «La Almac BA 1008 HP garantisce una sorprendente produttività. Per avere un'idea di ciò, vi invitiamo a scoprire il canale YouTube di Almac nel quale sono rappresentati degli esempi significativi di produzione. Qui è ugualmente possibile scoprire il modello CU 2007 Pick and Place e la macchina CU 2007 con 16 utensili.»



<https://goo.gl/oL2hmc>

con una precisione impareggiabile. Quest'unità è anche in grado di effettuare un immagazzinaggio intermedio e riportare il pezzo nella sua posizione precedente. Questo livello di automazione permette di guadagnare tempo prezioso, di migliorare la ripetibilità e la precisione dei pezzi prodotti e di eliminare le operazioni manuali e, con esse, la possibile fonte di errori.

Almac BA 1008 HP

Con la macchina BA 1008 HP, Almac offre un mezzo di produzione compatto dotato di un'unità centralizzata ad alta pressione da 120 bar perfettamente integrata nella macchina, oltre ad un sistema sofisticato per il recupero di metalli preziosi. Come il centro di lavoro BA 1008, anche BA 1008 HP è alimentata con

barre ed è dotata di 4 mandrini frontali, 3 mandrini laterali e 2 mandrini per la lavorazione secondaria. BA 1008 HP integra un modulo di raffreddamento completo con alimentazione attraverso il mandrino per realizzare lavorazioni più precise e più rapide. Progettata in modo specifico per la lavorazione di fori profondi, questa macchina è ideale per lavorare maglie di bracciali e altre parti in materiale tenace. Uno dei modelli di macchine presentati è equipaggiato esclusivamente con la nuovissima unità di troncatura che aumenta ancora di più la produttività.

In caso di interesse, non esitate a contattare gli esperti di Almac attraverso il vostro rappresentante Tornos più vicino!

almac.ch

