



William T. "Bill" Cox, Jr., presidente e CEO da Cox Manufacturing, conta uma ampla frota de máquinas da Tornos, inclusive uma nova SwissNano.

COX MANUFACTURING:

um legado

de confiança

Quando William T. “Bill” Cox, Jr. fala sobre sua empresa, a conversa muda fácil e naturalmente para a palavra que define a Cox Manufacturing Company - confiança - e as tecnologias da Tornos que o ajudam a cumprir essa promessa todos os dias.



Cox Manufacturing Company
 5500 N Loop 1604 E
 San Antonio, TX, 78247
 EUA
 Tel: (210) 657-7731
 Fax: (210) 657-2345
 Ligação gratuita: (888) 833-8567
www.coxmanufacturing.com

Situada a nordeste de San Antonio, Texas (EUA), uma das três cidades metropolitanas do Texas que formam a megaregião do Triângulo Texano, a Cox Manufacturing é especializada em máquinas de parafusos personalizados e torneamento e usinagem por controle numérico computadorizado (CNC). Com foco no cliente, o legado da empresa começou em 1956, quando o pai de Cox, William T. Cox, Sr., fundou a empresa e começou a fabricar bobinas para os primeiros sistemas de memória de computador.

“Nosso compromisso é cumprir fazer o que prometemos. Jamais desistimos. A perseverança é um dos nossos valores essenciais. Damos bastante ênfase à construção de sistemas para gerenciar pedidos, e isso nos ajuda a manter a relação entre pedidos de compra em aberto e garantir rapidez na entrega aos nossos clientes”, explica Cox. “Graças aos processos bem estruturados de que dispomos, nossos clientes sabem que não encontrarão surpresas ao fazerem negócios conosco”.

A Cox Manufacturing começou com a ousada proposta de seu pai que queria abrir “algum tipo de empresa fabril” depois de conhecer uma máquina de parafusos do tipo Swiss em um leilão. Embora tivesse conhecimento limitado sobre a máquina e soubesse quase nada sobre máquinas automáticas para

“A beleza da SwissNano está no acesso e na ergonomia, o que facilita bastante trabalhar com peças finas e pequenas”

parafusos e automação suíça, o Cox sênior era apaixonado por manufatura e tinha uma proeza para resolver problemas de engenharia. Estes foram os pilares sobre os quais ele construiu uma empresa que, hoje, é uma das principais fornecedoras de serviços de usinagem de precisão em todo o sudoeste dos EUA. A Cox Manufacturing fornece hoje componentes feitos sob medida e em grande volume para alguns dos mais exigentes clientes dos setores aeroespacial, automotivo, caminhões, defesa e tecnologia médica.

Desde cedo a pleno vapor para continuar construindo a empresa

O compromisso de Bill Cox com os negócios da família começou cedo: Depois da morte súbita de seu pai em 1968, quando ele tinha apenas 12 anos, sua mãe

chamou-o para uma conversa e explicou que o maior cliente da Cox Manufacturing estava interessado em comprar a empresa. Estaria ele interessado em algum dia assumir o comando da empresa? Sua resposta foi um enfático “sim”, e logo deu início à sua busca para aprender tudo o que fosse necessário para continuar a construir sobre as bases que seu pai havia estabelecido. Em pouco tempo, aprendeu a interpretar demonstrativos financeiros e juntava-se à sua mãe em reuniões com banqueiros, advogados, contadores e prestadores de serviços.

“Percebi cedo que a diversidade da nossa base de clientes era limitada: Oitenta por cento dos nossos negócios provinham da indústria eletrônica. Éramos extremamente dependentes de cinco clientes que compravam o mesmo produto de nossa empresa, e percebi que precisávamos aprender a produzir outras peças”, explica Cox. Depois de frequentar a Texas A&M University durante dois anos, apenas o tempo suficiente para fazer os cursos que serviriam à Cox Manufacturing e à sua base de clientes que em breve começaria a crescer, Cox, então aos 20 anos de idade, começou a trabalhar em tempo integral na empresa da família.

“O que me norteou ainda mais do que aqueles cursos da faculdade foi a leitura de 15 anos de transcritos de conferências técnicas que meu pai havia acumulado da Precision Machine Products Association (antiga National Screw Machine Products Association)”, diz

Bill Cox com a nova SwissNano da Tornos, adquirida pela Cox Manufacturing.



Israel Carrillo, técnico em máquinas do tipo Swiss, com a nova SwissNano da Tornos.





Membros da equipe Deco da Cox Manufacturing mostram suas habilidades. Na foto (da esquerda para a direita): Brad Carrol, líder de equipe assistente; Jose Lopez, líder de equipe; e T.J. Rodgers, aprendiz.

Cox. “A associação também tinha manuais sobre gestão financeira empresarial e cálculo de custos de serviços, que tive a oportunidade de ler também”.

Sempre de olho no futuro com as tecnologias da Tornos

Quando começou a trabalhar em tempo integral, a Cox Manufacturing utilizava máquinas Bechler e Index, bem como algumas máquinas do tipo Swiss e máquinas de came Index com eixo único, mas Cox mirava o futuro. Foi quando então começou a comprar máquinas Deco usadas, da Tornos, possuindo hoje mais de 30 delas.

“As ferramentas e as estratégias básicas da máquina são semelhantes. Portanto, a riqueza de conhecimento que havíamos acumulado com as máquinas do concorrente era transferível”, diz ele. “Percebemos que as máquinas de maior precisão da Tornos eram mais rentáveis no longo prazo, apesar do maior investimento de capital, por serem mais eficientes”. A Cox Manufacturing deu um grande salto em 1980,

quando mudou-se para um novo prédio construído em terras que Cox e sua mãe haviam adquirido - de olho no futuro - quando ele ainda cursava o ensino médio.

“Quando olho para trás, ainda me surpreendo, porque nada aconteceu da noite para o dia. No entanto, estávamos pensando mais à frente quando compramos aquele terreno para construir as instalações e passar a usar máquinas de vários eixos”, diz ele. “Hoje temos 33 máquinas Deco, que incluem a Deco 10, a Deco 13 e a Deco 20, e ainda temos algumas máquinas de came R10, R125 e MS-7 da Tornos, mas estamos gradualmente aposentando-as e substituindo-as por máquinas com controle numérico computadorizado (CNC) da Tornos”.

Vários aspectos fazem da SwissNano a escolha perfeita

Mais recentemente, a Cox adquiriu uma nova SwissNano da Tornos e já está de olho em futuras compras de máquinas SwissNano.

“A beleza da SwissNano está no acesso e na ergonomia, o que facilita bastante trabalhar com peças finas e pequenas”, explica ele. “Um bom exemplo é uma peça médica de precisão, feita em latão, com tolerâncias de +/- 10 microns. A estabilidade e a facilidade de utilização da SwissNano a tornam muito mais eficiente que outras opções. Antes, teríamos produzido essa peça com uma Deco 10 e, antes disso, com uma MS-7.”

Além disso, diz ele, a SwissNano cabe perfeitamente no mesmo espaço da oficina que a MS-7, e o investimento servirá muito bem seu propósito por muitos anos.

“Sei que a SwissNano continuará aceitando tolerâncias daqui a 20 a 30 anos, e podemos recondição-la depois de 20 anos”, diz ele. “Esta compra faz parte de uma estratégia de longo prazo. Atualmente, ainda estamos experimentando a SwissNano, mas já a testamos em peças médicas, automotivas e eletrônicas. Pretendemos adquirir mais máquinas SwissNano no futuro”.

Cox prevê crescimento contínuo dos negócios. A Cox Manufacturing acaba de concluir uma obra de 6.000 pés quadrados que servirão de depósito de materiais e planeja adicionar outra unidade de produção nos próximos dois anos.

Componente de alta precisão, feito de latão, utilizado em dispositivo médico fabricado com a nova SwissNano adquirida pela Cox Manufacturing.



Componente hidráulico de grande volume, feito de alumínio, fabricado com uma máquina Deco da Tornos.

“Estou muito otimista com o setor fabril dos EUA”, disse Cox. “Ao longo da minha carreira, os fabricantes nos EUA têm estado sob um cerco em que as pessoas se convenceram de que a manufatura não é importante e que a economia de serviços é o futuro. Mas percebo o soerguimento da manufatura nos EUA, e sei que podemos competir desde que tenhamos a tecnologia certa. Para nós, a tecnologia da Tornos faz parte da equação”.

coxmanufacturing.com