



Il presidente ed amministratore delegato di Cox Manufacturing William T. «Bill» Cox, Jr. fa affidamento su un ampio parco di macchine Tornos, compresa una nuova SwissNano.

COX MANUFACTURING:  
*per promuovere*  
**un retaggio**  
*di fiducia*

Quando William T. «Bill» Cox, Jr. parla della sua attività, la conversazione si sposta in modo facile e naturale sul motto della Cox Manufacturing Company: «Cox delivers confidence» e sulle tecnologie della Tornos che lo aiutano ogni giorno a mantenere tale promessa



**Cox Manufacturing Company**  
 5500 N Loop 1604 E  
 San Antonio, TX, 78247  
 USA  
 Phone: (210) 657-7731  
 Fax: (210) 657-2345  
 Toll free: (888) 833-8567  
[www.coxmanufacturing.com](http://www.coxmanufacturing.com)

Situata nel nord-est di San Antonio, Texas (USA), una delle tre metropoli del Texas che costituiscono la megaregione triangolare texana, l'azienda Cox Manufacturing è specializzata nella produzione di articoli di bulloneria su misura e nei processi di tornitura e di lavorazione a controllo numerico (CNC). Il retaggio dell'azienda, focalizzato sul cliente, ha avuto inizio nel 1956, quando il padre di Cox, William T. Cox, Sr., ha fondato l'azienda e ha iniziato a produrre bobine per le memorie dei primi sistemi informatici.

«Noi ci siamo impegnati a fare ciò che diciamo e non vogliamo rinunciare perché la perseveranza è uno dei nostri valori chiave. Puntiamo molto sullo sviluppo dei nostri sistemi per gestire le ordinazioni, essi infatti contribuiscono anche a mantenere i contratti quadri stipulati e garantiscono tempi di consegna rapidi ai nostri clienti,» spiega Cox. «Grazie ai sistemi solidi che abbiamo implementato, i nostri clienti sanno che non incontreranno nessun tipo di problema quando fanno affari con noi.»

L'azienda Cox Manufacturing ha avuto inizio con l'audace tentativo di suo padre di avviare «una qualche sorta di azienda manifatturiera» dopo essersi

# «I punti di forza della SwissNano sono la sua ergonomia e un accesso più facile, che facilitano il lavoro con pezzi di piccole dimensioni»

*imbattuto in una macchina a fantina mobile ad un'asta. Sebbene avesse solo delle conoscenze limitate nei riguardi delle macchine e non sapesse nulla dei torni automatici da viteria e delle macchine automatiche a fantina mobile, Cox Sr. è stato un appassionato della produzione ed era conosciuto per la sua abilità nel risolvere i problemi tecnici. Questo sono stati i capisaldi sui quali ha fondato un'azienda che al giorno d'oggi è uno dei principali fornitori di servizi di taglio e lavorazione di precisione, in tutto il sud-ovest degli USA. Cox Manufacturing fornisce oggi componenti realizzati su misura, in grandi volumi, per alcuni dei clienti più esigenti, nel settore dell'industria aerospaziale, automobilistica, di autotrasporto, di difesa e delle tecnologie mediche.*

Bill Cox con la nuova SwissNano della Tornos acquistata da Cox Manufacturing.



## Partire a razzo in giovane età per continuare a sviluppare l'azienda

*L'impegno di Bill Cox nei riguardi dell'azienda familiare è iniziato presto: dopo la morte improvvisa del padre nel 1968 quando aveva solo 12 anni, sua madre lo prese in disparte e gli spiegò che il principale cliente della Cox Manufacturing era interessato all'acquisto dell'azienda. Era interessato, un giorno, a condurre l'azienda? La sua risposta è stato un deciso «Sì», e da quel momento è partito a razzo nella ricerca di imparare di tutto ciò che c'era da sapere per continuare a sviluppare l'azienda fondata dal padre. Ha appreso rapidamente a leggere i rendiconti finanziari partecipando con sua madre agli incontri con banchieri, avvocati, contabili e imprenditori.*

*«Ho compreso ben presto che la diversità del nostro portafoglio clienti era limitata: l'industria elettronica rappresenta l'80% del nostro fatturato. Dipendevamo fortemente da cinque clienti che compravano lo stesso prodotto da noi, e ho capito che dovevamo imparare a produrre nuovi pezzi,» spiega Cox. Dopo aver frequentato la Texas A&M University per due anni, il tempo necessario per seguire i corsi utili per la gestione della Cox Manufacturing e del suo portafoglio clienti da far crescere, il ventenne Cox iniziò a lavorare a tempo pieno nell'azienda familiare. «Quel che mi ha guidato, ancora di più dei corsi universitari, è stata la lettura di 15 anni di trascrizioni di conferenze tecniche che mio padre ha accumulato dalla Precision Machine Products Association (originariamente la National Screw Machine Products*

Isreal Carrillo, tecnico specializzato in torni a fantina mobile, con la nuova Tornos SwissNano.





I membri del team Cox Manufacturing Deco mostrano degli esempi del loro lavoro. Nell'immagine (da sinistra a destra): Brad Carrol, assistente del caposquadra; Jose Lopez, caposquadra; e T.J. Rodgers, apprendista.

Association),» afferma Cox. «L'associazione metteva inoltre a disposizione dei manuali riguardanti la gestione finanziaria aziendale e la determinazione dei costi di lavoro, e io ho letto anche quelli.»

### Proiettati nel futuro con le tecnologie della Tornos

Quando è entrato a tempo pieno nell'azienda, la Cox Manufacturing utilizzava macchine delle ditte Bechler e Index, oltre ad alcune macchine del tipo a fantina mobile e mono-mandrino a camme della Index — ma Cox guardava invece avanti, nel futuro. Ha cominciato ad acquistare macchine Deco della Tornos usate e oggi ne possiede più di 30. «Le strategie per la lavorazione con utensili e con macchine utensili base sono simili, perciò è stato possibile trasferire il patrimonio di conoscenze che abbiamo accumulato con le macchine della concorrenza» spiega. «Abbiamo riscontrato che le macchine di grande precisione della Tornos hanno, a lungo termine, un miglior rapporto costo/efficacia, perché, nonostante il maggior investimento di capitale, sono più efficienti.»

Cox Manufacturing ha fatto un grande balzo in avanti nel 1980, con il trasferimento in un nuovo edificio costruito su terreno che Cox e sua madre hanno

acquistato — guardando al futuro — quando era ancora alla high school.

«Se ripenso al passato, mi stupisce ancora perché nulla è accaduto da un giorno all'altro. Però abbiamo sempre guardato al futuro, comprando quel terreno, costruendo l'infrastruttura e passando alle macchine multi-mandrino,» afferma. «Oggi, abbiamo 33 macchine del tipo Deco, comprese Deco 10, Deco 13 e Deco 20, e sono ancora utilizzate alcune macchine R10, R125 e MS-7 a camme Tornos, tuttavia le stiamo gradualmente sostituendo con macchine a controllo numerico (CNC) Tornos.»

### SwissNano si adatta perfettamente sotto più punti di vista

Di recente, Cox ha acquistato una nuova SwissNano Tornos e, con un occhio al futuro, sta già pensando agli acquisti futuri di SwissNano.

«I punti di forza della SwissNano sono la sua ergonomia e un accesso più facile, che facilitano il lavoro con pezzi di piccole dimensioni,» spiega. «Un buon esempio è un componente di precisione, per uso medico, in ottone con tolleranze di +/- 10 micron. Grazie alla sua stabilità e alla sua semplicità d'uso,

la SwissNano risulta essere molto più efficiente di qualsiasi altra opzione. In precedenza, avremmo realizzato questo componente con una Deco 10 e, prima ancora, su una MS-7.»

Afferma, inoltre, che la macchina SwissNano si inserisce bene nell'officina, nello stesso spazio occupato da una MS-7, e che l'investimento sarà vantaggioso per i suoi affari, per gli anni a venire.

«Io so che la SwissNano continuerà a mantenere i valori di tolleranza anche nei prossimi 20 - 30 anni, e, nel caso in cui sia necessario, potrà essere regolata di nuovo fra vent'anni,» spiega. «Questo acquisto fa parte di una strategia a lungo termine. Al giorno d'oggi, siamo con SwissNano ancora in fase di sperimentazione, tuttavia l'abbiamo già testata con componenti per uso medico, automobilistico ed elettronico. Siamo certi che nel futuro acquisteremo altre macchine SwissNano.»

Cox preannuncia una crescita costante della sua attività. Cox Manufacturing ha appena ultimato un ampliamento di 6.000 piedi quadrati da utilizzare come magazzino dei materiali e sono pronti dei piani preparatori per l'aggiunta di un altro impianto di produzione fra un paio d'anni.

«Sono molto ottimista riguardo alle prospettive del settore manifatturiero statunitense,» dichiara Cox. «Durante la mia carriera, i produttori statunitensi sono stati messi sotto assedio da parte di persone



Un grande componente idraulico in alluminio realizzato su una macchina Deco di Tornos.

convinte che il settore manifatturiero non sia importante e che l'economia dei servizi rappresenti il futuro. Tuttavia io ho osservato la rinascita della produzione industriale negli USA e sono convinto che, con la giusta tecnologia, siamo in grado di competere. Per noi, la tecnologia della Tornos fa parte dell'equazione.»

[coxmanufacturing.com](http://coxmanufacturing.com)

Un componente estremamente preciso di un dispositivo medico, in ottone, prodotto con la nuova SwissNano da Cox Manufacturing.

