

Fresamento de

engrenagens, perfuração, fresamento...

várias novas opções

A variedade de operações que podem ser realizadas em máquinas da Tornos está em constante expansão. Nesta nova edição da decomagazine, gostaríamos de apresentar vários novos recursos de fresamento de engrenagens, perfuração e fresamento.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Nova opção – fresamento de engrenagens nas máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 e Swiss ST 26

Recentemente, apresentamos o módulo de fresamento de engrenagens da Swiss DT 13 em nossa decomagazine. A partir de agora, este recurso estará disponível em uma grande variedade de máquinas. Para as máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 e Swiss ST 26, a Tornos oferece agora um novo módulo de fresamento de engrenagens com perfil longitudinal. Esta unidade permite uma expansão significativa da gama de aplicações que podem ser realizadas nestas máquinas.

Projetada para fresar eixos ranhurados e perfis de engrenagem em operação contínua, esta opção oferece perspectivas interessantes. Este processo já provou seus méritos e é um enorme sucesso, especialmente nas indústrias automotiva e médica (veja o artigo Ok na página 48). Esta opção tão apreciada permite que os usuários deem acabamento nas peças sem

operação de retrabalho. O custo por peça, portanto, diminui consideravelmente, e a qualidade da peça é significativamente melhor. A unidade de fresamento de engrenagem pode ser facilmente adaptada à placa de fixação traseira, do tipo "gang", das máquinas Swiss GT, bem como à placa de fixação principal, do tipo "gang", da Swiss DT 26. A instalação do módulo é extremamente fácil e, obviamente, o software de programação TISIS simplifica a programação.

Benefícios

- Eliminação de operações de retrabalho de engrenagens.
- Concentricidade garantida entre fresamento de engrenagem e mandrilamento (exemplo).
- Ganhos de tempo e espaço.
- Significativo aumento de produtividade.

Opção

Swiss DT 26: 258-xxxx

Swiss GT 13: 256-xxxx

Swiss GT 26: 248-xxxx

Swiss GT 32: 548-xxxx

Swiss ST 26: 246-xxxx

Especificações

Ajuste angular: +/- 15°

Torque máx. transmissível: 7 Nm

Diâmetro máx. da fresa: 32 mm

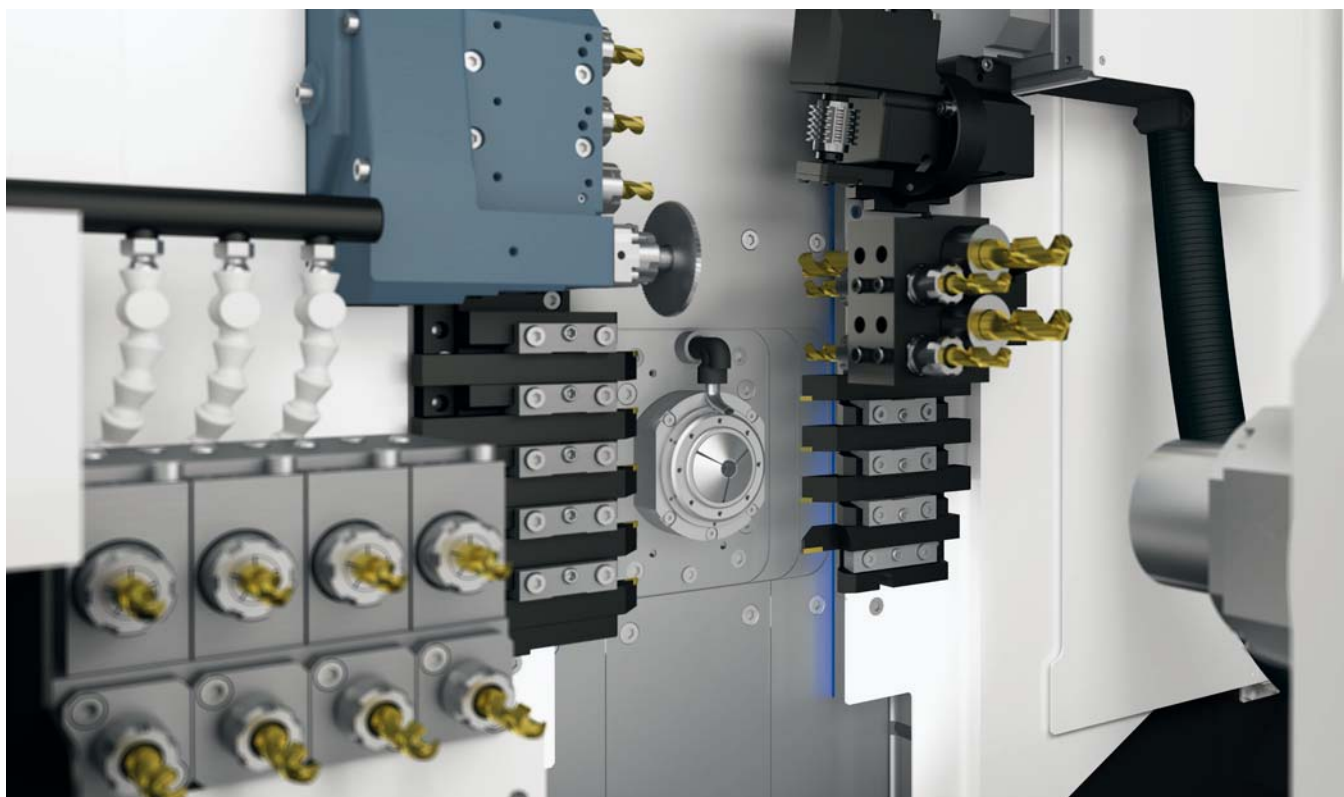
Largura máx. da fresa: 30 mm

Mandrilamento: 10 mm

Número máx. de módulos (m): 1

Qualidade de acordo com a DIN: 7-8





Fresamento de engrenagens na Swiss GT 26 e Swiss GT 32.

Nova opção – acessório para perfuração axial dupla ER 11

Esta unidade dupla para perfuração/fresamento é compatível com as máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 32, Swiss GT 26, Swiss GT 13 e Swiss ST 26 e pode aumentar os recursos delas. Fornecidos com esta unidade, o usuário pode vislumbrar vários processos de usinagem frontal. É possível executar operações de usinagem principal e traseira. De acordo com o tipo e a configuração da máquina, é possível instalar duas ou três unidades. Como opção, é oferecida uma versão desta unidade compatível com emulsão. Esta opção também está disponível a partir de agora.



Opção

Swiss GT 32: 548-1660

Swiss GT 26: 248-1660

Swiss GT 13: 256-1660

Swiss DT 26: 258-1660

Swiss ST 26: 246-1660

Os dispositivos apresentados aqui podem ser adaptados a qualquer uma das máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 e Swiss ST 26 da Tornos.



Caso esteja interessado em obter informações detalhadas, não hesite em entrar em contato com uma representação da Tornos.

tornos.com