

# 滚齿、 钻孔、 铣削...

## 众多的新选项

在Tornos机床上可以实现的操作范围不断扩大。在最新一期的decomagazine中，我们将向您展示已经上市的Tornos机床各种新的滚齿、钻孔和铣削功能。

## TORNOS

Tornos SA  
Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Suisse  
电话 +41 32 494 44 44  
www.tornos.com  
contact@tornos.com

### 新的选装附件 – 在Swiss DT 26、Swiss GT 13、Swiss GT 26、 Swiss GT 32 和 Swiss ST 26 上进行滚齿

最近，我们在 *decomagazine* 中推介过我们的 *Swiss DT 13* 的滚齿模块。从现在开始，此滚齿功能将适用于更多型号的机床。对于 *Swiss DT 26*、*Swiss GT 13*、*Swiss GT 26*、*Swiss GT 32* 和 *Swiss ST 26* 机型来说，Tornos现在为这些机床提供了一种新型纵廓齿轮滚齿模块。这种装置可以显著扩大这些机床可以实现的应用范围。

该选项的设计适用于在连续操作中加工花键轴和齿轮轮廓，具有良好的前景。这一工艺过程的优点已经得到了证明，特别是在汽车和医疗行业取得了巨大的成功（参见第48页上的Okqy文章）。因此这一选项广受好

评，通过它用户能够一次完成工件加工而无需进行二道工序。因此，大大降低了每个工件的加工成本，同时零件质量明显提高。滚齿装置可以很容易地安装到 Swiss GT 机床的远端刀架以及 Swiss DT 26 的主刀架上。模块的安装更是如孩童游戏般容易，当然，TISIS编程软件也可以很方便的编程。

### 好处

- 无需二道工序做滚齿加工
- 保证滚齿和孔加工之间的同心度（示例）。
- 节约时间和占地面积
- 显著提高生产力。

### 选配

Swiss DT 26: 258-1750

Swiss GT 13: 256-1750

Swiss GT 26: 248-1750

Swiss GT 32: 548-1750

Swiss ST 26: 246-1750

### 技术规范

角度调节:  $\pm 15^\circ$

最大扭矩: 7 Nm

最大滚刀直径: 32 mm

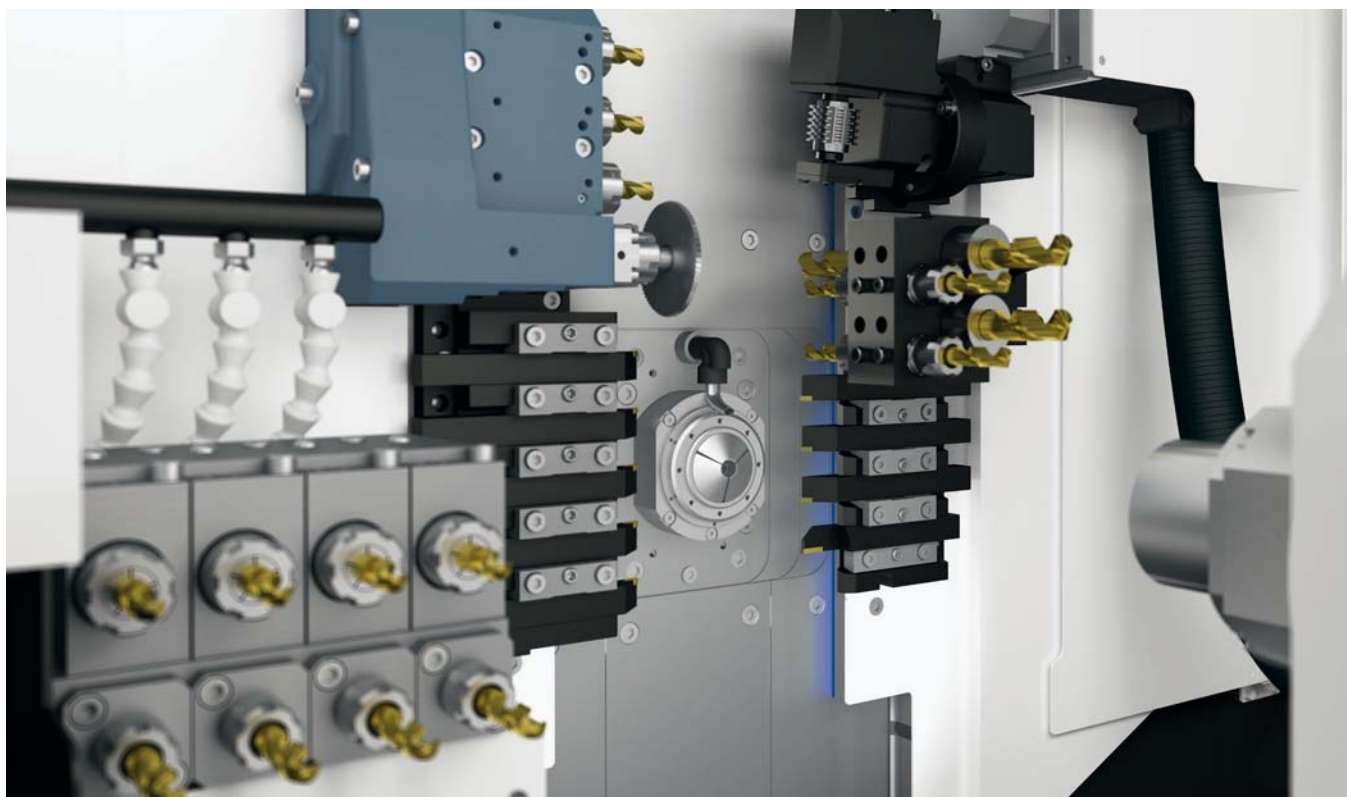
最大滚刀宽度: 30 mm

镗孔: 10 mm

可加工齿轮最大模数 (m) : 1

齿轮精度等级 DIN: 7-8





Swiss GT 26 和 Swiss GT 32 上的滚齿加工

### 新的选项 -

#### 双头轴向钻/铣削附件使用 ER 11 夹头

该双头轴向钻/铣削单元完全可以与 Swiss DT 26、Swiss GT 32、Swiss GT 26、Swiss GT 13 和 Swiss ST 26 机型兼容，并提高它们的性能。使用该装置，用户可以完成各种轴向加工工艺。可以进行主轴方向加工和背轴方向加工。根据机床的类型和配置，在各种机床上可以安装2或3个这种装置。作为选项之一，该装置的特配可适用于乳化液。目前该选项已可供选择。

### 选配

Swiss GT 32: 548-1660

Swiss GT 26: 248-1660

Swiss GT 13: 256-1660

Swiss DT 26: 258-1660

Swiss ST 26: 246-1660

以上设备可以适用于任何Tornos机床，如 Swiss DT 26、Swiss GT 13、Swiss GT 26、Swiss GT 32 和 Swiss ST 26。



如果您对详细信息感兴趣，请随时联系您的Tornos代表。

[tornos.com](http://tornos.com)

