

# Wälzfräsen, Bohren, Fräsen...

*eine Vielzahl an neuen Optionen*

Das Spektrum der an Tornos-Maschinen realisierbaren Bearbeitungsprozesse nimmt stetig zu. In der vorliegenden neuesten Ausgabe unseres decomagazine möchten wir Ihnen neue Möglichkeiten zur Realisierung von Verzahnungs-, Bohr- und Fräsarbeiten vorstellen.

## TORNOS

**Tornos SA**  
Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Suisse  
Tel. +41 32 494 44 44  
www.tornos.com  
contact@tornos.com

### **Neue Option – Verzahnungsarbeiten an Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 und Swiss ST 26**

*Erst vor Kurzem haben wir im decomagazine die Wälzfräseinheit für die Swiss DT 13 vorgestellt. Diese Funktion wird ab sofort auch für eine größere Auswahl an Maschinen erhältlich sein. Tornos bietet nun eine neue Wälzfräseinheit zur Bearbeitung von Verzahnungen mit Längsprofil an den Maschinen des Typs Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 und Swiss ST 26 an. Mit dieser Einheit können die Einsatzmöglichkeiten der genannten Maschinen enorm erweitert werden.*

*Diese Option ist konzipiert für das Wälzfräsen von Keilwellen und Verzahnungsprofilen im kontinuierlichen Betrieb und bietet daher interessante Perspektiven. Der Prozess als solches hat sich bereits in der Praxis bewährt und verzeichnet am Markt bereits großen Erfolg, insbesondere in der Automobilbranche und der Medizintechnik (siehe Artikel Okay auf*

Seite 48.). Diese vom Markt so positiv aufgenommene Option ermöglicht den Anwendern die Fertigbearbeitung ihrer Teile ohne jedes Nacharbeiten. Die Kosten pro Teil können damit deutlich gesenkt werden – und das bei einer spürbar höheren Fertigungsqualität. Die Wälzfräseinheit kann an Maschinen des Typs Swiss GT problemlos am hinteren Mehrfachhalter bzw. an Swiss DT 26-Maschinen am Haupt-Mehrfachhalter montiert werden. Einbau und Anschluss dieses Moduls sind kinderleicht, und obendrein garantiert die Programmiersoftware TISIS eine einfache Programmierung.

#### Vorteile

- Wegfall der Nachbearbeitung nach dem Wälzfräsen
- Gewährleistung der Konzentrität zwischen Wälzfräsen und Bohren (Beispiel)
- Zeitgewinn und Platzersparnis
- Deutlich verbesserte Ausbeute.

#### Option

Swiss DT 26: 258-1750

Swiss GT 13: 256-1750

Swiss GT 26: 248-1750

Swiss GT 32: 548-1750

Swiss ST 26: 246-1750

#### Technische Daten

Winkelverstellung: +/- 15°

Max. übertragbares Drehmoment: 7 Nm

Max. Fräserdurchmesser: 32 mm

Max. Fräserbreite: 30 mm

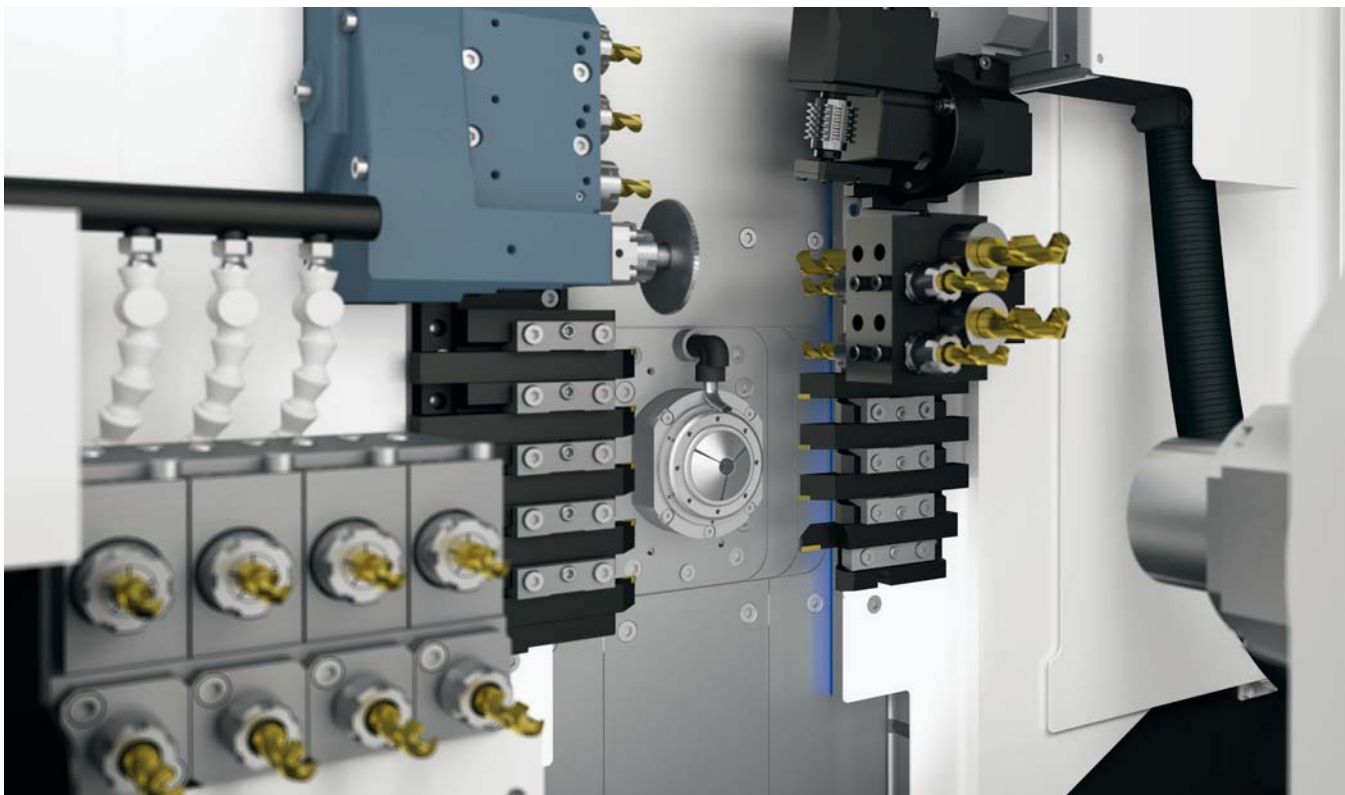
Gewindebohren: 10 mm

Max. Anzahl an Modulen (m): 1

Güte gemäß DIN-Norm: 7-8

Quality in accordance with DIN: 7-8





Wälzfräseinheit an Swiss GT 26 und Swiss GT 32.

### Neue Option – Doppel-Bohrereinheit ER 11

Die mit den Maschinen Swiss DT 26, Swiss GT 32, Swiss GT 26, Swiss GT 13 und Swiss ST 26 kompatible Doppel-Bohr-/Fräseinheit erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten dieser Maschinen enorm. Ist seine Maschine mit dieser Einheit ausgestattet, kann der Anwender verschiedene Arten der Frontalbearbeitung in Angriff nehmen. Haupt- und Gegenbearbeitung sind dabei möglich. Je nach Art und Ausführung der Maschine können 2 oder 3 Einheiten montiert werden. Wahlweise wird die Einheit auch in einer emulsionsbeständigen Version angeboten. Diese Option ist ab sofort erhältlich.



### Option

Swiss GT 32: 548-1660  
 Swiss GT 26: 248-1660  
 Swiss GT 13: 256-1660  
 Swiss DT 26: 258-1660  
 Swiss ST 26: 246-1660

Die hier vorgestellten Optionen können an allen Tornos-Maschinen des Typs Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 und Swiss ST 26 montiert werden.



Sollten Sie weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte jederzeit an die für Sie zuständige Tornos-Vertretung.

[tornos.com](http://tornos.com)