

Tallado, taladrado, fresado...

una amplia gama de nuevas opciones

La gama de operaciones que se puede realizar con las máquinas Tornos se va ampliando continuamente. En esta nueva edición del decomagazine, me gustaría presentarles las funciones nuevas de tallado, taladrado y fresado.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Opción nueva – Tallado con Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 y Swiss ST 26

Recientemente hemos presentado el módulo de tallado para Swiss DT 13 en nuestro decomagazine. Desde ahora, esta característica estará disponible en una gama más amplia de máquinas. Para las máquinas Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 y Swiss ST 26, Tornos ofrece ahora un nuevo módulo de tallado para engranajes con perfiles longitudinales. La unidad permite una importante expansión de la gama de aplicaciones que pueden realizarse en estas máquinas.

Diseñado para tallar ejes ranurados y perfiles de engranajes en operación continua, esta opción ofrece posibilidades interesantes. Este proceso ya demostrado sus ventajas y tiene un gran éxito especialmente en la industria médica y de la automoción (consulte el artículo de Okay en la página 48). Es una opción muy

apreciada que permite a los usuarios el acabado de piezas sin operaciones de repaso. Se reduce considerablemente el coste por pieza y se aumenta significativamente la calidad de las mismas. La unidad de tallado puede adaptarse fácilmente al portaherramientas múltiple trasero de las máquinas Swiss GT, así como al portaherramientas múltiple principal de la Swiss DT 26. La instalación del módulo es muy sencilla, el software de programación TSIS permite la programación adecuada.

Ventajas

- Eliminación de las operaciones de repaso.
- Garantía de concentricidad entre el tallado y el taladrado (ejemplo).
- Ahorro de tiempo y espacio
- Aumento significativo de la productividad.

Opción

Swiss DT 26: 258-1750

Swiss GT 13: 256-1750

Swiss GT 26: 248-1750

Swiss GT 32: 548-1750

Swiss ST 26: 246-1750

Especificaciones

Ajuste angular: +/- 15°

Par máx. transmisible: 7 Nm

Diámetro máx. de fresa ranurada: 32 mm

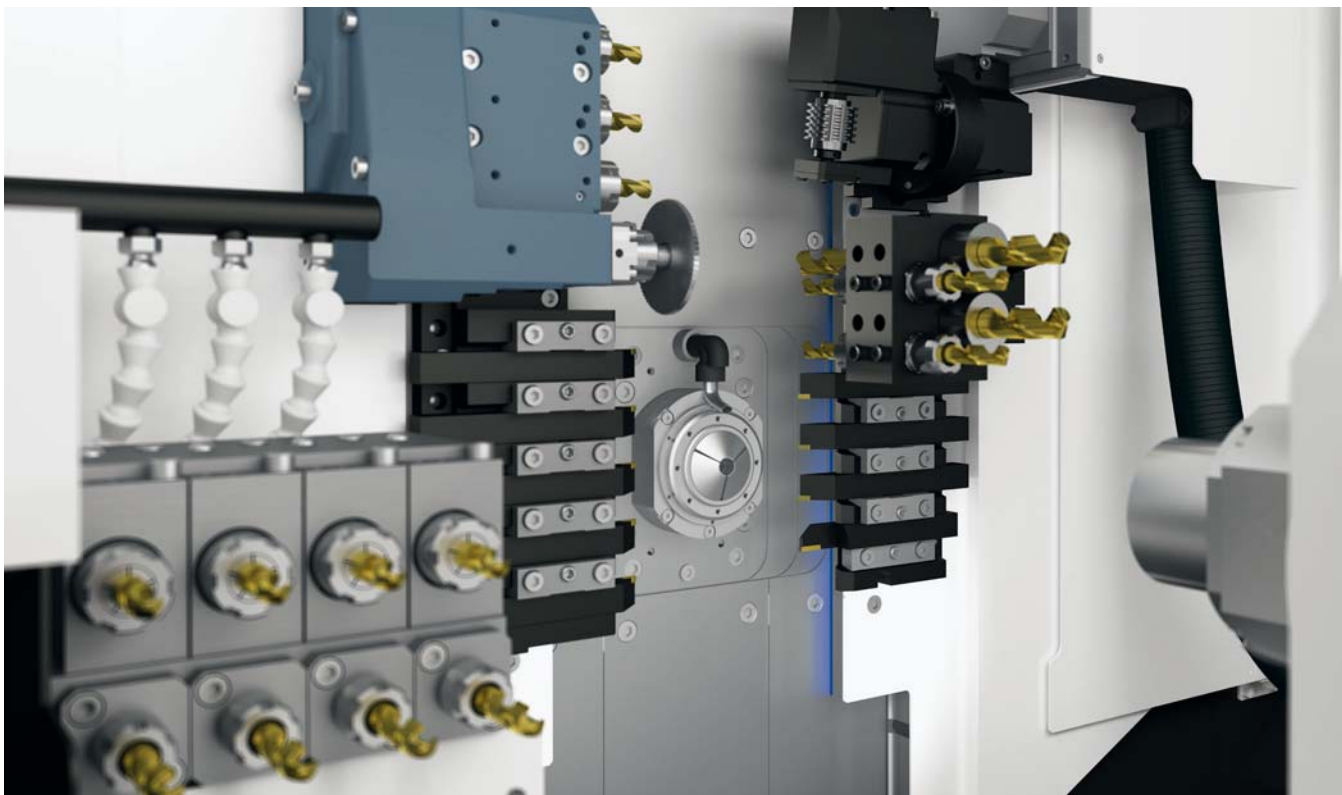
Ancho máx. de fresa ranurada: 30 mm

Mandrinado: 10 mm

Número máx. de módulo (m): 1

Calidad conforme a DIN: 7-8





Tallado por fresa madre en Swiss GT 26 y Swiss GT 32.

Nueva opción – Accesorio de taladrado axial dual ER 11

La unidad de fresado/taladrado doble es compatible con Swiss DT 26, Swiss GT 32, Swiss GT 26, Swiss GT 13 y Swiss ST 26 y es capaz de aumentar sus capacidades. Al adquirir esta unidad, el usuario puede idear varios procesos de mecanizado frontal. Pueden realizarse un mecanizado de operación principal y contraoperación. Dependiendo del tipo y la configuración de la máquina, es posible montar 2 o 3 unidades. Opcionalmente la unidad puede ser compatible con emulsiones. Esta opción está ya disponible desde ahora.



Opción

Swiss GT 32: 548-1660

Swiss GT 26: 248-1660

Swiss GT 13: 256-1660

Swiss DT 26: 258-1660

Swiss ST 26: 246-1660

Los dispositivos presentados aquí pueden adaptarse a cualquiera de las máquinas de Tornos. Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32 y Swiss ST 26.



Si desea recibir más información, no dude en contactar con los especialistas con el representante de Tornos.

tornos.com