

Lavorazioni con

# creatore, forature, fresature...

*numerosissime nuove opzioni*

La gamma di lavorazioni realizzabili sulle macchine Tornos si amplia costantemente. In questa nuova edizione di decomagazine, vogliamo presentarvi le nuove possibilità di tagliare a creatore, forare e fresare.

## TORNOS

**Tornos SA**  
Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Suisse  
Tel. +41 32 494 44 44  
www.tornos.com  
contact@tornos.com

### **Nuova opzione - Lavorazioni con creatore su Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32, e Swiss ST 26**

*Recentemente abbiamo presentato il modulo per il taglio a creatore su Swiss DT 13 nel nostro decomagazine. D'ora in poi, questa funzionalità sarà disponibile su una vasta gamma di macchine. Per le sue macchine Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32, e Swiss ST 26, Tornos propone un nuovo modulo per il taglio a creatore di ingranaggi a profilo longitudinale. Quest'unità permette una significativa espansione del campo di applicazioni realizzabili su queste macchine.*

*Progettata per il taglio in continuo a creatore di alberi scanalati e di profili di ingranaggi, questa opzione offre interessanti possibilità. Questo processo ha già dato buoni risultati e rappresenta un enorme successo, soprattutto nel campo automobilistico e medicale (consultate l'articolo Okay sulle pag. 48).*

Questa opzione altamente apprezzata permette agli utilizzatori di finire i loro pezzi senza rilavorazione. I costi per pezzo sono pertanto notevolmente ridotti e la qualità dei pezzi è significativamente maggiore. L'unità per il taglio a creatore può essere facilmente adattata al portautensili multiplo posteriore delle macchine Swiss GT e al portautensili multiplo principale di Swiss DT 26. L'installazione del modulo è un gioco da ragazzi e, ovviamente, il software di programmazione TISIS permette una programmazione semplice e comoda

#### Vantaggi

- Eliminazione delle operazioni di rilavorazione degli ingranaggi.
- Concentricità garantita fra la lavorazione a creatore e l'alesatura (esempio).
- Risparmio di tempo e guadagno di spazio al suolo.
- Notevole aumento della produttività.

#### Opzione

Swiss DT 26: 258-1750

Swiss GT 13: 256-1750

Swiss GT 26: 248-1750

Swiss GT 32: 548-1750

Swiss ST 26: 246-1750

#### Caratteristiche

Regolazione angolare: +/- 15°

Coppia max. trasmissibile: 7 Nm

Diametro max. della fresa: 32 mm

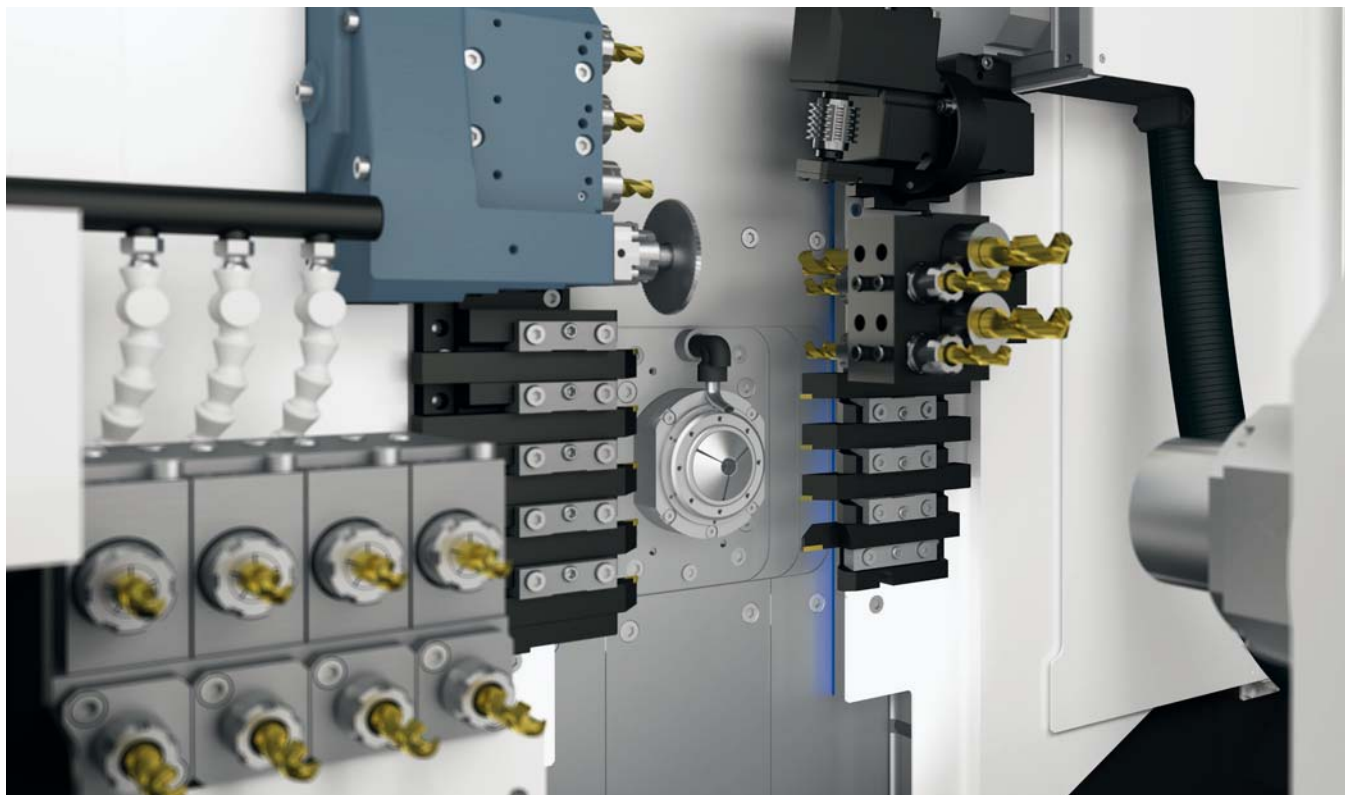
Larghezza max. della fresa: 30 mm

Alesatura: 10 mm

Numero max. di moduli (m): 1

Qualità secondo DIN: 7-8





Lavorazioni con creatore su Swiss GT 26 e Swiss GT 32.

### Nuova opzione – dispositivo di foratura, doppio assiale ER 11

Questo dispositivo di foratura/fresatura doppio è compatibile con le macchine Swiss DT 26, Swiss GT 32, Swiss GT 26, Swiss GT 13, e Swiss ST 26 ed è in grado di aumentare le loro capacità. Fornito di questa unità, l'utilizzatore potrà prevedere diversi processi di lavorazione frontale. La lavorazione può essere realizzata sul lato principale e su quello secondario. In base al tipo e alla configurazione della macchina, è possibile installare 2 o 3 unità. Questa unità è disponibile, su richiesta, in una versione compatibile con le emulsioni. Anche questa opzione è disponibile fin d'ora.

### Opzione

Swiss GT 32: 548-1660

Swiss GT 26: 248-1660

Swiss GT 13: 256-1660

Swiss DT 26: 258-1660

Swiss ST 26: 246-1660

I dispositivi qui presentati possono essere adattati a qualsiasi delle macchine Tornos Swiss DT 26, Swiss GT 13, Swiss GT 26, Swiss GT 32, e Swiss ST 26.



In caso di interesse, non esitate a contattare il vostro rappresentante Tornos.

[tornos.com](http://tornos.com)

