



De izquierda a derecha: Laurent Ruiz y Didier Muriset, de Pibor Iso, recibiendo la 1000ª licencia de TISIS de manos de Patrick Neuenschwander, de Tornos.

PIBOR ISO,
referente de la
alta relojería,
confía en Tornos

La empresa Pibor Iso SA tiene su sede en Glovelier, en la región suiza del Arco del Jura. Este fabricante altamente especializado produce coronas y empujadores, así como otros componentes de relojería.



Pibor Iso SA
 Route de la Transjurane 20
 CH - 2855 Glovelier
 Teléfono +41 324 270 270
 Telefax+ 41 324 270 271
 www.pibor.ch

Al trabajar para las marcas de relojes de lujo y joyería de mayor renombre, la empresa se siente obligada a suministrar piezas de calidad impecable a sus clientes. Con el fin de satisfacer a estos clientes tan exigentes, no es de extrañar que Pibor eligiera a Tornos para los procesos de torneado de barras. Recientemente, esta empresa invirtió en una máquina Swiss DT 13, convirtiéndose en el cliente de Tornos que ha adquirido la 1000ª licencia TISIS. Nos reunimos con Didier Muriset, Director Industrial, y con Laurent Ruiz, responsable de decoletaje en Pibor, así como con Patrick Neuenschwander, responsable de I+D para software de Tornos.

Una cuestión de proximidad y de tecnología hecha en Suiza

Hace ya unos años que la empresa se decidió por Tornos, en principio por un motivo de proximidad, pero también porque los responsables buscaban máquinas hechas en Suiza: Tornos fue la elección lógica. Didier Muriset, Director Industrial de Pibor, explica: «La proximidad a la sede de Tornos nos ofrece muchas ventajas: los trabajos de servicio se realizan de forma rápida, tenemos muy buenos

«Este software aporta un apoyo muy oportuno a todos los niveles. Es extremadamente fácil de aplicar y constituye una gran ayuda a la hora de programar y poner las máquinas en funcionamiento»

contactos en la empresa y nos beneficiamos de un apoyo excelente. Es por ello por lo que trabajamos con Tornos. Es más, estamos plenamente satisfechos con sus máquinas. Además contamos con máquinas bastante recientes: el promedio de antigüedad de nuestras máquinas es inferior a cinco años. Tenemos todo tipo de máquinas Tornos: Deco 10, Deco 13, EvoDeco 10, EvoDeco 16, Micro 7, Micro 8, Delta 12 y Delta 20, SwissNano y, desde hace poco, una Swiss DT 13.»
En total, Pibor utiliza más de 70 tornos automáticos para su producción, todos ellos diseñados para diámetros entre 1 y 16 mm.

Uno de los líderes mundiales en el sector de decoración de relojes

Pibor considera las exigencias de los clientes como la posibilidad de avanzar técnicamente día a día. «Es un elemento clave de la filosofía de nuestra empresa», destaca Muriset. La empresa se concentra en una sola planta de producción en Suiza, la cual cuenta con 120 empleados e implementa una integración completamente vertical (con más de 40 actividades, cada una de ellas dedicada al diseño y la fabricación de coronas, empujadores, piezas de formas complejas y otros procesos de aplicación). La producción es 100% hecha en Suiza y Pibor se está estableciendo como uno de los líderes mundiales en el desarrollo y la producción de elementos de decoración de cajas de relojes realizados en todo tipo de materiales.

Laurent Ruiz, responsable de decoletaje, y Didier Muriset, Director Industrial en Pibor Iso, ante una de sus SwissNanos.





Pibor trabaja todo tipo de metales y metales preciosos, así como el carburo de titanio. La empresa ha obtenido la certificación Cadena de Custodia (CoC) del Consejo de Joyería Responsable (RJC). Una empresa adherida a la iniciativa RJC (RJC = Responsible Jewellery Council) tiene la obligación de obtener la certificación expedida por RJC en un plazo de dos años tras su admisión y se compromete a aplicar y promover prácticas responsables con respecto a ética, medio ambiente y condiciones de trabajo. Pibor ha obtenido dicha certificación RJC, la cual se complementa con otra certificación basada en la norma CoC. Esta norma CoC garantiza un aprovisionamiento sostenible y sin conflictos a lo largo de la cadena de suministro por medio de un control establecido de las entidades certificadas. El objetivo de dicha certificación, creada en 2005, es confirmar las buenas prácticas de las empresas implicadas en la cadena de suministro de oro y diamantes, desde la mina hasta la distribución.

Competencias excepcionales...

Más de sesenta años de investigación, estudios y desarrollos aportan a los ingenieros de Pibor todos los conocimientos y las habilidades necesarios para ofrecer su apoyo a los diseñadores y fabricantes de relojes en la realización de proyectos que determinan las modas y tendencias. No obstante, las competencias de Pibor no se limitan al torneado de barras, sino que la empresa posee además capacidades impresionantes de fresado, pulido, estampado y reprocesado. Pibor se ha posicionado como pequeño fabricante. La empresa, provista de su integración completamente vertical, fabrica sus propias herramientas.

... al servicio de los clientes

Tanto la oficina técnica de Pibor como su departamento de I+D están a disposición de los clientes con el fin de resolver conjuntamente los retos que plantean

algunas piezas. Al ser extremadamente flexible y contar con una gran capacidad de reacción, la empresa es capaz de suministrar prototipos en menos de 3 semanas. Pibor se ha posicionado como proveedor de soluciones altamente especializadas, capaz de eximir a sus clientes de las complejas tareas de mecanizado.

Deco y EvoDeco: flexibilidad de uso

El Director Industrial nos habla de sus máquinas: «Nuestro parque de maquinarias se compone principalmente de máquinas Deco y EvoDeco de Tornos.

Son máquinas que apreciamos mucho, ya que nos ofrecen un gran número de posibilidades para mecanizar piezas complejas.

Se adaptan perfectamente a nuestras necesidades y son fáciles de poner en funcionamiento, la zona de mecanizado es de fácil acceso y cuentan con una ergonomía muy cómoda. Además, la lista de equipamiento auxiliar disponible es muy larga, y las máquinas pueden personalizarse fácilmente para adaptarlas a las necesidades concretas en cada caso. La mayor

parte de nuestras máquinas están también equipadas con varios husillos de alta frecuencia. Téngase en cuenta que el mecanizado de las coronas es muy complejo. Algunas coronas están formadas por más de 25 componentes, y gracias a las máquinas Deco y EvoDeco contamos con soluciones de mecanizado realmente flexibles que nos permiten responder incluso a los requisitos más complejos de nuestros clientes».

SwissNano: para componentes pequeños

Las máquinas SwissNano se adquirieron recientemente para complementar a las Deco y EvoDeco ya existentes en el taller de Pibor. Mediante esta máquina de precisión con una elevada estabilidad térmica, Pibor introdujo el software TISIS. La empresa ha adquirido hasta ahora siete máquinas SwissNano, las cuales están funcionando a su plena



satisfacción. «La máquina es muy fácil de controlar y manejar. Aun cuando la usamos para fabricar piezas menos complejas que con las máquinas EvoDeco y Deco, la SwissNano no está desprovista de mérito. Puede equiparse, por ejemplo, con un accesorio de torneado de polígonos para dar respuesta a requisitos concretos de mecanizado. Además, casi no requiere formación: la interfaz TMI es muy intuitiva y el software TISIS ofrece un acceso óptimo. Los operadores de máquinas tipo suizo acostumbrados a trabajar con controles ISO aprenden muy rápidamente a utilizar la máquina», destaca Ruiz.

Swiss DT 13: una máquina simple para piezas simples

Pibor buscaba una máquina que fuese capaz de sustituir las máquinas Delta 12. Querían encontrar una máquina simple pero eficiente para las piezas de menor valor añadido. La Swiss DT 13 puede también programarse con el software TISIS, lo cual resulta ser muy ventajoso para la empresa, ya que ésta cuenta con toda una flota de máquinas SwissNano que funcionan con este software. La Swiss DT 13 les sedujo por su cinemática simple pero efectiva, la cual permite unos tiempos de viruta a viruta muy cortos. «Es una digna sucesora de la gama Delta», subraya Muriset.

La 1000ª licencia TISIS

Con la DT 13, Pibor es el cliente número 1000 de Tornos que activa una licencia TISIS. El Sr. Ruiz declara: «Este software aporta un apoyo muy oportuno a todos los niveles. Es extremadamente fácil de aplicar y constituye una gran ayuda a la hora de programar y poner las máquinas en funcionamiento.» Además añade: «Representa una gran ventaja para el operador y es muy apreciado en el seno de la empresa, especialmente por lo que se refiere a la ayuda durante la programación. El editor ha demostrado un gran rendimiento y las funciones como las correcciones a tiempo real, la simulación 2D, el cálculo del tiempo de ciclo y el diagrama de Gantt son realmente útiles. Las funciones de monitorizado de la producción ofrecidas por este software demuestran que Tornos sigue muy de cerca las tendencias. Ello nos garantiza que Tornos es un socio de gran calidad capaz de ofrecernos su apoyo para las necesidades futuras. Por ello estamos encantados de tener la 1000ª licencia de TISIS».

pibor.ch

