



Da sinistra a destra: Laurent Ruiz e Didier Muriset di Pibor Iso mentre ricevono la 1000ª licenza di TISIS da parte di Patrick Neuenschwander di Tornos.

PIBOR ISO,

partner dell'alta

orologeria,

fa affidamento su Tornos

L'azienda Pibor Iso SA ha sede a Glovelier, nella Giura svizzera. Questo produttore altamente specializzato produce corone e pulsanti, unitamente ad altri componenti per orologi.



Pibor Iso SA
Route de la Transjurane 20
2855 Glovelier
T +41 324 270 270
F+ 41 324 270 271
www.pibor.ch

Lavorando per i più grandi nomi dell'orologeria di lusso e della gioielleria, l'azienda si sente in dovere di fornire ai suoi clienti componenti di qualità impeccabile. Per essere in grado di soddisfare anche il cliente più esigente, Pibor si è ovviamente rivolta a Tornos per i processi di microtornitura da barra da realizzare. Proprio di recente, l'azienda ha investito in una macchina Swiss DT 13 ed è diventata il cliente in possesso della 1000ª licenza TISIS. Abbiamo incontrato Didier Muriyet, direttore industriale, e Laurent Ruiz, responsabile della divisione di micro-tornitura presso Pibor, nonché Patrick Neuenschwander, responsabile R&D software presso Tornos.

Una questione di vicinanza e di tecnologia Swiss Made

Già alcuni anni fa, l'azienda ha optato per Tornos, in primo luogo per la vicinanza, ma anche perché i direttori desideravano acquistare delle macchine realizzate in Svizzera, e Tornos è stata la scelta più logica. Didier Muriyet, direttore industriale della Pibor spiega: «La vicinanza alla sede principale di Tornos offre numerosi vantaggi: gli interventi di manutenzione sono realizzati prontamente, abbiamo

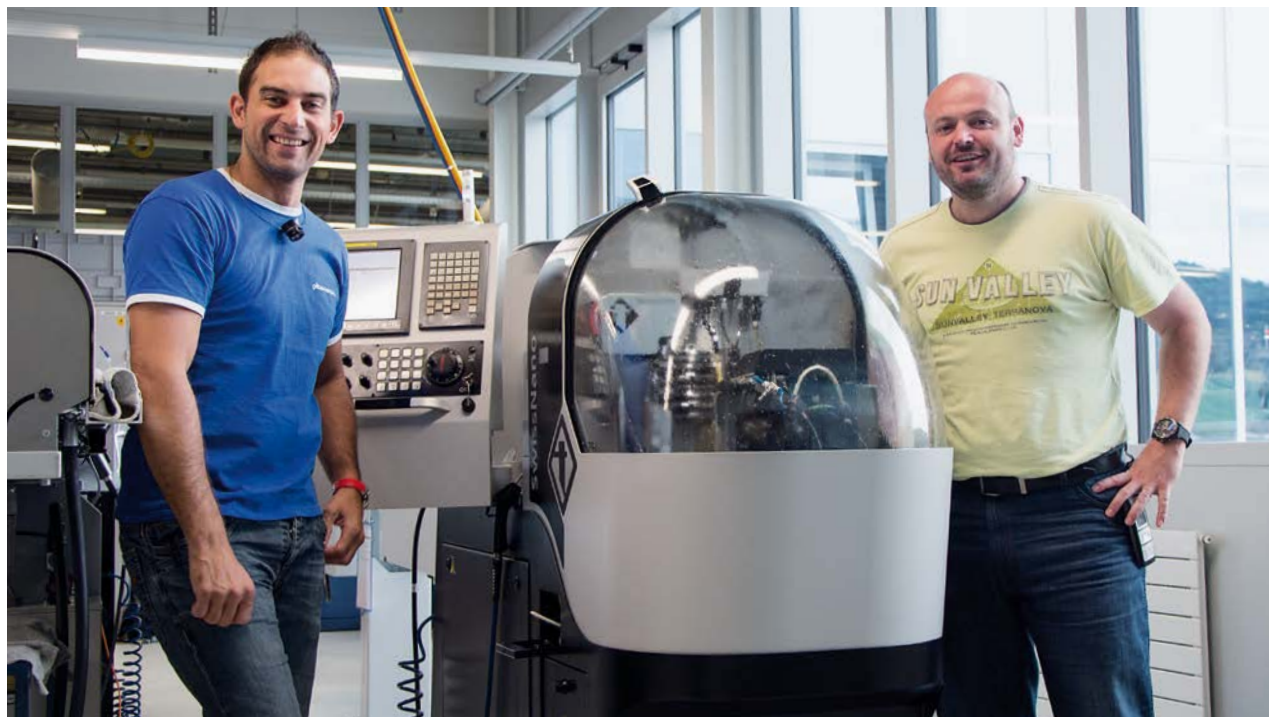
«Questo software ha dimostrato di essere un supporto più che benvenuto, a tutti i livelli. È estremamente facile da applicare e costituisce un aiuto prezioso per la programmazione e la messa a punto della macchina»

*ottimi contatti all'interno dell'azienda e beneficiamo di un eccellente supporto. Ecco perché lavoriamo con Tornos. Inoltre, siamo pienamente soddisfatti delle loro macchine. Per questo motivo, possediamo macchine quasi nuove - l'età media delle nostre macchine è inferiore a cinque anni. Noi possediamo tutti i tipi di macchine Tornos: Deco 10, Deco 13, EvoDeco 10, EvoDeco 16, Micro 7, Micro 8, Delta 12 e Delta 20, SwissNano e, da poco tempo, una Swiss DT 13.»
In totale, sono più di 70 i torni automatici, per diametri da 1 a 16 mm, che Pibor utilizza per la sua produzione.*

Uno dei leader mondiali nel settore degli elementi decorativi per l'orologeria

Pibor considera le esigenze dei clienti come una possibilità per avanzare tecnicamente giorno per giorno. «Questo è un punto centrale della filosofia della nostra azienda,» sottolinea Muriset. L'azienda è concentrata in un solo sito di produzione in Svizzera che conta 120 dipendenti e si basa su una totale integrazione verticale (con più di quaranta settori, ciascuno dei quali specializzato nella progettazione e produzione di corone, pulsanti, pezzi molto complessi e altri processi applicativi). La produzione è Swiss Made al 100% e Pibor si è affermata come uno dei leader mondiali nello sviluppo e nella produzione di elementi decorativi per casse di orologi in qualsiasi materiale.

Laurent Ruiz, responsabile della divisione di micro-tornitura, e Didier Muriset, direttore industriale presso Pibor Iso, davanti ad una delle loro SwissNano.





Pibor lavora tutti i tipi di metallo e metalli preziosi come pure il carburo di titanio. L'azienda è inoltre in possesso della certificazione RJC/CoC. Una azienda che aderisce all'iniziativa RJC (RJC = Responsible Jewellery Council) deve ottenere la certificazione RJC entro due anni dalla sua adesione e si impegna a promuovere pratiche commerciali responsabili per quanto concerne l'etica, l'ambiente e le condizioni di lavoro. Pibor ha ottenuto questa certificazione RJC a cui si aggiunge un'altra certificazione secondo la norma CoC. La norma CoC garantisce l'approvvigionamento responsabile e da zone esenti da conflitti lungo tutta la catena di approvvigionamento grazie alla sorveglianza da parte delle entità certificate. Creata nel 2005, questa certificazione ha lo scopo di confermare le buone pratiche commerciali delle aziende coinvolte nella catena di approvvigionamento dell'oro e dei diamanti, dalla miniera alla distribuzione.

Know-how eccezionale...

Più di sessant'anni di ricerca, di studi e di sviluppo forniscono agli ingegneri di Pibor le conoscenze e il know-how necessari per supportare i progettisti e i creatori di orologi nella realizzazione di progetti che delineano le mode e le tendenze. Le competenze di Pibor non si limitano solo alla micro-tornitura, l'azienda vanta anche capacità impressionanti nel campo della fresatura, della lucidatura, dello stampaggio e di rilavorazione. Pibor si è posizionata come un piccolo produttore. Grazie alla sua totale integrazione verticale, l'azienda produce i propri utensili.

... al servizio del cliente

L'ufficio tecnico di Pibor assieme al suo dipartimento R&D sono a disposizione dei clienti per affrontare insieme le sfide che pongono alcuni pezzi. Ultraflessibile e con una straordinaria capacità di rea-

zione, l'azienda è in grado di fornire prototipi in meno di 3 settimane. Pibor si è imposta come fornitore di soluzioni altamente specializzate, in grado di sollevare i suoi clienti da lavorazioni complesse.

Deco e EvoDeco: flessibilità d'uso

Il direttore industriale ci parla delle sue macchine: «Il nostro parco macchine consiste principalmente di macchine Deco e EvoDeco di Tornos. Sono macchine che apprezziamo molto, perché ci offrono numerose possibilità per lavorare pezzi complessi. Si adattano perfettamente alle nostre necessità e sono facili da mettere a punto, l'area di lavorazione è facilmente accessibile e hanno eccellenti caratteristiche ergonomiche. Inoltre, la lista dei dispositivi ausiliari disponibili è molto lunga e le macchine possono essere facilmente personalizzate per adattare alle nostre esigenze specifiche. La maggior parte delle nostre macchine inoltre sono dotate di diversi mandrini ad alta frequenza. Bisogna tener presente che la lavorazione di corone è molto complessa. Alcune corone sono composte da più di 25 componenti e, grazie alle macchine Deco e EvoDeco, abbiamo veramente delle soluzioni di lavorazione flessibili che ci permettono di rispondere a tutte le richieste, anche alle più complesse, dei nostri clienti.»



SwissNano: per piccoli componenti

Le macchine SwissNano sono state recentemente acquistate per completare le macchine Deco e EvoDeco già esistenti nell'officina di Pibor. È proprio grazie a queste macchine, di grande precisione e stabilità termica, che Pibor ha introdotto il software TISIS. L'azienda ha acquistato sette macchine SwissNano che funzionano in modo pienamente soddisfacente. «Le macchine sono facili da regolare e da usare. Anche se è utilizzata per la produzione di pezzi meno complessi rispetto a quelli lavorati con

EvoDeco e Deco, SwissNano ha nondimeno i suoi meriti. Può essere dotata, per esempio, di accessorio di tornitura poligonale per rispondere a esigenze specifiche di lavorazione. Inoltre, non è richiesta nessuna formazione: l'interfaccia TMI è molto intuitiva e il software TISIS offre un'accessibilità ottimale. Gli operatori delle macchine a fantina mobile abituati a lavorare con controlli ISO imparano molto rapidamente ad utilizzare la macchina,» sottolinea Ruiz.

Swiss DT 13: una macchina semplice per pezzi semplici

Pibor cercava da anni una macchina in grado di sostituire le macchine Delta 12. Voleva trovare una macchina semplice ma efficace per pezzi di minor valore aggiunto. Anche la Swiss DT 13 può essere programmata con il software TISIS, fatto che costituisce un vantaggio per l'azienda che possiede già numerose macchine SwissNano che funzionano con questo software. La Swiss DT 13 ha sedotto Pibor grazie alla sua cinematica semplice ma efficace che permette tempi da truciolo a truciolo molto brevi. «È la degna erede della gamma Delta,» sottolinea Muriset.

La 1000ª licenza TISIS

Con DT 13, Pibor è il 1000° cliente di Tornos ad attivare una licenza TISIS. Ruiz dichiara: «Questo software ha dimostrato di essere un supporto più che benvenuto, a tutti i livelli. È estremamente facile da applicare e costituisce un aiuto prezioso per la programmazione e la messa a punto della macchina.» Inoltre, aggiunge: «Rappresenta un grande vantaggio per l'operatore ed è molto apprezzato all'interno dell'azienda, in modo particolare per quanto riguarda l'aiuto durante la programmazione. L'editor vanta prestazioni eccellenti e le funzioni come la correzione in tempo reale, la simulazione 2D, il calcolo della durata dei cicli e il diagramma di Gantt sono veramente molto utili. Le funzioni di monitoraggio della produzione di questo software dimostrano che Tornos segue molto da vicino le nuove tendenze. Questo ci assicura che Tornos è un partner di grande qualità, in grado di poterci assistere per le necessità future. Siamo pertanto molto lieti di essere in possesso della 1000ª licenza di TISIS.»

pibor.ch

