



40多年以来，通用性和灵活性一直是
Precijura公司发展的首要重心。这家创
新型公司一直致力于带给客户超越期
望的回报。

PRÉCIJURA SA:

通用性

带来成功

总部位于法国Jura山脉Équevillon地区的PréciJura公司，作为一家专业从事高精度车削零件生产和加工的中小型企业，多年以来在业内有口皆碑。公司决策层深信，通用性和灵活性是高精度加工行业获取成功的两大基石。同时，如Tornos和Motorex这样值得信赖的强大合作伙伴在取得成功的道路上也功不可没。



Motorex AG Langenthal
售后服务部
P.O. Box
CH-4901 Langenthal, 瑞士
电话 +41 (0)62 919 74 74
传真 +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

PRÉCIJURA
Décolletage et usinage de haute précision

PréciJura SA
Rue du Fenu - ZA La Mouille
F-39300 Équevillon
电话 +33 (0)3 84 51 31 74
传真 +33 (0)3 84 51 34 87
www.precijura.com

在法国Jura Mountains地区，车削加工历史悠久。在这种背景下，专业化和技能专长形成了特定的行业热点也就不足为奇了。能在这样的大环境下脱颖而出的公司，需要高超的技能和成就。PréciJura公司就是一个最好的例子。

精度与灵活性相结合

PréciJura公司从事中小批量高难度加工材料的高精度零件的生产，自1976年以来，一直不断地证明了自身精湛的专业技能。如今，公司拥有50名员工，隶属于Ardec金属集团 (www.ardec-metal.fr)，为航空、汽车、国防、光学、珠宝、微型液压、气动技术、机器人技术、连通性、电信、铁路和医疗行业等各个领域的制造商提供服务。这些就足以佐证PréciJura公司令人印象深刻的技能优势了。每个行业，每个客户都有自己的指导方针，并会根据其加工的零件制定特定的精确要求。



保持机床编制的不断更新是PréciJura公司的悠久传统，这一做法对确保其市场地位意义重大。

从成立到现在，PréciJura公司的生产制造一直依赖Tornos机床（R10、R16、MS7等机型）。今天，公司的机床编制总共约为50台，目前的生产任务均由Tornos的ENC、Sigma、Delta、Deco 8, 10, 13、EvoDeco和Swiss GT 32等约40台不同型号的机床完成。

他们加工的棒料直径从2到32毫米不等。此外，PréciJura还拥有铣削机床和加工中心，用于直径从32到65毫米的棒料的特殊再加工任务。除了通用性和灵活性之外，高度的纵向合并是PréciJura公司成功的另一关键要素。



PréciJura SA 公司的材料组合



Motorex Ortho NF-X 15适用于加工有色金属、铝、铝青铜、轻金属合金、钢、钛、不锈钢、塑料和其他特殊材料。



PréciJura公司的现代化生产设施占地面积3200平方米，为其50多员工和50多台机床提供了宽松的工作空间。



“从各个方面看，在我们的Tornos机床上使用Motorex Ortho NF-X，可持续有效地提高日常生产效率。” PréciJura SA 公司的技术总监Jean Michel Vallet。

加工材料范围广泛

随着机床编制的不断更新，2008年公司搬迁到面积约为3200平方米的新厂房，并一如既往地专注于最前沿的先进科技。这确保了PréciJura公司不断提高的加工能力自始至终都能满足Équevillon地区极为严格和高度复杂的应用要求。

技术总监Jean Michel Vallet表示：“Tornos机床是我们最理想的选择，因为它们可以根据加工要求配置各种选配件。此外，对各种材料（钛、不锈钢、钢、特殊材料和塑料）的精密加工需要特殊的切削液，因为这对生产的成功有直接的影响。改用Motorex公司的通用高效切削油Ortho NF-X 15，主要是因为PréciJura公司希望用现有的Tornos机床加工上述各种材料。



TORNOS

Swiss GT 您的高级加工 解决方案

Swiss GT系列满足市场上对此类中端机床的明确需求。对于致力于多个市场领域的客户而言，这些产品极具吸引力：得益于六轴运动结构，该系列机床在适用性方面几乎没有限制。

Swiss GT 26 Swiss GT 32可配备多达40把刀具（其中14把为旋转刀具），而Swiss GT 13可配备多达30把刀具（其中12把为旋转刀具）。Y轴能够大幅提高背主轴侧刀架的二次加工能力，无需重新加工便可生产一些复杂工件。此类机床具备模块化刀位，以便您执行螺纹回转或多边形车削等高级加工。

借助采用同步电机的电动导套，可轻松切换至无导套工作模式，加上经过简化的加工过程管理，Swiss GT机床证明在任何工况下都是您的高效工作伴侣。

B轴还可显著提升Swiss GT 26和Swiss GT 32的性能，使得它们可以应对几乎任何零件的加工。Swiss GT 26B和Swiss GT 32B是仅有的两款配备B轴的车床，其采用的模块化刀位可装备第四个旋转钻削工位或真正的螺纹回转头。

Swiss GT		13	26	26B	32	32B
最大加工直径	mm	13	25.4	25.4	32	32
直线轴数量		6	6	6	6	6
C轴数量		2	2	2	2	2
B轴		-	-	有	-	有
独立刀具系统数量		2	2	2	2	2
总刀位数		30	40	36	40	36
旋转刀位		12	14	16	14	16

“从各个方面看，在我们的Tornos机床上使用Motorex Ortho NF-X，可持续有效地提高日常生产效率。”

首先，基于要求最严苛的加工材料选择了这款切削油，例如，用于医疗行业的零件材料-高硬度的1.4472不锈钢。随后，在最常用的加工材料上进行了切削油的性能测试。这些测试结果令人满意。

机床的开发和测试，Tornos使用的是Motorex的切削油和切削液。这一合作极大的保证了用户获得的整体解决方案加工过程的可靠性。





质量是可检测的。
PréciJura公司已通过ISO: 9001和EN: 9100认证。



在PréciJura公司, Motorex Ortho NF-X 15多年来一直显示其引人注目的效果。特别是对于加工医疗行业零部件而言, 在确保持续高效, 同时杜绝事故的发生起了决定性作用。

通用性带来更多的自由

切削油第一眼看上去似乎都是一样的, 但在要求严苛的应用中, 不同的切削油在尺寸稳定性、表面光洁度(Ra值)、刀具寿命和循环时间等方面性能会有很大差别。迄今为止, Motorex的通用高效切削油Ortho NF-X已经在许多案例中向PréciJura公司展示了其独特性。凭借不含氯和重金属的Swisscut Ortho NF-X切削油, 用户能够完美地加工各种类型的材料, 无论是高合金钢还是植入钢, 甚至是有色金属和铝材。这一先进的加工技术赋予了用户最大的自由。在物流方面, PréciJura公司进一步强化了其流程: 简化了可追溯性, 降低了仓储和采购成本。

客户决定需求

不断优化的工艺流程、严格的质量管控(ISO 9100:2016)以及强大的合作伙伴, 构成了PréciJura公司确保客户满意的最佳条件。这就是PréciJura公司除了提供传统的加工工艺之外还可以提供很多后续工艺的原因。无论是电火花加工、雕刻加工、热处理、选择退火还是其他工艺流程, 客户的需求始终是最首要的。这也是PréciJura公司一直以来的承诺, 至今仍然获益良多。

precijura.com