



Presso Précijura, la versatilità e la flessibilità sono state la massima priorità per più di 40 anni. Questa azienda innovativa intraprende ogni sforzo possibile per superare ancora di più le grandi aspettative dei clienti.

PRÉCIJURA SA:

La versatilità

da i suoi risultati

PréciJura SA, con sede a Équevillon, nelle montagne del Giura francese, è un'azienda specializzata nella produzione e nella lavorazione di pezzi torniti di grande precisione che ha acquisito negli anni un'eccellente reputazione come PMI. La versatilità e la flessibilità sono, dal punto di vista della direzione aziendale, dei requisiti essenziali per imporsi con successo in questo settore. Tornos e Motorex sono dei partner solidi ed affidabili che accompagnano Précijura nel suo sviluppo.



Motorex AG Langenthal
 Servizio clienti
 Casella Postale
 CH-4901 Langenthal
 Tel. +41 (0)62 919 74 74
 Fax: +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

PRÉCIJURA
 Décolletage et usinage de haute précision

PréciJura SA
 Rue du Fenu – ZA La Mouille
 F-39300 Équevillon
 Telefono: +33 (0)3 84 51 31 74
 Fax: +33 (0)3 84 51 34 87
www.precijura.com

La microtornitura di metalli vanta una lunga tradizione nelle montagne del Giura francese. In questo contesto non sorprende che le conoscenze tecniche e la specializzazione abbiano favorito la formazione di centri specifici del settore. Per affermarsi in un simile contesto sono necessari capacità e risultati al di sopra della media. Précijura SA è un esempio perfetto di questo.

Precisione e flessibilità al contempo

Con la produzione di lotti di piccole e medie dimensioni di pezzi di grande precisione, a partire da materiali difficili da lavorare, Précijura SA ha dimostrato dal 1976 ciò di cui è capace. Al giorno d'oggi, questa azienda, che conta 50 dipendenti e appartiene al gruppo Ardec Metal (www.ardec-metal.fr), rifornisce i produttori di diversi settori tecnologici, come l'industria aerospaziale e automobilistica, degli armamenti e ottica, della gioielleria, della micro-idraulica, della pneumatica, della robotica, della connettività, delle telecomunicazioni, ferroviaria e medica. Questo



Il costante rinnovamento del parco macchine ha una lunga tradizione presso Précijura, e contribuisce inoltre a garantire la posizione dell'azienda sul mercato.

elenco è, di per sé, la prova delle impressionanti competenze di Précijura. Ogni settore e ogni cliente ha le sue proprie direttive e impone dei requisiti definiti in modo preciso per i pezzi da produrre. Già dall'anno della sua fondazione, Précijura ha fatto affidamento sulle macchine di Tornos (R10, R16, MS7, ecc.). A tutt'oggi, il vario parco macchine comprende circa 50 macchine, di cui 40 sono macchine Tornos dei

modelli ENC, Sigma, Delta, Deco 8, 10, 13, EvoDeco e Swiss GT 32. Queste permettono di lavorare barre con diametro da 2 a 32 mm. Précijura possiede inoltre dei centri di fresatura e di lavorazione che sono utilizzati per lavorazioni speciali di barre con diametro da 32 a 65 mm. Oltre alla versatilità e alla flessibilità, anche l'elevato livello di integrazione verticale è la chiave del successo di Précijura.



Gamma di materiali di Précijura SA



Motorex Ortho NF-X 15 è adatto alla lavorazione di materiali non ferrosi, alluminio, bronzo-alluminio, leghe leggere, acciaio, titanio, acciaio inossidabile, materie plastiche e altri materiali speciali.



Il moderno stabilimento di produzione di Précijura, con una superficie di 3200 m², offre ampio spazio per suo personale specializzato, composto da circa 50 addetti, e per le sue numerose macchine utensili.



«L'utilizzo di Motorex Ortho NF-X nelle nostre macchine utensili di Tornos ha migliorato da molti punti di vista la produzione quotidiana in modo duraturo.» Jean Michel Vallet, direttore tecnico di Précijura SA.

Enorme gamma di materiali lavorabili

Dopo il trasferimento nel 2008 nei nuovi locali, con una superficie di circa 3200 m² e grazie al continuo rinnovamento del suo parco macchine, l'azienda si è costantemente concentrata sulla tecnologia all'avanguardia. In questo modo Précijura può realizzare sempre più spesso applicazioni estremamente complesse ed impegnative, dall'inizio alla fine

a Équevillon. «Le macchine Tornos sono ideali per queste applicazioni perché possono essere ampliate con diversi tipi di attrezzature speciali, in funzione delle esigenze specifiche di lavorazione», dichiara in un'intervista Jean Michel Vallet, direttore tecnico. Le lavorazioni complesse di un'ampia varietà di materiali (titanio, acciaio inossidabile, acciaio, materiali insoliti e plastiche) richiedono l'uso di un liquido da



TORNOS

Swiss GT la soluzione di lavorazione avanzata

La famiglia di macchine Swiss GT risponde ad una richiesta precisa del mercato di questo tipo di macchine di gamma media. Questi prodotti sono estremamente interessanti quando si opera su molteplici segmenti di mercato: la cinematica a 6 assi della macchina si adatta praticamente a qualsiasi applicazione.

La Swiss GT 26 e la Swiss GT 32 possono ospitare fino a 40 utensili, di cui 14 girevoli, mentre la Swiss GT 13 può ospitare fino a 30 utensili, di cui 12 girevoli. L'asse Y in contro-operazione accresce notevolmente la capacità di lavorazione permettendo di realizzare pezzi complessi senza ripresa. Le macchine hanno posizioni di attrezzatura modulari che consentono di eseguire operazioni avanzate come *tourbillonnage* e *poligonatura*.

Grazie alla presenza della bussola motorizzata a motore sincrono e ad una gestione semplificata della lavorazione, le macchine Swiss GT sono in grado di lavorare agevolmente senza canotto dimostrandosi alleate particolarmente efficaci in qualsiasi situazione.

L'asse B opzionale migliora significativamente le prestazioni della Swiss GT 26 e della Swiss GT 32 rendendole in grado di lavorare quasi tutti i pezzi immaginabili. Swiss GT 26B e Swiss GT 32B sono le uniche macchine automatiche Swiss-type dotate di asse B con una posizione modulare che può ospitare una quarta stazione di foratura rotante o una testa per *tourbillonnage*.

Swiss GT		13	26	26B	32	32B
Diametro massimo	mm	13	25.4	25.4	32	32
Numero di assi lineari		6	6	6	6	6
Numero di assi C		2	2	2	2	2
Asse B		-	-	Sì	-	Sì
Numero di sistemi di utensili indipendenti		2	2	2	2	2
Numero totale di posizioni utensili		30	40	36	40	36
Posizioni per utensili girevoli		12	14	16	14	16

«L'utilizzo di Motorex Ortho NF-X nelle nostre macchine utensili di Tornos ha migliorato da molti punti di vista la produzione quotidiana in modo duraturo»

taglio speciale che influenza direttamente il risultato della produzione. Il passaggio all'olio da taglio universale per alte prestazioni Ortho NF-X 15 di Motorex è stato motivato dal desiderio di Précijura di lavorare tutti i materiali indicati sopra con il suo parco macchine Tornos. Questo olio è stato selezionato sulla base del materiale più difficile: in questo caso, un pezzo per il settore medicale realizzato in acciaio inossidabile 1.4472 con un'elevata durezza di base. Successivamente, le capacità dell'olio da taglio sono state testate sui materiali comuni, utilizzati più frequentemente. I risultati di queste prove sono stati pienamente soddisfacenti.

Per lo sviluppo e il collaudo delle sue macchine Tornos utilizza olio da taglio e fluidi di esercizio di Motorex. Questa collaborazione garantisce all'utilizzatore una soluzione integrale con la massima affidabilità di processo.





La qualità è misurabile. Précijura è stata certificata secondo ISO 9001 e EN 9100.



Alla Précijura, Motorex Ortho NF-X 15 ha dato risultati convincenti da anni. In particolare, l'assenza di sostanze controverse nella composizione è fondamentale per la lavorazione dei pezzi per il settore medicale, mantenendo prestazioni continue di elevato livello.

Più libertà grazie all'universalità

Quello che a prima vista sembra essere uguale (olio da taglio = olio da taglio) risulta essere molto diverso nel caso di impiego per applicazioni particolarmente difficili e impegnative per quel che riguarda la stabilità dimensionale, la finitura superficiale (valore Ra), la vita utile degli utensili e la durata dei cicli. Finora, l'olio da taglio universale per alte prestazioni Ortho NF-X di Motorex ha dimostrato ripetutamente le sue straordinarie qualità presso Précijura. Grazie all'utilizzo dei fluidi da taglio Swisscut Ortho NF-X, privi di cloro e metalli pesanti, l'azienda è in grado di lavorare senza problemi diversi tipi di materiale, che siano acciai alto legati o acciai per protesi o anche metalli non ferrosi e alluminio, con il medesimo olio da taglio. Si tratta di una novità assoluta nella tecnica di fabbricazione moderna e garantisce agli operatori la massima libertà. Anche dal punto di vista della logistica, Précijura è stata in grado di migliorare i suoi processi. Inoltre, è stata semplificata la tracciabilità, diminuendo contemporaneamente i costi di approvvigionamento e di magazzino.

Le esigenze del cliente indicano la via da seguire

La costante ottimizzazione dei processi, un rigoroso controllo di qualità (ISO 9100:2016) e la collaborazione con partner competenti sono le condizioni ottimali per garantire la massima soddisfazione del cliente. Ecco perché Précijura offre numerosi processi a valle che completano i processi di lavorazione tradizionali. Che sia la lavorazione per elettroerosione, l'incisione, il trattamento termico, la ricottura selettiva o altri processi, le esigenze del cliente hanno sempre la massima priorità. Questa filosofia è l'impegno a lungo termine su cui si basa l'azienda e che fino ad oggi ha dato buoni risultati.

precijura.com