

## ALMAC BA 1008 +:

# un pequeño centro de mecanizado con gran capacidad

Almac es conocido por adaptar sus máquinas con gran precisión a las necesidades concretas de cada cliente, por lo que no sorprende que, a medida que las exigencias han ido evolucionando a lo largo del tiempo, el pequeño centro de mecanizado para barras BA 1008 se haya ido equipando con cada vez más opciones, equipos periféricos y otros accesorios especiales.

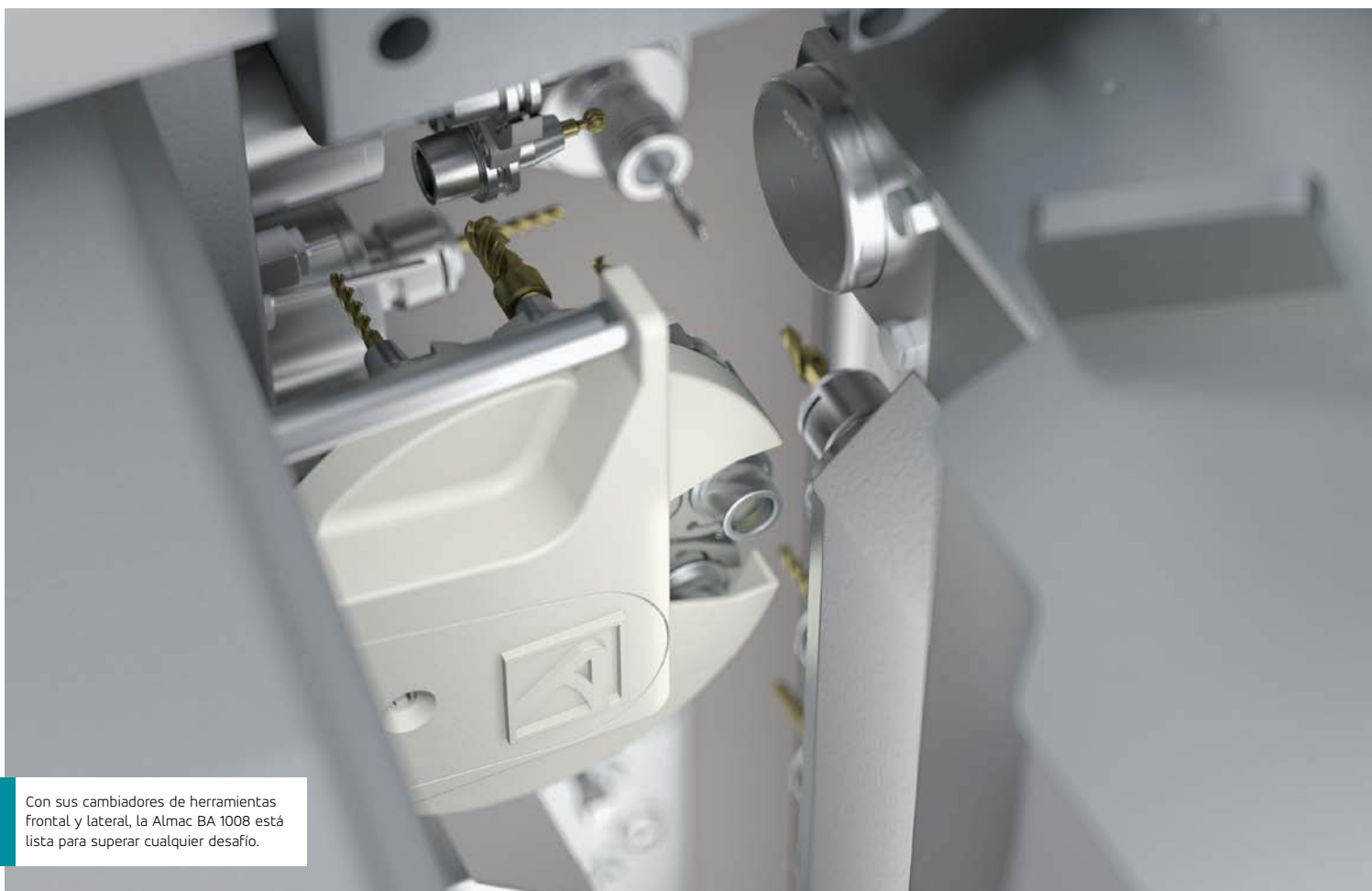


**Almac SA**  
39, Bd des Eplatures  
CH-2300 La Chaux-de-Fonds  
Tel. +41 32 925 35 50  
Fax +41 32 925 35 60  
www.almac.ch  
info@almac.ch

*Hoy queremos presentar dos nuevas opciones, las cuales son de gran importancia. Se trata de un cambiador de herramientas o, más concretamente, de dos cambiadores de herramientas.*

### Una máquina simple y de fácil acceso

*El concepto básico de la BA 1008 era muy simple: consistía en disponer de una fresadora compacta y de gran rendimiento. Pronto, esta máquina despertó el interés de varios sectores, como el de la relojería, pero también de muchos otros, como el de las conexiones, los fabricantes de gafas o el sector médico. A medida que las exigencias han ido evolucionando a lo largo del tiempo, la máquina se ha ido adaptando con éxito a todo tipo de demandas. Así puede equiparse, por ejemplo, con distintos tipos de husillos en función del proceso de mecanizado a realizar. Otras configuraciones incluyen un eje B en el bloque del husillo frontal y un armazón completamente cerrado especial para el mecanizado de metales preciosos que permite recuperar el 99% de las virutas en 20 minutos. Un sistema de refrigerante de alta presión convierte la BA 1008 en el modelo BA 1008 +, con el cual puede suministrarse refrigerante a través del husillo a una presión continua de 120 bar, permitiendo alcanzar velocidades muy elevadas de taladrado.*



Con sus cambiadores de herramientas frontal y lateral, la Almac BA 1008 está lista para superar cualquier desafío.

### Dos nuevos cambiadores de herramientas

Las dos nuevas opciones que presentamos hoy son: un cambiador de herramientas de 10 posiciones para el bloque del husillo frontal y un cambiador de herramientas de 6 posiciones para el bloque del husillo lateral. Ello significa que la BA 1008 y la BA 1008 + pueden ahora equiparse con 13 herramientas adicionales, ampliando notablemente su capacidad a un total de 22 herramientas. La configuración máxima es de 8 herramientas en el bloque del husillo lateral, 12 en el bloque frontal y 2 para mecanizados de contraoperación.

Esta funcionalidad mejora más si cabe el sistema ya de por sí avanzado y aumenta el rendimiento de la máquina. Con estas dos nuevas opciones, la Almac BA 1008 puede ahora fabricar piezas que eran hasta ahora inaccesibles o que solo podían mecanizarse utilizando herramientas costosas y poco prácticas, especialmente debido a sus tiempos de aprovisionamiento. Los dos cambiadores de herramientas permiten también utilizar herramientas gemelas para operaciones de mecanizado que causan un desgaste mayor de la herramienta. De este modo, la autonomía de la máquina aumenta considerablemente.

Gracias al diseño compacto de estos cambiadores de herramientas, la máquina puede equiparse con un eje B en todo momento. Además se han optimizado para cualquier ángulo y garantizar así un flujo perfecto de virutas en la zona de mecanizado. En una máquina equipada con el carenado completamente cerrado especial para mecanizar metales preciosos, la recuperación de las virutas es muy eficaz en todo momento.

### Una presentación en Hanóver que causó gran impresión

El cambiador de herramientas de 6 posiciones para husillos frontales fue presentado en exclusiva con ocasión de la EMO 2017 celebrada en Hanóver, generando gran entusiasmo. El hecho de que permite aumentar significativamente las posibilidades de mecanizado despertó un gran interés entre los usuarios. Philippe Dévanthery, Director General de Almac SA en La Chaux-de-Fonds, comenta: «El desafío tecnológico que supone ofrecer estos dos cambiadores de herramientas para una máquina tan compacta como la BA 1008 solo ha podido conseguirse gracias a nuestro departamento de I+D y a nuestros ingenieros, quienes aumentan constantemente los límites de esta fresadora para barras». Además añade: «Queremos integrar nuestra BA 1008 en los nuevos mercados con el fin de aprovechar plenamente todo su potencial. Gracias a las diferentes opciones podemos ofrecer actualmente una solución de mecanizado sin competencia en el mercado. Claro que existen máquinas similares en el mercado, pero para las piezas que podemos realizar en la BA 1008 sabemos que somos muy competitivos».

Le invitamos a descubrir la BA 1008+. Para más información, contacte con su representante Tornos más cercano.

[almac.ch](http://almac.ch)

