



Dependendo das peças a serem usinadas, a produtividade com as máquinas MultiSwiss é cinco ou até mesmo oito vezes superior às máquinas de um único fuso.

MULTISWISS:

potência

concentrada e precisão

A Tornos lançou recentemente as máquinas MultiSwiss 6x32 e MultiSwiss 8x26. Ambas as máquinas possuem a mesma base de máquina.

Apesar da estrutura semelhante, no entanto, algumas características dessas máquinas são fundamentalmente diferentes, e essas diferenças tornam-nas em soluções de usinagem muito exclusivas.

TORNOS

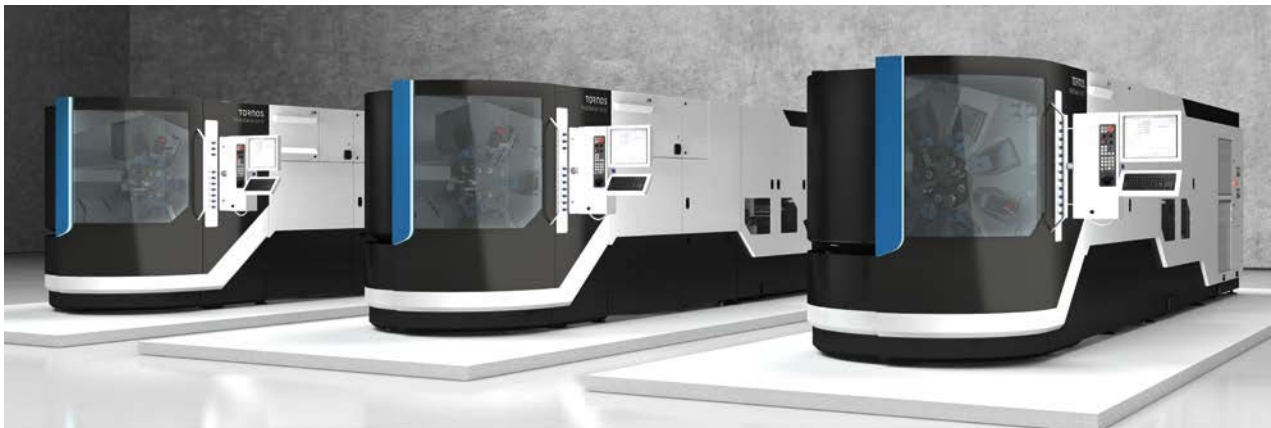
Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suíça
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Atendendo os requisitos de um mercado desafiador

Cada vez mais é difícil prever o desenvolvimento do mercado; os prazos estão diminuindo, as margens estão em declínio e a complexidade da peça está aumentando. Para reduzir os custos unitários existe apenas uma solução: é preciso encontrar um meio de produção que permita a fabricação da quantidade desejada de peças a um preço melhor. Muitas vezes, muitos volumes precisam ser fabricados em prazos muito curtos e com qualidade impecável.

Diferentes intervalos para atender quaisquer demandas

Com a sua abrangente gama de produtos de fuso único extremamente flexível, a Tornos pode oferecer uma solução eficiente para quase todos os requisitos de mercado. No entanto, para responder rapidamente a uma alta demanda, o número de configurações e o número de máquinas teriam que ser aumentados e é exatamente aqui que a gama de produtos MultiSwiss entra em jogo. Graças às suas características ergonômicas e facilidade de uso, as máquinas MultiSwiss podem ser configuradas tão rapidamente como um torno de tipo suíço. ou ainda mais rápido em certos



casos. Dependendo das peças a serem produzidas, a produtividade pode ser aumentada em cinco ou até oito vezes. Os rolamentos hidrostáticos permitem obter excelentes acabamentos superficiais nas peças em questão.

Naturalmente, qualquer torno multifusos avançado pode atualmente produzir peças de trabalho altamente exigentes, no entanto é possível ir ainda mais longe com o MultiSwiss, graças à sua capacidade de acelerar o processo industrial no todo, oferecendo ao mesmo tempo capacidade de usinar peças complexas com maior qualidade em uma única máquina.

A mesma base de máquina até ao mínimo detalhe

As duas máquinas foram concebidas ao mesmo tempo no âmbito de um mesmo projeto. A base das máquinas é exatamente a mesma e ambas as máquinas estão equipadas com o mesmo contentor, que compreende todas as unidades periféricas necessárias para a operação correta da máquina. Os acessórios utilizados também são os mesmos, exceto alguns ajustes que diferem consoante a máquina esteja equipada com oito ou seis fusos. As duas máquinas têm o mesmo gabinete e os mesmos componentes fundidos, apenas o cabeçote e o número de guias disponíveis são diferentes. A saída e o torque dos fusos também são diferentes, para que cada máquina solucione suas tarefas de usinagem em relação ao seu diâmetro de usinagem específico.

Uma potência inigualável

A máquina MultiSwiss 6x32 beneficia de seis fusos integrados no cabeçote, todos equipados com rolamentos hidrostáticos. Esta tecnologia é essencial: garante características de amortecimento únicas que permitem uma redução do desgaste da ferramenta em mais

de 30% e uma melhoria do acabamento superficial das peças usinadas em comparação com uma máquina multifusos convencional ou um torno de tipo suíço. Com esta tecnologia, o torneamento multifuso torna-se acessível para usuários de torno de fuso único. De fato, a principal diferença entre as duas tecnologias está no controle da formação de cavacos e do desgaste da ferramenta, ambos causados pelo aumento da produtividade. Assim como as máquinas MultiSwiss 6x16 e MultiSwiss 8x26, a MultiSwiss 6x32 beneficia dos mesmos suportes de ferramentas, com fornecimento de refrigeração integrado e a mesma área de usinagem totalmente acessível que permite a remoção ideal dos cavacos.

Seis fusos: uma deficiência

Ainda que a máquina MultiSwiss 6x32 tenha apenas seis fusos e, portanto, seis guias, é uma solução de usinagem adequada para produzir peças complexas. “Por vezes os clientes nos dizem que preferem uma máquina de oito fusos, porque em uma máquina de seis fusos, apenas quatro posições de usinagem permanecem, após subtrair-se as posições de corte e alimentação de barra. Isso é ao mesmo tempo verdadeiro e falso. Nossas máquinas MultiSwiss estão equipadas com ferramentas inteligentes e podem realizar operações de usinagem nas posições de corte e alimentação de barra. Um máximo de 4 ferramentas podem ser montadas em cada guia, mesmo que seja desnecessário dizer que um torno de oito fuso tem duas posições adicionais. Mesmo assim, as diferenças em termos de capacidade são menores do que se poderia pensar, enquanto há uma diferença significativa entre os preços dos dois produtos. Cada uma das duas máquinas tem seu próprio mercado,” explica Rocco Martocchia, gerente de produtos da Tornos responsável pelos projetos de múltiplos fusos.

Uma máquina altamente flexível

As máquinas MultiSwiss 8x26 e MultiSwiss 6x32 são extremamente flexíveis. Semelhante a um torno de tipo suíço, permitem uma configuração rápida no caso de outra série ser produzida. Ainda assim, enquanto máquinas capazes de uma produção em grande escala, elas permanecem fiéis à sua herança. Uma análise às especificações técnicas da máquina é prova disso: o tanque de óleo de 200 litros, o sistema de filtro de papel contínuo e, especialmente, o empilhador opcional, capaz de acomodar 2 toneladas de material, tornam essas máquinas em soluções de usinagem confiáveis com as quais os clientes podem contar.



Visite o canal da Tornos no YouTube para descobrir a gama MultiSwiss.
https://youtu.be/4Dkm_bKATPo

No website específico www.multi.swiss, você encontrará mais informações aprofundadas.



Além disso, os funcionários Tornos terão o prazer de apresentar-lhe a máquina mediante marcação na sede da empresa em Moutier ou em suas subsidiárias. Não hesite em contatá-los!

tornos.com

