



Dependiendo de las piezas a realizar, con las máquinas MultiSwiss la productividad es cinco o incluso ocho veces superior que con las máquinas monohusillo.

MULTISWISS: potencia y precisión concentrados en una máquina

Tornos lanzó hace más de un año al mercado las dos máquinas MultiSwiss 6x32 y MultiSwiss 8x26. Ambas máquinas se han construido sobre la misma base. No obstante, a pesar de tener una estructura similar, son fundamentalmente distintas, y estas diferencias las convierten en dos soluciones de mecanizado únicas.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Responder a las necesidades de un mercado difícil

Cada vez resulta más difícil prever el desarrollo del mercado: los plazos se acortan, los márgenes disminuyen y la complejidad de las piezas aumenta. Para reducir los costes por pieza solo hay una solución: encontrar un medio de producción que permita fabricar el volumen de piezas deseado al mejor precio. A menudo deben fabricarse volúmenes relativamente importantes en plazos muy cortos y con una calidad impecable.

Distintas gamas para responder a todas las necesidades

La completa gama de productos monohusillo extremadamente flexibles de Tornos ofrece una solución eficaz para prácticamente cualquier necesidad del mercado. No obstante, para dar una respuesta rápida a una fuerte demanda, sería necesario incrementar el número de preparaciones y el número de máquinas, y es aquí precisamente donde los productos MultiSwiss toman el relevo. Gracias a su ergonomía y a su facilidad de uso, las MultiSwiss pueden prepararse tan rápidamente como un torno monohusillo o incluso



más rápido en algunos casos. Dependiendo de las piezas a producir, la productividad puede multiplicarse por cinco o hasta por ocho en algún caso que hemos visito. Los rodamientos hidrostáticos permiten obtener excelentes acabados superficiales en las piezas en cuestión.

Naturalmente, un torno multihusillo CNC avanzado es capaz de producir piezas muy exigentes. Sin embargo, la MultiSwiss permite ir aún más lejos, ya que permite reducir el proceso industrial ofreciendo la posibilidad de acabar piezas complejas en una sola máquina, y ello mejorando la calidad.

Una base común al 100%

Las dos máquinas se concibieron al mismo tiempo fruto de un mismo proyecto. La base de las máquinas es exactamente idéntica, y ambas están equipadas con el mismo contenedor que agrupa todas las unidades periféricas necesarias para la correcta operación de las mismas. Los dispositivos utilizados son también los mismos, a excepción de algunos ajustes que difieren dependiendo de si la máquina está equipada con seis u ocho husillos. Las dos máquinas cuentan con el mismo carenado y la misma bancada de fundición, siendo la única diferencia el barrilete y el número de carros disponibles. La potencia y el par de los husillos también son distintos con el fin de poder hacer frente a las tareas de mecanizado con relación al diámetro de mecanizado de cada máquina.

Un conjunto de una potencia sin igual

La MultiSwiss 6x32 se beneficia de seis husillos con motores integrados en el barrilete, todos ellos equipados con tecnología hidrostática. Esta tecnología es esencial: aporta características de amortiguación

únicas que permiten reducir el desgaste de la herramienta en más del 30% y mejorar el acabado superficial de las piezas mecanizadas en comparación con una máquina multihusillo convencional o un torno monohusillo. Con esta tecnología, el mundo del torneado en multihusillo se hace accesible para los usuarios de tornos monohusillo. De hecho, la principal diferencia entre estas dos tecnologías consiste en el control de la generación de virutas y el desgaste de las herramientas, debidos a una mayor productividad. Al igual que la MultiSwiss 6x16 y la MultiSwiss 8x26, la MultiSwiss 6x32 se beneficia de los mismos portaherramientas con suministro de refrigerante integrado y una gran zona de mecanizado completamente accesible que permite eliminar las virutas de forma óptima.

Seis husillos: ¿una deficiencia?

Aunque la MultiSwiss 6x32 solo posee seis husillos y, por tanto, seis carros, no deja de ser una solución de mecanizado adecuada para realizar piezas complejas. «Alguna vez los clientes nos han comentado que prefieren una máquina con ocho husillos porque, en una de seis husillos, al descontar las posiciones de tronzado y de alimentación de las barras, solo quedan cuatro posiciones de trabajo. Esto es a la vez verdadero y falso. Nuestras máquinas MultiSwiss están provistas de herramientas inteligentes capaces de realizar operaciones de mecanizado en las posiciones de tronzado y de alimentación de barras. En cada carro pueden montarse un máximo de 4 herramientas fijas y motorizadas, aunque es verdad que un torno con ocho husillos cuenta con dos posiciones adicionales. De todas formas, las diferencias en cuanto a capacidad no son tan importantes como lo que uno podría pensar, pero la diferencia de precio entre ambos productos es considerable. Cada una de estas

máquinas tiene su propio mercado», explica Rocco Martocchia, Jefe de Producto en Tornos responsable de los proyectos multihusillo.

Una máquina muy flexible

La MultiSwiss 8x26 y la MultiSwiss 6x32 son máquinas extremadamente flexibles. Permiten realizar cambios de series de forma rápida, tan rápidamente como en un torno monohusillo. No obstante, permanecen fieles a su esencia como máquinas capaces de producir series a gran escala. Un vistazo a las especificaciones técnicas de la máquina ofrece prueba de ello: un depósito de aceite de 200 litros, un sistema de filtrado de papel continuo y, en especial, un almacén de barras opcional que permite alojar 2 toneladas de material, hacen de estas máquinas soluciones de mecanizado fiables sobre las cuales el cliente puede depositar su confianza.



Visite el canal de Tornos en YouTube para descubrir la gama MultiSwiss.
<https://youtu.be/V48zsLy8hwE>

En el sitio web www.multi.swiss encontrará también información amplia.



Además, los equipos de Tornos se complacerán en presentarle la máquina en la sede de la empresa en Moutier o en nuestras filiales tras concertar cita previa. No dude en ponerse en contacto con ellos.

tornos.com

