



A seconda dei pezzi da lavorare, la produttività con le macchine MultiSwiss è cinque o anche otto volte maggiore rispetto alle macchine mono-mandrino.

MULTISWISS:

un concentrato di
potenza
 e precisione

Tornos ha lanciato recentemente sul mercato le due macchine: MultiSwiss 6x32 e MultiSwiss 8x26. Entrambe le macchine sono state costruite sulla stessa struttura di base. Tuttavia, anche se presentano una struttura simile, sono fondamentalmente diverse e queste differenze le rendono delle soluzioni di lavorazione uniche.

TORNOS

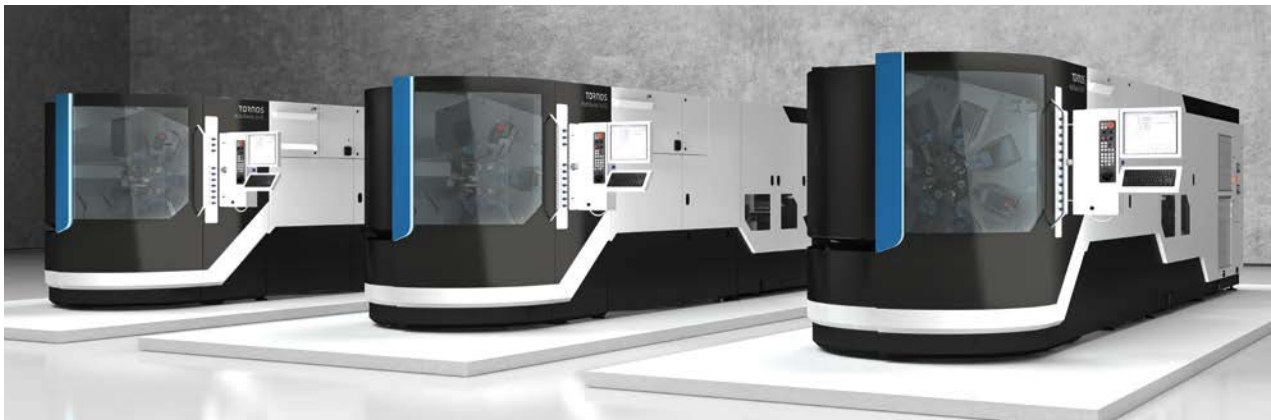
Tornos SA
 Industrielle 111
 CH-2740 Moutier
 Suisse
 Tel. +41 32 494 44 44
 www.tornos.com
 contact@tornos.com

Risposta alle necessità di un mercato difficile

Di volta in volta, diventa sempre più difficile prevedere lo sviluppo del mercato: i termini di consegna si riducono, i margini diminuiscono e i pezzi da produrre diventano sempre più complessi. Per ridurre i costi unitari esiste solo una soluzione: trovare un mezzo di produzione che permetta di fabbricare la quantità di pezzi desiderata al miglior prezzo. Spesso devono essere prodotte grandi quantità di pezzi in tempi molto brevi e con una qualità eccezionale.

Gamme diverse per rispondere a tutte le necessità

L'intera gamma di prodotti monomandrino estremamente flessibili di Tornos permette di soddisfare in maniera ottimale praticamente quasi tutte le richieste del mercato. Tuttavia, per reagire rapidamente ad una forte domanda, bisognerebbe aumentare il numero di messe a punto e il numero di macchine, ed è proprio qui che i prodotti MultiSwiss entrano in scena. Grazie alle loro caratteristiche ergonomiche e alla facilità d'uso, le macchine MultiSwiss possono essere regolate molto velocemente come un tornio a



fantina mobile, o in alcuni casi, anche più velocemente. A seconda dei pezzi da produrre, la produttività può essere moltiplicata per cinque o anche per otto. I cuscinetti idrostatici permettono di ottenere finiture superficiali eccellenti nei pezzi in questione.

Naturalmente, un moderno tornio multi-mandrino è in grado di produrre pezzi molto difficili, ma la macchina MultiSwiss consente di andare oltre perché permette di accorciare l'intero processo industriale offrendo la possibilità di completare pezzi complessi di qualità superiore su una singola macchina.

Una struttura base comune al 100%

Le due macchine sono state concepite contemporaneamente come frutto dello stesso progetto. La struttura base è esattamente uguale ed entrambe le macchine sono dotate dello stesso cosiddetto contenitore, che raggruppa tutte le unità periferiche necessarie per il loro funzionamento corretto. Anche i dispositivi utilizzati sono uguali, ad eccezione di alcune regolazioni che variano a seconda del modello di macchina con otto o con sei mandrini. Le due macchine hanno lo stesso rivestimento e gli stessi componenti pressofusi, le uniche differenze sono il portamandrino cilindrico e il numero di slitte disponibili. Anche la potenza e la coppia dei mandrini sono diversi per far fronte alle lavorazioni in rapporto al diametro di lavoro della macchina.

Un pacchetto di potenza ineguagliabile

La macchina MultiSwiss 6x32 beneficia di sei mandrini a motore integrati nel portamandrino cilindrico, tutti dotati di cuscinetti idrostatici. Questa tecnologia è essenziale: garantisce caratteristiche di smorzamento uniche che permettono di ridurre l'usura

degli utensili di oltre il 30% e di migliorare la finitura superficiale dei pezzi lavorati rispetto ad una macchina multi-mandrino convenzionale o ad un tornio a fantina mobile. Con questa tecnologia, il mondo della tornitura multi-mandrino diventa accessibile agli utilizzatori dei torni mono-mandrino. Infatti, la differenza principale tra queste due tecnologie consiste nel controllo della formazione dei trucioli e dell'usura degli utensili, entrambi dovuti ad una maggiore produttività. Come le macchine MultiSwiss 6x16 e MultiSwiss 8x26, MultiSwiss 6x32 beneficia degli stessi portautensili con alimentazione integrata di refrigerante e la stessa area di lavorazione completamente accessibile, che permette un'eccellente eliminazione dei trucioli.

Sei mandrini: un punto debole?

Anche se MultiSwiss 6x32 ha solo sei mandrini e quindi sei slitte, è comunque una soluzione di lavorazione adatta per la produzione di pezzi complessi. «A volte i clienti ci hanno detto di preferire una macchina a otto mandrini, perché in una macchina a sei mandrini rimangono solo quattro posizioni di lavorazione, una volta tolte le posizioni di troncatura e di alimentazione barra. Ciò è sia vero che falso. Le nostre macchine MultiSwiss sono dotate di utensili intelligenti, in grado di eseguire operazioni di lavorazione anche nelle posizioni di troncatura e di alimentazione barra. Su ciascuna slitta possono essere installati fino a 4 utensili, quindi è vero che un tornio con otto mandrini ha due posizioni aggiuntive. Tuttavia, le differenze in termini di possibilità di impiego non sono così grandi come si potrebbe pensare, mentre è invece notevole la differenza di prezzo tra i due prodotti. Ciascuna macchina ha il suo proprio mercato,» spiega Rocco Martocchia, product Manager presso Tornos, responsabile dei progetti multi-mandrino.

Una macchina molto flessibile

MultiSwiss 8x26 e MultiSwiss 6x32 sono macchine estremamente flessibili. Permettono messe a punto rapide nel caso di cambiamenti di serie, come con un tornio mono-mandrino. Ciononostante, rimangono fedeli alla loro essenza come macchine capaci di produrre serie su grande scala. Uno sguardo alle specifiche tecniche della macchina evidenzia ciò: un serbatoio dell'olio da 200 litri, un sistema con filtro di carta a nastro continuo e in particolare un carrello impilatore, disponibile su richiesta, che permette di contenere 2 tonnellate di materiale fanno di queste macchine soluzioni di lavorazione su cui i clienti possono veramente contare.



Visitate il canale YouTube Tornos per scoprire la gamma MultiSwiss.
https://youtu.be/9z_Rg4RpoFQ

Sul sito web www.multi.swiss si trovano informazioni più dettagliate.



Inoltre, lo staff Tornos avrà il piacere di presentarvi la macchina nella sede dell'azienda a Moutier o nelle nostre filiali, previo appuntamento. Non esitate a contattarci!

tornos.com

