



新型CT 20 Pro除了保留之前倍受赞赏的功能以外，还提供了新增功能，特别是配备了更多刀具以及可进行有导套和无导套切换。

Tornos CT 20 Pro升级版新机型： 将在万众瞩目中 闪亮登场！

2012年，Tornos推出了瑞士型车床CT 20 Pro。现在，该公司又推出了该机的升级款新机型。

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
电话 +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

该机型操作简单，功能强大稳定，设计有5个直线轴并具有20毫米棒料的加工能力，这些优势使得它很快在Tornos的产品系列中占得一席之地。由于其极具竞争力的价格，该机床则为寻找操作简单，性能可靠的人士打开了使用Tornos产品世界的通路。

建立在坚实的基础之上的综合型设备

即使该机被认为是瑞士制造产品系列中的入门级机器，但它像Tornos其他任何产品一样，也是一个极具综合能力的高性能加工解决方案。该机提供了大量的配件，其中大部分已经包含在标准机床配置中。默认情况下，机床配备有电动导套、2个C轴、可立即操作的各种刀杆、一条传送带，甚至还有一个20巴的泵。标准机床配置还包括中央循环润滑系统。

机床所具有的运动系统，使该机能够满足众多的市场需求。该机主机采用铸造机架，确保了机床具有出色的刚性，并具有良好的热性能。它可以采用Tornos TISIS编程软件进行编程，确保更高的易用性和直观的操作。



在市场上众多类似的机床中，CT 20 Pro不仅是一台综合型设备，而且其具有的高性能特性使其在此类机床中尤显独特气质。该机也可以安装选配装置，例如：在副主轴旁边配置两把动力刀具，用于正面加工操作，例如钻孔和铣削。就像使用其他任意一款Tornos机床一样，刀具系统区域也采用了模块化设计。实际上，在主要的加工操作中，可以安装诸如螺纹旋风铣单元或多边形铣削单元这样的附件。对于背面加工任务，可以安装钻孔或开槽装置。这些选项都通过TISIS软件进行管理，因此确保了该机床适用于高附加值的作业，尽管该机床表面看起来简单朴素。对于CT 20 Pro机床来说，有众多选项配置可以安装使用。例如：长工件存储器、排屑器，还有同样重要的各种棒料上料装置。

新机型具有更多功能

Tornos致力于不断提升产品品质，以最大限度地满足市场的需求和发展趋势。因此CT 20 Pro也不例外！新机型推出在即，将使该机型焕发出更多潜力优势。该款新机型将拥有与已很成熟的首款机型相同的基本特性，而且它的价格也将同样具有吸引力。基本特性将通过增加一个用于背面加工的刀具模块来补充，该主轴模块提供了5个刀位而不是4个（升级前的机型）。加工能力从而将极大增强。因此，该机将能够配备27把刀具，包括11把动力刀具。在这台机床上，刀具区域也采用了模块化，并且可以安装特殊的刀座。该机的另外一项新功能就是，其也可以在无导套的情况下运行，转换只需要大约30分钟。

与Swiss DT和Swiss GT机床一样，从导套模式就可以轻松切换到无导套模式操作。尤其是采用了Tornos的人机界面—TMI，极大地方便了这类操作的管理。主轴和副主轴现在能够以10转/分钟的速度旋转。

TISIS，为工业4.0做好了准备

CT 20 Pro也可以配备连通包，使机床能够在工厂网络内双向通信。该连通包可以长期监测例如机床的生产状态、报警、零件库，其中可以包含图解说明甚至操作方案，以及每个轴的温度和负载。因此，操作人员可以使用他的智能手机远程监控机床，并通过推送通知功能，可以立即了解最细微的生产问题。

CT 20 Pro – 极具吸引力的一揽子方案包，你值得拥有

CT 20 Pro机床作为一个交钥匙的高性能加工解决方案（包括棒料上料装置），为您提供最具吸引力的价格。如果您想了解这款机床的更多详情，请联系您最近的Tornos代表处。有关各种选项的详细信息，请访问我们的网站www.tornos.com，您可以在这里下载机床的选项手册。

tornos.com