



La nueva CT 20 reúne las características tan valoradas del modelo anterior al mismo tiempo que ofrece capacidades adicionales, en concreto la posibilidad de equipar más herramientas y de operar sin cañón de guía.

LA NUEVA TORNOS CT 20:

¡Una evolución con muy buena acogida!

En 2012, Tornos lanzó su torno monohusillo CT 20. Hoy, la empresa presenta una nueva versión del mismo.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Esta máquina simple pero potente y robusta, con 5 ejes lineales y una capacidad de barra de 20 mm, ha encontrado muy rápidamente su lugar en la gama de productos Tornos. Gracias a su precio competitivo, esta máquina ha abierto las puertas al universo de Tornos para todos aquellos que buscan una máquina fiable y muy fácil de usar.

Equipamiento completo sobre una base sólida

Si bien esta máquina está considerada como una máquina de entrada a la gama de productos del fabricante suizo, se trata de una solución de mecanizado completa y de muy alto rendimiento, como todos los productos Tornos. La CT 20 está disponible con un gran número de accesorios, la mayoría de ellos ya incluidos en la oferta básica. La máquina está equipada por defecto, por ejemplo, con un cañón de guía motorizado, 2 ejes C, varios portaherramientas que permiten la puesta en marcha inmediata, una cinta transportadora y además una bomba de 20 bar. La máquina estándar incluye también un sistema de lubricación cíclico centralizado.

Su cinemática le permite dar respuesta a las numerosas necesidades del mercado. La bancada de fundición de la misma le confiere una rigidez excelente además de un comportamiento térmico ejemplar. Puede programarse con el software de programación TISIS de Tornos, con lo cual su uso es más fácil e intuitivo.

En el mercado se ofrecen otras máquinas similares, pero la CT 20 no solo cuenta con un equipamiento completo, sino que además tiene un rendimiento



único en su categoría. Opcionalmente, la máquina puede equiparse, por ejemplo, con dos herramientas giratorias en el contrahusillo para poder realizar operaciones de mecanizado frontal en cabezal principal, como fresados y taladrados. Como en todas las máquinas Tornos, la zona del utillaje es modular. De hecho la CT 20 también permite montar accesorios como un aparato para torbellinar roscas, o polígono para el fresado de polígonos en el cabezal principal. Para operaciones de mecanizado en contraoperación pueden instalarse distintas unidades fijas y giratorias. Estas opciones se gestionan a través del software TISIS y permiten que la máquina pueda realizar operaciones de gran valor añadido, a pesar de su aparente sencillez. Un gran número de opciones están disponibles para la CT 20, como por ejemplo un sistema de extracción para piezas largas, un transportador de virutas e incluso varios alimentadores de barras.

Una nueva versión para ampliar las capacidades

Tornos realiza mejoras constantes de sus productos con el fin de dar respuesta a las necesidades y tendencias del mercado. ¡La CT 20 no es ninguna excepción! Para hacerla aún más atractiva, pronto se lanzará al mercado una nueva versión de la misma. La máquina conservará las mismas características básicas que le han conferido tanto éxito en la primera versión, además de su atractivo precio. Se le añadirá un bloque del husillo para operaciones de mecanizado en contraoperación provisto de 5 posiciones de la herramienta en lugar de 4 (en la primera versión). De este modo se aumentarán las capacidades de mecanizado. La máquina podrá entonces equiparse con 27 herramientas, incluyendo 11 herramientas giratorias. La zona del utillaje seguirá siendo modular y permitirá instalar portaherramientas especiales. Otra novedad

consiste en que la máquina también será capaz de operar sin cañón de guía, realizando la conversión de tan solo 30 minutos.

Al igual que en la Swiss DT y la Swiss GT, resultará muy sencillo pasar al modo de trabajo sin cañón de guía. Ello se debe especialmente a la interface hombre-máquina TMI de Tornos, la cual facilita enormemente la gestión de este tipo de operaciones. El husillo y el contrahusillo serán capaces de girar a 10.000 rpm.

Listos para la industria 4.0 con TISIS

La CT 20 podrá equiparse con el Connectivity Pack, el cual le permitirá comunicarse en ambos sentidos en el seno de la red de la empresa. Será posible controlar en todo momento, por ejemplo, el estado de producción de la máquina, las alarmas, la biblioteca de piezas, la cual puede contener, planos, ilustraciones o incluso los planes de operaciones, así como la temperatura y la carga de cada eje. De este modo, el operador podrá monitorizar su máquina a distancia a través de su smartphone y recibirá notificaciones automáticas en caso de producirse cualquier problema de producción.

CT 20 – un paquete atractivo que deberá descubrir cuanto antes

La máquina CT 20 es una solución de mecanizado de gran rendimiento llave en mano (con alimentador de barras incluido) a un precio muy atractivo. Para conocerla, póngase en contacto con su representante de Tornos más cercano. Si desea obtener más información acerca de las distintas opciones, visite nuestro sitio web www.tornos.com, donde podrá descargarse el folleto de opciones.

tornos.com