



La nuova CT 20 presenta le caratteristiche molto apprezzate dei modelli precedenti ed offre delle possibilità supplementari, in particolare la possibilità di installare più utensili e di lavorare senza bussola di guida.

LA NUOVA TORNOS CT 20:

un'evoluzione

accolta molto favorevolmente!

Nel 2012, Tornos ha lanciato il suo tornio a fantina mobile CT 20. Oggi l'azienda ne presenta una nuova versione.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Caratterizzata da 5 assi lineari e un passaggio barre di 20 mm, questa macchina semplice ma potente e solida ha trovato presto il suo posto nella gamma di prodotti Tornos. Grazie al suo prezzo competitivo, questa macchina ha aperto le porte dell'universo di Tornos per tutti coloro che cercano una macchina affidabile e facile da usare.

Una base solida con un'attrezzatura completa

Anche se questa macchina è considerata come la macchina d'ingresso alla gamma di prodotti del produttore svizzero, si tratta, comunque, di una soluzione di lavorazione completa e di alte prestazioni, come tutti i prodotti Tornos. È disponibile con numerosi accessori, la maggior parte dei quali sono già compresi nell'offerta di base. Per esempio, la macchina è dotata di serie di una bussola di guida motorizzata, 2 assi C, diversi portautensili che consentono di lavorare immediatamente, un nastro trasportatore e anche una pompa da 20 bar. La macchina standard comprende anche un sistema di lubrificazione centralizzato ciclico.

Grazie al suo sistema cinematico, la macchina è in grado di soddisfare le numerose richieste del mercato. La sua struttura in pressofusione le conferisce una rigidità eccellente oltre ad un comportamento termico esemplare. Può essere programmata con il software di programmazione TISIS di Tornos, rendendo il suo utilizzo ancora più semplice e intuitivo.



Nel mercato sono offerte numerose macchine simili, tuttavia, CT 20 non solo è dotata di un'attrezzatura completa, ma presenta anche un rendimento unico nella sua categoria. Su richiesta, la macchina può essere dotata, per esempio, di due utensili motorizzati accanto al contromandrino che permettono di realizzare lavorazioni frontali come la foratura e la fresatura. Come in tutte le macchine Tornos, l'area di lavorazione è modulare. È infatti possibile installare accessori come il gruppo di tourbillonnage o un'unità di poligonatura per la lavorazione principale. Per le operazioni di lavorazione sul lato secondario, è possibile installare un'unità per forare o scanalare. Queste opzioni sono gestite mediante il software TISIS e permettono alla macchina di realizzare operazioni di alto valore aggiunto, nonostante la sua apparente semplicità. Per le macchine CT 20, è disponibile un gran numero di accessori facoltativi, come, per esempio, un dispositivo di raccolta per pezzi lunghi, un trasportatore di trucioli e, non ultimi, vari caricatori di barre.

Una nuova versione per ancora più capacità

Tornos migliora costantemente i suoi prodotti per rispondere al meglio alle necessità e alle tendenze del mercato. CT 20 non fa eccezione! Per renderla ancora più interessante, sarà lanciata presto sul mercato una nuova versione. La macchina conserverà le stesse caratteristiche di base che hanno assicurato il successo della prima versione e sarà offerta allo stesso prezzo allettante. Sarà aggiunto un blocco mandrino per lavorazioni sul lato secondario, provvisto di 5 posizioni utensili al posto di 4 (nella versione precedente), aumentando in questo modo le possibilità di lavorazione. Sarà quindi possibile dotare la macchina di 27 utensili, compresi 11 utensili motorizzati. L'area di lavorazione rimarrà modulare e sarà quindi possibile installare portautensili speciali. Un'altra novità

consiste nella capacità della macchina di funzionare senza bussola di guida, dopo una conversione di solo 30 minuti.

Come per le macchine Swiss DT e Swiss GT, è molto facile passare alla modalità di lavoro senza bussola di guida, grazie all'interfaccia uomo - macchina TMI di Tornos che facilita enormemente la gestione di questo tipo di operazioni. Il mandrino e il contromandrino saranno in grado di ruotare a 10.000 giri/min.

Pronti per Industria 4.0 con TISIS

CT 20 può essere dotata del Connectivity Pack che permette di comunicare in entrambe le direzioni, all'interno della rete dell'azienda. Sarà possibile, per esempio, controllare in qualsiasi momento lo stato di produzione della macchina, gli allarmi, la biblioteca pezzi che può contenere immagini o anche schemi operativi, così come la temperatura e il carico di ciascun asse. In questo modo, l'operatore potrà monitorare la sua macchina a distanza attraverso il suo smartphone e, grazie alle notifiche push, essere immediatamente informato anche del minimo problema di produzione.

CT 20 – Un pacchetto attraente da scoprire al più presto

La macchina CT 20 è una soluzione di lavorazione estremamente efficiente chiavi in mano (caricatore di barre incluso) ad un prezzo molto conveniente. Per conoscerla, rivolgetevi al vostro rappresentante di Tornos più vicino. Per informazioni più dettagliate sulle diverse opzioni, visitate il sito internet www.tornos.com dove è possibile scaricare la brochure delle opzioni.

tornos.com