



La EMO ha supuesto la oportunidad para Tornos de reafirmar su voluntad de innovación constante al servicio de sus clientes.

EMO 2017:

# un gran éxito

## para Tornos

La edición de la EMO de este año, la cual se celebró bajo el lema Industria 4.0, robótica y automoción, se clausuró el 23 de septiembre de 2017.

## TORNOS

**Tornos SA**  
Industrielle 111  
CH-2740 Moutier  
Suisse  
Tel. +41 32 494 44 44  
www.tornos.com  
contact@tornos.com

*Esta importante feria congregó a casi 2.200 empresas expositoras del sector de las máquinas-herramienta en Hanóver con el fin de presentar y demostrar sus productos y novedades. Tornos aprovechó la EMO para dar a conocer algunas primicias mundiales, como la SwissDeco 36 y su Robot Cell i4.0. Les invitamos a descubrir o redescubrir estas novedades.*

### Tornos monohusillo: presentación de la SwissDeco 36

*Tornos presentó por primera vez su SwissDeco 36. Esta máquina sedujo a numerosos visitantes. Brice Renggli, Market Intelligence Manager, resume los aspectos destacados de la misma: «ultrarrígida, ultrapotente, ultraergonómica, ultraeficiente! Esta máquina reúne una gran variedad de superlativos». La SwissDeco se ha concebido como una solución de mecanizado integrada. Para poder utilizar de forma óptima el rendimiento del sistema cinemático, los husillos y la estructura específica de la máquina, era importante equiparla con los dispositivos periféricos adecuados. Como en las máquinas MultiSwiss, los dispositivos periféricos están agrupados en un mismo contenedor especialmente diseñado y adaptado para la SwissDeco.*

### Una amplia gama de soluciones de mecanizado eficientes, para diámetros grandes...

*En la EMO, los visitantes tuvieron la oportunidad de descubrir el mecanizado continuo en 5 ejes mediante una demostración de la Swiss GT 32B mecanizando*

«Ultrarrígida, ultrapotente, ultraergonómica, ultraeficiente!  
Esta máquina reúne una gran variedad de superlativos»



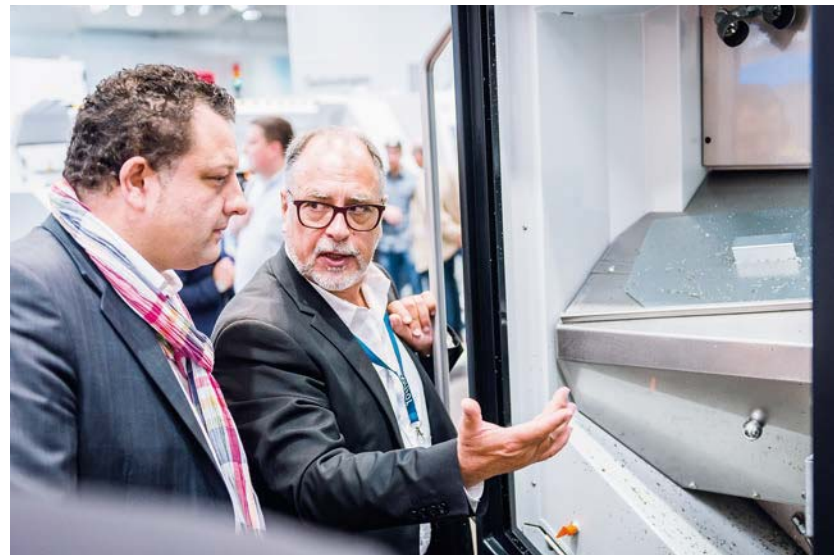
un implante dental. El eje B permite prescindir de los ajustes mecánicos para este tipo de piezas. Los visitantes pudieron también admirar una Swiss DT 26, un modelo muy asequible, con una zona de herramientas modular, que permite adaptar la máquina fácilmente a los requisitos específicos de la pieza a mecanizar. Las configuraciones posibles con esta máquina de 5 ejes CNC son casi infinitas.

**... y pequeños**

En el otro extremo de la gama en cuanto a diámetros de barra, Tornos presentó los modelos SwissNano y EvoDeco 10. Estas dos máquinas son conocidas y reconocidas por sus cualidades a la hora de mecanizar piezas pequeñas y muy pequeñas. Son ultraflexibles y pueden equiparse con distintos accesorios, por ejemplo con una unidad de tallado con fresa madre. Su precisión y estabilidad son sus principales argumentos.

**Por primera vez:  
la familia MultiSwiss al completo**

Los modelos MultiSwiss 8x26, MultiSwiss 6x32 y MultiSwiss 6x16 brillaron durante las demostraciones. La MultiSwiss 6x16 fue el centro de la presentación, durante la cual su precisión de mecanizado quedó demostrada directamente mediante una máquina de medición in situ. Mostró como ya es sabido, unos extraordinarios resultados de precisión dimensional. Los modelos más grandes llamaron la atención por su ergonomía, con lo cual la gama MultiSwiss atrajo considerablemente el interés del público.





### Un robot como protagonista

Por primer vez en un EMO, Tornos presentó una célula robot en su stand: bautizada con el nombre Robot Cell i4.0, que podría definirse como célula de producción automatizada. Ha sido diseñada con el fin de mejorar la productividad, la calidad y la autonomía de producción. Constituye una solución única para la limpieza, la medición, la compensación y corrección integrada del medidas durante el mecanizado y el almacenamiento de las piezas conformes a las especificaciones del cada pieza, todo ello para cuatro lotes de piezas distintas.

### Almac – en constante evolución

Este año, Almac presentó dos versiones sustancialmente renovadas de las máquinas Almac CU 2007 y Almac BA 1008. La BA 1008 está ahora disponible con dos cambiadores de herramientas frontales y laterales con el fin de aumentar la capacidad de la máquina. Por supuesto, la máquina conserva sus características básicas. En cuanto a la CU 2007, está equipada con un cargador de barras cortas accionado a través de un módulo de automatización. La fresadora se convierte entonces en un centro de torneado/fresado de 5 ejes. De este modo ofrece simplemente una relación rendimiento/precio incomparable hoy en día en el mercado.

Para más información acerca de estas novedades, contacte con su distribuidor habitual de Tornos.

[tornos.com](http://tornos.com)