



Stéphane Menoni: «Los clientes nos mostraron su confianza desde el principio, por lo cual pudimos comenzar la producción con los mejores pronósticos».

# Diversificación hacia componentes de relojería

La empresa Geneva Prod Sàrl, fundada en 2016 y establecida en las instalaciones de Badeco SA, en el centro de Ginebra, se dedica a la fabricación de componentes de gran precisión para la relojería, como coronas, empujadores, tubos, piñones, ejes, agujas de reloj, además de componentes para conectores.



Geneva Prod S.à.r.l.  
Rue de la Coulouvrenière 8  
1204 Genève-Suisse  
Tel. +41 22 329 29 20  
info@genevaprod.ch  
www.genevaprod.ch

*En el barrio de Jonction de Ginebra, el Palladium constituye incuestionablemente la meca de la vida nocturna genovesa, con sus conciertos, festivales y otras veladas festivas. En las inmediaciones de este lugar emblemático, cambio de decorado: un gran edificio mucho más austero a orillas del Rhône alberga a varias empresas de los sectores industrial y artesano. Entre ellas se encuentran Badeco SA y su reciente empresa derivada, Geneva Prod Sàrl.*

## Herramientas eléctricas de mano para la industria de la relojería y la joyería

*Badeco SA se fundó en 1945 con un objetivo inicial centrado en la fabricación de instrumentos dentales. Desde 1960, la empresa ha estado diseñando y fabricando maquinaria y equipamiento de gran precisión, principalmente para las industrias de la relojería y la joyería, en especial herramientas eléctricas de mano para realizar operaciones como taladrado, pulido, rectificando, achaflanado, alisamiento, desbarbado, limado y otras operaciones de decoración.*

*Los componentes de dichos productos se diseñan, fabrican y montan en el seno de la empresa. Esta empresa había sido propiedad de la familia Badel antes de que pasara a manos de Amir Hoveyda en 2009. Inmediatamente, este profesional del sector*



creó un departamento de I+D, el cual marcó el inicio de la salida al mercado de nuevos equipos de control electrónico, dotados de micromotores giratorios con velocidades de hasta 5000 rpm.

### Una diversificación en auge

A principios de 2016 se decidió aplicar una diversificación y establecer un negocio de producción de componentes de relojería en las mismas instalaciones de la empresa. Así fue como Geneva Prod Sàrl inició su actividad en agosto de ese mismo año, al mismo tiempo que se nombró a Stéphane Menoni como

director general de la empresa de nueva creación. Este último, con profundos conocimientos en técnicas de torneado de barras de gran precisión y experiencia como director técnico y comercial en una empresa de fabricación de componentes de relojería sólidamente establecida, abordó el reto con determinación.

Geneva Prod da empleo actualmente a ocho personas y se dedica a desarrollar y fabricar productos Badeco, aunque el nuevo departamento de producción de piezas de relojería ha crecido rápidamente. Para hacer frente a los desafíos de producción, la joven empresa adquirió dos tornos automáticos CNC SwissNano de Tornos.



### Cuando el espacio disponible es limitado

«Adquirimos estas máquinas al inicio de nuestra actividad. Desde el principio han demostrado ser especialmente fiables y precisas, ocupando un espacio mínimo de suelo», declara Stéphane Menoni. Aparte del diseño compacto, lo que resultó decisivo fue la flexibilidad de uso de las máquinas SwissNano.

«Algunos componentes de gran precisión se fabrican en series de hasta 25.000 piezas, si bien también es frecuente tener que realizar series pequeñas, incluso de una unidad, por ejemplo, para la fabricación de



«Tan solo tres días después de instalar las máquinas, el operador estaba ya plenamente familiarizado con la puesta en marcha y la operación de las mismas»

prototipos o de piezas de repuesto», afirma Stéphane Menoni, quien precisa: «Dado que contamos con un espacio limitado, hemos instalado las máquinas en posición opuesta una de la otra con el fin de ganar espacio. Esta disposición permite acceder totalmente a la célula de mecanizado de las máquinas por delante». Las máquinas están equipadas con alimentadores de barras que pueden usarse tanto para el mecanizado en contraoperación como para operaciones de tallado de engranajes.

La puesta en servicio fue muy rápida: «Tan solo tres días después de instalar las máquinas, el operador estaba ya plenamente familiarizado con la puesta en marcha y la operación de las mismas, por un lado debido a su sencillez, y por otro, gracias al uso intuitivo de las funciones del editor de programas TISIS. Este editor de programas es fantástico, ya que permite tanto editar y transferir los programas como seleccionar las herramientas y monitorizar el proceso de mecanizado», afirma Stéphane Menoni.



### Plena flexibilidad de producción

Los medios de producción de Geneva Prod están formados por máquinas-herramienta convencionales para la fabricación de los dispositivos y accesorios de Badeco, y por un departamento de montaje y metrología, equipado con un sistema de control dimensional por cámara de medición. «Toda la gama de productos Badeco se diseña, mecaniza y monta in situ», explica Stéphane Menoni.

Aparte de las dos SwissNano con una capacidad de barra de 4 mm, el nuevo sector de producción cuenta con otros dos tornos automáticos CNC, uno de ellos un Delta 20/5 de Tornos con cinco ejes y dos husillos de 20 mm de diámetro. Estas dos máquinas se usan más concretamente para mecanizar componentes de la gama Badeco.

«Los clientes nos mostraron su confianza desde el principio, por lo cual pudimos comenzar la producción con los mejores pronósticos», afirma Stéphane Menoni. Contamos con una gran diversidad de clientes, tanto grandes grupos del sector de la relojería y fabricantes de cajas de relojes como relojeros, reparadores o diseñadores independientes.

«Fabricamos productos como coronas ensambladas, empujadores y tubos, piñones, tornillos y ejes. Se trata de micropiezas con cualidades extremas de acabo de superficie y precisión, realizados con materiales como acero inoxidable, titanio, alpaca o metales preciosos», explica Stéphane Menoni.

El sector de las conexiones es otra área de negocios. Una de las especialidades en este campo es la producción de piezas hechas de bronce de berilio. En Plan-les-Ouates se ha establecido un departamento de producción especial de agujas para relojes. Este campo de actividad representa casi un tercio de la cifra de negocios. Se están estudiando otras posibles diversificaciones.

[genevaprod.ch](http://genevaprod.ch)