



Stéphane Menoni: «I clienti ci hanno dato fiducia fin dal principio e abbiamo pertanto potuto iniziare la produzione sotto i migliori auspici.»

Diversificazione fino ai componenti per orologi

L'azienda Geneva Prod Sàrl, fondata nel 2016, con sede nei locali di Badeco SA, nel centro di Ginevra, opera nel settore della produzione di componenti di grande precisione per il settore dell'orologeria, come corone, pulsanti, canotti, pignoni, assi, lancette d'orologi e anche componenti per il settore dei connettori.



Geneva Prod S.à.r.l.
Rue de la Coulouvrenière 8
1204 Genève-Suisse
Tel. +41 22 329 29 20
info@genevaprod.ch
www.genevaprod.ch

A Ginevra, nel quartiere La Jonction, il Palladium costituisce indubbiamente la mecca della vita notturna ginevrina con i suoi concerti, festival e altre serate festive. Nelle immediate vicinanze di questo luogo emblematico, c'è un cambiamento di scenario: un grande edificio, molto più austero, sulla riva del Rodano, ospita numerose società attive nel settore industriale ed artigianale. Fra queste è presente anche Badeco SA e il più recente degli spin-off del gruppo, Geneva Prod Sàrl.

Utensili elettrici a mano per l'industria dell'orologeria e della gioielleria

Badeco SA è stata fondata nel 1945, con l'obiettivo iniziale incentrato sulla fabbricazione di apparecchiature odontoiatriche. Dal 1960, l'azienda progetta e produce macchine e apparecchiature di grande precisione, destinate principalmente all'industria dell'orologeria e della gioielleria, in modo particolare utensili elettrici a mano per realizzare operazioni come la foratura, la lucidatura, la rettifica, la smussatura, la sbavatura, la limatura e molte altre operazioni di decorazione.

I componenti di questi prodotti sono progettati, prodotti e assemblati all'interno dell'azienda. Quest'azienda è stata proprietà della famiglia Badel,

prima di essere acquisita da Amir Hoveyda nel 2009. Subito dopo, questo professionista del settore ha creato un dipartimento di ricerca e sviluppo che ha segnato l'inizio dell'uscita sul mercato di nuovi dispositivi a controllo elettronico, dotati di micromotori in grado di raggiungere velocità di 5000 min-1.

Una diversificazione in pieno sviluppo

All'inizio del 2016, fu presa la decisione di diversificare e sviluppare una nuova attività produttiva di componenti per orologi negli stessi locali dell'azienda. Ecco come Geneva Prod Sàrl ha iniziato la sua attività

nell'agosto dello stesso anno, di pari passo con la nomina di Stéphane Menoni come amministratore delegato della nuova azienda. Quest'ultimo, che conosce bene le tecniche della microtornitura di grande precisione e ha esperienza come direttore tecnico e commerciale in un'azienda ben consolidata che produce componenti per orologi, ha affrontato con serietà e determinazione la sfida.

Sebbene Geneva Prod, che conta attualmente otto dipendenti, sviluppa e produce i prodotti Badeco, il nuovo dipartimento di produzione dei componenti per orologi è in rapida crescita. Per affrontare le sfide di produzione, la giovane azienda ha acquistato due torni automatici CNC SwissNano da Tornos.



Quando lo spazio disponibile è limitato

«Abbiamo acquistato queste macchine all'inizio della nostra attività. Fin dal principio hanno dimostrato di essere particolarmente affidabili e precise, occupando uno spazio al suolo minimo,» dichiara Stéphane Menoni. Oltre al minore ingombro al suolo, l'aspetto decisivo fu la flessibilità di uso delle macchine SwissNano. «Alcuni componenti di grande precisione sono prodotti in serie che possono arrivare



«Tre giorni dopo l'installazione delle macchine, l'operatore aveva già acquisito familiarità con la loro messa in marcia ed il loro funzionamento»

fino a 25.000 pezzi, ma accade di frequente di dover produrre serie più piccole, anche di una sola unità, come, per esempio, nel caso di prototipi o pezzi di ricambio,» afferma Stéphane Menoni, che precisa: «Poiché disponiamo di uno spazio limitato, abbiamo installato le macchine una opposta all'altra per guadagnare spazio. Questa disposizione permette di accedere completamente alla cella di lavorazione delle macchine dal davanti.» Le macchine sono dotate di caricatori di barre e possono essere usate per le lavorazioni sul lato secondario e per le operazioni di taglio di ingranaggi.

La messa in funzione è stata molto rapida: «Tre giorni dopo l'installazione delle macchine, l'operatore aveva già acquisito familiarità con la loro messa in marcia ed il loro funzionamento, da una parte, per la loro semplicità, dall'altra grazie all'uso intuitivo delle funzioni dell'editor di programmi TISIS. Questo editor è fantastico perché permette sia l'editing e il trasferimento dei programmi che il monitoraggio del processo di lavorazione,» afferma Menoni.



Piena flessibilità di produzione

I mezzi di produzione di Geneva Prod sono composti da macchine utensili tradizionali per la produzione dei dispositivi e degli accessori di Badeco e da un dipartimento di montaggio e misurazione, dotato di sistema di controllo dimensionale con telecamera di misurazione. «Tutta la gamma di prodotti Badeco è progettata, lavorata e assemblata sul posto,» spiega Stéphane Menoni.

Oltre alle due SwissNano, con un passaggio barre di 4 mm, il nuovo settore di produzione comprende altri due torni automatici CNC, uno dei quali è una macchina Tornos Delta 20/5 con cinque assi e due mandrini con 20 mm di diametro. Queste due macchine sono destinate più concretamente alla lavorazione di componenti della gamma Badeco.

«I clienti ci hanno dato fiducia fin dal principio e abbiamo pertanto potuto iniziare la produzione sotto i migliori auspici,» afferma Stéphane Menoni. Abbiamo un gran numero di clienti diversi, dai grandi gruppi del settore dell'orologeria ai produttori di casse di orologi o gli orologiai, i riparatori o i creatori di orologi indipendenti.

«Fabbrichiamo prodotti come corone assemblate, pulsanti e canotti, pignoni, viti e assi. Si tratta di micropezzi con una qualità estrema di finitura superficiale e di precisione, realizzati a partire da materiali come l'acciaio inossidabile, il titanio, l'alpacca o altri metalli preziosi.» spiega Stéphane Menoni

Il settore dei connettori è un altro settore di attività. Una delle specialità in questo campo è la produzione di pezzi realizzati in bronzo di berillio. A Plan-les-Ouates è stato creato un dipartimento di produzione speciale di lancette d'orologi. Questo settore di attività rappresenta almeno un terzo del volume di affari. Sono allo studio altre possibili diversificazioni.

genevaprod.ch