



Yves Bontaz和Patrice Armeni在他们全新的MultiSwiss 8x26机床前。

BONTAZ CENTRE:

以尖端技术闻名的

汽车

供应商

Bontaz，就是全球最响亮的的一个
将一家车削作坊改造成世界汽车供应商的成功故事。

BONTAZ
C e n t r e

Bontaz Centre SA
Equipementier automobile
476, avenue du Môle
74460 Marnaz
电话: +33 4 50 89 38 00
传真: +33 4 50 96 10 38
www.bontaz-centre.com

如今，Bontaz在10个国家拥有4000多名员工。为了公司的持续发展，特别是为了扩大公司的数控多主轴车床的编制并扩大在瑞士型机床上的各种应用，Bontaz将信任托付给了Tornos公司。

公司历史简介

Bontaz Centre的历史与其创始人Yves Bontaz先生的个人成长密切相关。他凭借自己本身不同寻常的人格魅力，全然按照自己的想法创建了自己的公司：一个创新的、充满活力、前途光明的企业。

一位激情四溢的人

Yves Bontaz于1938年出生于法国Arve山谷的Cluses镇。在他很年轻的时候，就开始对机械和制表业非常感兴趣了。作为天生的企业家，Yves Bontaz和他的孪生兄弟Florent一起决定进入Cluses镇上著名的全国钟表制造学校（National Clock making School）学习，两人同时申请免费入学。事实上，他们两人都缺乏耐心通过正常的学习道路进阶，也没有耐心等待学习结束拿到这所著名学校的证书。

由于这两兄弟充满着热情和不服输的精神，尽管他们年龄小，但仍然被录取了。

学习之后，Yves Bontaz进入多家小企业工作。1958年，Yves和Florent Bontaz被征召入伍，负责维修法国军队的飞机。服役30个月后，Yves就有了自己做生意的想法。为了帮助他购置第一台机器，他的父母最终决定卖掉他们的马来对他进行资助。他找到了他的第一批客户，不久就已经开始扩大了机床存量，从5台机床迅速增加到30台。

质量和生产率带来不断增长

10年期间，他一直为Arve valley的大牌公司作分包加工。但是，这种车削加工的报酬很低，所以提高生产率成为Yves Bontaz的一个主要想法。另一个重点是质量。鉴于激烈的竞争，他希望通过提供在质量上无可挑剔的零件让自己在竞争中脱颖而出。即使在今天，这两个方面仍然是Bontaz集团的立身之本。经过10年的

合同生产后，Yves Bontaz购买了他的首批三台多轴车床。Bontaz也成为了法国两大汽车品牌标致和雷诺的供应商。这两家客户的订单不仅利润率高，而且都是大批量订购。

得益于非常系统化的管理模式，Yves Bontaz游刃有余地经营着自己的企业，不断赢得客户，扩大业务。有一天，一家大型汽车制造商的采购代理给了他一件其他机加工生产商不愿意生产的零件。这个零件是完全由铝制成的冷却喷嘴，是发动机冷却系统的主要部件。

一个新的发展契机

这个零件则成为了Bontaz发展开始持续增长的标志。此外，在90年代，环保概念逐渐成为了社会的核心问题。汽车发动机的冷却能力越好，其污染程度就会越小；市场对冷却喷嘴的需求以20倍的速度在不断增长。这也成就了Bontaz集团全球化的开始。为了更好地应对买方对价格敏感带来的压力，Bontaz在东欧设立了第一家海外子公司。

在Bontaz运行中的Swiss DT 13机床。



而且，Yves Bontaz特有的大胆、有时甚至是叛逆的性格迅速让他在上海设立了分支机构。在上海的首次之旅期间，他当即设立了一家办事处。而他的大胆行为今天却使他获得了丰厚的回报：每月有40万辆下线的新车采用了完全由Bontaz生产的零部件。

继在中国之后，Bontaz也在美国市场站稳了脚跟，在南美和北美都设立了子公司。如今，公司在9个国家拥有近4000名员工和分支机构，其中包括突尼斯（4个地点）、摩洛哥、中国（4个地点）和捷克共和国。在这四个国家Bontaz分别拥有1209名、682名、384名和294名员工。而在印度、巴西、美国、日本和韩国，Bontaz的经营规模较小，员工人数分别在2到24人之间。公司总部一直设在法国的Marnaz，在法国，公司拥有雇员350名，其中45名从事研发工作。为了进一步维持这一增长，Bontaz已经在葡萄牙刚刚建成了一个占地50000平方米的新的生产和装配工厂。

汽车工业的合作伙伴

长期以来，Bontaz一直是汽车行业价值链中起着关键作用的一级供应商。Bontaz除了生产自己著名的冷却喷嘴之外，还专门组装电磁手刹等各种组件，以及各种流体控制系统。公司一直保持与所有的大型汽车制造商以及大多数的原始设备制造商的紧密合作，通过自己持续的努力，所生产的发动机效率可以说每天都在逐步提高。因此，Bontaz积极参与、努力推动着汽车能耗的降低。

bontaz-centre.com

4台MultiSwiss 6x16，不久第5台将加入编队



Michel Sansalone (Tornos), Yannick Bontaz, Patrice Armeni (Tornos).



Bontaz和Tornos

在Bontaz的车间里，可以看到大量的Tornos凸轮式多轴车床。就在最近，在法国Tornos Technologies公司与Bontaz合作努力下，各种不同类型的Tornos机床都已入驻了车间。这些机床中就包括Swiss DT 13。

Swiss DT 13：灵活高效

有了这五台Swiss DT 13，Bontaz的生产力如虎添翼。Yves Bontaz的侄子Yannick Bontaz强调说：“选择Swiss DT 13，是因为其所具有的优异的性价比、生产力和质量。”Swiss DT 13是凸轮式车床最有价值的一款替代品，不仅具有数控的灵活性，又有极高的加工效率。同时由于其L型的运动系统，机床可具有最佳的加工节拍。

“Tornos最终在工作中展现出与我一样的严谨尽责。”

Swiss GT 32 B：用于最复杂零部件的加工

“就在最近，我们购买了两台带B轴的Swiss GT 32机床，用以制造高度复杂的工件。而机床的表现让我们感到非常惊喜。Swiss GT 32具有包含B轴在内的高刚性结构，极高的性能配置动力刀具，转速可以达到9000 rpm，能够解决高度复杂的加工任务。该机确实具有很好的成本效益，”Yannick Bontaz解释说。

MultiSwiss系列机床

完全就是Bontaz产品高品质的诠释

Bontaz有四台MultiSwiss 6x16机床。Yannick Bontaz向我们透露：“即使多年以来我们一直信任Tornos和他们的凸轮式多轴车床，但我们还曾决定联系另外一家NC多轴机床制造商。“我们对这些机床非常满意。然而，随着时间的推移，最终我们意识到MultiSwiss为我们提供了极高的性能。首先，其人体工程学特性非常符合我们的需求，而它的工艺和技术优势最终说服了我们。这就是促使我们购进第一台Tornos数控多轴车床的原因。该机床的操作和设置非常方便快捷。可以立即实现设置的更改，这也是该机一个主要的优点。此外，MultiSwiss还具有优异的响应能力。所加工生产的零部件质量也非常出色。这就是为什么我们在安装了4台该机床后又订购了第5台的原因。”

Tornos家族的最新成员：

MultiSwiss 8x26

“鉴于MultiSwiss 6x16的成功，当Tornos向我们展示MultiSwiss 8x26时，我们对此项目没有任何犹豫。而且我们不得不承认，这台机床已经圆满地实现了我们期望。该机床设计完美，具有出色的加工特性，无与伦比的尺寸精度、优良的热稳定性和一流的表面光洁度。我们公司所取得的成功也极大地归功于Tornos公司一直以来为我们提供的专业技术和先进的机床，所以我们期待这两台新的机床能够使我们的MultiSwiss 8x26机床编制更加完整。”Yannick Bontaz告诉我们。这位来自Savoy地区的企业家，充满正能量，他总结到：“Tornos最终在工作中展现出与我一样的严谨尽责。”