

TISIS CAM 和 MASTERCAM SWISS: 通过有效控制所有瑞士型车床 来赢取更多时间

TISIS CAM和Mastercam Swiss是软件应用程序。有了它们，棒料车削公司能够精确而轻松地生成轮廓点或复杂的几何形状的点。此外，由于Tornos和Mastercam之间有着密切的合作关系，后处理器和机床的开发是同步进行的，这意味着当新型SwissDeco 36T等瑞士车床的推出时，后处理器也同步上市。

Mastercam.

由以下公司发布

CNC software, inc.

Tolland, CT 06084 USA
电话 (800) 228-2877
www.mastercam.com

针对棒料车削加工的开发中心：
欧洲数控软件公司
CH - 2900 Porrentruy
Matthieu Saner,
Mastercam Swiss 产品所有人

瑞士零售商：
Jinfo SA
CH - 2900 Porrentruy
www.jinfo.ch
Jean-Pierre Bendit, 总经理

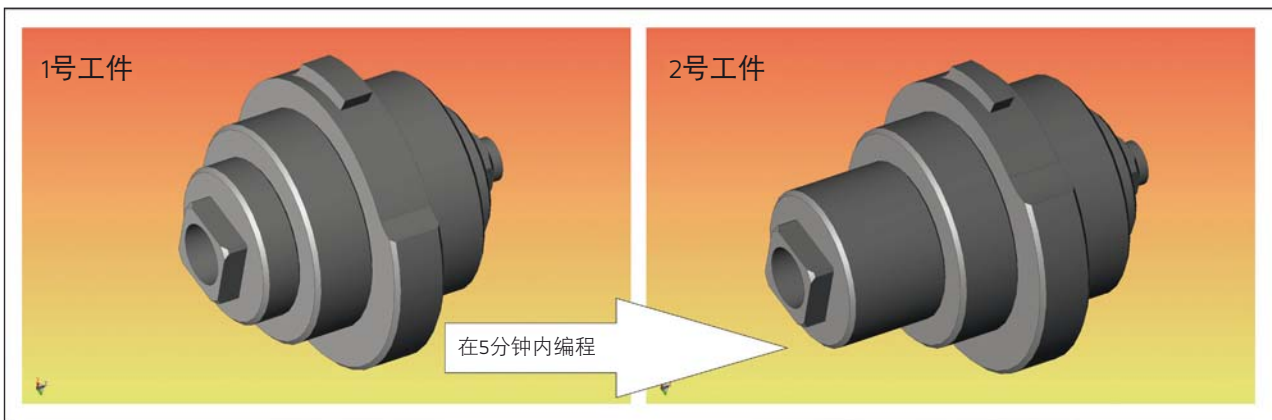
采用TISIS CAM和Mastercam Swiss, 可以在纪录的时间内完成设置

与以往任何时候相比，公司的每个员工都肩负在生产、编程和设置过程中节省时间的责任，同时还必须保证产品质量无可挑剔。而这些目标则可以通过我们的应用软件来实现。不使用CAM的程序员经常提出相同的问题：与手动方法相比，使用软件可以节省多少时间？答案并不容易得出，而且与采用的标准有关，因为每个行业都有自己的特点。为了以一种简单而生动的方式启发对CAM解决方案感兴趣的人，本文根据三个不同行业（制表业、医疗行业和连接器行业）的三个项目，对完成三个新零件所需的时间作出说明。其目的就是使用TISIS-CAM或Mastercam Swiss软件，两者都可以充分利用用户已有的知识，即：

- 加工顺序模式
- 现有刀具库
- 替换现有程序中的3D模型
- 中间部件（嵌入在现有程序中的3D补充模型）
- 操作参数中的默认值。

对于每个示例，请查找下面有关基本部件和要编程的部件之间的差异信息、使用的方法以及编程所需的时间。还描述了打开代码生成的基本部分的过程。

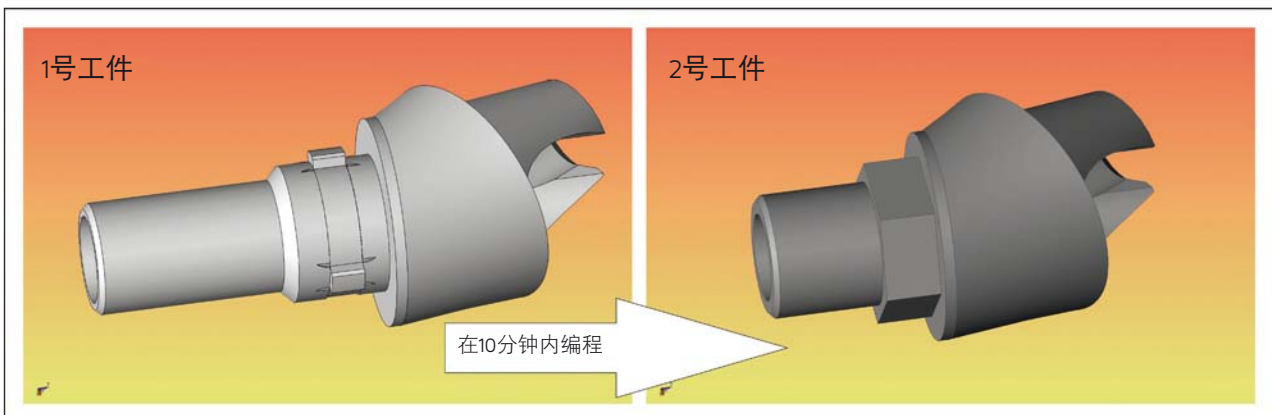
来自制表业的实例： 一个新的桶形心轴的编程



对新零件的修改，包括几个较长的车削部件和不同的钩面（半径、位置）轮廓。
使用的方法：3D模型的更换
生成新的NC代码（ISO、TISIS-CAM或TB-Deco）所需的时间为5分钟
使用手动方法需要多长时间？

在这个例子中，2号工件的三维模型已经替换了1号工件，采用的加工顺序相同。对于新工件所需的完整程序，只需选择新的几何图形。

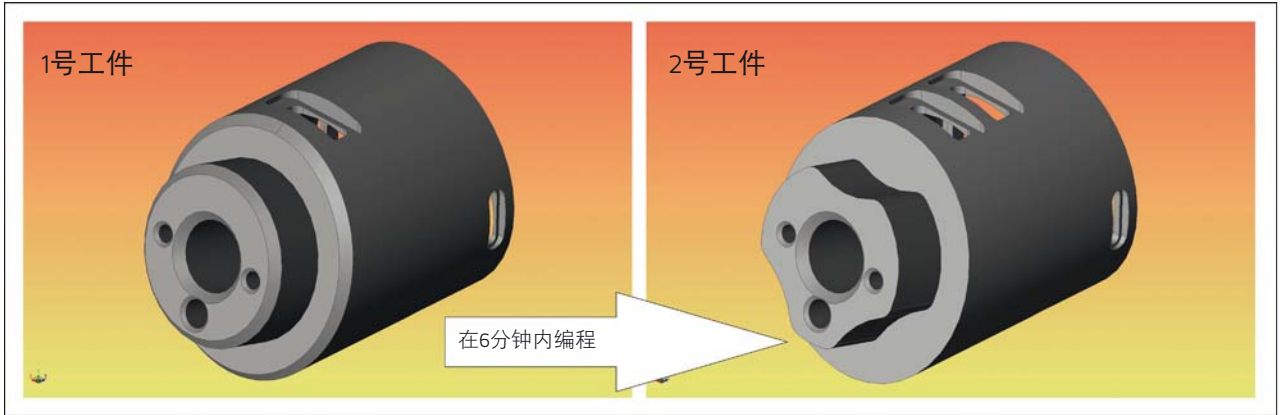
来自医疗行业的例子： 一种新的植入物的编程



修改：不同的刀柄尺寸，5个轴上的角度和形状偏移
 使用的方法：加工顺序模式和刀具库
 生成新的NC代码（ISO、TISIS-CAM或TB-Deco）所需的时间：10分钟
 使用手动方法需要多长时间？

对于第二个示例，采用了基于第一个工件创建的刀具库和加工顺序模式。主要区别在于重新定义工件刀柄的新的加工策略。最简单的解决方案是重新创建中间件。

连接器行业的例子： 一个新的倾斜面的机械部件的编程



修改：正面和背面不同的轮廓、顶面上的凹槽复制、倒角没有绘制
 使用的方法：使用中间部件
 生成新的NC代码（ISO、TISIS-CAM或TB-Deco）所需的时间：6分钟
 使用手动方法需要多长时间？

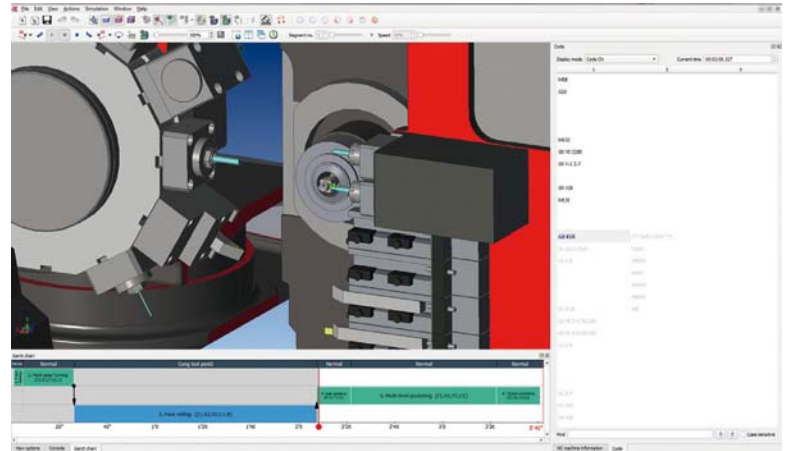
在这个例子中，则尺寸和加工策略而言，工件大致相同；只有4个操作是不同的。最有效的解决方案是使用仅用于描述修改操作的中间部件。

迅速并从现有专业知识中受益

对于任何新项目，用户都不会从一无所知开始，而各种已有的功能是节省编程时间的手段。与手动编程相比，这具有以下优点：

- 不会有出现错误坐标的风险（打字错误）；程序会根据工件几何形状自动创建正确的口令和代码。用户无需担心加工采用的是G02还是G03，或者这些值应该是正值还是负值。
- 在瑞士型车床上安装之前，通过干涉和刀具轨迹偏差控制，完全模拟程序的可能性
- 使用经过验证的流程，以便更好地利用公司的专业知识
- 机床型号特定同步和限制管理
- 自动生成与程序相关的车间文件
- 快速探索刀具的加工方案和刀具的空间需求
- 自动计算工件近似的加工时间

采用TISIS CAM和 Mastercam Swiss， 可以在纪录的时间内 完成设置。

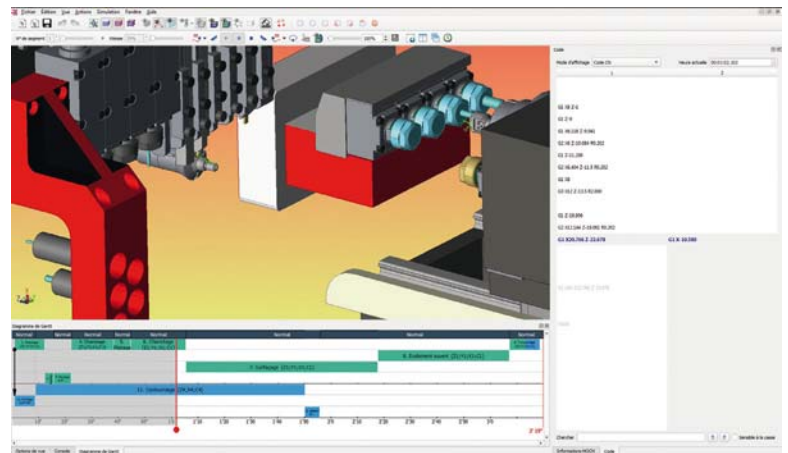


完全控制配置刀塔的SwissDeco 36T

TISIS CAM 和Mastercam Swiss 已经应用于瑞士型车床

基于Tornos和Mastercam之间的合作伙伴关系，我们可以提供高质量的机床环境（极为精确的运动机构和后处理器）。自从Tornos推出新型瑞士型车床以来，TISIS CAM和Mastercam Swiss已经可以用于机床控制中。事实上，后处理器和新机床的开发在Tornos的车间里是同步的。

此外，无论编程是由TB-Deco（PNC或PTO）、或ISO还是TISIS支持的，Mastercam Swiss都是从一台机床上的工件编程转到另一台机床上的编程的快速通道，与此同时，将机床的运动机构和采用的刀具考虑在内。



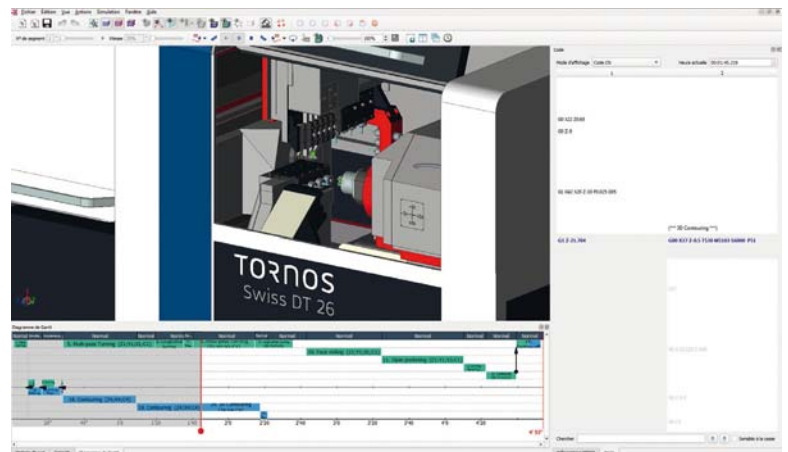
Tornos CT 20

Mastercam Swiss 2019与 Mastercam Design CAD系统集成在一起

今年夏天将推出Mastercam Swiss 2019。许多功能得到了简化和增强，特别注重与Mastercam Design的集成。这个Mastercam CAD模块可以全面创建2D或3D模型，并可以利用和修改各种界面（用于ACIS、Parasolid、STEP、Creo等）的现有模型。Mastercam Design是车间中理想的CAD系统，因为它的操作直观且高效

例如：工件修改能够完成以下工作：

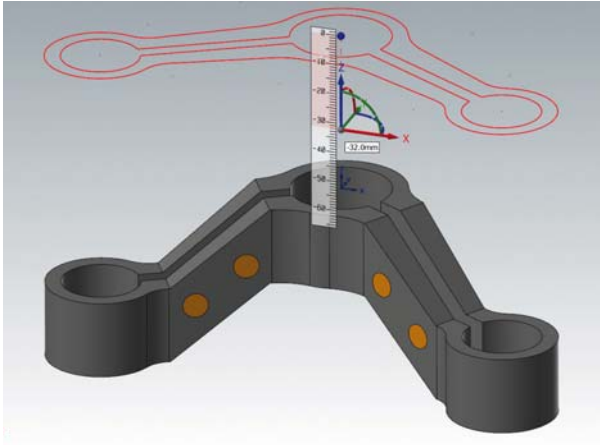
- 基于dxf文件的3D模型建模
- 填充一个孔或其他几何形状
- 添加一个或多个功能以确保均等评分



Tornos Swiss DT 26



GUYMARA
SPECIAL PRECISION TOOLS



Mastercam Design是车间中理想的CAD系统，因为它的操作直观且高效

Mastercam: 超过35年的加工经验, 拥有全球性的技术网络

当选择Mastercam时，您选择的不只是一家CAM软件供应商，而是世界各地被广泛使用的系列产品。23年来，Mastercam已经成为超过75个国家的500多家经销商首选的CAM解决方案。Mastercam软件的巨大成功，也可以追溯到经销商技能与客户需求之间的协同作用。由于市场的重要性，Mastercam作为CNC软件的供应商，考虑到瑞士型车床技术的进一步发展需求，在瑞士建立了一个技术中心。

尤其要指出的是，Mastercam家族包括：

- Mastercam 设计软件 (3D CAD)
- Mastercam Mill (铣削)
- Mastercam Lathe (车削)
- Mastercam Wire (电火花线切割EDM)
- Mastercam Swiss (棒料车削)

mastercam.com
jinfo.ch

高精密的艺术

定制化微切削刀具.

WWW.GUYMARA.COM