



TORNOS
BA 1008 XT

La BA 1008 XT ofrece ahora su rendimiento excepcional bajo la marca Tornos.

TORNOS BA 1008 XT:

Una máquina especialmente para las piezas
más complejas

La BA 1008, presentada poco después de la SwissNano, es una fresadora de barras pequeña y compacta destinada a la producción de piezas prismáticas.

TORNOS

Tornos SA
 Boulevard des Eplatures 39
 2300 La Chaux-De-Fonds
 T 032 925 35 50
 contact@tornos.com
 www.tornos.com

En el sector del decoletaje, es cierto que en algunos casos el torneado pasa a un plano secundario, enfocando el centro de atención en el fresado. Si bien las máquinas EvoDeco o incluso las Swiss GT son perfectamente aplicables para estas tareas, existen algunas piezas que quedan fuera del alcance de estas máquinas y para las cuales una pequeña fresadora marca la diferencia.

El nacimiento de la BA 1008

En este contexto, Tornos decidió, junto con Almac, fabricar una máquina basada en la estructura de la SwissNano. Su estructura compacta y rígida le confiere un comportamiento térmico ejemplar, por lo cual supuso la base ideal sobre la cual construir la BA 1008. Los tres sistemas de herramientas de la SwissNano se sustituyeron por bloques de husillos, permitiendo convertir la máquina en un pequeño centro de fresado: este fue el inicio del gran éxito de la BA 1008. Esta interesante máquina de diseño atractivo pronto llamó la atención. Empezó a utilizarse para componentes de relojería, como índices, áncoras, portapistones y otros componentes micromecánicos delicados que requieren gran precisión y productividad. Esta máquina ergonómica y fácil de usar se basa también en las competencias de los ingenieros de aplicaciones, quienes compitieron en cuanto a creatividad con el fin de poder fabricar piezas cada vez más complejas. La BA 1008 permite mecanizar un diámetro máx. de 16 mm y es capaz de realizar componentes

con una longitud máx. de 28 mm. Además de su excelente productividad, el secreto de esta máquina reside en su rigidez. Permite alcanzar velocidades de avance elevadas, lo cual favorece la eficacia de mecanizado.

Una solución llave en mano

A lo largo del tiempo, la BA 1008 se ha ido transformando debido a las distintas exigencias. En la actualidad puede alojar un eje B en el bloque del husillo frontal y se ha incorporado un armazón completamente cerrado en la zona de mecanizado especial

2008-2018 - Un éxito que condujo a la integración de Almac bajo la bandera de Tornos

Cuando Tornos adquirió Almac en 2008, su objetivo estaba claro: pretendía capitalizar las competencias exclusivas de microfresado de la empresa con sede en La Chaux-de-Fonds y, al mismo tiempo, abrirle a Almac las puertas del mercado mundial. Si bien los mejores ejemplos de ello siguen siendo la BA 1008 y la SwissNano, los conocimientos y las competencias de los ingenieros de Almac han permitido a Tornos realizar un eje B para equiparlo en la Swiss GT 26 y la Swiss GT 32. Es necesario constatar que el concepto de dicho eje B fue rápidamente adoptado por la competencia de Tornos. «Con la gama CU, Almac nos ha permitido ofrecer soluciones concretas a nuestros clientes del sector médico», subraya Philippe Charles, Jefe de Producto de tornos monohusillo de Tornos.

Gracias a la colaboración entre Almac y Tornos podemos ofrecer soluciones completas a nuestros clientes. Sin embargo, ha llegado la hora de dar el último paso. La gama de productos Almac se incorporará a la gama de Tornos, la cual quedará ampliada correspondientemente. Los clientes de Almac seguirán siendo atendidos por las mismas personas de contacto que hasta ahora en lo relacionado con temas de mantenimiento y servicio.

para metales preciosos con el fin de garantizar una recuperación máxima de virutas. La máquina puede equiparse además con un cargador de barras opcional para conferirle un mayor grado de autonomía: ello la hace capaz de mecanizar material en barras. «Sin lugar a dudas, la BA 1008 es la máquina más flexible del mercado», explica Mathieu Jorda, Jefe de Producto en Almac. Continúa: «Se ha sometido a mejoras constantes con el fin de responder a los desafíos planteados por nuestros clientes. La mejor prueba de la aplicación de dichas mejoras es la BA 1008 HP, la versión de alta presión, la cual integra con éxito un contenedor que agrupa la bomba de alta presión, un sistema de filtrado y un dispositivo cargador de barras».

Tornos BA 1008 HP

La BA 1008 HP es una máquina equipada con una unidad de alta presión que permite filtrar el aceite de corte y proporciona una gestión óptima de las virutas. La máquina cuenta con un suministro de refrigerante a través del husillo (120 bar), el cual le permite superar las tareas de mecanizado más exigentes, como por ejemplo eslabones de pulseras, cierres o conectores de fibra óptica de acero inoxidable, oro, titanio o platino. La BA 1008 HP permite responder a todo tipo de demandas incluso con los materiales más duros. En la fase de puesta a punto, la BA 1008 HP perforó orificios de 20 mm de profundidad en acero inoxidable 316L a una velocidad de avance F800.

Tornos BA 1008 XT

La BA 1008 XT, presentada recientemente en nuestra revista decomagazine como BA 1008 +, completa la gama de máquinas BA 1008. En los últimos años, la BA 1008 ha hecho progresos significativos en cuanto a sus dispositivos periféricos. Evidentemente, también





hemos adaptado el utillaje en la zona de mecanizado. Por poner un ejemplo, la máquina puede configurarse con husillos mecánicos o con husillos de alta frecuencia en función de los requisitos de mecanizado. La cinemática y el rendimiento de la máquina invitan a realizar las piezas más complejas. Al hablar de piezas complejas suele sobreentenderse la necesidad de un mayor número de herramientas. Ciertamente, existe la posibilidad de usar herramientas de conformado para superar ciertas limitaciones, pero ello no es siempre posible y las circunstancias económicas no permiten aplicar este tipo de solución en todos los casos.

Asimismo, la BA 1008 XT puede equiparse con dos cambiadores de herramientas:

- un cambiador de herramientas de 10 posiciones para el bloque del husillo frontal,
- un cambiador de herramientas de 6 posiciones para el bloque del husillo lateral.

Ello significa que la BA 1008 XT puede ahora equiparse con 13 herramientas adicionales, ampliando notablemente su capacidad a un total de 23 herramientas. La configuración máxima es de 8 herramientas en el bloque del husillo lateral, 12 en el bloque frontal y 2 para mecanizados de contraoperación.

Esta funcionalidad mejora más si cabe el sistema ya de por sí avanzado y aumenta el rendimiento de la máquina. Los dos cambiadores de herramientas permiten utilizar herramientas gemelas para operaciones de mecanizado que causan un desgaste considerable. De este modo, la autonomía de la máquina aumenta considerablemente. La BA 1008 XT puede equiparse opcionalmente con un eje B, con lo cual la máquina se transforma en un centro de fresado completamente operativo a un precio extremadamente competitivo.

El diseño del cambiador de herramientas se ha optimizado de modo que no presenta ningún ángulo, permitiendo así un flujo perfecto de las virutas. En caso necesario, la máquina puede equiparse con el armazón completamente cerrado para el mecanizado de metales preciosos.

«Desde luego, existen máquinas similares en el mercado, pero ninguna de ellas puede adaptarse a los requisitos de la pieza con la misma delicadeza que la BA 1008», explica Mathieu Jorda. El especialista de Almac añade: «Es más, la BA 1008 es la máquina más compacta del mercado: su superficie de suelo es inigualable, y lo mismo es válido para su precio. La BA 1008 tiene una excelente relación rendimiento-precio. De hecho, sabemos que si somos capaces de realizar una pieza, probable no encontraremos otra máquina capaz de hacerle la competencia a nuestra BA 1008».

Integración perfecta en la gama de máquinas

La BA 1008 se integra perfectamente en la gama de Tornos: por ejemplo, complementa un torno monohusillo EvoDeco 16 al 100%. Gracias a su cinemática modular, este último puede transformarse en un centro de fresado, si bien no ofrecerá el nivel de personalización propio de la BA 1008. La BA 1008 encaja tan bien en la gama de máquinas que incluso se usa para operaciones de reprocesado. De hecho, algunas BA 1008 se usan para realizar el acabado de piezas mecanizadas en máquinas MultiSwiss. Ello supone la mejor prueba, si cabe, de la extraordinaria flexibilidad y el rendimiento de esta pequeña máquina totalmente única.

tornos.com