



BA 1008 XT offre ora le sue eccezionali prestazioni sotto il marchio Tornos.

TORNOS BA 1008 XT:

Una macchina in particolare per i pezzi
più complessi

La BA 1008, lanciata sul mercato subito dopo la SwissNano, è una fresatrice a barre piccola e compatta, progettata per la produzione di pezzi prismatici.

TORNOS

Tornos SA
 Boulevard des Eplatures 39
 2300 La Chaux-De-Fonds
 T 032 925 35 50
 contact@tornos.com
 www.tornos.com

Nel settore della tornitura, in alcuni casi la tornitura passa in secondo piano e i produttori si concentrano piuttosto sulla fresatura. Nonostante le macchine EvoDeco o anche Swiss GT siano perfettamente adatte a tali compiti, ci sono ancora alcuni pezzi che non possono essere lavorati con queste macchine e per i quali una piccola fresatrice fa la differenza.

La nascita della macchina BA 1008

In tale contesto, Tornos ha deciso assieme ad Almac di realizzare una macchina basata sulla struttura della SwissNano. La sua struttura compatta e rigida le conferisce un comportamento termico esemplare, e questo aspetto è stata la base ideale per la progettazione della macchina BA 1008. I tre sistemi di utensili della SwissNano sono stati sostituiti da blocchi di mandrini, permettendo una conversione della macchina in un piccolo centro di fresatura; questo è stato l'inizio del trionfo della BA 1008. Questa macchina interessante, dal design innovativo, ha attirato subito l'attenzione degli esperti. Si è iniziato ad utilizzarla per i componenti dell'industria dell'orologeria, come indici, bancali, supporti per perni a molla e altri componenti micromeccanici che richiedono scrupolosità, precisione e produttività. Questa macchina, ergonomica e facile da usare, si basa anche sulle competenze dei tecnici delle applicazioni, in competizione tra loro in fatto di creatività, al fine di realizzare pezzi sempre più complessi. La BA 1008 permette di lavorare diametri di max. 16 mm ed è in grado di produrre componenti con una lunghezza max. di 28 mm.

Il segreto dell'eccellente produttività della macchina è la sua rigidità. Permette di raggiungere velocità di avanzamento molto elevate e ciò favorisce l'efficacia della lavorazione.

Una soluzione «chiavi in mano»

Nel tempo, la BA 1008 si è trasformata a causa delle diverse esigenze. Attualmente è dotata di un asse B sul blocco mandrini anteriore e l'area di lavorazione è completamente coperta e chiusa, in particolare per la

2008-2018 – Un successo che ha ispirato ad integrare Almac nel marchio Tornos

Quando Tornos nel 2008 acquistò Almac, l'intenzione era chiara: voleva capitalizzare le competenze esclusive della microfresatura della ditta con sede a La Chaux-de-Fonds e contemporaneamente aprire ad Almac le porte del mercato mondiale. Gli esempi perfetti di questi sforzi continuano ad essere le macchine BA 1008 e SwissNano, ma le conoscenze e le competenze degli ingegneri di Almac hanno permesso a Tornos di realizzare un asse B per poi installarlo sulle macchine Swiss GT 26 e Swiss GT 32. È necessario constatare che il concetto di questo asse B è stato subito adottato dalla concorrenza di Tornos. «Con la gamma CU, Almac ci ha permesso di offrire soluzioni specifiche ai nostri clienti del settore medico», ribadisce Philippe Charles, capo della gestione prodotti di tipo a fantina mobile presso Tornos.

Grazie alla collaborazione tra Almac e Tornos è stato possibile offrire ai clienti soluzioni complete. Tuttavia è giunto il momento di fare l'ultimo passo. La gamma di prodotti Almac verrà incorporata nella gamma di Tornos, che aumenterà di conseguenza. Per tutte le questioni relative alla manutenzione e alla riparazione, i clienti di Almac continueranno ad essere seguiti dalle stesse persone di contatto assegnate loro fino ad ora.

lavorazione di metalli preziosi, per garantire un ottimale recupero dei trucioli. Inoltre, la macchina può essere dotata di un alimentatore da barre optional per una maggiore autonomia; esso la rende capace di lavorare materiale da barra. «Senza alcun dubbio, la BA 1008 è la macchina più flessibile sul mercato,» spiega Mathieu Jorda, responsabile dei prodotti di Almac. Continua: «Essa è stata sottoposta a continue migliorie per renderla in grado di rispondere alle sfide del funzionamento giornaliero presso i nostri clienti. La miglior prova di applicazione di tali migliorie è la macchina BA 1008 HP, la versione di alta precisione, con un design eccellente che prevede un contenitore che raggruppa la pompa di alta pressione, il sistema del filtro e il dispositivo di alimentazione delle barre.»

Tornos BA 1008 HP

La BA 1008 HP è una macchina dotata di unità di alta pressione, che permette il filtraggio dell'olio da taglio e una gestione ottimale dei trucioli. La macchina ha un'alimentazione di refrigerante passante per il mandrino (120 bar), che le permette di fronteggiare le lavorazioni più esigenti come ad esempio la lavorazione di maglie di bracciali, chiusure o connettori di fibra ottica in acciaio inossidabile, oro, titanio o platino. La BA 1008 HP permette di soddisfare tutti i tipi di requisiti, compreso i materiali più duri. Nella fase di messa a punto, la BA 1008 HP ha eseguito fori di 20 mm di profondità nell'acciaio inossidabile 316L ad una velocità di avanzamento di F800.

Tornos BA 1008 XT

La BA 1008 XT, presentata recentemente nella nostra rivista decomagazine come BA 1008 +, completa la gamma di macchine BA 1008. Negli ultimi anni, la BA 1008 ha fatto progressi molto significativi per quanto riguarda i suoi dispositivi periferici. Naturalmente,





abbiamo adattato anche gli utensili nell'area di lavorazione. Ad esempio, a seconda delle esigenze specifiche di lavorazione, la macchina può essere configurata con mandrini meccanici standard o con mandrini di alta frequenza. La cinematica e il rendimento della macchina invitano a realizzare i pezzi più complessi. I pezzi complessi molto spesso richiedono una maggiore quantità di utensili. Esiste certamente la possibilità di utilizzare utensili per la sagomatura per superare determinate limitazioni, ma ciò non è sempre possibile e le condizioni economiche non sempre permettono di applicare questo tipo di soluzione in tutti i casi.

Inoltre, la BA 1008 XT può essere dotata di due sistemi di cambio utensili:

- un sistema di cambio utensili a 10 posizioni per il blocco mandrini anteriore,
- un sistema di cambio utensili a 6 posizioni per il blocco mandrini laterale.

Ciò significa che ora la macchina BA 1008 XT può essere dotata di stazioni per altri tredici utensili e la loro capacità utensile risulta essere quindi di 23 utensili. La configurazione massima comprende ora otto utensili nel blocco mandrini laterale, dodici utensili in quello anteriore e due utensili per la lavorazione sul lato secondario.

Il sistema già avanzato e il rendimento complessivo della macchina vengono così ulteriormente migliorati. Grazie ai due sistemi di cambio utensili è ora possibile utilizzare anche utensili gemelli per lavorazioni che prevedono una notevole usura degli utensili. In questo modo l'autonomia della macchina aumenta notevolmente. Come optional, la BA 1008 XT può essere dotata di un asse B che la rende un centro di fresatura completamente operativo, offerto ad un prezzo estremamente competitivo.

Il design del dispositivo di cambio utensili è stato ottimizzato in modo tale da non avere angoli, permettendo così un flusso perfetto dei trucioli. Se necessario, la macchina può essere dotata di una copertura completa per la lavorazione di metalli preziosi.

«Sul mercato ci sono macchine simili, ma nessuna di queste macchine è in grado di adattarsi ai requisiti del pezzo con la stessa delicatezza della BA 1008» spiega Mathieu Jorda. Lo specialista di Almac aggiunge: «Inoltre, la BA 1008 è la macchina più compatta presente sul mercato; il suo ingombro al suolo è ineguagliabile e la stessa cosa vale per il suo prezzo. La BA 1008 ha un eccellente rapporto qualità/prezzo. Infatti, non solo sappiamo che la nostra macchina BA 1008 è in grado di lavorare virtualmente qualsiasi pezzo, ma sappiamo anche che è molto improbabile che un'altra macchina possa competere con lei.»

Integrazione perfetta nella gamma di macchine

La BA 1008 si integra perfettamente nella gamma delle macchine Tornos; ad esempio, integra un tornio a fantina mobile EvoDeco 16 al 100%. Grazie alla sua cinematica modulare, quest'ultimo può trasformarsi in un centro di fresatura, anche se non sarà in grado di offrire il livello di personalizzazione proprio della BA 1008. La BA 1008 armonizza così bene nella gamma delle macchine che viene utilizzata anche per operazioni di rilavorazione. Infatti, alcune macchine BA 1008 si utilizzano per la finitura di pezzi lavorati nelle macchine MultiSwiss. Questa è la miglior prova - se servisse una prova - della straordinaria flessibilità e dell'eccellente rendimento di questa piccola macchina unica nel suo genere.

tornos.com