



Lyal Witchey, tecnólogo em fabricação da Slice Mfg. Studios - supervisionando a produção do SwissNano e segurando uma bandeja de peças.

SLICE MFG. STUDIOS:

Construa e eles virão

Quando o engenheiro e empresário americano Randy Theken não conseguiu encontrar fabricantes contratados para atender suas necessidades, ele teve uma ideia inovadora: Por que não fornecer entrega no prazo e os serviços necessários tudo sob o mesmo teto? Ele resolveu o problema sozinho em 2015, iniciando seu próprio estúdio de fabricação de gama completa. Uma frota de cinco tornos de tipo suíço da Tornos ajuda a Slice Mfg. Studios, LLC a atender essas necessidades.



Slice Mfg. Studios
1810 Triplett Blvd.
Akron, OH 44312
USA
T (614) 20595-7760
F (330) 20733-7602
slicemfg.com

Situada em Akron, Ohio, as instalações e laboratório da Slice Mfg. Studios, com mais de 3700 m², são algo digno de se admirar. Randy Theken posicionou a Slice Mfg. Studios adjacente a um terminal do histórico aeroporto de Akron de 1929, reunindo as artes liberais com a engenharia de alta tecnologia, unindo a história e uma visão para o futuro em um único domínio. A partir desse local, a empresa realiza o projeto, desenvolvimento, prototipagem, testes mecânicos, fabricação de peças, produção final e até mesmo o acondicionamento estéril para clientes que vão desde fabricantes de dispositivos médicos até fornecedores militares.

Uma visão realizada

Conforme Theken começou a dar vida à sua visão de um serviço de fabricação por contrato de última geração, ele naturalmente procurou por máquinas de usinagem de última geração. Na International Manufacturing Technology Show (IMTS) em 2016, a

“O que nós temos aqui é único: Em um único local, podemos atender a todas essas necessidades diferentes, de ponta a ponta”

Slice comprou, em uma só penada, três tornos GT 26 de tipo suíço com eixos B, um EvoDeco 32 e um SwissNano, todos da Tornos. Foi na mesma feira que Theken conheceu o ex-presidente da Tornos nos EUA, Philip C. Miller, que se juntou à Slice em 2017 como vice-presidente de vendas e desenvolvimento

de negócios, realçando a determinação de Theken em equipar sua empresa com uma liderança de alto nível que correspondesse às suas ambições de classe mundial e instalações.

Miller, um “homem-ferramenta” de segunda geração, afirma que a Slice é única entre seus concorrentes.

“O que nós temos aqui é único: Em um único local, podemos atender a todas essas necessidades diferentes, de ponta a ponta,” explica ele. “Seja uma empresa médica que está tentando obter aprovação da Food and Drug Administration dos EUA ou precisando de protótipos, testes mecânicos ou acondicionamento estéril automatizado, a Slice pode apoiá-lo.”

Empregando atualmente 20 pessoas e querendo expandir à medida que a empresa cresce, a Slice está bem posicionada para atender não apenas os fabricantes de dispositivos médicos, mas também uma ampla gama de indústrias, diz Miller.

“Ainda estamos contratando pessoas. É um mercado que se encontra em expansão. Li no jornal hoje que há mais oportunidades de emprego do que pessoas à procura de emprego,” diz ele. Por outro lado, isso cria um dilema para os fabricantes: “Toda a indústria está

Brad Fowler, tecnólogo em fabricação da Slice Mfg. Studios - visão ampla de 3 máquinas Swiss GT 26.



tendo dificuldades para encontrar trabalhadores. A maioria dos nossos operadores de usinagem são operários diaristas. Hoje em dia, tudo é projetado em software de desenho auxiliado por computador (CAD) e software de fabricação assistida por computador (CAM).”

Posicionado para o sucesso

As máquinas Tornos da Slice posicionam o negócio para acompanhar o ritmo conforme a tecnologia se desenvolve e as demandas dos clientes aceleram.

“Nossas máquinas trabalham com cerca de 75% de titânio e 25% de aço inoxidável,” diz Miller. “Todas as nossas cinco máquinas Tornos possuem alimentadores de barras LNS.”

Swiss GT 26: desempenho premium

Atualmente, as três máquinas Swiss GT 26 com eixos B da empresa estão usinando parafusos ósseos para a tecnologia médica e pequenos componentes eletrônicos para a indústria de defesa. Um carro-chefe a um preço competitivo, o Swiss GT 26 oferece desempenho superior com seus fusos, bucha-guia e controle de última geração. Simples e ergonômico, oferece fácil

acesso a todas as posições das ferramentas. O Swiss GT 26 pode ser equipado com até 40 ferramentas, incluindo 14 ferramentas rotativas. A máquina é projetada especificamente para impulsionar a produção bem-sucedida de peças torneadas longas e curtas.

O eixo B opcional em cada uma das máquinas Tornos Swiss GT 26 da Slice permite a perfuração angular, axial e radial, rosqueamento e fresagens, um potencial que incrementa a vantagem “tudo no mesmo lugar” da empresa. Ao mesmo tempo, a modularidade do Swiss GT 26 permite o uso de porta-ferramentas, permitindo o turbilhonamento de roscas, uma tecnologia útil na produção de parafusos ósseos, a qual a Tornos foi pioneira.

“Vamos usar turbilhonamento para parafusos ósseos. Até agora, temos feito rosqueamento de ponto único em baixo volume”, diz Miller.

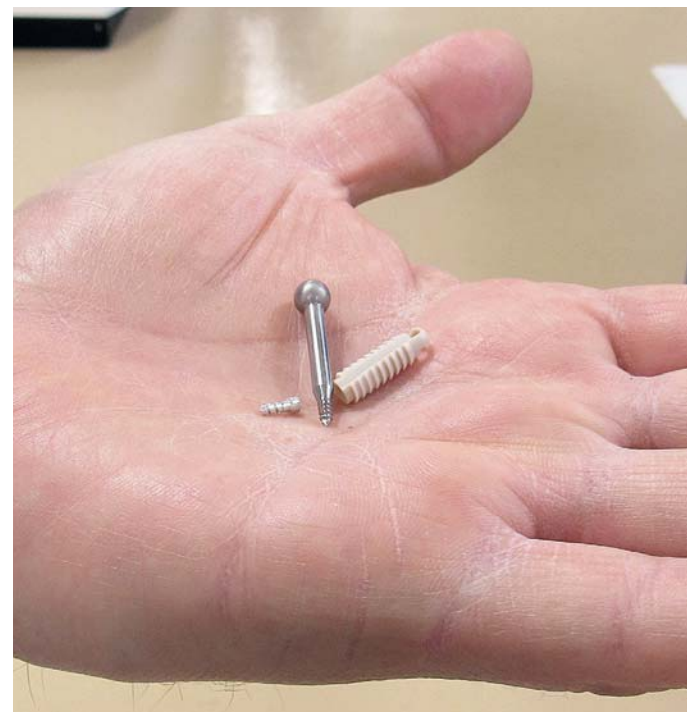
EvoDeco 32

O Tornos EvoDeco 32 também é eficiente e bem integrado, diz Miller. O EvoDeco 32 da Slice, capaz de realizar trabalhos de maior diâmetro, é útil porque acomoda um número maior de ferramentas no corte de uma só vez.

Brandon Bohm, operador de máquina da Slice Mfg Studios - supervisionando a produção do Swiss GT 26.



Parafusos ósseos de magnésio e titânio e protótipo de implante PEEK.





Theken Companies, LLC, a casa da Slice Mfg. Studios, LLC.

“Uma das coisas que eu mais gosto sobre o EvoDeco é a capacidade de ter quatro ferramentas no corte simultaneamente. Isso significa que você pode ser duas vezes mais rápido em certas peças e, se tiver volume, precisará de menos máquinas - e isso custa menos no final”, explica ele.

O EvoDeco representa o auge da gama da Tornos. Projetadas para as operações e usuários mais exigentes, as máquinas EvoDeco são as mais potentes e produtivas do mercado, proporcionando mudanças de configuração rápidas e uma flexibilidade inigualável para a produção eficiente das peças mais complexas. O EvoDeco 32 possibilita processos avançados de usinagem, como desbaste e acabamento na bucha-guia e operação em modo diferencial (rastreamento de contorno) para torneamento e furação simultâneos na bucha-guia, bem como operações de usinagem de contrapeso. Tudo isso pode ser realizado em tempo oculto com os 10 eixos lineares do EvoDeco 32 e dois eixos C simultâneos.

SwissNano

O SwissNano da empresa - especialista em trabalhos micro e nano - é usado principalmente para trabalhos altamente precisos - como um conector de 0,129 polegadas para a indústria bélica. Sua cinemática permite que a máquina produza uma ampla gama de componentes minúsculos, do simples ao mais complexo, incluindo o corte, com excelentes acabamentos.

Apoiada por uma visão apurada e uma infraestrutura que a maioria das novas empresas invejaria, Slice olha para o futuro com um entusiasmo ilimitado.

“Estamos construindo nossa equipe para ter uma causa e um objetivo em comum,” diz Miller. “Estamos contratando e treinando trabalhadores e preenchendo todas essas máquinas. A Slice Mfg. Studios realmente começou com uma ideia ousada e um enorme investimento. Nosso fundador acreditava: “Se construirmos, eles [os clientes] virão,” e isso provou ser verdade. Até agora, essa instalação é nossa principal ferramenta de vendas.”

E, como a Slice continua a crescer, Miller já tem uma lista de desejos:

“À medida que crescermos, provavelmente consideraremos comprar outra máquina da série Tornos Swiss GT”, diz ele.

slicemfg.com