

MULTISWISS 6x16:

uma nova aparência com uma

ergonomia ainda melhor

O MultiSwiss 6x16 é o torno multifuso que define o referencial para a usinagem de pequenos diâmetros.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suiça
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

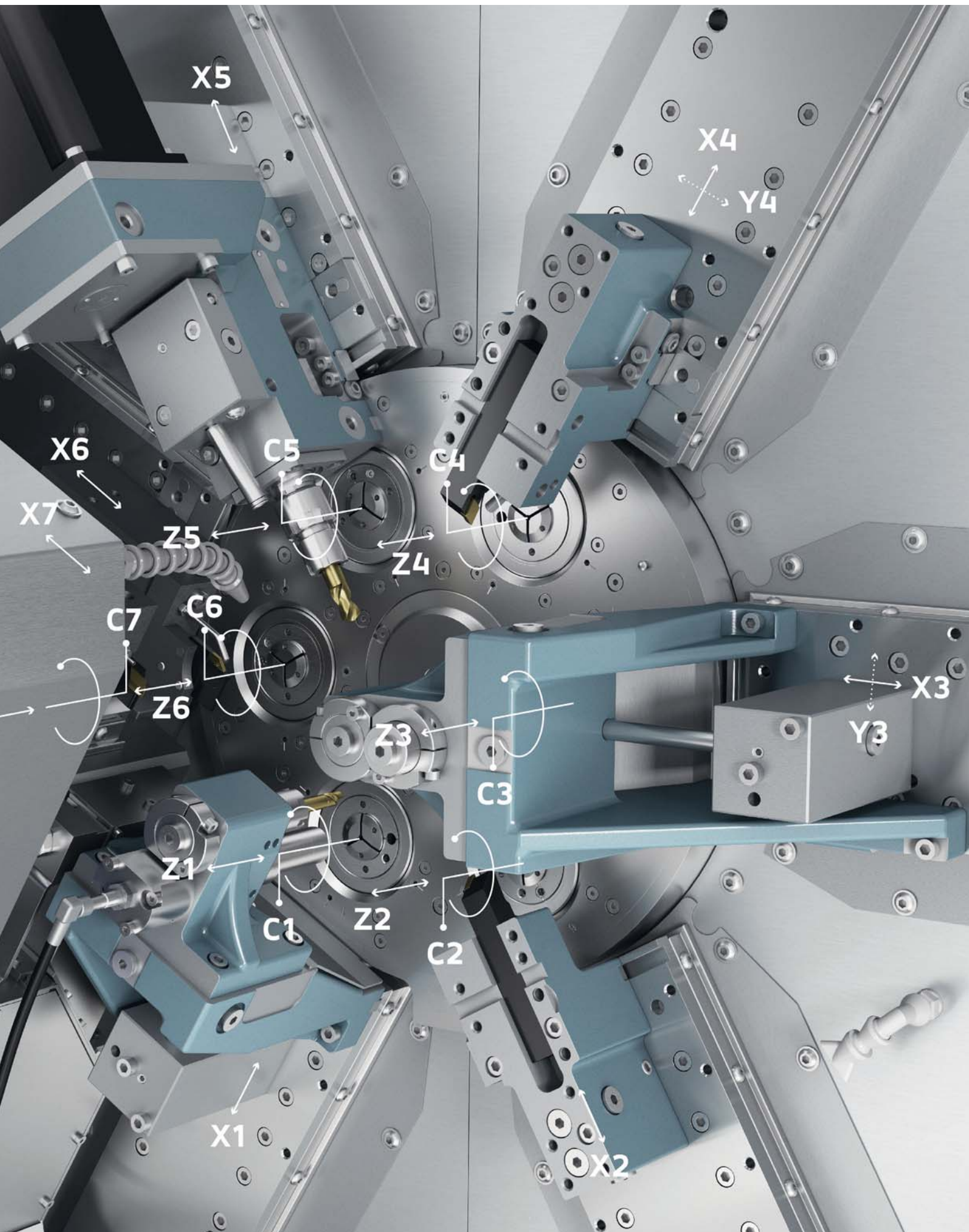
Tendo passado por uma evolução constante desde o seu lançamento no mercado em 2011, hoje ele é oferecido com um design completamente novo muito semelhante ao design das máquinas MultiSwiss 8x26 e MultiSwiss 6x32.

Semelhança de linha para eficiência ainda maior

Até agora, o MultiSwiss 6x16 estava beneficiando de várias melhorias mas mantinha seu design original. A máquina agora combina perfeitamente com a nova linha da Tornos e está equipada com o novíssimo painel PC, igual ao fornecido ao SwissDeco. Esta nova e poderosa unidade de controle oferece uma facilidade de uso ainda maior, proporcionando uma economia de tempo considerável para os usuários. A estanqueidade da máquina e todo o conceito de ergonomia foram revisados com base nas experiências dos usuários de todo o mundo. Desta forma, numerosos detalhes puderam ser aprimorados, tanto na máquina quanto no contêiner. Ao fazê-lo, a Tornos visou claramente tornar a MultiSwiss em uma máquina agradável de se trabalhar e que é tanto conveniente quanto eficiente.



O MultiSwiss 6x16 possui 6 fusos de cabeçote móvel fornecidos com eixo Z e seus recursos hidrostáticos garantem um incrível baixo desgaste da ferramenta.



Um conceito completamente único: menor espaço necessário

A máquina MultiSwiss não se destina apenas aos clientes tradicionais de tornos com vários eixos-árvore. A sua tecnologia é também adequada para ajustadores de barra, que tradicionalmente escolheriam um torno do tipo Swiss básico ou de nível intermediário. De fato, a máquina MultiSwiss pode substituir quatro a sete tornos do tipo Swiss enquanto ocupa um espaço que pode ser comparado com um torno do tipo Swiss único equipado com alimentador de barras. A redução do espaço físico ocupado pode ser superior a 75%.

Um conceito completamente único: homogeneidade perfeita

No que diz respeito aos operadores, várias empresas confiam aos mesmos operadores a operação de ambos os tipos de máquinas devido à similaridade entre o modo de operação e a configuração dimilar das ferramentas. No final, tudo depende da peça de trabalho a ser usinada; com esta máquina podem ser alcançados custos unitários muito baixos, enquanto uma estabilidade de usinagem muito alta é garantida. Essa produção homogênea é o que particularmente interessa aos clientes do setor automotivo. As peças usinadas em uma máquina MultiSwiss têm um risco menor de variações de dimensão porque as peças de uma série são produzidas em menos máquinas e por menos operadores.

Um conceito completamente único: meios integrais de produção de alta produtividade

A facilidade de controle das máquinas durante a produção deverá ser enfatizada também. Em vez de quatro, cinco ou até mesmo sete ajustes em tornos do tipo Swiss, um único ajuste será suficiente com o MultiSwiss. O mesmo se aplica ao monitoramento da produção. Somente um único processo de produção precisa ser monitorado, ao passo que várias máquinas deverão ser monitoradas se você optar por máquinas com um único eixo-árvore. Em linguagem simples, somente uma única curva gaussiana deve ser monitorada e não com várias no caso da produção de vários tornos do tipo Swiss.

Desgaste otimizado da ferramenta

O MultiSwiss 6x16 possui 6 fusos de cabeçote móvel fornecidos com eixo Z e seus recursos hidrostáticos garantem um incrível baixo desgaste da ferramenta. Como a tensão de corte pode ser reduzida por meio da tecnologia hidrostática, o desgaste pode ser reduzido em até 30%. Mas a redução do desgaste não é tudo; além disso, esta tecnologia permite que as máquinas MultiSwiss obtenham um excelente acabamento superficial. Além do mais, é preciso destacar que as ferramentas de moldagem não são necessárias para MultiSwiss, portanto, essa redução de custos substancial pode ser alcançada em comparação com uma máquina com vários eixos-árvore do tipo came. Até 18 módulos diferentes de ferramentas podem ser montados nos postes de grupo dos 7 eixos de usinagem. Em um único módulo, podem operar até três ferramentas, como, por exemplo, acessórios para corte poligonal, perfuração dianteira e perfuração/fresamento de alta frequência. Também estão disponíveis sistemas opcionais de troca rápida.

Um conceito tudo-em-um

O MultiSwiss 6x16 vem equipado com um contêiner de periféricos. Este container engloba todos os periféricos que a máquina precisa para uma produção eficiente: carregador de barras, unidade do filtro, trocador de calor, sistema de refrigeração, unidade de alta pressão etc. Ele garante um design integral e compacto e, portanto, ajuda a reduzir o espaço necessário para essa unidade de produção integral genuína. Acima de tudo, os periféricos integrados foram dimensionados perfeitamente para a máquina. O equipamento da máquina MultiSwiss 6x16 abrange também várias opções de software CNC e o Pacote de Conectividade.

Descubra o novo MultiSwiss 6x16!

tornos.com