

MULTISWISS 6x16:

ein neuer Look für noch
bessere
Ergonomie

Die MultiSwiss 6x16 ist die Mehrspindeldrehmaschine, an der sich alle anderen Maschinen für die Feinstbearbeitung von der Stange messen lassen müssen.

TORNOS

Tornos SA
 Industrielle 111
 CH-2740 Moutier
 Schweiz
 Tel. +41 32 494 44 44
 www.tornos.com
 contact@tornos.com

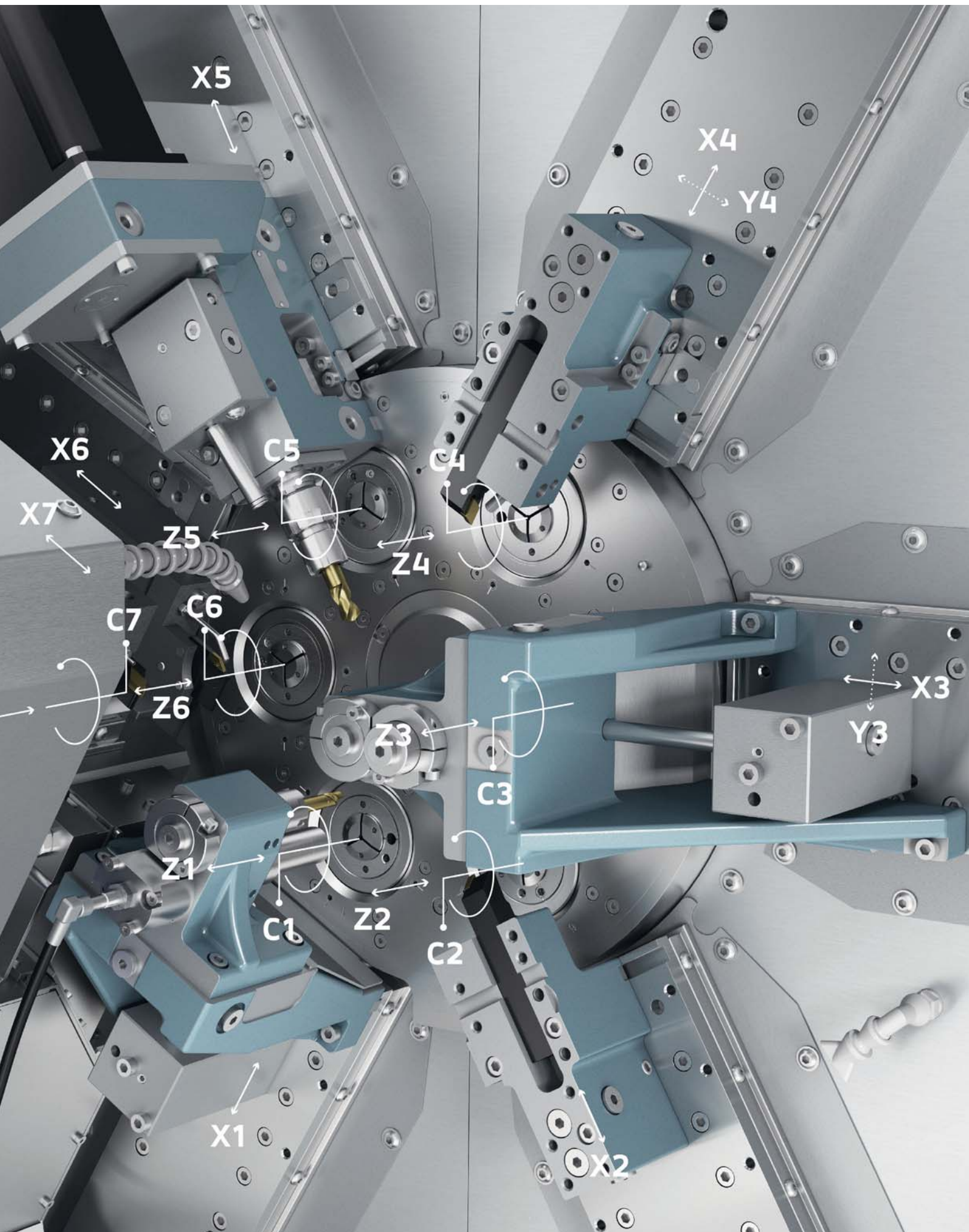
Seit ihrer Markteinführung im Jahre 2011 hat sich diese Maschine stetig weiterentwickelt und präsentiert sich heute in völlig neuem Gewand, angelehnt an das Design der Maschinen MultiSwiss 8x26 und MultiSwiss 6x32.

„Familienähnlichkeit“ für noch höhere Effizienz

Bis heute wurde die MultiSwiss 6x16 zwar ständig verbessert, präsentierte sich aber immer noch im alten Design. Nun orientiert sich auch diese Maschine an der neuen Tornos-Maschinenoptik und ist zudem ebenfalls mit dem vollkommen neuen Panel PC ausgestattet, der auch an der SwissDeco zu finden ist. Diese neue, benutzerfreundliche Steuereinheit ist unglaublich leistungsstark und bringt dem Anwender eine enorme Zeiteinsparung. Basierend auf Anwendererfahrungen aus der ganzen Welt wurden die Maschinendichtigkeit und das komplette Ergonomiekonzept der Maschine von Grund auf überarbeitet. Vor diesem Hintergrund wurden viele Details verbessert, und zwar sowohl an der Maschine als auch am Container. Von Anfang an war klar, worum es Tornos ging: die MultiSwiss sollte eine Maschine werden, mit der man gern arbeitet und die gleichermaßen praktisch in der Anwendung und effizient ist.



Die MultiSwiss 6x16 wartet mit 6 beweglichen Spindelstöcken mit eigener Z-Achse auf, und die hydrostatische Spindellagerung garantiert geringstmöglichen Werkzeugverschleiß.



Ein einzigartiges Konzept: besonders günstiger Platzbedarf

Die MultiSwiss wurde nicht nur für die traditionellen Nutzer von Mehrspindlern konzipiert; vielmehr soll mit ihr die Mehrspindel-Technologie auch solchen Automatendrehern zugänglich gemacht werden, die sich normalerweise für einen Einspindeldrehautomaten – sei es als Einstiegsmodell oder als Maschine des mittleren Leistungssegments – entschieden hätten. In der Tat ist es so, dass die MultiSwiss 4 bis 7 Einspindeldrehmaschinen ersetzen kann, dabei aber nicht mehr Platz einnimmt als ein einziger Einspindler, komplett mit Stangenlager. Die Platzersparnis kann bis zu über 75% betragen.

Ein einzigartiges Konzept: beispiellose Vereinheitlichung

Aufgrund der ähnlichen Funktions- und Bedienweise sowie des Einsatzes von gleichartigen Standardwerkzeugen setzen viele Unternehmen tatsächlich dieselben Bediener für beide Maschinentypen ein. Letztlich hängt natürlich alles vom zu bearbeitenden Werkstück ab; mit dieser Maschine lassen sich in jedem Fall die Stückkosten besonders gering halten, während gleichzeitig eine hohe Bearbeitungsstabilität erzielt wird. Diese Vereinheitlichung in der Fertigung ist vor allem für die Auftraggeber aus der Kfz-Branche interessant. Bei den an der MultiSwiss bearbeiteten Teilen ist das Risiko von Maßabweichungen deutlich geringer, weil für die Teile einer ganzen Serie weniger Maschinen und Bediener eingesetzt werden.

Ein einzigartiges Konzept: hochproduktive Maschine für optimale Prozessintegration

Besonders hervorzuheben ist auch die hohe Bedienerfreundlichkeit der Maschine im laufenden Betrieb. Statt 4, 5 oder sogar 7 Rüstvorgängen an mehreren Einspindeldrehmaschinen fällt bei der MultiSwiss eine einzige Maschineneinrichtung an. Dasselbe gilt für die Fertigungsüberwachung. Hierbei muss nur ein einziger Fertigungsprozess überwacht werden, während beim Einsatz von Einspindlern naturgemäß mehrere Maschinen überwacht werden müssen. Bringen wir es auf den Punkt: Es muss nur eine einzige Gaußkurve überwacht werden – nicht mehrere, wie dies bei der Produktion mit mehreren Einspindeldrehmaschinen der Fall wäre.

Eindämmung von Werkzeugverschleiß

Die MultiSwiss 6x16 wartet mit 6 beweglichen Spindelstöcken mit jeweils eigener Z-Achse auf, und die hydrostatische Spindellagerung garantiert geringstmöglichen Werkzeugverschleiß. Da sich die Bearbeitungsbeanspruchung dank Hydrostatik verringern lässt, kann der Verschleiß um bis zu 30% gesenkt werden. Nun ist die Verschleißminderung allein ja schon eine schöne Sache, was aber noch hinzu kommt, ist die herausragende Oberflächengüte, die von der MultiSwiss dank dieser technischen Finesse erzielt werden kann. Die Tatsache, dass an der MultiSwiss keine Formwerkzeuge benötigt werden, ist ein weiterer entscheidender Vorteil. Im Vergleich zu einer kurvgesteuerten Mehrspindeldrehmaschine können so deutliche Kosteneinsparungen erzielt werden. Bis zu 18 verschiedene Werkzeugmodule können an den Linearschlitten der 7 Bearbeitungsachsen montiert werden. An jedem Modul können bis zu 3 Werkzeuge eingesetzt werden, darunter Polygonfräsköpfe, Frontalbohrer und Hochfrequenzbohrer/-fräser. Überdies werden Schnellwechselsysteme als Option angeboten.

Ein All-in-one-Konzept

Die MultiSwiss 6x16 ist mit einem so genannten Container ausgestattet, in dem die Peripherieeinrichtungen zusammengefasst sind. Dieser Container beinhaltet alles, was die Maschine für die effiziente Fertigung benötigt: Stangenlager, Filtersystem, Wärmetauscher, Kühlsystem, Hochdrucksystem etc. Er ist allumfassend und kompakt und garantiert damit den geringstmöglichen Platzbedarf, dieser im wahrsten Sinne integralen Fertigungslösung. Vor allem wurden die Peripherieeinrichtungen von ihrer Größe perfekt auf die Maschine abgestimmt. Die Ausrüstung der MultiSwiss 6x16 umfasst darüber hinaus diverse CNC-Softwareoptionen und das Connectivity Pack.

Zögern Sie nicht und entdecken Sie die Möglichkeiten der MultiSwiss 6x16!

tornos.com