

MULTISWISS 6x16:

una imagen nueva para una

ergonomía optimizada

MultiSwiss 6x16 es el torno Multihusillo CNC de referencia en el mercado para el mecanizado de diámetros pequeños.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suiza
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Desde su lanzamiento en 2011, ha experimentado una evolución constante y en la actualidad está disponible con un diseño completamente nuevo que recuerda al de las máquinas MultiSwiss 8x26 y MultiSwiss 6x32.

Un aire familiar para mayor eficacia

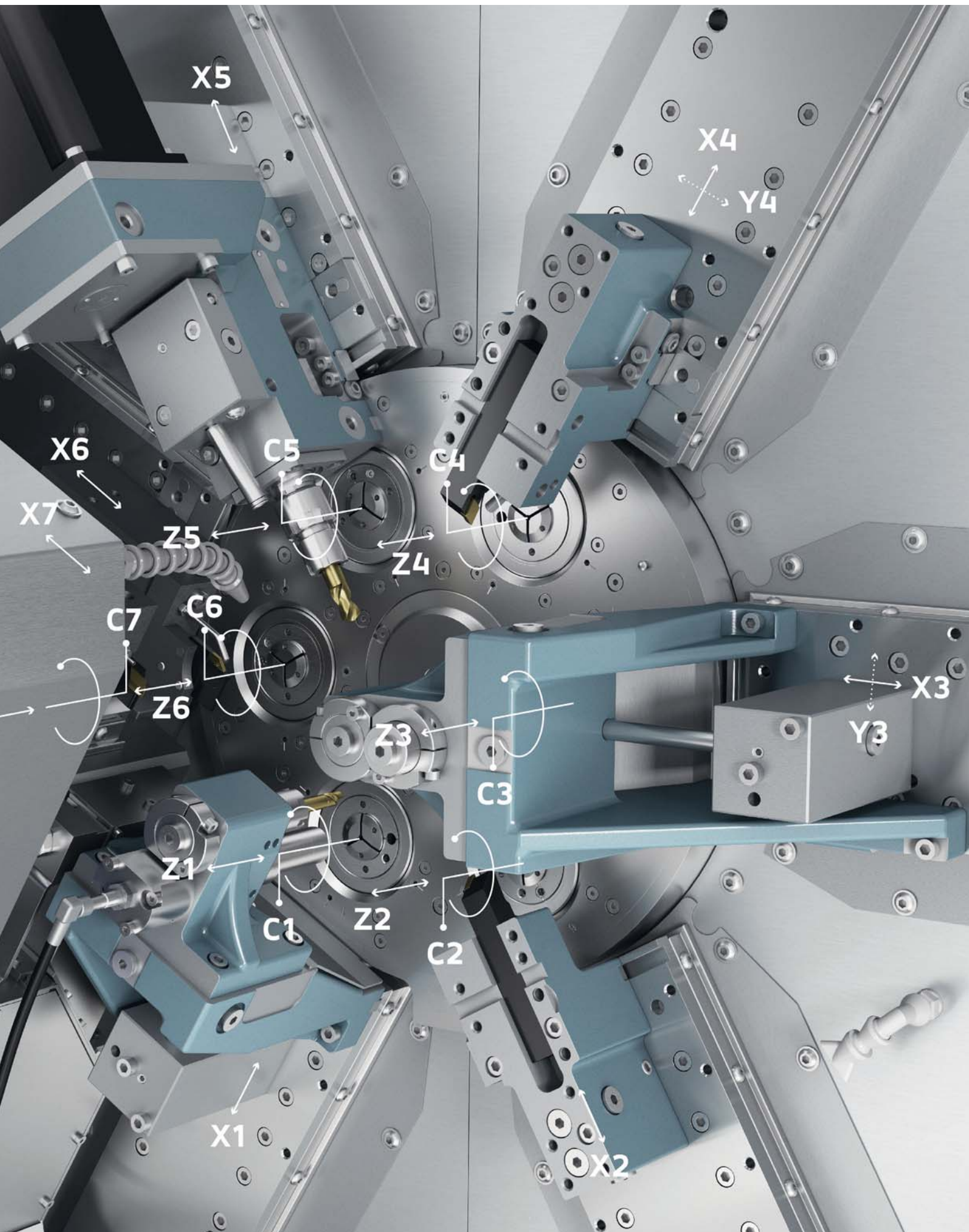
Hasta hoy, la MultiSwiss 6x16 se ha ido beneficiando de numerosas mejoras, aunque conservando el diseño original. A partir de ahora, la máquina forma parte de la nueva línea MultiSwiss de Tornos y está equipada con el nuevo panel PC que también se encuentra en la SwissDeco. Esta nueva unidad de control potente y más ergonómica aporta un ahorro significativo de tiempo para los usuarios. La estanqueidad de la máquina y su concepto general de ergonomía se han revisado en base a las experiencias de los usuarios en todo el mundo. Así, se han mejorado numerosos detalles en la máquina. El objetivo de Tornos está claramente dirigido a convertir la MultiSwiss en una máquina con la que dé gusto trabajar y que sea tanto práctica, como eficaz.

Un concepto totalmente único: requisitos de superficie reducidos

La máquina MultiSwiss no está destinada solo a clientes de tornos multihusillo tradicionales, sino que permite poner esta tecnología al servicio de las



La MultiSwiss 6x16 cuenta con 6 husillos con cabezal móvil equipados con un eje Z y su tecnología hidrostática garantiza un desgaste increíblemente bajo de la herramienta.



empresas de decoletaje que tradicionalmente utilizan tornos monohusillo de gama baja o media. De hecho, la máquina MultiSwiss puede sustituir entre 4 y 7 máquinas monohusillo CNC conservando al mismo tiempo unos requisitos de superficie comparables a los de un solo torno monohusillo CNC equipado con cargador de barras. La reducción de la superficie de suelo puede llegar a ser superior al 75%.

Un concepto totalmente único: homogeneidad ejemplar

En cuanto a los operadores, debido a la similitud del funcionamiento y al uso de herramientas estándar similares, muchas empresas emplean a los mismos operarios para los dos tipos de máquinas, monohusillos CNC y Multihusillos CNC. Al final, todo depende de la pieza a mecanizar: la máquina permite lograr unos costes por pieza muy bajos garantizando a la vez una elevada precisión y estabilidad de mecanizado. Esta homogeneidad en la producción es de interés especialmente para los clientes del sector del automóvil. Las piezas mecanizadas en la MultiSwiss tienen un riesgo menor de sufrir variaciones dimensionales, ya que una misma serie se fabrica en menos máquinas y con menos operarios

Un concepto totalmente único: La producción integral

Debe subrayarse al mismo tiempo la facilidad de gestión de las máquinas durante la producción. En lugar de realizar 4, 5 o incluso 7 ajustes en los tornos monohusillo, un solo ajuste es suficiente en la MultiSwiss. Lo mismo es válido para el seguimiento de la producción: solo es necesario monitorizar un solo proceso de producción, mientras que, si se opta por máquinas monohusillo, es necesario monitorizar varias máquinas. En resumen, solo debe controlarse una curva gaussiana, en lugar de varias, en el caso de que la producción se realice con varias máquinas monohusillo.

Un desgaste de herramienta optimizado

La MultiSwiss 6x16 cuenta con 6 husillos con cabezal móvil equipados con un eje Z y su tecnología hidrostática garantiza un desgaste increíblemente bajo de las herramientas. Dado que la tecnología hidrostática es capaz de amortiguar los esfuerzos del mecanizado, el desgaste de herramientas puede reducirse hasta un 30%. La reducción del desgaste es una cosa, pero cabe destacar que esta tecnología permite a la MultiSwiss obtener acabados de superficie excelentes, hasta ahora desconocido en este tipo de máquinas. Asimismo debe señalarse que la MultiSwiss no requiere el uso de herramientas forma, por lo cual pueden obtenerse ahorros sustanciales en comparación con las máquinas multihusillo de levas. En los peines portaherramientas de los 7 ejes de mecanizado pueden montarse hasta 18 soportes de herramientas distintos. En cada soporte pueden usarse hasta 3 herramientas, p. ej. herramientas de poligonar, de taladrar frontal y de taladro/fresado de alta frecuencia. Se dispone además de sistemas de cambio rápido como opción.

Concepto todo en uno

La MultiSwiss 6x16 incluye todos los sistemas periféricos necesarios para una producción eficaz: el alimentador de barras, la unidad de filtrado, el intercambiador térmico, el sistema refrigerante, la unidad de alta presión, etc. Garantiza un diseño completo y compacto, y contribuye a reducir los requisitos de superficie de esta verdadera unidad de producción integral. Sobre todo, las unidades periféricas integradas se han dimensionado a la perfección para la máquina. El equipamiento de la MultiSwiss 6x16 comprende además distintas opciones de software CNC, así como el paquete de conectividad.

¡Descubra la nueva MultiSwiss 6x16!

tornos.com