

MULTISWISS 6x16: un nouveau look pour encore plus d'ergonomie

MultiSwiss 6x16 est la machine multibroche de référence sur le marché pour l'usinage des petits diamètres.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tél. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

Depuis sa sortie en 2011, elle a connu une évolution constante et aujourd'hui elle est disponible dans un tout nouveau design proche de celui des machines MultiSwiss 8x26 et MultiSwiss 6x32.

Un air de famille pour encore plus d'efficacité

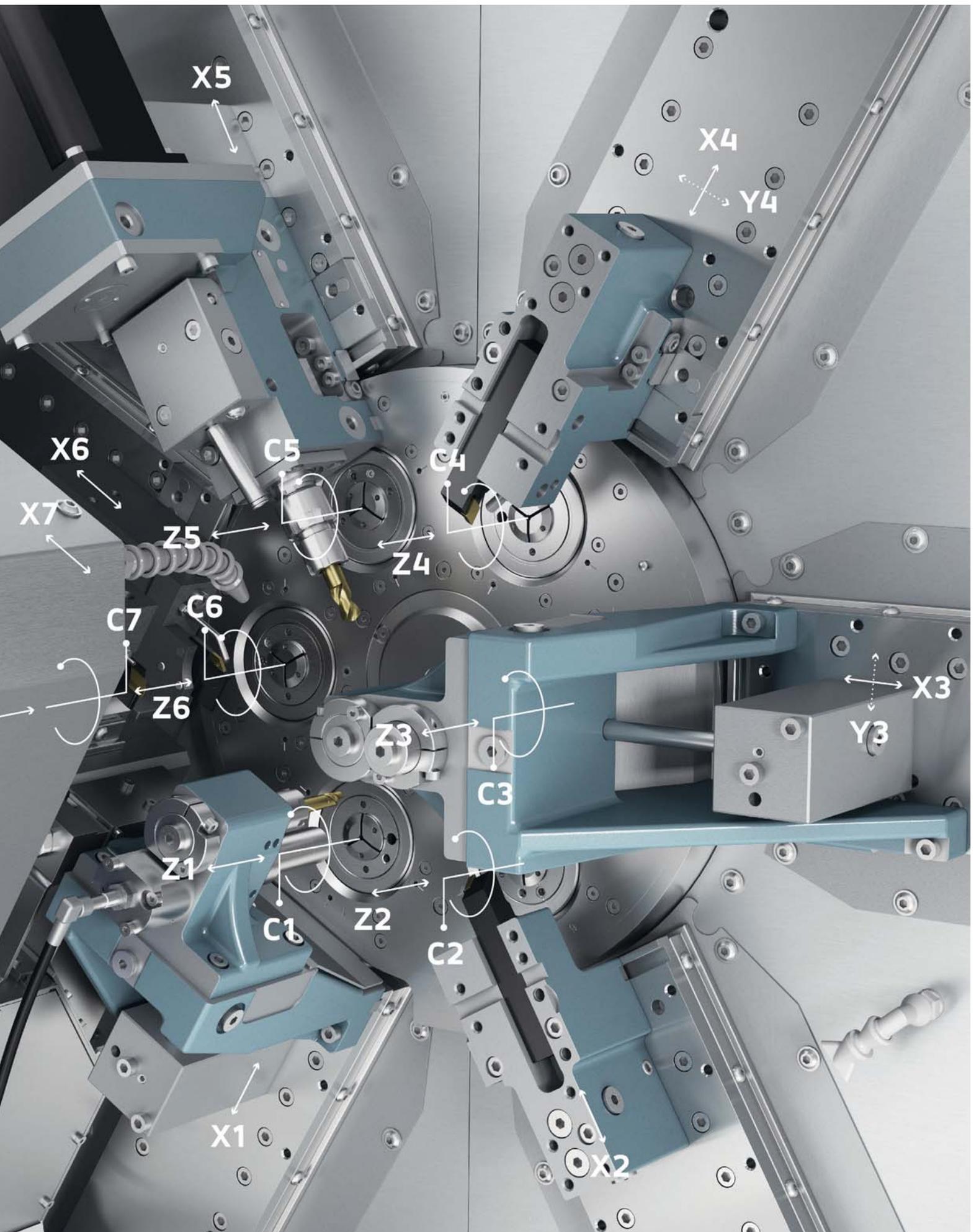
Jusqu'à aujourd'hui, MultiSwiss 6x16 avait bénéficié de nombreuses améliorations, mais conservait le design de son lancement. Dès à présent, la machine s'adapte à la nouvelle ligne Tornos et adopte le tout nouveau panel PC que l'on retrouve également sur SwissDeco. Puissante et plus ergonomique, cette nouvelle commande apporte un gain de temps significatif pour les utilisateurs. L'étanchéité de la machine, ainsi que tout le concept d'ergonomie ont été revus en collectant l'avis d'utilisateurs à travers le monde. De nombreux détails ont ainsi été améliorés, tant sur la machine que sur le container. L'objectif de Tornos est clair: MultiSwiss doit être une machine qui donne envie de travailler, elle doit être pratique et efficace.

Un concept totalement unique: espace au sol réduit

La machine MultiSwiss ne s'adresse pas uniquement aux clients traditionnels multibroches, elle permet de mettre cette technologie au service de décolleteurs traditionnellement tournés vers des tours monobroches d'entrée ou de milieu de gamme. En fait, la machine MultiSwiss peut remplacer 4 à 7 machines monobroches, tout en conservant des dimensions comparables à un seul tour monobroche avec son ravivailleur. La réduction de la surface au sol peut atteindre plus de 75%.



MultiSwiss 6x16 possède 6 broches mobiles équipées d'un axe Z et sa technologie hydrostatique assure une usure d'outils incroyablement faible.



Un concept totalement unique: homogénéité exemplaire

En ce qui concerne les opérateurs et grâce à la similitude de fonctionnement et à l'utilisation d'outillage standard similaire, de nombreuses entreprises travaillent avec les mêmes opérateurs sur les deux genres de machines. Au final, tout dépend de la pièce; la machine permet d'atteindre des coûts par pièce très bas, tout en assurant une grande stabilité d'usinage. Cette homogénéité de production intéresse tout particulièrement les donneurs d'ordres du secteur automobile. Les pièces réalisées sur MultiSwiss ont moins de risques d'écart, car elles sont produites sur moins de machines et par moins d'opérateurs pour une même série.

Un concept totalement unique: moyen de haute production intégré

Il faut souligner également qu'en production, les machines sont faciles à gérer. Au lieu d'effectuer 4, 5 ou 7 mises en train sur des tours monobroches, une seule mise en train suffit sur MultiSwiss. Il en va de même pour le suivi de production: il suffit de surveiller une seule et même production, alors qu'il faut suivre plusieurs machines si l'on opte pour des machines monobroches. En clair, il y a une seule courbe de Gauss à contrôler et non plusieurs dans le cas d'une production avec plusieurs machines monobroches.

Une usure d'outils optimisée

MultiSwiss 6x16 possède 6 broches mobiles équipées d'un axe Z et sa technologie hydrostatique assure une usure d'outils incroyablement faible. La technologie hydrostatique étant capable d'amortir les efforts d'usinage, la diminution de l'usure peut aller

jusqu'à 30%. La réduction de l'usure est une chose, mais il convient aussi de remarquer que cette technologie permet à MultiSwiss d'obtenir des états de surfaces excellents. De surcroît, il faut souligner que l'utilisation d'outils de forme n'est pas nécessaire sur MultiSwiss, donc les économies sont importantes par rapport à une machine multibroches à cames. Jusqu'à 18 modules d'outils différents peuvent être montés sur les coulisses linéaires des 7 axes d'usinage. Jusqu'à 3 outils peuvent travailler sur un module, par exemple des outils de polygonage, de perçage frontal et de perçage/fraisage haute fréquence. Des systèmes à changements rapides sont également disponibles en option.

Un concept tout en un

MultiSwiss 6x16 est livrée avec un conteneur de périphériques. Ce dernier contient tout ce dont la machine a besoin pour produire efficacement: le chargeur de barres, le dispositif de filtration, l'échangeur de chaleur, le système de refroidissement, le groupe haute pression, etc. Le dispositif est complet et compact. Il contribue à réduire l'empreinte au sol de cette véritable unité de production intégrée, et surtout il contient des périphériques qui sont parfaitement dimensionnés pour la machine. L'équipement de MultiSwiss 6x16 comprend également diverses options software CNC, ainsi que le Connectivity Pack.

Découvrez sans plus tarder la nouvelle MultiSwiss 6x16!

tornos.com