

MULTISWISS 6x16:

una nuova immagine per una
**ergonomia ancora
 migliore**

MultiSwiss 6x16 è il tornio multi-mandrino di riferimento nel mercato della lavorazione di pezzi di piccolo diametro.

TORNOS

Tornos SA
 Industrielle 111
 CH-2740 Moutier
 Svizzera
 Tel. +41 32 494 44 44
 www.tornos.com
 contact@tornos.com

Dal suo lancio sul mercato nel 2011, ha visto una costante evoluzione e attualmente è disponibile in un design completamente nuovo che ricorda quello delle macchine MultiSwiss 8x26 e MultiSwiss 6x32.

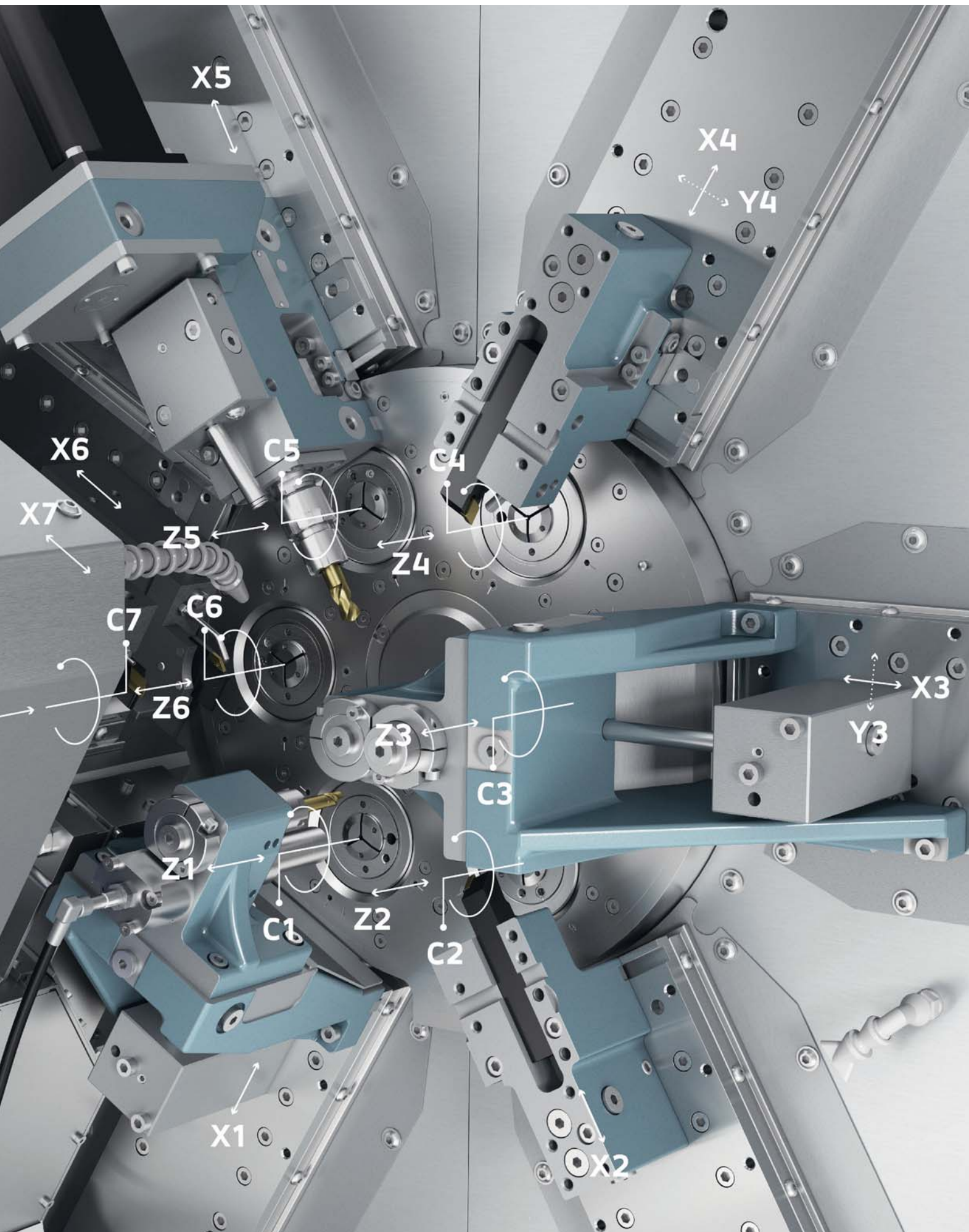
Un'aria familiare per una efficienza ancora maggiore

A tutt'oggi, la MultiSwiss 6x16 ha beneficiato di numerosi miglioramenti, mantenendo tuttavia il design originale. La macchina fa parte della nuova linea di Tornos ed è equipaggiata di un nuovo pannello PC che si ritrova anche su SwissDeco. Questa nuova unità di comando, potente e più ergonomica, comporta un considerevole risparmio di tempo per l'operatore. La tenuta stagna della macchina e il suo intero concetto di ergonomia sono stati riesaminati in base alle esperienze degli operatori di tutto il mondo. In questo modo sono stati migliorati numerosi dettagli, sia sulla macchina che sul contenitore. L'obiettivo di Tornos è chiaramente rivolto a fare di MultiSwiss una macchina con la quale sia piacevole lavorare, sia pratica che efficace.



Z7 ←

La MultiSwiss 6x16 è dotata di 6 mandrini mobili con asse Z e le sue caratteristiche idrostatiche garantiscono un'usura degli utensili incredibilmente bassa.



Un concetto completamente unico: un minore ingombro al suolo

La macchina MultiSwiss non è destinata unicamente ai tradizionali clienti di torni multi-mandrino, bensì consente di mettere questa tecnologia al servizio di aziende di microtornitura che tradizionalmente utilizzano torni a fantina mobile di livello base e medio. Di fatto, la macchina MultiSwiss è in grado di sostituire da 4 a 7 torni a fantina mobile, conservando un ingombro al suolo comparabile a quello di un solo tornio a fantina mobile con caricatore barre. La diminuzione dell'ingombro al suolo può essere maggiore del 75%.

Un concetto completamente unico: una perfetta uniformità

Per quel che riguarda gli operatori, grazie alla somiglianza nel funzionamento e all'uso di utensili standard simili, molte aziende incaricano gli stessi operatori dell'utilizzo dei due tipi di macchine. In definitiva, tutto dipende dai pezzi da lavorare: la macchina permette di ottenere dei costi per pezzo molto bassi garantendo allo stesso tempo una grande stabilità di lavorazione. Questa uniformità di produzione interessa in particolare i clienti del settore automobilistico. I pezzi realizzati su una MultiSwiss hanno un minor rischio di essere soggetti a variazioni dimensionali perché la stessa serie è prodotta su meno macchine e da meno operatori.

Un concetto completamente unico: mezzo di produzione elevata integrale

Va anche sottolineata la facilità di gestione della macchina durante la produzione. Al posto di effettuare 4, 5 o anche 7 regolazioni nei torni a fantina mobile, è sufficiente una sola regolazione sulla MultiSwiss. Lo stesso vale per il monitoraggio della produzione: è necessario solo il monitoraggio di un unico processo di produzione, mentre, nel caso di più macchine a fantina mobile, è necessario il monitoraggio di più macchine. In sintesi, è sufficiente controllare una sola curva gaussiana al posto di più curve nel caso in cui la produzione sia realizzata su più macchine a fantina mobile.

Un'usura degli utensili ottimizzata

La MultiSwiss 6x16 è dotata di 6 mandrini mobili con asse Z e le sue caratteristiche idrostatiche garantiscono un'usura degli utensili incredibilmente bassa. Poiché la tecnologia idrostatica è in grado di ammortizzare gli sforzi di lavorazione, è possibile ridurre l'usura del 30%. La riduzione dell'usura non è tutto, grazie a questa tecnologia le macchine MultiSwiss sono anche in grado di ottenere finiture superficiali eccellenti. Va inoltre sottolineato che la MultiSwiss non richiede l'uso di utensili di formatura e consente di ottenere importanti risparmi rispetto alle macchine multi-mandrino a camme. Nei portautensili multipli dei 7 assi di lavorazione possono essere installati fino a 18 moduli di utensili diversi. Su ciascun modulo possono essere usati fino a 3 utensili, per es. utensili di tornitura poligonale, di foratura frontale e di foratura/fresatura di alta frequenza. Su richiesta, sono disponibili anche dei sistemi di cambio rapido.

Il concetto All in One

La MultiSwiss 6x16 è dotata di un contenitore per i sistemi periferici. Questo comprende tutti i sistemi periferici necessari per una produzione efficiente: il caricatore barre, il dispositivo di filtraggio, lo scambiatore termico, il sistema refrigerante, il gruppo di alta pressione, ecc. Garantisce un design completo e compatto e contribuisce a diminuire l'ingombro al suolo di questa vera e propria unità di produzione integrale. In particolare, le unità periferiche integrate sono state perfettamente dimensionate per la macchina. L'equipaggiamento di MultiSwiss 6x16 comprende inoltre diverse opzioni software CNC, oltre al Connectivity Pack.

Venite a scoprire la nuova MultiSwiss 6x16!

tornos.com