

SWISSDECO 36 TB: o primeiro centro de torneamento de barras

Os visitantes da feira AMB em Stuttgart, na Alemanha, terão a chance de admirar o novo SwissDeco 36 TB.

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suíça
Tel. +41 32 494 44 44
www.tornos.com
contact@tornos.com

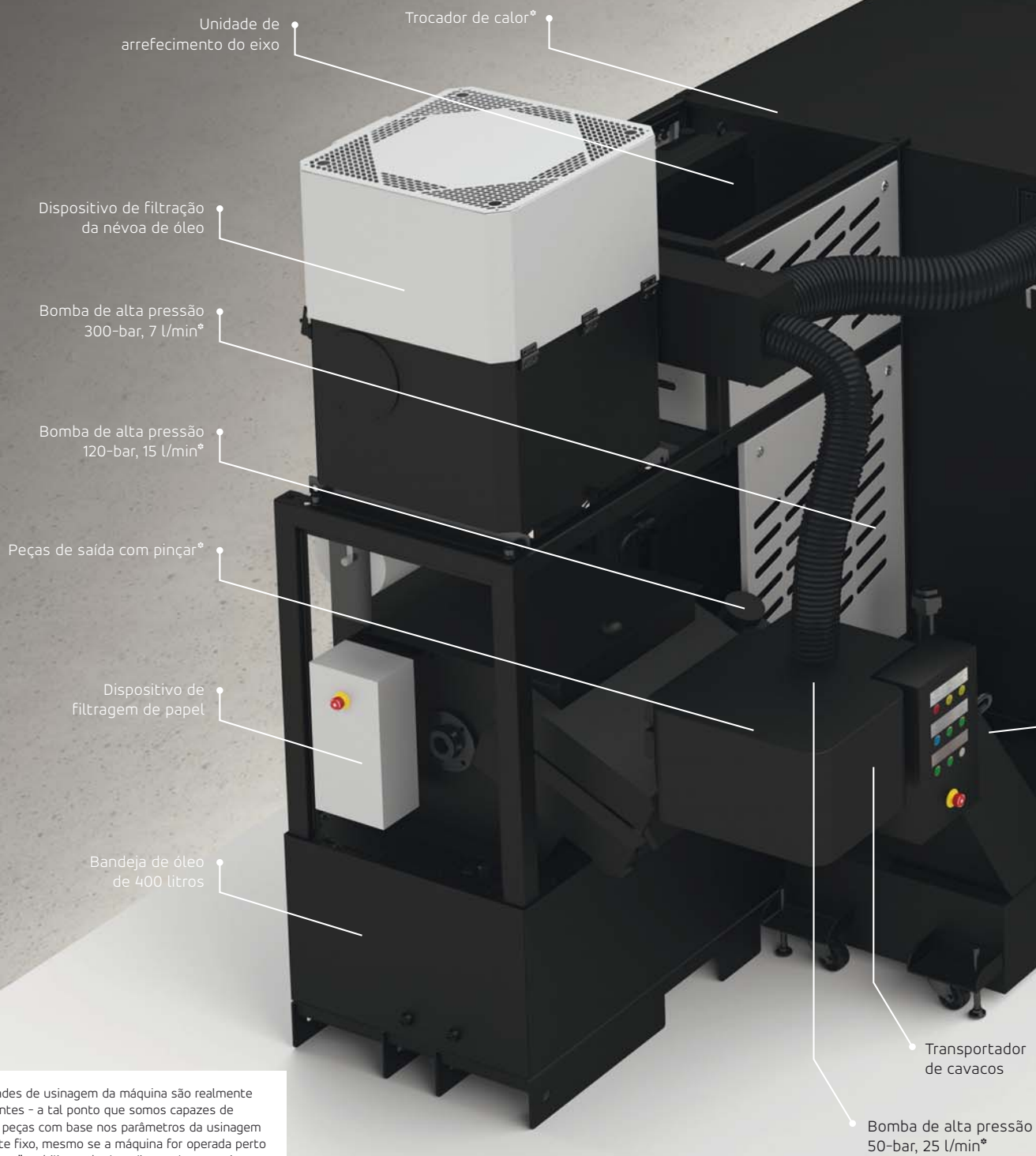
Esta máquina é um ponto de encontro entre um centro de usinagem do tipo barra e uma máquina de torneamento de barras. Esta é a melhor prova - se é que era preciso provar - de que a SwissDeco não é apenas uma nova linha de produtos, mas se encontra também no topo das máquinas da Tornos.

Um excelente desempenho...

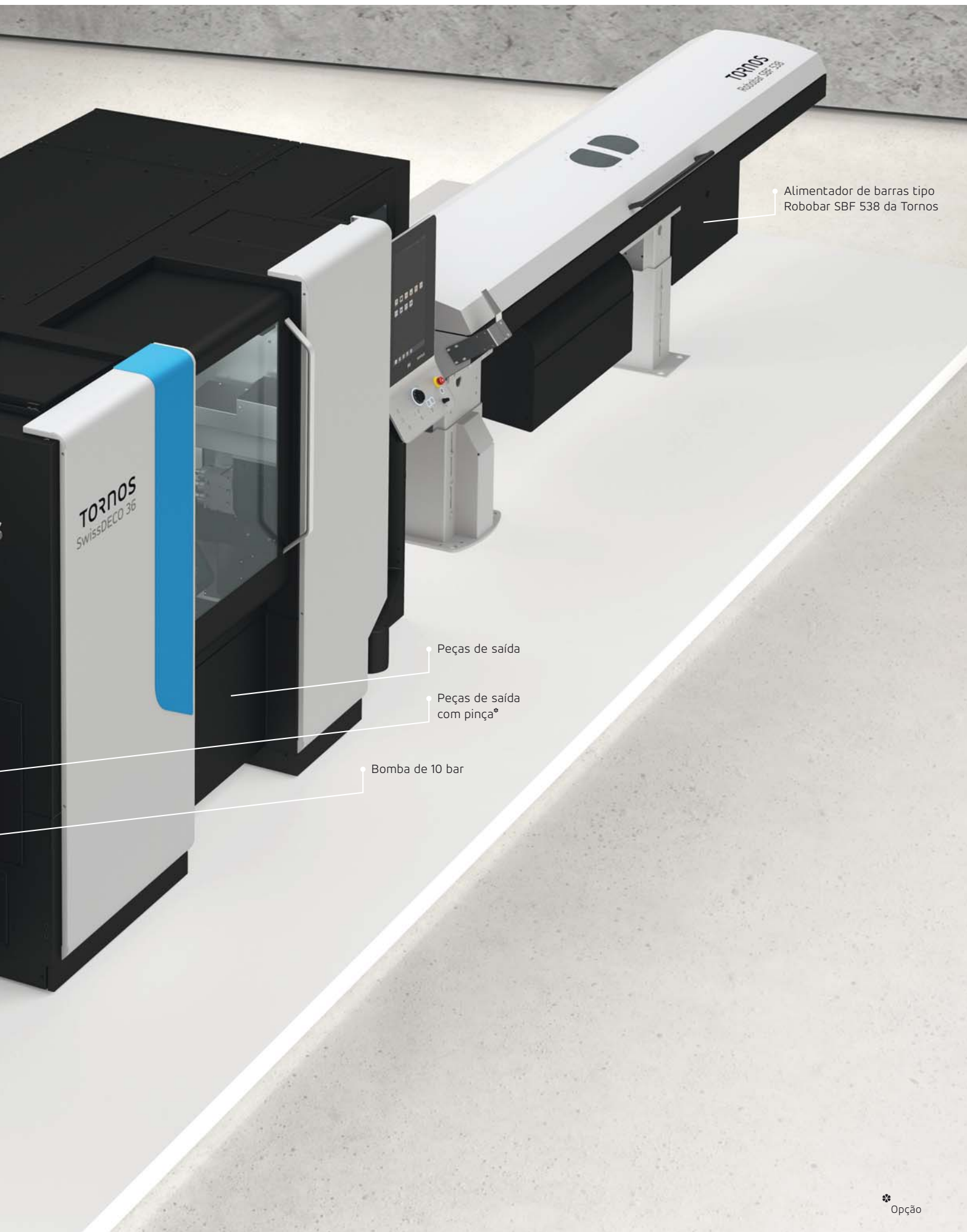
A SwissDeco 36 TB está baseado na mesma estrutura que é a marca de todos os modelos de toda a gama: ele tem uma base de máquina de fundição ultra rígida, equipada com elementos-guia extragrandes para aproveitar todo o potencial da máquina, com fusos que possuem uma potência muito alta. Todos esses aspectos combinados fazem com que a máquina resista a altas cargas de usinagem, mesmo ao usinar os materiais mais difíceis. "Com a SwissDeco, queríamos projetar uma máquina sem nenhum meio-termo", explica Philippe Charles, diretor de gerenciamento de produtos do tipo suíço da Tornos.

... completado por equipamento abrangente

A máquina poderá ser equipada com 57 ferramentas, incluindo 36 ferramentas motorizadas. "Hoje, uma máquina tipo GT suíça também está equipada



"As capacidades de usinagem da máquina são realmente impressionantes - a tal ponto que somos capazes de transformar peças com base nos parâmetros da usinagem com cabeçote fixo, mesmo se a máquina for operada perto de seus limites" - Philippe Charles, diretor de gerenciamento de produtos do tipo suíço da Tornos.



Alimentador de barras tipo Robobar SBF 538 da Tornos

Peças de saída

Peças de saída com pinça*

Bomba de 10 bar

 Opção

com um eixo B e várias ferramentas impressionantes, mesmo que tenha menos ferramentas do que a SwissDeco. Mas agora a SwissDeco lança uma nova era”, explica Philippe Charles. A primeira diferença digna de nota é o diâmetro de usinagem de 36 mm, além da estrutura extremamente rígida da máquina! Se o usuário optar pelo fuso de 36 mm, o torque de 53 Nm é simplesmente titânico; mesmo os fusos com diâmetro de 25,4 mm produzem um torque de 27 Nm. “As capacidades de usinagem da máquina são realmente impressionantes - a tal ponto que somos capazes de transformar peças com base nos parâmetros da usinagem com cabeçote fixo, mesmo se a máquina for operada perto de seus limites”, acrescenta Philippe Charles. Ele continua: “Como queremos que nossos clientes estejam completamente à vontade, fornecemos à nossa máquina longas deslocações de eixo e as ferramentas mais potentes e rápidas do mercado. A SwissDeco 36 TB não só é capaz de fabricar as peças de trabalho como também garante um gerenciamento perfeito. Oferecemos várias soluções para a ejeção da peça, independentemente das dimensões que possuam.”

Torre de 12 posições com eixo B

A SwissDeco 36 TB é equipada com uma torre de 12 posições (a mesma que na máquina modelo T); é montada em um eixo B e acionada por um motor de torque. Pode ser girada em +/- 130° e usada para



operações de usinagem principal e de retorno. Assim, a toda a diversidade de ferramentas de torre pode ser utilizada para executar tarefas de usinagem que incluem usinagem angular. Além disso, a torre pode ser operada através do software TISIS CAM; esta solução CAD/CAM permite programar peças de trabalho que requerem uma imensidão de pontos. O TISIS CAM é usado para programar operações complexas, enquanto o resto dos códigos podem ser escritos com o módulo de programação TISIS.

Design ergonômico, concebido ao pensar na eficiência

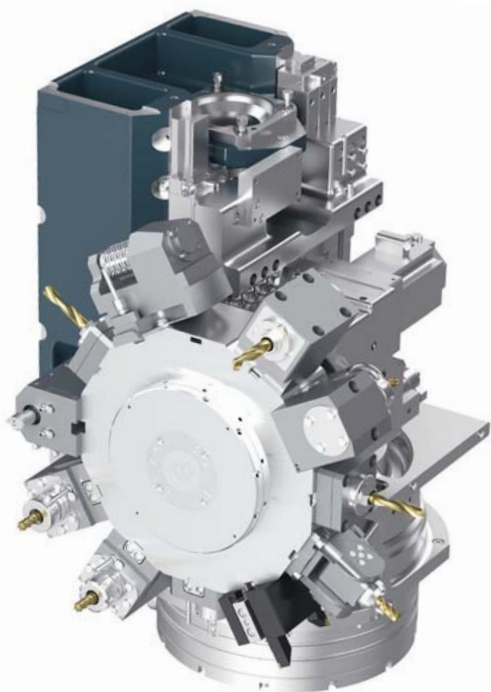
O gerente de produtos retorna a um dos principais aspectos do desenvolvimento da SwissDeco: “Nós queríamos uma máquina fácil de usar e de configurar mesmo durante a usinagem de peças complexas.” Além disso, eles queriam que a máquina oferecesse ótimos recursos ergonômicos - e foi isso que foi obtido com essa versão TB. Na verdade, a torre pode se aproximar da porta da máquina o máximo possível para simplificar a troca de ferramentas.

Eficiência: sistema de troca rápida

Opcionalmente, a torre, assim como outros sistemas de ferramentas, podem ser complementados por um sistema de troca rápida. A cabeça da ferramenta pode ser destravada girando um único parafuso. Este sistema é compatível com os dispositivos de pré-ajuste para permitir que a configuração seja executada fora da máquina. Qualquer mudança ficará efetiva em alguns segundos, enquanto o design garante uma excelente concentricidade e repetibilidade. O sistema de troca rápida pode ser usado tanto para ferramentas estacionárias e acionadas para garantir máxima flexibilidade. Ele permite mudanças de configuração ultrarrápidas - apesar das vastas opções de ferramentas da SwissDeco.

Eficiência: freio hidráulico

Para garantir a sua alta qualidade de usinagem em todas as circunstâncias, a SwissDeco é o primeiro torno de tipo suíço a apresentar um freio hidráulico de alta precisão. Este último é acionado pela



deformação do material e permite que a barra seja travada precisamente na posição correta e, assim, os rolamentos do fuso e o corpo do fuso sejam aliviados no caso de usinagem de 4 e 5 eixos. Da mesma forma, o acabamento da superfície é consideravelmente melhorado; a barra é mantida na posição correta, o que possibilita a realização de tarefas de usinagem que não eram possíveis em tornos convencionais ou tornos de torneamento até agora.

Eficiência: TISIS Optimove

O TISIS foi introduzido juntamente com a SwissNano e foi aprimorado ao longo dos anos. Com o lançamento do SwissDeco, a mais recente versão inovadora do TISIS está agora disponível: em vez de ser apenas um mero meio de programação, o TISIS evoluiu para servir como um verdadeiro meio de controle para máquinas SwissDeco. De agora em diante, a máquina consegue calcular o tempo real de usinagem com extrema precisão. “Nossos clientes agora serão capazes de realizar trabalhos de usinagem que exigem precisão extrema, bem como agendamento de produção da maneira mais meticulosa”, declara Philippe

Charles. O TISIS Optimove oferece uma imensidão de vantagens adicionais, sendo a mais importante a redução dos tempos de usinagem. Assim como o TB-Deco, o TISIS Optimove calcula o caminho ideal da ferramenta e o avanço ideal para cada ferramenta. Isto pode dar a impressão de uma máquina bastante lenta, no entanto, os números não mentem: graças aos seus 3 sistemas de ferramentas, a produtividade da máquina é simplesmente excelente. Em certos casos, o TISIS Optimove permite uma economia de tempo de quase 25%. Combinando com o consumo de energia reduzido em 11%, esta solução oferece ao usuário um valor agregado significativo, sem intervenção do operador. Outro benefício é a redução do desgaste mecânico. Graças aos deslocamentos otimizados do eixo, a aceleração desnecessária é eliminada, o que significa que o sistema mecânico é protegido, enquanto as vibrações e interferências são evitadas durante o processo de usinagem.

Para mais informações, entre em contato com seu revendedor Tornos.

tornos.com

