

SWISSDECO 36 TB:

il primo centro di
microtornitura

I visitatori della fiera AMB a Stoccarda, in Germania, avranno la possibilità di ammirare la nuova SwissDeco 36 TB.

TORNOS

Tornos SA
 Industrielle 111
 CH-2740 Moutier
 Svizzera
 Tel. +41 32 494 44 44
 www.tornos.com
 contact@tornos.com

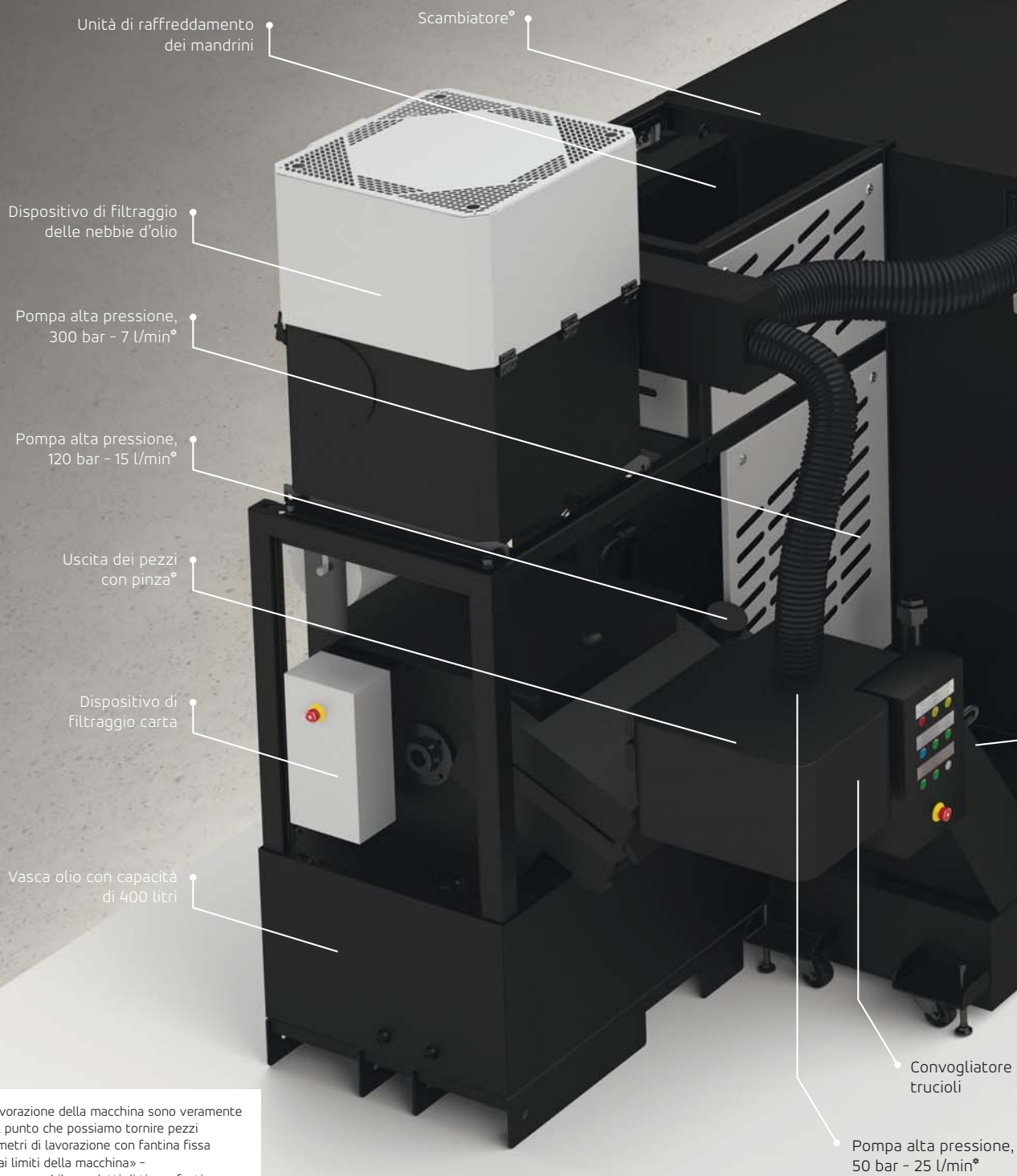
Questa macchina è un incrocio fra un centro di lavorazione da barre e una macchina di microtornitura. Questa è la dimostrazione, se ce ne fosse bisogno, del fatto che SwissDeco non solo è una nuova gamma di prodotti, ma è anche il vertice della gamma Tornos.

Una potenza eccezionale...

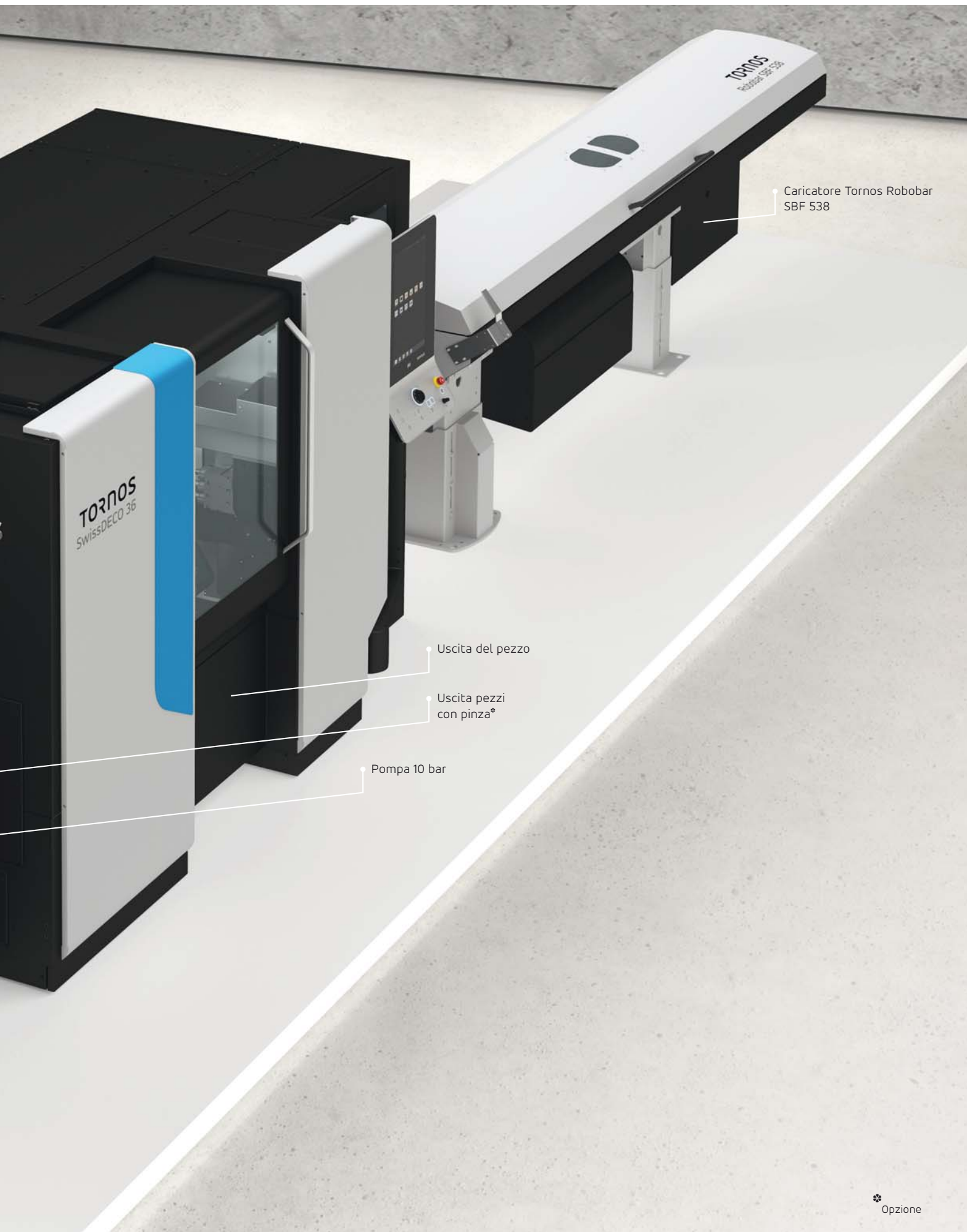
La SwissDeco 36 TB si basa sulla stessa struttura di tutti i modelli della gamma: ha una base in ghisa estremamente rigida, dotata di elementi di guida particolarmente larghi che permettono di sfruttare pienamente il potenziale della macchina e dei mandrini di elevatissima potenza. Il risultato della combinazione di tutti questi elementi è una macchina in grado di sopportare carichi di lavorazione elevati, anche con materiali particolarmente duri. «Con la SwissDeco, abbiamo voluto creare una macchina senza compromessi,» spiega Philippe Charles, responsabile prodotti di tipo a fantina mobile presso Tornos.

... completata da un'attrezzatura completa

La macchina può essere dotata di 57 utensili, 36 dei quali possono essere motorizzati. «Attualmente, anche una macchina del tipo Swiss GT è dotata di un asse B e di un numero di utensili che, anche se inferiore, è comunque impressionante. Però la SwissDeco apre ora una nuova era,» spiega Philippe Charles. La prima notevole differenza è probabilmente il



«Le capacità di lavorazione della macchina sono veramente impressionanti, al punto che possiamo tornire pezzi applicando i parametri di lavorazione con fantina fissa anche lavorando ai limiti della macchina» - Philippe Charles, responsabile prodotti di tipo a fantina mobile presso Tornos.



Caricatore Tornos Robobar SBF 538

TORNOS
SwissDECO 36

Uscita del pezzo

Uscita pezzi con pinza*

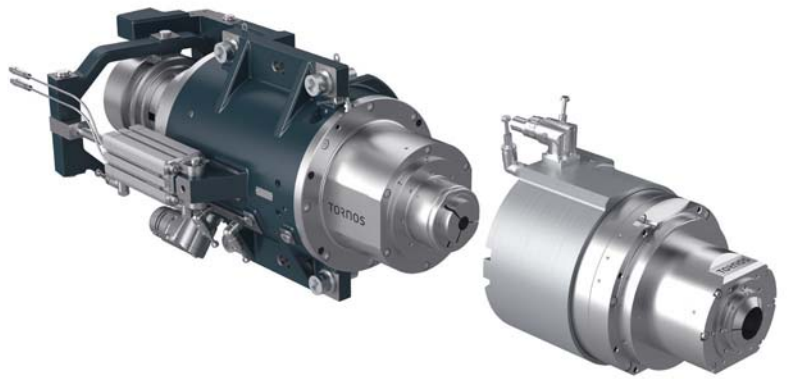
Pompa 10 bar

 Opzione

diametro di lavorazione di 36 mm, oltre alla struttura estremamente rigida della macchina. Se l'operatore opta per il mandrino di 36 mm, la coppia di 53 Nm è semplicemente ciclopica, anche i mandrini di 25,4 mm di diametro sviluppano una coppia di 27 Nm. «Le capacità di lavorazione della macchina sono veramente impressionanti, al punto che possiamo tornire pezzi applicando i parametri di lavorazione con fantina fissa anche lavorando ai limiti della macchina», aggiunge Philippe Charles. Continua: «Vogliamo che i nostri clienti lavorino rilassati: la macchina è dotata di corse assi estese e degli utensili motorizzati più potenti e rapidi del mercato. La SwissDeco 36 TB non solo è in grado di produrre pezzi ma anche di garantire una gestione perfetta. Offriamo diverse soluzioni per l'estrazione dei pezzi, indipendentemente dalle loro dimensioni.»

Torretta a 12 posizioni sull'asse B

La SwissDeco 36 TB è dotata di una torretta a 12 posizioni (la stessa che è installata sul modello T), montata sull'asse B e azionata da un motore di coppia. Permette una rotazione di +/- 130° e può essere utilizzata sia per le lavorazioni sul lato principale che per quelle sul lato secondario. In questo modo,



è possibile sfruttare in maniera ottimale gli utensili della torretta per realizzare lavorazioni che comprendono lavorazioni angolari. La torretta inoltre può funzionare utilizzando il software TISIS CAM, una soluzione CAD/CAM che permette di programmare pezzi che richiedono un gran numero di punti. TISIS CAM permette di programmare operazioni complesse, e il resto dei codici può essere scritto utilizzando il modulo di programmazione TISIS.

Un'ergonomia orientata verso l'efficienza

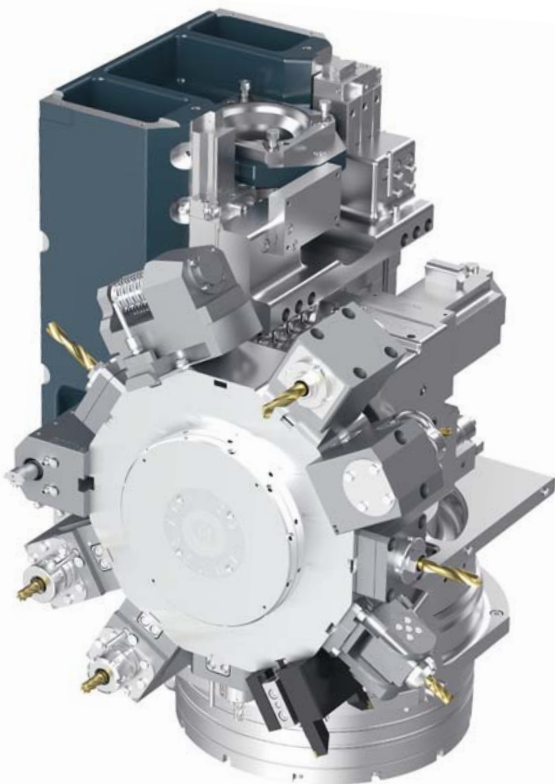
Il responsabile prodotti ritorna su uno degli aspetti chiave dello sviluppo di SwissDeco: «Volevamo una macchina facile da usare e da regolare, anche durante la lavorazione di pezzi complessi.» Inoltre, volevamo una macchina il più possibile ergonomica e questo è stato possibile con questa versione TB. Infatti, è possibile avvicinare la torretta il più possibile alla porta operatore per effettuare il cambio utensile.

Efficienza: sistema di cambio rapido

Su richiesta, è possibile completare la torretta e gli altri sistemi di utensili con un sistema di cambio rapido. È sufficiente ruotare una sola vite per sbloccare la testa utensile. Questo sistema è compatibile con i dispositivi di preregolazione per realizzare le regolazioni all'esterno della macchina. I cambi sono effettuati in pochi secondi e il design garantisce una concentricità e una ripetibilità eccellenti. Il sistema di cambio rapido può essere utilizzato sia con utensili fissi che con utensili motorizzati per una flessibilità massima. Permette di realizzare modifiche della regolazione in modo superveloce e ciò nonostante la grande dotazione di utensili di SwissDeco.

Efficienza: freno idraulico

Per garantire la qualità della lavorazione in qualsiasi circostanza, SwissDeco è il primo tornio a fantina mobile dotato di un freno idraulico di grande precisione. Quest'ultimo agisce con la deformazione



del materiale e permette di bloccare la barra nella posizione corretta in modo molto preciso, liberando così i cuscinetti e il corpo del mandrino nel caso della lavorazione a 4 e a 5 assi. Allo stesso modo, migliora anche la finitura superficiale; la barra è mantenuta nella posizione corretta e ciò permette di effettuare lavorazioni non realizzabili su un tornio convenzionale o una macchina per la microtornitura.

Efficienza: TISIS Optimove

TISIS ha fatto il suo debutto insieme alla SwissNano ed è stato migliorato nel corso degli anni. Con il lancio della SwissDeco è ora disponibile l'ultima versione avanzata di TISIS: oltre ad essere un mezzo di programmazione, TISIS si è evoluto in un mezzo di controllo per la SwissDeco. D'ora in poi, la macchina è in grado di calcolare in tempo reale di lavorazione in modo molto preciso. «I nostri clienti possono realizzare ora lavorazioni di estrema precisione ed effettuare una pianificazione rigorosa della produzione,» precisa Philippe Charles. TISIS Optimove offre inoltre numerosi altri vantaggi, il più importante fra questi è la riduzione dei tempi di lavorazione.

Come TB-Deco, TISIS Optimove calcola la traiettoria ideale dell'utensile e la velocità di spostamento ottimale per ogni utensile. Questo può dare un'impressione di lentezza della macchina, ma le cifre parlano da sé: grazie ai suoi 3 sistemi, la produttività della macchina è eccellente. In alcuni casi, TISIS Optimove permette una riduzione del tempo di quasi il 25%. In combinazione con un risparmio di energia elettrica del 11%, questa soluzione è in grado di apportare un considerevole valore aggiunto all'utilizzatore senza alcun intervento umano. Un altro vantaggio è la riduzione dell'usura meccanica. Grazie all'ottimizzazione degli spostamenti, sono eliminate le accelerazioni inutili proteggendo di conseguenza il sistema meccanico e riducendo vibrazioni ed interferenze durante la lavorazione.

Per ulteriori informazioni, non esitate a contattare il vostro rappresentante Tornos.

tornos.com

